

AEROTHERME GAZ

TYPE AG 660 EX - AG 740 EX à AG 880 EX

AG 1040 EX

MANUEL D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

Préambule

Il ne doit pas être installé d'aérothermes dans des locaux présentant des risques d'explosion par la nature des produits entreposés, dégageant des vapeurs ou des solvants, ou dans des locaux à forte teneur en poussières combustibles (sciure de bois...)

L'installation de l'appareil doit être réalisée par un professionnel qualifié et conformément aux normes en vigueur ainsi qu'aux règles de l'art.

ATTENTION

L'arrêt des appareils par coupure de l'alimentation électrique est strictement interdit.
Seul est autorisé l'arrêt par manipulation du thermostat ou du coffret de commande.

DESCRIPTION :

L'Aérotherme est un appareil permettant un échange thermique entre les produits de combustion du gaz et un flux d'air introduit par un ventilateur.

L'air chaud est directement soufflé dans le local et sa direction peut être modifiée par l'intermédiaire des ailettes de la grille de soufflage.

Le fonctionnement du ventilateur est régulé par un astatat pour éviter :

- En limite basse, le soufflage d'air froid,
- En limite haute, la surchauffe de l'appareil.

Entièrement automatique et sans veilleuse, l'appareil est commandé à distance par un thermostat d'ambiance type TC2A à installer dans le local, ou par le coffret de commande S.PLUS CCP 4 AG.

Dans le cas d'un mauvais fonctionnement du ventilateur et d'une surchauffe de l'échangeur, le contact « limit » à réarmement manuel provoque l'arrêt du brûleur.

Les produits de combustion sont évacués à l'extérieur grâce à l'extracteur situé sur le conduit d'évacuation. Dans le cas d'une obstruction de celui-ci, un pressostat différentiel provoque la fermeture de l'électrovanne d'alimentation en gaz.

En fonctionnement d'été, on peut utiliser l'aérotherme pour la ventilation des locaux, soit par le thermostat TCLA ou le boîtier de commande été /hiver (options).

1- ETAT DE LIVRAISON

- Les Aérothermes .PLUS sont livrés sur palette, filmée et cerclée.

2- INSTALLATION ET REGLEMENTATION

- Les appareils doivent être installés suivant la réglementation et les normes en vigueur dans le pays de destination.
- L'installation, l'entretien de l'appareil, l'adaptation à d'autres gaz doivent être réalisés par une personne qualifiée.

Locaux Industriels (France)

➤ La réglementation générale est constituée essentiellement du Code du Travail, qui ne traite pas spécifiquement du chauffage des locaux par aérothermes gaz, mais qui définit dans les articles R.232.1 à R.232.4 les exigences en matière d'aération et d'assainissement.

➤ La réglementation de base des installations classées pour la protection de l'environnement est la loi N° 76.663 du 19.07.1976. Les arrêtés types contiennent les interdictions particulières en matière de chauffage selon les activités de l'installation.

Locaux et Etablissements Recevant du Public (France)

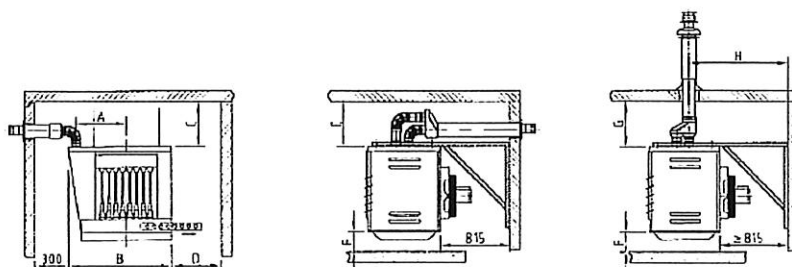
➤ Les dispositions réglementaires formulées dans le « Règlement de Sécurité contre l'incendie dans les E.R.P. » concernent les appareils, l'installation, la mise en service, l'entretien, les vérifications, le circuit gaz, la ventilation du local (articles CH et GZ dont les plus importants sont les articles CH 53, 54, 55 et GZ 21).

3- MISE EN PLACE

➤ L'appareil est livré avec 4 points de suspension sur le dessus de l'appareil (tige filetée M10). Il ne peut pas être posé sur une console ; Veiller que la reprise d'air du ventilateur de soufflage soit assurée librement.

➤ La mise en place doit être assurée en utilisant des moyens de levage (élévateur, échafaudage) en prenant soin de ne pas endommager la partie inférieure de l'appareil.

➤ La hauteur moyenne de pose sauf en cas particulier est de 3 m (distance entre sol et base de l'appareil).



Cotes en mm	A	B	C ≥	D ≥	E ≥	F ≥-≤	G ≥	H
AG 660EX / 740EX	640	1289	250	1010	365	75 - 3600	250	1137
AG 880 EX / 1040 EX	770	1549	250	1270	365	75 - 4000	250	1157

4- RACCORDEMENT DU CONDUIT D'EVACUATION / AIR DE COMBUSTION

Les aérothermes sont équipés d'un extracteur mécanique asservi à un pressostat qui mesure la dépression de ce même conduit (dans tous les cas de conduits obturés ou à très fortes pertes de charge, l'appareil se mettra en sécurité). L'aérotherme doit être raccordé à un conduit d'évacuation des gaz brûlés aboutissant à l'extérieur du bâtiment. Veiller à ce que les éventuels condensats ne pénètrent pas dans l'appareil. On placera à cet effet un « té », avec dispositif d'évacuation.

Les aérothermes gaz AG EX doivent être raccordés en ventouse verticale ou murale notamment dans les ERP (établissements recevant du public). Une entrée d'air Diam 80 (étiquette bleue) et une sortie de gaz brûlés diam 80 (étiquette rouge) sont prévues en partie supérieure de l'appareil. Limiter au maximum les coudes, la longueur totale des conduits ne doit pas excéder 6m (un coude = environ 1m) utiliser au maximum des coudes à 45°. S.PLUS propose à cet effet coudes, longueurs, terminaux (voir tarif). Vérifier le bon emboîtement de tous les éléments. Hors ERP, les appareils peuvent être raccordés par cheminée et prise d'air neuf dans le bâtiment. Dans ce cas vous assurer que l'apport d'air neuf dans le bâtiment est possible ou prévoir une entrée d'air spécifique si nécessaire.

Dans le cas de raccordement de plusieurs appareils sur un même conduit, il est nécessaire de prendre en compte la somme des sections de sortie de chaque appareil.

Il est vivement conseillé d'utiliser des conduits isolés, afin d'éviter un refroidissement sur leur parcours (formation de condensats).

Se reporter aux réglementations en vigueur concernant les conduits d'évacuation des produits de combustion.

La ventouse ou les tuyaux ne doivent pas « s'appuyer » sur l'aérotherme, ils doivent être maintenus ou suspendus avec un support adapté. Les cheminées lorsqu'elles traversent une paroi inflammable, doivent laisser un espace suffisant entre elles et la paroi pour éviter un échauffement.

Voir schémas page 11.

5- VENTILATION DU LOCAL

➤ En E.R.P., en France, les taux de ventilation sont indiqués à l'article GZ 21 du « Règlement de sécurité contre l'Incendie en E.R.P. », soit 1.75 m³/h/kW installé pour un raccordement sans coupe-tirage et 3.5m³/h/kW installé pour un raccordement avec coupe-tirage.

➤ Pour les autres pays, la ventilation doit être conforme aux réglementations en vigueur.

➤ Il est obligatoire de prévoir des sections libres de 27 cm² par kW (débit calorifique) afin d'assurer l'air nécessaire au bon fonctionnement de la combustion.

➤ Dans tous les cas, se conformer au chapitre CH 6 du « Règlement de Sécurité contre l'Incendie ».

➤ L'application de ces règles est également recommandée dans le secteur industriel.

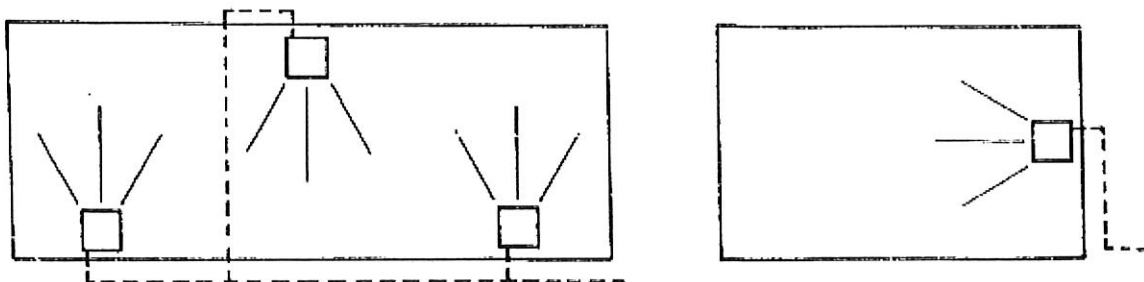
6- DISTRIBUTION DE L'AIR DE CHAUFFAGE

➤ L'appareil est muni de série de volets horizontaux amovibles (volets verticaux en option), permettant d'ajuster le jet d'air. Ces appareils sont conçus pour fonctionner à une température ambiante minimale de 0°C.

7- SCHEMA D'IMPLANTATION ET SELECTION

➤ S'assurer que le ou les appareils installés, ont un débit d'air total de 3 à 6 fois supérieur au volume du local (3 fois pour les locaux > 2000 m³, 5 fois entre 500 et 2000 m³, 6 fois < 500 m³. Ceci conditionne l'efficacité de l'installation).

➤ Si nécessaire, afin d'atteindre ce taux de brassage, des destratificateurs ou brasseurs d'air devront être installés.



8- RACCORDEMENTS GAZ

- S'assurer que la nature du gaz et la pression correspondent aux caractéristiques portées sur la plaque signalétique à l'intérieur de l'appareil. Diamètre de raccordement gaz femelle 3/4 (compartiment technique).
- Il est nécessaire de prévoir un filtre gaz en amont, pour la prévention des conséquences éventuelles dues aux dépôts, pouvant exister dans les canalisations.
- Respecter la réglementation en vigueur ou le DTU.
- Avant mise en gaz vérifier l'étanchéité des différents raccords.
- Les pressions gaz à utiliser sont définies par les catégories suivantes, pour lesquelles ces appareils sont en conformité européenne :

9- CARACTERISTIQUES DES DIFFERENTS GAZ (1)

GAZ		DENSITE	PCI ⁽²⁾
G20	Type H	0,555	34,02
G25	Type L	0,612	29,25
G31	Propane	1,55	88 (46,34)
G30	Butane	2,075	116,09 (45,65)

(1) : Selon la norme EN437.1993. Conditions ambiantes définies par cette Norme : Gaz sec 15°C Pression ambiante : 1013.25 mbar.

(2) : MJ/m³ (MJ/kg)

1 thermie = 4.1855 mégajoules (MJ) = 1.16 kWh

P.C.I : Pouvoir Calorifique Inférieur

1 kWh = 0.86011 Thermie

Nota : Dans tous les cas, nous recommandons de veiller à ce que les sections des tuyauteries permettent d'alimenter les appareils aux pressions suffisantes afin d'assurer le débit nominal à l'injecteur.

10- REGLAGE DES PRESSIONS ET DEBITS DE GAZ

SERIE	Pression : mbar D injecteur : 1/100 mm Débit calorifique : kW	G20 20 mbar	G25 25 mbar	G31 37 mbar	G30 28/30 mbar
AG 660 EX	Pression aval mb	8	12	37	30
	Débit gaz : Nbre 4	7 m ³ /h	8 m ³ /h	5,21 kg/h	5,28 kg/h
	Diam. Injecteurs - Nbre : 12	220	220	122	122
	Débit calorifique : kW	67	67	67	67
	Régulateur	En Service	En Service	Bloqué	Bloqué
AG 740 EX	Pression aval mb	9,3	14	-	-
	Débit calorifique : kW	7,6 m ³ /h	8,7 m ³ /h	-	-
	Diam. Injecteurs - Nbre : 12	220	220	-	-
	Débit calorifique : kW	72,6	72,6	-	-
	Régulateur	En Service	En Service	-	-
AG 880 EX	Pression aval mb	8	12	37	30
	Débit gaz : Nbre 4	9,3 m ³ /h	10,6 m ³ /h	6,94 kg/h	7,04 kg/h
	Diam. Injecteurs - Nbre : 16	220	220	122	122
	Débit calorifique : kW	89,3	89,3	89,3	89,3
	Régulateur	En Service	En Service	Bloqué	Bloqué
AG 1040 EX	Pression aval mb	11,3	15,8	-	-
	Débit calorifique : kW	11 m ³ /h	12,5 m ³ /h	-	-
	Diam. Injecteurs - Nbre : 6	220	220	-	-
	Débit calorifique : kW	102	106,5	-	-
	Régulateur	En Service	En Service	-	-

- Tous les appareils sont réglés en usine au GAZ D'UTILISATION (Voir tableau réglage dans les appareils)
- Indications données pour un Gaz d'essai, sec à 15°C. Pression ambiante 1013.25 mbar selon Norme EN 437.1993
 - G20 : Type H exprimé en nm³/h
 - G34 : Propane exprimé en kg/h
 - G25 : Type L exprimé en nm³/h
 - G30 : Butane exprimé en kg/h

12 RACCORDEMENT ELECTRIQUE

-Alimentation monophasée 230V 230 v + terre

*Raccorder la phase, le neutre et la terre en veillant aux bonnes polarités repérées sur la barrette de raccordement
L = phase, N = Neutre.

Les sections d'arrivées seront conformes aux règles de l'art et il devra être prévu un sectionneur sur la ligne d'alimentation muni de fusible (à calibrer selon le ou les types d'appareils commandés). Voir norme C 15100.
Pour le raccordement des commandes à distance, réarmement, voir schéma électrique page 5 et notice correspondant à ces options.

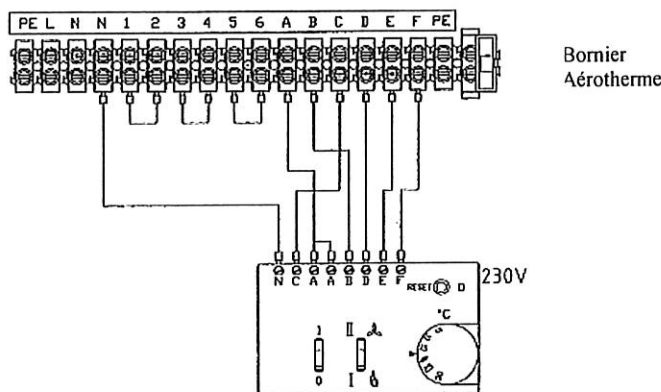
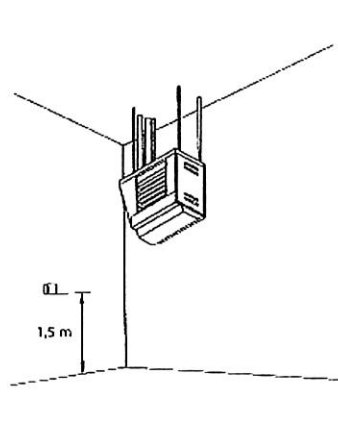
IMPORTANT

*Ne jamais raccorder un thermostat, une programmation ou un interrupteur de fonctionnement sur l'alimentation 230V des aérothermes (seuls une protection et un interrupteur de coupure de fin de saison peuvent y être raccordés).

*L'alimentation électrique de l'aérotherme ne doit être coupée que lorsque celui-ci n'est plus en phase de chauffage.

*Ne jamais alimenter l'aérotherme par l'intermédiaire du boîtier de commande à distance.

N.B. : Si l'alimentation électrique n'est pas monophasée 230 V prévoir un transformateur de séparation de circuit.



Raccordement du thermostat TC 2A

13 MISE EN SERVICE

➤ Cet appareil a été contrôlé et préréglé en usine ; son bon fonctionnement est directement lié à une bonne installation (voir chapitres précédents).

➤ Vérifier que la nature du gaz correspond à l'appareil installé (voir l'étiquette fixée sur l'appareil). S'assurer que les vannes gaz d'arrêt soient ouvertes (purger les canalisations si nécessaire).

➤ Mettre l'appareil sous tension. Mettre l'interrupteur sur hiver (option) et provoquer une demande de chauffage en agissant sur le thermostat. L'extracteur des fumées se met en marche, le cycle d'allumage démarre.

- Préalayage de 30 secondes minimum et contrôle de la dépression du circuit des fumées par le pressostat.
- Déclenchement de la phase d'allumage par train d'étincelles et ouverture du bloc vanne gaz.
- Détection de la flamme, arrêt des étincelles.

➤ Dans le cas de mise en sécurité après la première tentative, (air dans les canalisations par exemple), reprovoquer un cycle d'allumage.

➤ En cas d'insuccès, le brûleur se met définitivement en sécurité. Appuyer sur le bouton « Reset » du thermostat TC2A ou du boîtier de commande à distance pour relancer un allumage.

➤ Après quelques minutes de fonctionnement du brûleur, le ventilateur entrera en action afin de propulser de l'air chaud dans le local.

➤ A la 1^{ère} mise en service, vérifier, appareil en fonctionnement, la pression d'alimentation gaz (20 mb en gaz naturel et 37 mb en propane) ainsi que la pression « brûleur » (prise de pression à l'entrée de la rampe) et vérifier que ΔP soit correct (voir tableau 15 page 9 et figure 4 page 8).

ARRET : Lorsque la température est atteinte, le thermostat coupe l'alimentation du brûleur, le ventilateur de soufflage continue à fonctionner jusqu'au refroidissement de l'appareil. Lorsque l'on met l'interrupteur sur « arrêt » lors d'un temps de fonctionnement, le ventilateur de soufflage fonctionne jusqu'à refroidissement de l'appareil.

VENTILATION D'ETE : Mettre l'interrupteur du TC2A sur la position « ventilation ». Le ventilateur fonctionnera en permanence (option).

NB : En cas d'anomalie au démarrage, voir instructions SAV.

14 ENTRETIEN

➤ Maintenance

↳ Généralités :

La maintenance de l'appareil doit être effectuée au moins une fois par an voire plus souvent si nécessaire, par un technicien de maintenance qualifié. Mettre l'appareil hors service pendant toute intervention de maintenance. Veillez à bien respecter les consignes de sécurité.

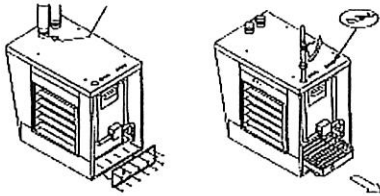
↳ Nettoyage fig 3-8-13 (voir page 8) :

- *Logement du brûleur*
Otez le couvercle d'inspection avec le regard (3), retirez la caisson du brûleur, soufflez les brûleurs à l'air comprimé puis contrôlez l'état et le réglage de l'électrode conformément au schéma (8).
- *Echangeur thermique*
Inspectez l'échangeur de chaleur afin de détecter toute trace d'avarie externe et interne (à l'aide d'un miroir). Si nécessaire, nettoyez l'extérieur de l'échangeur (en prenant soin de ne pas plier ou endommager la sonde du thermostat de sécurité !). Procédez si nécessaire au nettoyage de l'intérieur de l'échangeur thermique.
- *Nettoyez les pales d'évacuation d'air et le carter*
Thermostat de sécurité et/ou de température maximale/minimale :
Vérifier le montage du capteur (Il ne doit pas y avoir de contact métal/métal avec l'échangeur au niveau de la partie centrale, entre les éléments).
- *Extraction des gaz brûlés*
Retirez le capot de visite. Vérifiez qu'il n'y a pas d'accumulation de suie et de poussière susceptibles de compromettre le bon fonctionnement du ventilateur. Enlevez la suie et la poussière à l'aide d'une brosse. Pour les diamètres de restriction, voir page 9 paragraphe 15.
- *Transmission de la courroie en V sur les appareils à ventilateur centrifuge.*
Vérifiez la ou les turbines du ventilateur ainsi que la tension de la courroie, nettoyez la ou les turbines si nécessaire. Contrôlez la tension de la courroie après 20 à 40 heures d'utilisation.
Retendez régulièrement au cours de la première année d'utilisation (13).
Après le nettoyage de l'appareil, remettez-le en service comme indiqué au chapitre 3.

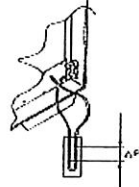
↳ Description des différents éléments (voir page 8)

- Coffret de contrôle allumage brûleur 0608052 - fig 6
- Bloc gaz SIT SIGMA 840 0608050 - fig 6
 - ♦ Soupape d'arrêt de sécurité composé d'une soupape de sûreté actionnée par Servo commande avec un régulateur de pression gaz assurant une pression constante aux brûleurs principaux.
 - B. Régulateur de pression / vis de réglage avec capuchon
 - C. Raccordement électrique
 - D. Prise de pression amont
 - E. Prise de pression aval (voir page 8 n°5)
- Electrode allumage 0605346 et d'ionisation 0625346 - fig 8
 - C. Plateau du brûleur
 - D. Tube du brûleur
- Thermostats - fig 9
 - ♦ *Thermostat de sécurité A* - Réglage fixe 110°C
Arrête l'appareil en cas de surchauffe (coupure de courant en fonctionnement, défaillance ventilateur etc) A réarmement, doit être réenclenché manuellement après élimination de la surchauffe de l'appareil.
 - ♦ *Thermostat ventilateur B* - Réglage à 30°C enclenche ou arrête le ventilateur de soufflage et permet la post-ventilation.
 - ♦ *Thermostat surchauffe automatique C* - Réglage 105° maxi
Arrête le brûleur et le réenclenche automatiquement autour de la consigne de réglage
- Pressostat Air - fig 10
Contrôle l'évacuation des gaz brûlés et l'admission d'air au brûleur. Arrête ou empêche le fonctionnement du brûleur en cas d'obstruction partielle ou complète des conduits.
- Extracteur gaz brûlés - fig 11
- Ventilateur de soufflage - fig 12 et 13

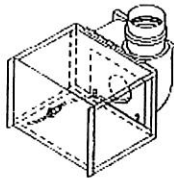
[3]



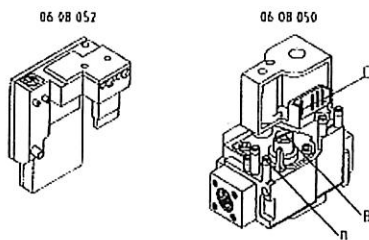
[4]



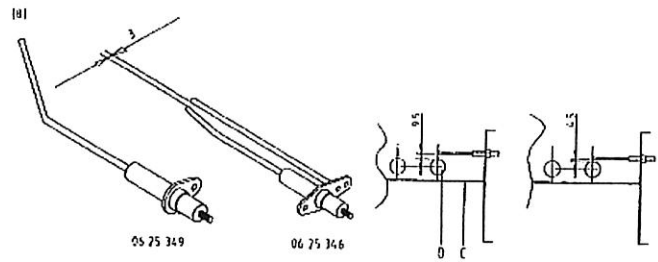
[5]



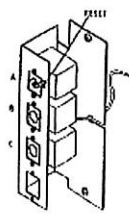
[6]



[8]

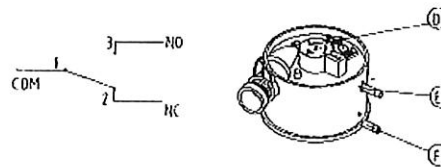


[9]

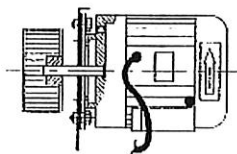


T	MAX I (°C)	MAX II (°C)
660/740EX	100	100
880/1040EX	85	85

[10]



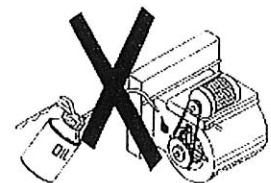
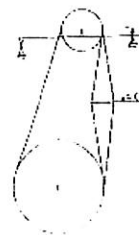
[11]



[12]



[13]



15 CHANGEMENT DE GAZ

Passage du gaz du type G20 en G25 (20mbar, 25mbar)

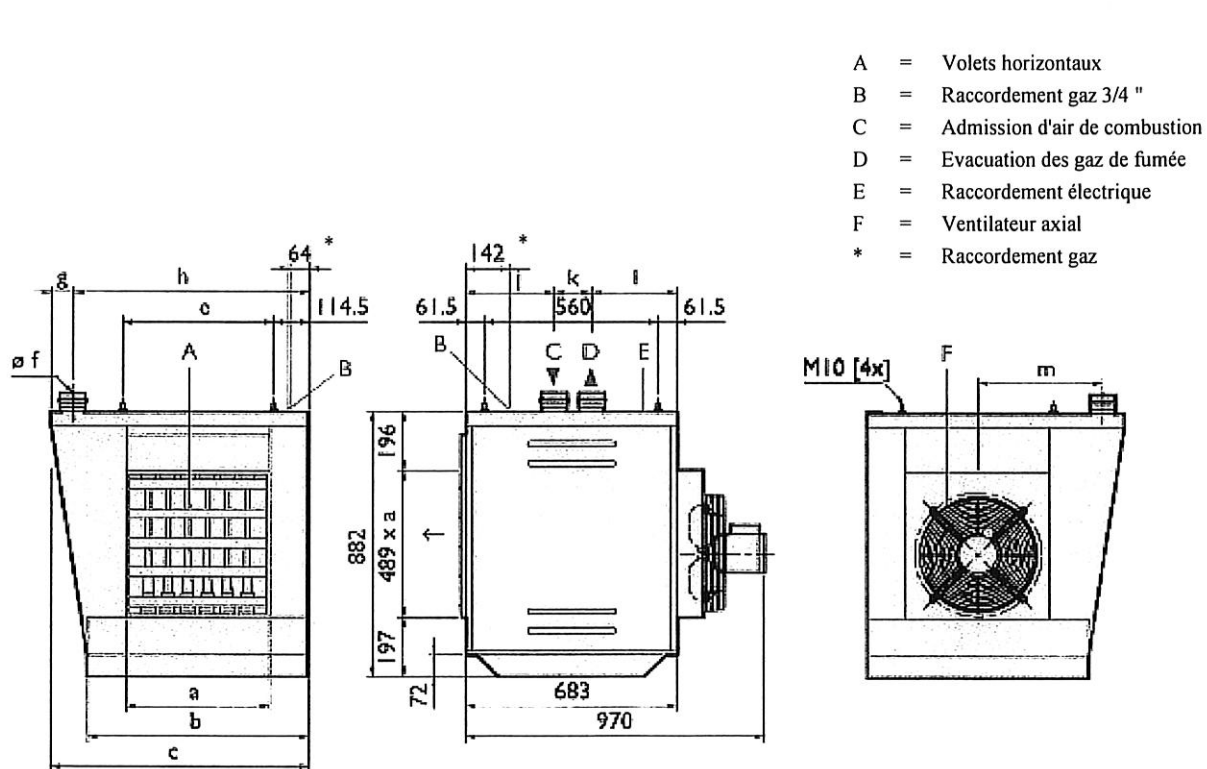
Pour passer du gaz G20 au G25, il faut modifier la pression de sortie de la vanne gaz.

Passage du gaz propane au gaz naturel G20 - G25

Pour passer du gaz propane au gaz naturel il faut changer les diaphragme de l'extracteur des fumées M et N, les injecteurs, et régler la pression de sortie des vannes gaz (voir tableau ci-dessous).

	D. Injecteurs	Nombre injecteurs E	D. Diaphragme Extracteur N	D. Diaphragme Extracteur M	Pression Sortie Vanne gaz
AG660EX G20	2,2	6	100	65	8
AG660EX G25	2,2	6	100	70	12
AG660EX G31 - 37	1,22	6	60	62.5	37
AG740EX G20	2,2	6	60	77.5	9.3
AG740EX G25	2,2	6	80	85	14
AG880EX G20	2,2	6	80	97.5	8
AG880EX G25	2,2	12	-	107,5	12
AG880EX G31 - 37	1,22	12	-	97,5	37
AG 1040EX G20	2,2	16	-	120/133	11,3
AG 1040EX G25	2,2	16	-	120/133	15,6

16 ENCOMBREMENT



Raccordement gaz = F 3/4"
Sortie gaz brûlés, entrée d'air Diam 80

APPAREIL TYPE	DIMENSIONS (mm)											POIDS KG
	a	b	c	e	f	g	h	j	k	l	m	
AG 660 / 740 EX	860	1114	1289	885	100	92	1457	231	140	312	640	170
AG 880 / 1040 EX	1120	1374	1549	1145	100	92	1457	231	140	312	770	205

17 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

APPAREILS TYPES	Puissance thermique utile	Débit d'air à 15° C	Niveau sonore Db (A) (2)	Puissance moteur	Vitesse de rotation	Portée en m (1)	Δ T air °C
AG 660 / 740 EX	60,9 kW	6635 m ³ /h	54	980 W	tr/mn	28	29/31
AG 880 / 1040 EX	65,3 kW	8845 m ³ /h	54	980 W	tr/mn	30	29/33

- (1) Portée mesurée en champ libre, vitesse résiduelle = 0.40 m/s
 (2) Niveau sonore sur la base d'une ambiance à 34 db (A)

IMPORTANT : PURGE DES CANALISATIONS A LA MISE EN SERVICE

De par la Norme, le temps de mise en sécurité du coffret d'allumage est très court (5 secondes), de ce fait, le temps d'ouverture du bloc vanne est également de 5 secondes et n'est pas suffisant, même en le répétant, pour « purger une canalisation ». Il est donc nécessaire de bien purger les canalisations gaz lors de la mise en service afin d'évacuer l'air que se trouve dans ces canalisations.

L'APPAREIL DEMARRE MAIS SENSATION D'AIR FROID

- 1) **Pendant le cycle de chauffage** : ceci peut être dû a un manque de pression gaz (y remédier) ou à une température ambiante très froide au démarrage.
- 2) **A l'arrêt du brûleur** : si le ventilateur de soufflage tourne trop longtemps après l'arrêt du brûleur, augmenter la consigne de l'airstat ventilateur en tournant légèrement la manette graduée.

- Nota : les airstats assurent les deux fonctions suivantes :

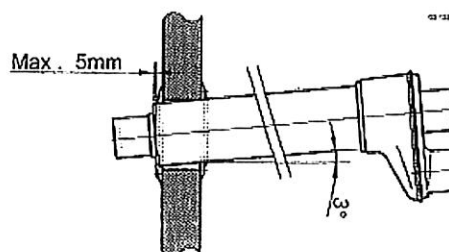
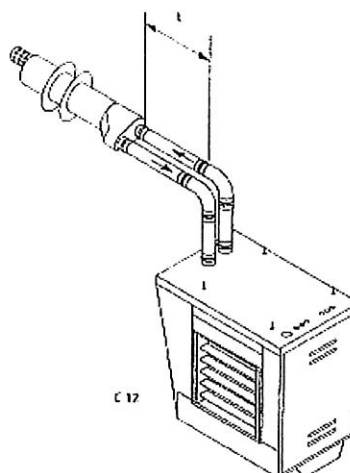
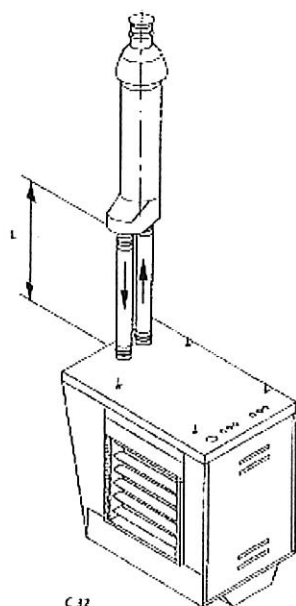
- Enclenche le groupe moto-ventilateur après le démarrage du brûleur et lorsque la température de l'échangeur est suffisante. Ainsi tout problème de condensation est évité.

- Sécurité de surchauffe : il coupe le brûleur (par exemple, en cas de panne du groupe moto-ventilateur). Dans le cas de mise en sécurité par surchauffe, après avoir supprimé la cause de la surchauffe, il faut réarmer l'airstat en appuyant sur le bouton (voir schéma page 8, repère 9 – enlever le capuchon de protection).

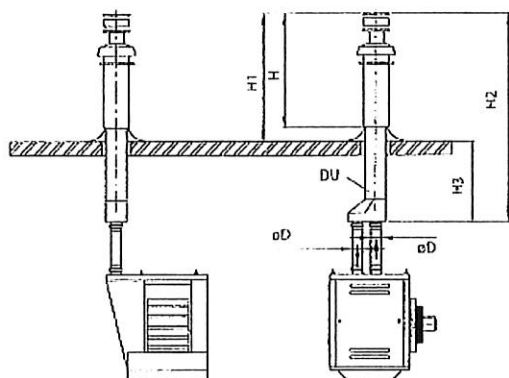
⚠ ATTENTION : NE JAMAIS ARRÊTER UN APPAREIL EN FONCTIONNEMENT EN COUPANT L'ALIMENTATION ELECTRIQUE, CELA PROVOQUERA UNE SURCHAUFFE ET UNE MISE EN SECURITE.

1.3.6.2

GSE



L = maxi 6 m - 1 coude = 1 m



T	Ø D	DU	H	H1	H2	H3
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
660EX	100	151	680	815	1350	535
740EX	100	151	680	815	1350	535
880EX	100	151	680	815	1350	535
1040EX	100	151	680	815	1350	535

19 TABLEAU DE DEPANNAGE

