

MANHATTAN Backpack

REF: 170004



Manhattan Backpack 15,4"

Compatibilité écran jusqu'à 15"4; Double poche avant pour accessoires et documents A4; Poche plaquée « Quick Access » avant pour billets d'avion, pièces d'identité etc...; Poches latérales pour accessoires; Dos ergonomique anti-transpiration; Fond mousse renforcé pour une meilleure protection de votre PC portable; Sangle pour trolley; Matériau : Nylon balistique 1680D de qualité supérieure; Garantie à vie



Manhattan Backpack 15,4"

Up to 15.4" screen; Double front pocket for accessories and documents; Flat front "Quick Access" pocket for plane tickets, ID, etc...; Lateral pockets for accessories; Ergonomic back anti-sweating; High protection of the notebook guaranteed by a high-density foam bottom; Back strap for trolley; Material: Ballistic Nylon 1680D quality superior; Lifetime Warranty



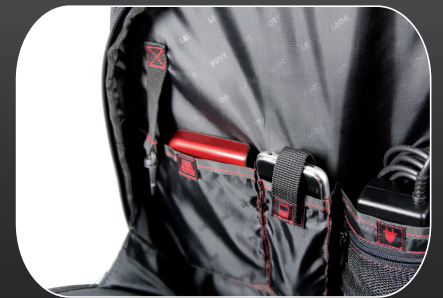
Manhattan Rucksack 15,4"

Notebooks bis 15,4"; Doppelte Vortasche für Zubehör und Dokumente; Fächer für den schnellen Zugriff auf Flugticket, Ausweis, etc...; Seitliche Fächer für Zubehör; Atmungsaktive Rückenpolsterung; Spezialschaum im Notebookfach für grösstmöglichen Schutz; Einschubgurt für Trolley-Teleskopgriffe auf der Rückseite; Material: Ballistic Nylon 1680D; Garantie: 30 Jahre



Manhattan Backpack 15,4"

Compatible pantallas hasta 15,4"; Doble bolsillo delantero para accesorios y documentos A4; Bolsillo « Quick Access » [acceso rápido] delantero para documentación personal y documentación de viaje, etc...; Bolsillos laterales para accesorios; Parte trasera ergonómica y antitranspirante; Fondo de espuma reforzada, para mayor protección del portátil; Cinta exterior para llevar el maletín en maleta tipo trolley; Material : Nylon balístico 1680D, de calidad superior; Garantía de por vida



DEDICATED COMPARTMENT



QUICK ACCESS



ERGONOMIC BACK



TROLLEY STRAP



LATERAL NEOPRENE POCKET

Technical Specifications

| | | |
|-------------------|-------------------------|-----------------------|
| Product Name | Manhattan Backpack 15"4 | |
| Ref 15.4" | 170004 | EAN: 3 56704 170004 9 |
| Compartment size | 370 X 290 X 45 mm | |
| Total inside size | 400 X 300 X 60 mm | |
| Outside size | 470 X 350 X 160 mm | |
| Weight | 1.2 KG | COLISAGE: 5 |
| Warranty | Lifetime/DE: 30 Jahre | |



30 YEARS
Warranty

LIFETIME
Warranty