

## MANHATTAN Clamshell

REF: 170002



### Manhattan 15,4/16" Clamshell

Compatibilité écran jusqu'à 15,4/16"; Poche avant pour accessoires; Cadre en polyéthylène pour rigidifier et renforcer la protection de votre PC portable; Sangle pour trolley; Système « Screen Protector » pour une protection optimisée de votre écran; Pieds en plastique anti-frottements; Matériau : Nylon balistique 1680D de qualité supérieure; Garantie à vie



### Manhattan BF 15,4/16" Clamshell

Up to 15,4/16" screen; Front pocket for accessories; Polyethylene frame to reinforce the protection of your notebook; Back strap for trolley; Exclusive "Screen Protector" System designed for the protection of the screen whilst inside the case; Plastic protective feet; Material: Ballistic Nylon 1680D quality superior; Lifetime Warranty



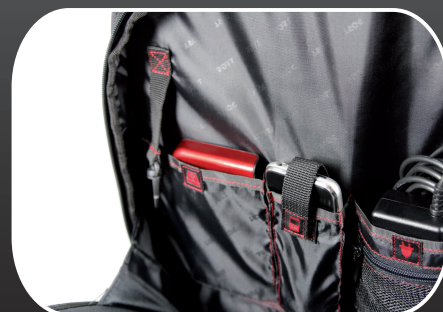
### Manhattan 15,4/16" Clamshell

Notebooks bis 15,4/16"; Vortasche für Zubehör; Kunststoffrahmen um den Schutz des Notebooks zu verstärken; Einschubgurt für Trolley-Teleskopgriffe auf der Rückseite; Exklusives Design mit Screen Protector: schützt die Rückseite des Notebook-Bildschirms; Schutzfüße aus Kunststoff; Material: Ballistic Nylon 1680D; Garantie: 30 Jahre



### Manhattan 15,4/16" Clamshell

Compatible pantallas hasta 15,4/16"; Bolsillo delantero para accesorios; Chasis lateral en polietileno, para reforzar la protección del portátil; Cinta exterior para llevar el maletín en maleta tipo trolley; Sistema « Screen Protector » para mayor protección de la pantalla del portátil; Pies de plástico, para evitar rozaduras externas; Material : Nylon balístico 1680D, de calidad superior; Garantía de por vida



## DEDICATED COMPARTMENT



Technical Specifications	
Product Name	Manhattan Clamshell
Ref: 15.4/16"	170002 EAN: 3 56704 170002 5
Compartment size	385 X 290 X 45 mm
Total inside size	400 X 305 X 60 mm
Outside size	445 X 335 X 100 mm
Weight	1.4 KG COLISAGE: 5
Warranty	Lifetime/DE: 30 Jahre

