

IV – Mise en marche	
V – Fonctionnement.	
VI – Entretien et réparation	
VII – Garantie	
VIII- Déclaration de conformité CE	10
I – Nomenclature	
1 Mandrin sans clé	
2. Interrupteur-gâchette	
2. Interrupteur-gacriette 3. Molette de vitesse variable	
Bouton de verrouillage Sélecteur de vissane idévissane	
Sélecteur du mode percussion	
7. Poignée auxiliaire	
Jauge de profondeur	
Indicateur d'outil sous tension	
10. Bouton du dispositif de blocage	
Tension	230 V - 50 H
Vitesse à vide	
Capacité du mandrin	
Capacité de percage :	\$ 1.5-13 mm
Rois	
Acier	
Béton	
Poids	2.2 Kg
DONNES CONCERNANT LES BRUITS ET VIBRATIONS	
Pression acoustique pondérée.	99 dB(A)
Puissance acoustique pondérée.	
Puissance acoustique pondérée	
Incertitude K	
Incertitude K	3 dB(A
Incertitude K	3 dB(A
Incertitude K. Vibration ponderée type : Perçage d'ans le métal a _{l., b} Perçage à percussion dans le béton a _{l., b}	3 dB(A
Incertitude K. (Vibration pondérée type : Pergage dans le métal a _{ls, to} . Pergage à percussion dans le béton a _{ls, to} . Incertitude K.	3 dB(A)
Incertitude K. Vibration ponderée type : Perçage d'ans le métal a _{l., b} Perçage à percussion dans le béton a _{l., b}	3 dB(A)

III – Instructions de sécurité



ACCESSOIRES

L'outil est livré avec les acc

Poignée auxiliaire

Jauge de profondeur

Jauge de profondeur Nous recommandons d'acheter tous les accessoires disponibles dans le magasin dans lequel Toutil aété acheté. Utiliser des accessoires de bonne qualité, de préférence d'une marque comue.
 Pour obtenir de l'aide et des conseils, contact le personnel du magasin ou les agents du Service clientale au numeire d'assistance indique dans ce manuel.

INSERTION ET RETRAIT DE FORETS

AVERTISSEMENT. Toujours verifier que la tiche est débranchée du secteur et que l'interrupteur de l'outil est et position arrêt avant d'insérer ou de retrer des forets afin d'eviter tout démarrage accédentée de l'outil est en accédenté de l'outil en mandris aux de 1)

L'outil est des grand confort d'utilisation, il rest des parties de l'utilisation, il rest donc par nécessaire d'utiliser une de parties d'utiliser une l'exert four par four un foret dans le mandrin. Le mandrin est l'explement écuple d'un disposité d'evreutillage également équipé d'un dispositif de verrouillag afin d'éviter que les forets ne se dévissent en cours d'utilisation. Service clientelle au numbre d'assistance inchippé dans ce numbre d'assistance inchippé dans ce numbre d'assistance inchippé de la comment de la comment de la processe set en position artife et que la fraction de la processe de la position de la comment de la processe de la position de la commenta de la processe de la position de la commenta de la position de la processe de la position de la commenta de la position de la p

INSERTION ET RETRAIT DE FORETS

cours d'utilisation.
Pour instaferatierier un foret, appuyer sur le bouton du dispositif de blocage d'une main et bourne la partie vant de l'autre main clans le sens montres.
Cuert suffisamment la machine d'une mandien pour prindere le foret souhaits.
Les des l'autres d'une de l'autre mandie pour y instere le foret souhaits.

« click. » (+ig. 2)

AVERTISSEMENT. Ne pas essayer de serrer la
mâchoire du mandrin en serrant la partie arrière
et en mettant l'outil en marche. Cela pourrait
endommager focult et provoquer des bissurses.
Vérifler que le bouton du dispositif de blocage
(18) est relâché et que la broche est libre avant
de faire fonctionner l'outil.

INTERRUPTEUR-GACHETTE A VITESSE VARIABLE

La fonction de vitesse variable est particulièrement utile pour le vissage. Elle permet également d'adapter la vitesse de

(Fig. 3) — would a divertee applications.

Four intert is vitisse maximate for foulf, place is noticed by table a l'avent de risempter le position du selecteur.

Four en involtes (b) was is signe « + pour augmenter la vitisse maximate de notation et vera le signe « + pour la diminate maximate de notation et vera le signe « + pour la diminate maximate de notation et vera le signe « + pour la diminate maximate de notation et vera le signe « + pour la diminate maximate de notation et vera le signe « + pour la diminate maximate de notation et vera le signe « + pour la diminate maximate de notation et vera le signe « + pour la diminate maximate de notation et vera la companie de notation de notatio

vers le signe « » pour la diminuer. REMARQUE : Il est recommandé de n'utiliser la fonction de vitesse variable que pour un court moment. Ne pas modifier la vitesse de l'outil en permanence. Cela pourrait endommager la fonction.

SELECTEUR DE VISSAGE/DEVISSAGE

Le sélecteur de vissage/ dévissage (5) détermine le sens de rotation de l'outil.

sens de rotation de l'outil.
Pour sélectionner la rotation de vissage, relâcher l'interrupteur-gâchette (2) et pousser le sélecteur de vissage/dévissage (5) vers la gauche.

Pour sélectionner la rotation de dévissage, pousser le sélecteur de vissage/dévissage (5) vers la droite

AVERTISSEMENT. Vérifier que la gâchette est

V - Fonctionnement

Utiliser la poignée auxiliaire (7) autant que possible pour bénéficier d'un meilleur contrôle et pour réduire la fatigue. Tenir fermement l'outil pour contrôler les vibrations dues à la rotation.

Pour prolonger la durée de vie de l'outil, ne pas le surcharger

MISE SOUS/HORS TENSION

Démarrer l'outil en appuyant sur l'interrupteur-gâchette à vitesse variable

Si le bouton de
surmoullage (4) est enclenché lorsque
l'interrupteur-pláchette (2) est aussi endenché,
coul-ci neste en fonctionnement. Cette fonction
est utile lors of une utilisation procinges earins
talle (1) est en tres de note de l'est en tres de l'est est l'est en fonctionnement. Cette fonction
est utile lors of une utilisation procinges earins
talle (1) est de l'est échet de plés réteré à angle droit dans
est l'est de l'épiteré à l'est de l'épiteré à angle droit dans
est l'est de l'épiteré à l'est d'est de l'épiteré à l'est d'est d'est de l'épiteré à angle droit de l'est d'est de l'épiteré à angle droit de l'est d'est de l'épiteré à angle droit d'est de l'épiteré à l'est d'est de l'épiteré à l'est de l'épiteré à l'est d'est de l'épiteré à l'est d'est d'est

Pour sélectionner le mode percussion pour les applications de maçonnerie, régler le sélecteur du mode percussion (6) complétement vers la droite, jusqu'au symbole ...

interruption. (Fig. 7)

PERCAGE DE TROUS ERICAGE DE INCUS Lors du percage de trous de grand diamètre, il est parfois préférable de commencer avec un roret d'un diamètre inférieure, puis d'augment le diamètre jusqu'à atteindre la taille souhaitée. Cela permet d'éviter d'appliquer une contrainte trop forte sur la perceuse.

NOICATEUR D'OUTIL SOUS TENSION
Coutil dispose d'une
lumière « INDICATEUR
D'OUTIL SOUS
TENSION ». Celle-ci est
toujours allumée lorsque
foutil est branché sur une
source d'alimentation.

trop torte sur la perceuse.

Lors du perçage de trous profonds, ne pas oublier de retirer, puis de réinsérer le foret de temps à autre pour faire sortir les copeaux.

temps a autre pour taire sorar les copeaux.
Si le foret se bloque, éteindre immédiatement la perceuse pour éviter de l'endommager.
Essayer de faire fonctionner la perceuse dans le sens inverse pour retirer le foret.

le matériau. En cas de modification de l'angle lors du perçage, le foret peut se briser, ce qui peut bloquer le trou et provoquer des blessures. (Fig. 8)

Utiliser des forets aiguisés et en bon état. PERCAGE DU BOIS

Régler l'outil en mode percage.

Marquer le centre du trou à l'aide d'un pointeau Utiliser un lubrifiant adapté au matériau utilisé.

Ne pas forcer sur la perceuse, la laisser tourner librement

regier l'outil en mode perçage.

Commencer à percer à une vitesse très réduite, pour éviter que le foret ne glisse hors du point de perçage. Augmenter la vitesse au fur et à mesure que le foret à refince dans le bois.

Lors du perçage d'un matériau de bout en bout, placer une pièce de bois en dessous afin d'exter l'édictatement de l'extrémité amère du

PERCAGE DE METAUX

Pour des performances optimales lors du perçage du métal, utiliser des forets HSS. Régler l'outil en mode perçage.

de perçage.

Toujours maintenir la feuille de métal en place à l'aide de serre-joints. Placer une pièce de bois sous les fines feuilles de métal pour éviter toute torsion.

PERCAGE DE PIECES DE MACONNERIE

Pour des performances optimales, utiliser des forets de maçonnerie en carbure métallique de haute qualité pour le perçage de briques, tuiles, bétons, etc.

Utiliser le mode perçage, puis passer en mode percussion une fois le trou percé.

Pour les matériaux durs tels que le béton, exercer davantage de pression et sélectionner une vitesse élevée.

Pour le perçage de trous dans de la tuile, s'exercer sur un échantillon de matériau afin de déterminer la vitesse et la pression adaptées.

REMARQUE inverser le sens de rotation d'une percuse à percussion en cours de fonctionnement peut endommager la perceuse et le foret.

VI - Entretien et réparation

AVERTISSEMENT. Avant tout réglage ou entrelien de l'outil, toujours vérifier qu'il est débranché de la prise secteur et qu'il est hors tension.

Vérifler régulièrement que les vis de l'outil sont blen serrées. Les vibrations peuvent les desserrer au fil du temps. Vérifier que les orifices d'aération de l'outil sont propres et dégagés en permanence. Vérifler régulièrement qu'aucune poussière ni corps étranger n'a pénétré les critices d'aération à proximité du moteur et autour des interrupteurs.

Utiliser une brosse souple pour retirer la poussière accumulée. Porter des lunettes de protection lors du nettoyage de l'outil. Si le corps de l'outil est sale, le nettoyer à

l'aide d'un chiffon doux et humide. Utiliser un détergent doux, mais en aucun cas de l'alcool, de l'expense, el tout autre produit de pettourne

Si le remplacement du câble d'alimentation est nécessaire, cela doit être réalisé par le fabricant ou son agent pour éviter un dange

VII - Garantie

CERTIFICAT DE GARANTIE

Le constructeur garantit sa machine pendant 36 mois à compter de la date d'achat. Les machines destinées à la location ne sont pas couvertes par la présente garantie.

Le constructeur assure le remplacement de toutes les plèces reconnues défectueuses par un défaut ou un vice de fabrication.

En aucun cas la garantie ne peut donner lieu à un remboursement du matériel ou à des dommages et intérêts directs ou indirects.

Cette garantie ne couvre pas:

• une utilisation anormale

• un manque d'entretien • une utilisation à des fins professionnelles

• le montage, le réglage et la mise en route de l'appareil

• tout dégât ou perte survenant pendant un transport ou déplacemen

 les frais de port et d'emballage du matériel. Dans tous les cas œux-ci restent à la charge du client. Tout envoi chez un réparateur en port dû sera refusé. Les pièces dites d'usure (courroles, lames, supports de lame, les câbles, les roues et déflecteurs)

Le constructeur décline toute responsabilité en matière de responsabilité civile découlant d'un emploi abusif ou non conforme aux normes d'emploi et d'entretien de la machine.

L'assistance sous garantile ne sera acceptée que si la demande est adressée au service après vente agréé accompagnée de la carte de garantile dûment complétée et du ticket de caisse. Aussitôt après l'achat nous vous conseillons de vérifier l'état intact du produit et de lire attentivement la notice avant son utilisation.

Dans toute demande de pièces de rechange on devra spécifier le modèle exact de la machine, l'année de fabrication et le numéro de série de l'appareil.

NOTE BENE. Utiliser exclusivement des pièces de rechange d'origine.

VIII- Déclaration de conformité CE DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Á la directive machine et aux réglementations prises pour sa transposition



Dáclare que la machine dérioné ci-derrour

Perceuse a percussion, MHD600 230V- 50Hz 600W

Est conforme aux dispositions de la directive machine (directive 98/37/CE modifiée) et aux réglementations nationales la transposant

Est également conforme aux dispositons des directives européennes suivantes

Directive Basse Tension 2006/95/CE et amendements

 Directive sur la Compatibilité Electromagnétique 2004/108/CE Est Conforme aux dispositions des normes harmonisées suivantes

A Templemars le 08-12-08

EN 55014-1:2006 EN 55014-2:1997+A1:2001 EN 61000-3-2:2006 EN 61000-3-3:1995+A1:2001+A2:2005

Dominique DOLE Directeur Qualité et Expertise



Service consommateur Castorama BP 101 - 59175 Templemars NIAtur 0 810 104 104 www.castorama.fr



MHD600

Perceuse a percussion 600 Watt



Attention: Lire attentivement l'intégralité de ce mode d'emploi avant d'utiliser ce produit MNL_MHD600(F)_V07