

EWCH 485

rel. 9/96 fra

compteur d'impulsions électronique

PRESENTATION

Le EWCH 485 est un compteur d'impulsions électronique programmable basé sur microprocesseur.

CARACTERISTIQUES

- **Dimensions:** façade 48x48 mm, profondeur 73 mm
- **Fixation:** encastrable avec étrier et vis de fixation
- **Connexions:** sur socle Undecal
- **Sortie:** relais SPDT 8(3)A 250V AC
- **Entrées:** 3 entrées différentes pour comptage, activation du comptage et mise au zéro à distance au moyen de contacts secs ou logiques TTL
- **Afficheur:** 4 chiffres
- **Alimentation:** 12 Vca/cc ou 24, 110, 220 Vca

DESCRIPTION GENERALE

Le EWCH 485 est un compteur d'impulsions électronique programmable basé sur microprocesseur.

La définition du mode de fonctionnement est obtenue par le biais d'une série de paramètres alphanumériques, qui peuvent être réglés à travers une procédure avec accès protégé, extrêmement simple et intuitive. Par le biais de cette programmation, il est possible de définir le type d'action réalisée (restart, restart-lap, count), le mode de comptage (up ou down), le temps de restart (en dixièmes de seconde) la fréquence maximale de comptage, la division du comptage et le mode de back-up (mémoire ou met à zéro le comptage).

L'instrument est équipé d'une sortie relais SPDT, d'une entrée pour recevoir le signal de comptage et de deux entrées (avec contacts extérieurs secs ou logiques TTL) pour "count enable" (activation du comptage) et "reset" (mise au zéro) à distance. Le EWCH 485 est fourni dans le format 48x48 mm avec connexions sur socle Undecal.

FACE AVANT

PRG: touche employée pour la visualisation et le réglage du point de consigne, et pour entrer dans la programmation des paramètres.

RESET: touche pour mettre à zéro le comptage. Elle est aussi utilisée pour quitter le réglage du point de consigne et des paramètres.

UP: touche pour incrémenter les valeurs du point de consigne et des paramètres. En la gardant enfoncée, on obtient un incrément rapide.

DOWN: touche pour décrémenter les valeurs du point de consigne et des paramètres. En la gardant enfoncée, on obtient un décrétement rapide.

Led "OUT/SET": clignote pendant le réglage du point de consigne et pendant la programmation des paramètres. Elle reste allumée pendant la phase d'autorisation au comptage.

Led de comptage: représentée par la led à gauche de l'afficheur; elle clignote pendant la phase d'autorisation au comptage.

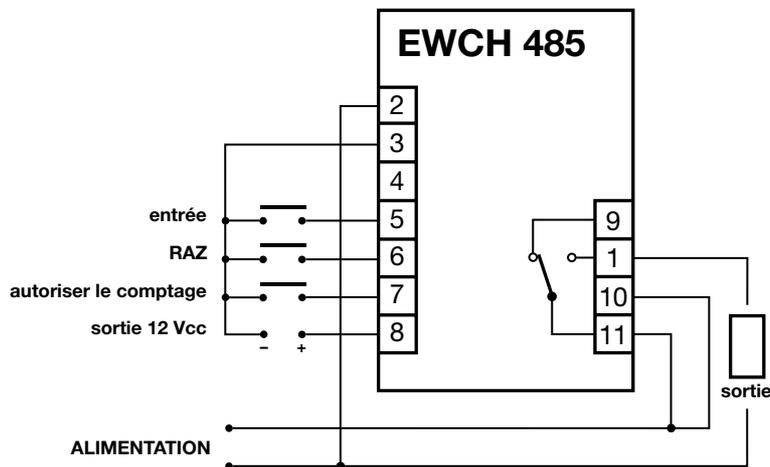
REGLAGE DU POINT DE CONSIGNE

Quand l'instrument est en phase de comptage, (l'afficheur à gauche clignote), on peut visualiser le point de consigne en appuyant sur la touche "PRG" (après avoir appuyé sur la touche "PRG", la led "OUT/SET" clignote et l'afficheur visualise la valeur du point de consigne). Dans ce cas, la valeur du point de consigne peut être vue mais pas modifiée.

Quand l'instrument ne se trouve pas en phase de comptage (entrée EN ouverte), en appuyant sur la touche "PRG", il sera possible de visualiser la valeur du point de consigne; pour la modifier, utiliser les touches "UP" et "DOWN". Pendant cette phase la led "OUT/SET" clignotera.

Quand l'instrument se trouve en phase de comptage, (entrée EN fermée), en appuyant sur la touche "RESET" et sur la





touche "PRG", on pourra visualiser la valeur du point de consigne; pour la modifier, utiliser les touches "UP" et "DOWN". Pendant cette phase, la led "OUT/SET" clignotera. Pour quitter la phase de réglage du point de consigne, appuyer sur la touche "RESET" ou attendre au moins 5 secondes après avoir fait la dernière opération.

PROGRAMMATION DES PARAMETRES

Quand l'instrument ne se trouve pas en phase de comptage (entrée EN ouverte), l'entrée dans la programmation s'obtient en gardant enfoncée la touche "RESET" et la touche "PRG" pendant plus de 5 secondes (la led "OUT/SET" clignote).

Quand l'instrument se trouve en phase de comptage (entrée EN fermée) l'entrée dans la programmation s'obtient en gardant enfoncée la touche "RESET" et la touche "PRG" pendant plus de 5 secondes (la led "OUT/SET" clignote).

Dans l'afficheur apparaîtra à gauche le code du premier paramètre et à droite la valeur correspondante. Pour passer aux autres paramètres, appuyer sur les touches "UP" ou "DOWN". Pour modifier la valeur du paramètre visualisé, garder enfoncée la touche "PRG" et utiliser les touches "UP" et "DOWN".

La mémorisation des nouvelles valeurs se produit automatiquement quand on quitte la programmation, ce qu'on obtient sans appuyer sur aucune touche pendant quelques secondes.

Note: l'entrée dans la programmation est interdite pendant le comptage, et elle peut être bloquée à l'usine afin qu'on ne puisse modifier aucun paramètre, sur spécifique demande du Client lors de la commande.

DESCRIPTION DES PARAMETRES

F: type de fonctionnement.

1 = RESTART: quand la valeur du point de consigne réglée est atteinte (dans le cas de comptage "UP") ou quand l'instrument

atteint le 0 (dans le cas de comptage "DOWN"), la sortie s'active, et elle reste active pendant le temps réglé sur le paramètre "r".

L'afficheur visualisera la valeur atteinte et l'instrument ne comptera plus d'impulsions, pendant le temps "r".

Après le temps "r", la sortie se désactive et l'instrument se met au zéro automatiquement, en se préparant pour commencer un nouveau cycle (c'est à dire, en recommençant le comptage depuis zéro).

La mise à zéro du comptage et la désactivation de la sortie se produisent, dans ce cas, à l'échéance du temps "r".

2 = RESTART-LAP: quand la valeur du point de consigne réglée est atteinte (dans le cas de comptage "UP") ou quand l'instrument atteint le 0 (dans le cas de comptage "DOWN"), la sortie s'active, et elle reste active pendant le temps réglé sur le paramètre "r", tandis que le comptage se met au zéro.

L'afficheur continue à visualiser la valeur atteinte jusqu'au point de consigne, mais, entre-temps, pendant tout le temps "r", l'instrument recommence le comptage. Après le temps "r", la sortie se désactive et l'instrument continue avec le comptage commencé lors du début du temps "r". Dans ce cas, la mise à zéro du comptage se produit quand l'instrument atteint le point de consigne, et la désactivation de la sortie se produit à la fin du temps "r".

3 = COUNT: quand la valeur du point de consigne réglée est atteinte (dans le cas de comptage "UP") ou quand l'instrument atteint le 0 (dans le cas de comptage "DOWN"), la sortie s'active, et elle reste active jusqu'à la mise à zéro manuelle qui peut être effectuée par le biais de la touche "RESET" ou d'une commande à distance.

C: mode de comptage.

Etablit si le comptage doit être fait en incrément ("UP") ou en décrément ("DOWN"), c'est-à-dire, si l'afficheur visualise les impulsions déjà comptés ou ceux qui restent.

1 = UP

2 = DOWN

r: temps de RESTART et de RESTART-LAP.

Temps dans lequel se produira le changement d'état de la sortie, concernant les paramètres susmentionnés.

1...99 dixièmes de seconde.

H: fréquence maximale de comptage.

Permet de sélectionner la fréquence maximale d'entrée admissible pour le comptage. Utilisée selon le type de signal fourni en entrée (relais ou contact, encoder, etc.).

1 = 30 Hz.

2 = 300 Hz.

3 = 3000 Hz.

d: division du comptage.

Permet de diviser le nombre des impulsions reçus en entrée et d'utiliser le résultat comme valeur de comptage de l'instrument.

1...999.

b: mode de back-up.

Permet d'établir le comportement de l'instrument en cas de manque de l'alimentation.

1 = mémorise le comptage; lors de la manque de l'alimentation, l'instrument mémorise le comptage atteint et le visualise à nouveau quand l'alimentation retourne.

2 = met au zéro le comptage; quand l'alimentation manque, l'instrument ne mémorise pas le comptage.

Lors du retour de l'alimentation, le comptage recommence à partir de 0 (avec fonctionnement "UP", ou de la valeur du point de consigne (avec fonctionnement "DOWN").

3 = Reset: cette touche fonctionne uniquement comme mise au zéro.

LISTE DES PARAMETRES

F - Type de fonctionnement

1 = RESTART

2 = RESTART-LAP

3 = COUNT

C - Mode de comptage

1 = UP

2 = DOWN

r - Temps de RESTART ou RESTART-LAP

1...99 dixièmes de seconde

H = Fréquence maximale d'entrée

1 = 30 Hz.

2 = 300 Hz.

3 = 3000 Hz.

d - Division du comptage

1...999

b - Mode de back-up

1 = mémorise le comptage

2 = met au zéro le comptage

3 = Reset

DONNEES TECHNIQUES

Boîtier: plastique ABS auto-extincteur.

Dimensions: façade 48x48 mm, profondeur 73 mm.

Fixation: encastrable, avec étrier et vis de fixation.

Connexions: sur socle Undecal.

Température ambiante: -5...55 °C.

Température de stockage: -30...75 °C.

Sortie: relais SPDT 8(3)A 250V AC.

Entrées: 3 entrées différentes pour comptage, activation du comptage et mise à zéro à distance au moyen de contacts secs ou logiques TTL.

Affichage: 4 chiffres.

Alimentation: 12 Vca/cc ±15%; 24, 110, 220 Vca ±10%.

ATTENTION: l'instrument fourni avec socle Undecal doit avoir l'entrée d'activation du comptage à distance court-circuitée.

Eliwell

via dell'Artigianato, 65
Zona Industriale
32010 Pieve d'Alpago (BL)
Italy

Telephone +39 (0)437 986111

Facsimile +39 (0)437 989066