



DURES A LA TACHE.

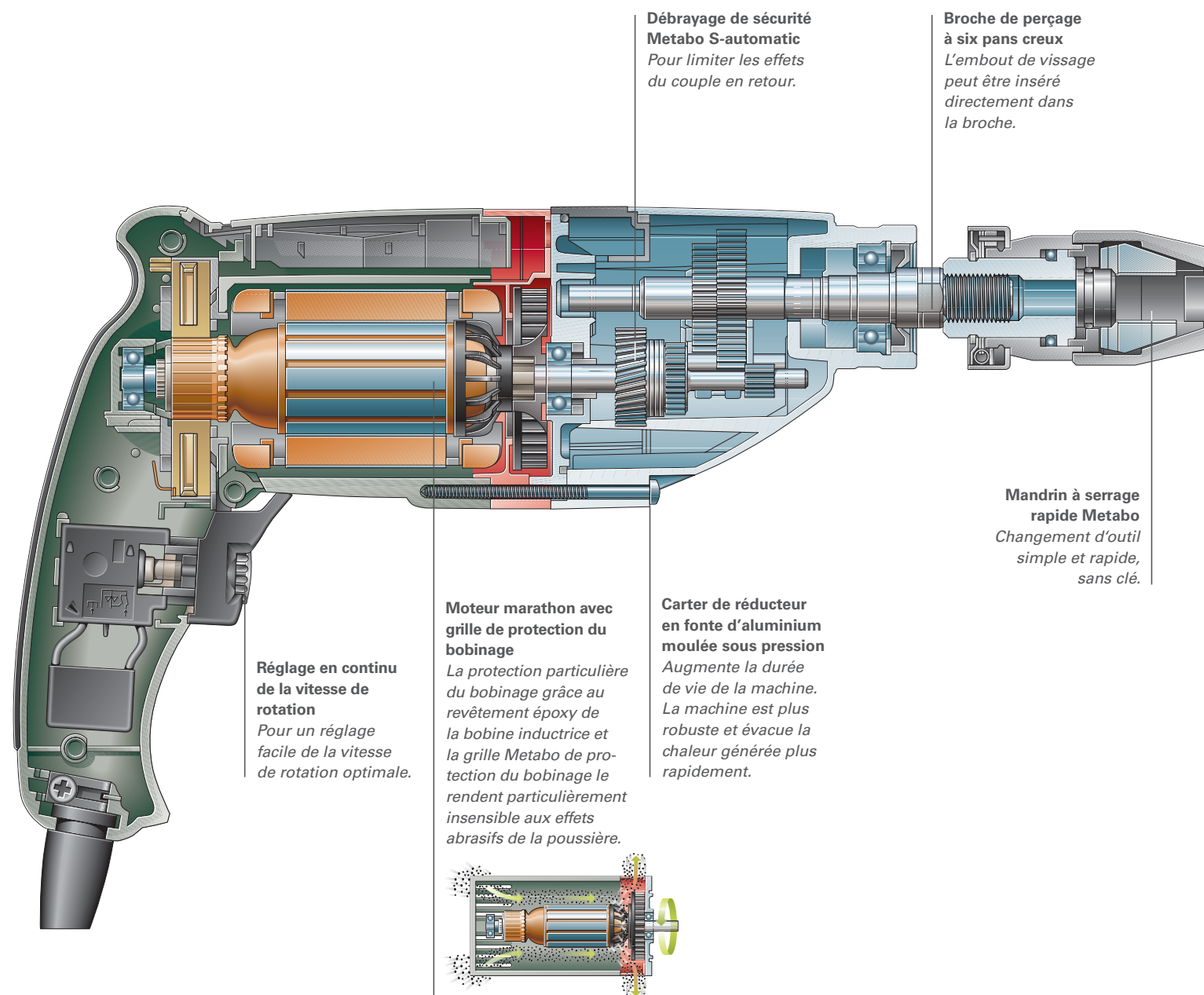
Les perceuses Metabo peuvent tout faire. Quel que soit le matériau à percer, vous êtes dans votre élément. Peu importe qu'il s'agisse de bois, de métal ou de plastique. Cette universalité est le résultat de la grande qualité du travail effectué chez Metabo pour la fabrication de cet outil. Grâce aux tolérances de fabrication limitées et aux normes de sécurité strictes imposées par les directives Metabo sur la qualité, vous pouvez être certain qu'un outil Metabo répondra à vos attentes : **Metabo. Work. Don't play.**



A CHAQUE OUTIL SA SPECIALITE.

Chaque matériau nécessite une vitesse de perçage spécifique pour pouvoir être travaillé de manière optimale. Le couple de rotation, la vitesse de rotation et le choix de la perceuse adéquate sont déterminants.

Il existe un appareil optimal pour chaque application. Aussi spécifique l'application soit-elle, avec Metabo, vous aurez toujours la bonne perceuse à portée de main.



Utilisations spéciales possibles

Les machines de Metabo peuvent également être utilisées sans problème pour des travaux effectués à des endroits difficilement accessibles.

Domaines d'utilisation particuliers

En plus du perçage, les perceuses à couple de rotation élevé conviennent au gâchage de matières visqueuses tel que le plâtre, les produits d'étanchéité pour joints, les crépis de finition ou la colle pour carrelage.

Design ergonomique

Le design parfaitement adapté à l'utilisateur permet un travail en sécurité, confortable et peu fatigant.

Quelle perceuse pour quelle application ?

	Perçage	vissage, gâchage	Type et puissance	Page	
	Préforage d'assemblages rivés, aluminium et tôle fine, préforage du bois, aménagement de cuisines Perforations pour clous sur baguettes		BE 4006 400 watts	96	PONCEUSES A MÉTAUX
	Bois – petits diamètres Construction de carrosserie Acier et fonte de fer Profils, tubes et tôles en acier inoxydable	Travaux de vissage simples	BE 4010 400 watts	96	MARTEAUX
	Bois – petits diamètres Construction de carrosserie Acier et fonte de fer Tôles, construction d'armoires de commande		B 561 560 watts	96	
	Bois – petits diamètres Construction de carrosserie Acier et fonte de fer Tôles, construction d'armoires de commande	Travaux de vissage simples 	BE 561 560 watts	96	PERCEUSES A PERCUSSION
	Perçage d'installations en acier inoxydable (construction de comptoirs) Perçage avec mèche torse à bois et foret à pointe de centrage	Travaux de vissage Gâchage de peinture (peintre) Gâchage de matériaux visqueux	BE 622 S-R+L 620 watts	97	
	Acier (ingénierie mécanique, construction d'échafaudages, serruriers) Bois (charpentiers, menuisiers, designers d'intérieur) Céramique, carrelage (sanitaire, chauffage et climatisation, plomberie) Utilisation sur support de perceuse Pour le service et le montage	Travaux de vissage Gâchage de peinture	BE 710 710 watts	97	PERCEUSES
		Travaux de vissage Gâchage de peinture Utilisation comme machine d'entraînement	BE 1020 1.020 watts	97	
	Acier – grands diamètres Bois – grands diamètres	Gâchage de peinture Gâchage de matériaux visqueux	BDE 1100 1.100 watts	98	VISSEUSES
	Aménagement de cuisines ingénierie mécanique Travaux de montage (meubles, serruriers, monteurs)		WBE 700 705 watts	98	
		Gâchage de matériaux visqueux : plâtre, mastic, colle pour carrelage, produits d'étanchéité pour joints, mortier adhésif, crépi de finition (peintre, plâtrier, maçon)	RWE 1100 1.100 watts	99	PONCEUSES A BOIS
	Acier – grands diamètres Bois – grands diamètres Mèches pour le perçage de coffrages	Vis (vis longues avec gros diamètre de perçage, p. ex. chevilles pour le montage de châssis ou pour façade) Gâchage de matériaux visqueux 	B 32/3 1.800 watts	100	
	Trépanage et perçage sur châssis d'acier (ingénierie mécanique) Perçage de poutres métalliques		MAG 832 800 watts	101	FRAISEUSES ET RABOTS
	Perçage stationnaire du bois, les dérivés du bois, le plastique et les métaux		TB E 4512 700 watts TB E 5014 800 watts	102	

CARACTERISTIQUES DE L'EQUIPEMENT

- Carter de réducteur en fonte d'aluminium moulée sous pression
- Système électronique Variospeed (V)
- Engrenage biétagé
- Débrayage de sécurité Metabo S-automatic
- Réversible droite-gauche
- Mandrin à clé
- Convient bien au perçage avec des forets de diamètre important (mèches pour le perçage de coffrages, par ex.) et au gâchage de matières visqueuses
- Couple de rotation élevé
- Poignée-bêche pour un maniement confortable et sûr
- Balais autorupteurs

CARACTERISTIQUES DE L'EQUIPEMENT

- Carter de réducteur en fonte d'aluminium moulée sous pression
- Système électronique Vario-Constamatic (VC) à onde pleine
- Molette pour la présélection de la vitesse de rotation
- Mandrin à clé
- Convient particulièrement au travail dans les endroits difficilement accessibles
- Balais autorupteurs



BDE 1100



WBE 700

	Perceuse à deux vitesses 1100 watts à variateur électronique BDE 1100
Caractéristiques comparables de l'appareil	
Couple de rotation	55 Nm/22 Nm
Capacité de perçage dans	
- Acier	16 mm/10 mm
- Bois tendre	40 mm/25 mm
Vitesse de rotation à vide	0 - 640 / 0 - 1.200 /min
Puissance absorbée nominale	1.100 W
Puissance utile	620 W
Vitesse de rotation sous charge nominale	430/800 /min
Diamètre du collier de serrage	43 mm
Filet de la broche de perçage	5/8 " - 16 UN
Capacité du mandrin	3 - 16 mm
Poids sans câble de réseau	3,8 kg
Équipement standard	Mandrin à clé, clé de mandrin, poignée supplémentaire longue, butée de profondeur de perçage
Type	BDE 1100
N° de commande	6.00806

	Perceuse d'angle 705 watts à variateur électronique WBE 700	
Caractéristiques comparables de l'appareil		
Couple de rotation	8 Nm	
Capacité de perçage dans		
- Acier	10 mm	
- Bois tendre	25 mm	
Vitesse de rotation à vide	850 - 2.050 /min	
Puissance absorbée nominale	705 W	
Puissance utile	430 W	
Vitesse de rotation sous charge nominale	1.500 /min	
Filet de la broche de perçage	1/2 " -20 UNF	
Capacité du mandrin	1 - 10 mm	
Poids sans câble de réseau	1,8 kg	
Équipement standard	Mandrin à clé, clé de mandrin, poignée latérale	
Type	WBE 700	
N° de commande	6.00512	

CARACTERISTIQUES DE L'EQUIPEMENT

- Appareil idéal pour le mélange et le malaxage dans des conditions d'utilisation intensive par les plâtriers, maçons et peintres
- Convient au gâchage de substances visqueuses
- Carter de réducteur en fonte d'aluminium moulée sous pression
- Poignée-bêche pour un maniement confortable et sûr
- Système électronique Variospeed (V)
- Démarrage progressif
- Adaptateur pour remplacement rapide (accessoire)



RWE 1100

Mélangeur-agitateur
1100 watts
à variateur électronique
RWE 1100

Caractéristiques

comparables de l'appareil

Couple de rotation	45 Nm
Diamètre max. du fouet	160 mm
Vitesse de rotation à vide	0 - 700 /min
Puissance absorbée nominale	1.100 W
Puissance utile	660 W
Vitesse de rotation sous charge nominale	480 /min
Diamètre du collier de serrage	43 mm
Porte-outils	Filet intérieur M 14
Poids sans câble de réseau	3,4 kg

Equipement standard

Poignée supplémentaire,
sans adaptateur

Type
N° de commande

RWE 1100
6.01111

ACCESSOIRES POUR LE MELANGEUR-AGITATEUR

Agitateurs avec filet extérieur M14

Diamètre mm	Longueur mm	Quantité de matériau max. kg	Vitesse de rotation max. /min	N° de com.
-------------	-------------	------------------------------	-------------------------------	------------

Type RS 2, effet mélangeur de haut en bas

Peinture, laques et vernis, barbotine / mortier prêt à l'emploi



110	600	15 - 40	500 - 700	6.31950
140	600	30 - 60	500 - 700	6.31951

Type RS 3, effet mélangeur de haut en bas

Enduit, mortier, mastic, matériaux isolants



100	600	10 - 25	500 - 700	6.31952
130	600	20 - 50	500 - 700	6.31953
160	600	30 - 150	500 - 700	6.31954

Type RS 3, effet mélangeur de bas en haut

Enduit, mortier, mastic, matériaux isolants



100	600	10 - 25	500 - 700	6.31963
130	600	20 - 50	500 - 700	6.31964
160	600	30 - 150	500 - 700	6.31965

Type RS 4, effet mélangeur de bas en haut

Matériaux à 2 composants



100	600	10 - 20	500 - 700	6.31955
130	600	20 - 30	500 - 700	6.31956
160	600	30 - 150	500 - 700	6.31957

Type RS 8


Liquides, granulats, crépi de finition




120	600	35 - 70	500 - 700	6.31958
-----	-----	---------	-----------	---------

Raccords avec filet intérieur M14

Pour machines avec d'autres logements de broche

	N° de com.
	Logement: 1/2 " -20 UNF, Filet intérieur M 14 6.31959
	Logement: 5/8 " - 16 UN, Filet intérieur M 14 6.31960
	Logement: Filet extérieur M 14, Filet intérieur M 14 6.31961
	Logement: Filet extérieur M 18, Filet intérieur M 14 6.31962
	Logement: Filet extérieur B 16, Filet intérieur M 14 6.31969

Adaptateur pour remplacement rapide

	N° de com.
	Permet le montage / démontage facile des agitateurs pour les nettoyer ou les changer 6.31966

MEULEUSES D'ANGLE

PONCEUSES
A METAUX

MARTEAUX

PERCEUSES
A PERCUSSION

PERCEUSES

VISSEUSES

PONCEUSES A BOIS

FRAISEUSES
ET RABOTS

CARACTERISTIQUES DE L'EQUIPEMENT

- Puissante perceuse 3 vitesses à couple extrêmement élevé, pour travaux de perçage difficiles, même dans de l'acier
- Solide boîte de vitesses mécanique à bain d'huile
- Carter de réducteur en fonte d'aluminium moulée sous pression
- Débrayage de sécurité
- Convient bien au perçage avec des forets de diamètre important (mèches pour le perçage de coffrages, par ex.), au gâchage de matières visqueuses et à la pose de vis longues et de diamètre important (dans des chevilles pour le montage de châssis ou pour façade, par ex.)
- Couple de rotation élevé
- Longue poignée supplémentaire pour les travaux effectués à couple élevé



	Perceuse à trois vitesses 1800 watts B 32/3
Caractéristiques comparables de l'appareil	
Couple de rotation	190 Nm/120 Nm/90 Nm
Capacité de perçage dans	
- Acier	32 mm
- Bois tendre	70 mm
Vitesse de rotation à vide	170/320/470 /min
Puissance absorbée nominale	1.800 W
Puissance utile	1.200 W
Vitesse de rotation sous charge nominale	110/190/280 /min
Diamètre du collier de serrage	65 mm
Broche de perçage à cône intérieur	MK 3
Poids sans câble de réseau	7,5 kg
Équipement standard	Chasse-cône, poignée supplémentaire longue
Type N° de commande	B 32/3 6.00323

ACCESSOIRES POUR LA PERCEUSE B 32/3

Queues cône morse pour mandrin



- Trempé(e)s et affûté(e)s
- Pour mandrin avec cône intérieur
- Conforme à la norme DIN 238

Ø Extérieur du cône morse	Cône du mandrin	Longueur totale queue cône morse pour mandrin mm	Poids kg	N° de com.
MK 3	B 16	134	0,31	6.35125
MK 3	B 18	141	0,32	6.35126
MK 3	B 22	147	0,39	6.35128
MK 3	J 3	135	0,31	6.35129
MK 3	J 33	129	0,31	6.35130
MK 3	J 6	129	0,31	6.35131

Douilles de réduction pour outils avec cône morse

- Version normale
- Semblable à la norme DIN 2185
- Cône extérieur affûté

Ø Extérieur du cône morse	Ø Intérieur du cône morse	Longueur totale mm	Poids kg	N° de com.
MK 3	MK 1	99	0,25	6.35140
MK 3	MK 2	112	0,19	6.35143

Chasse-outils

Convient à la machine avec cône morse	Longueur totale mm	Poids kg	N° de com.
MK 3	190	0,15	6.42396

CARACTERISTIQUES DE L'EQUIPEMENT

- Force magnétique élevée assurant un travail en toute sécurité
- Convient également aux travaux sur des surfaces obliques et verticales au-dessus de la tête grâce à la sangle de sécurité fournie
- Permet un perçage exact et propre. Coulisseau et moteur de type monobloc.
- Réglage en hauteur du coulisseau par pignon et crémaillère
- Le moteur ne peut être enclenché que si l'électro-aimant du support est lui-même déjà enclenché.
- Système de trépanage garantissant un travail moins éprouvant
- Deux vitesses de rotation
- Porte-mandrin pour le perçage avec des forets hélicoïdaux (accessoire)



MAG 832

Unité de trépanage/perçage
MAG 832
à fixation
électromagnétique

Caractéristiques

comparables de l'appareil

Couple de rotation	50 Nm/19 Nm
Diamètre d'outil de coupe maxi	32 mm
Support électromagnétique :	
- Course max.	130 mm
- Puissance absorbée	50 W
- Force de maintien max.	8.000 N
- Dimensions de la force magnétique	90 x 170 mm
Moteur :	
Puissance absorbée nominale	800 W
Puissance utile	450 W
Vitesses de rotation à vide	530/1.400 /min
Vitesses de rotation en charge nominale	320/850 /min
Diamètre du collier de serrage	43 mm
Filet de la broche	5/8" - 16 UNF
Unité de trépanage/perçage :	
Hauteur (y compris moteur) pour	
- Chariot, position basse maxi	405 mm
- Chariot, position haute maxi	525 mm
Poids	14 kg

Équipement standard

Logement outil (diamètre intérieur 19 mm), 2 clés mâles à six pans, sangle de sécurité

Type
N° de commande

MAG 832
6.00832

ACCESSOIRES POUR L'UNITÉ DE TREPANAGE /
PERÇAGE ELECTROMAGNETIQUE MAG 832

Outils de coupe



HSS
Queue Weldon 19 mm
Une pointe de centrage est nécessaire pour l'utilisation d'outils de coupe.

Diamètre mm	Profondeur de coupe mm	N° de com.
14	25	6.30025
15	25	6.30026
16	25	6.30027
17	25	6.30028
18	25	6.30029
19	25	6.30030
20	25	6.30031
21	25	6.30032
22	25	6.30033
23	25	6.30034
24	25	6.30035
25	25	6.30036
26	25	6.30037
27	25	6.30038
28	25	6.30039
29	25	6.30040
30	25	6.30041
31	25	6.30042
32	25	6.30043
14	50	6.30075
15	50	6.30076
16	50	6.30077
17	50	6.30078
18	50	6.30079
19	50	6.30080
20	50	6.30081
21	50	6.30082
22	50	6.30083
23	50	6.30084
24	50	6.30085
25	50	6.30086
26	50	6.30087
27	50	6.30088
28	50	6.30089
29	50	6.30090
30	50	6.30091
31	50	6.30092
32	50	6.30093

Pointes de centrage

Pour l'utilisation des outils de coupe

Convient à une profondeur de coupe de max. mm	N° de com.
25	6.30054
50	6.30055

Porte-mandrin

	N° de com.
 Pour mandrin de filet intérieur de 1/2"-20 UNF	6.30051

MEULEUSES D'ANGLE

PONCEUSES
A METAUX

MARTEAUX

PERCEUSES
A PERCUSSION

PERCEUSES

VISSEUSES

PONCEUSES A BOIS

FRAISEUSES
ET RABOTS

CARACTERISTIQUES COMMUNES

- Pour le perçage dans le bois et ses dérivés, les matières plastiques et les métaux
- Système électronique Vario-Tacho-Constamatic (VTC) à onde pleine
- Molette pour la présélection de la vitesse de rotation
- Vitesse de rotation réduite pour diminuer le bruit en marche à vide
- Moteur universel performant avec réserve de puissance élevée
- Colonne stable en acier
- Réglage aisé de la partie supérieure de la perceuse à la hauteur désirée
- Socle massif
- Présélection précise de la profondeur de perçage
- Protection thermique contre les surcharges
- Protection de sous-tension



TB E 4512



TB E 5014

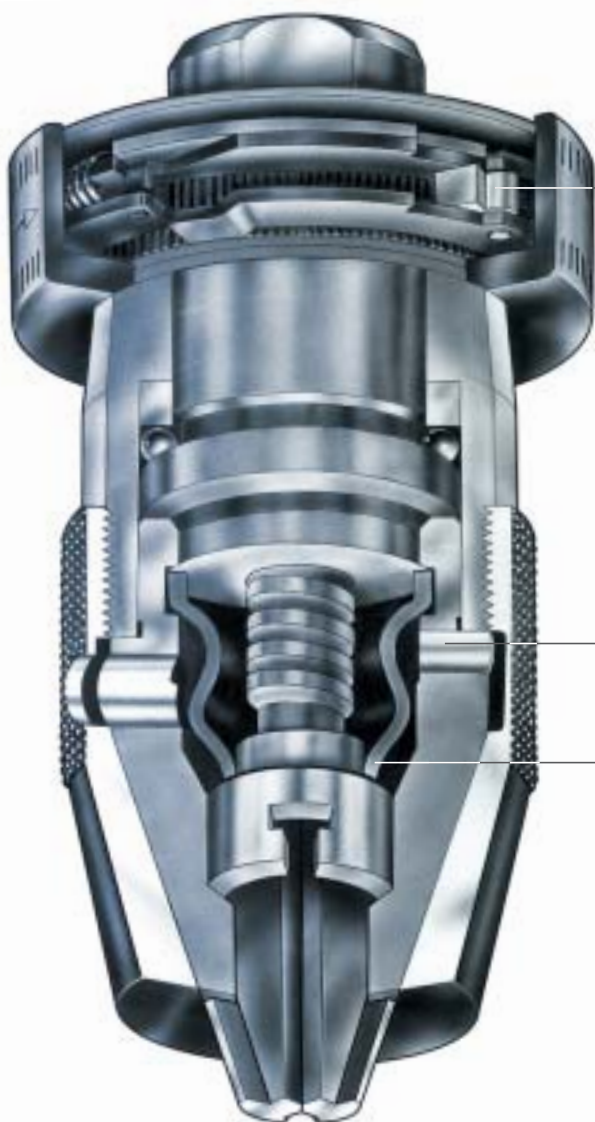
	Perceuse d'établi Magnum TB E 4512	Perceuse d'établi Magnum TB E 5014	
Caractéristiques comparables de l'appareil			
Capacité de perçage dans			
- Acier	12 mm	14 mm	
- Aluminium	20 mm	25 mm	
- Bois tendre	40 mm	40 mm	
Puissance absorbée nominale	700 W	800 W	
Puissance utile	450 W	500 W	
Vitesse de rotation à vide	500 - 3.000 /min	400 - 4.500 /min	
Vitesse de rotation sous charge nominale	3.000 /min	4.500 /min	
Distance libre broche colonne	200 mm	205 mm	
Course de perçage	60 mm	60 mm	
Colonnes-Ø	60 mm	60 mm	
Cône de la broche	B 16	B 16	
Capacité du mandrin	1 - 13 mm	1 - 13 mm	
Hauteur jusqu'à l'arête supérieure de la partie supérieure	675 mm	855 mm	
Embase			
- Dimensions	220 x 380 mm	220 x 380 mm	
- Surface de fixation	220 x 280 mm	220 x 280 mm	
- Ecart des rainures en T	100 mm	100 mm	
Distance max.			
Embase mandrin	210 mm	285 mm	
Poids	28 kg	50 kg	
Equipement standard	Mandrin à serrage rapide Futuro Top	Mandrin à serrage rapide Futuro Top	
Type	TB E 4512	TB E 5014	
N° de commande	6.04512	6.05014	

UNE QUALITE SANS CONCESSIONS

Il existe des mandrins Metabo pour toutes les perceuses classiques – même stationnaires – ou à percussion et pour toutes les applications. Les man-

drins Metabo se distinguent par leur précision jusque dans les moindres détails, leur manipulation simple et leur grande longévité.

Mandrin à serrage rapide Metabo Futuro Top



Sécurité de serrage à ressort

Pour un maintien parfait du foret – même en usage continu dans des conditions très sévères avec 62000 frappes par minute.

Double protection contre la poussière

La poussière qui a réussi à pénétrer entre le guidage des mors et le soufflet en caoutchouc est éjectée à travers les orifices de la douille du mandrin.

Le soufflet en caoutchouc résistant à l'huile et à l'usure protège le filetage et l'ajustement fin contre la saleté.

Ajustement précis et longévité élevée

Toutes les pièces fortement sollicitées du mandrin sont trempées. Les mors, la douille de guidage et le corps du mandrin sont rectifiés.



Maniement aisé

Même après des travaux de perçage avec ou sans percussion les plus durs, le mandrin s'ouvre toujours aisément.

Garantie d'une qualité optimale

La fabrication des différentes pièces fait l'objet de plus de 30 contrôles intermédiaires, et après le montage,

chaque mandrin est à nouveau soigneusement contrôlé sous l'angle de la précision de rotation et de la sécurité de fonctionnement.

MANDRIN A SERRAGE RAPIDE, ADAPTE AU PERCAGE A PERCUSSION, POUR ROTATION A DROITE
Mandrin à serrage rapide Futuro Top, pour rotation à droite


- Le premier mandrin à serrage rapide qui convient au perçage à percussion, avec sécurité de serrage à ressort et double protection contre la poussière
- Sans clé pour le changement rapide des outils
- Serrage sûr des outils, même lors de l'utilisation la plus intensive
- Le soufflet en caoutchouc résistant à l'huile et à l'usure protège le filetage et l'ajustement fin contre la saleté
- Uniquement pour les machines à rotation à droite

Capacité mm	Filet intérieur	Ø Extérieur mm	Longueur (fermé) mm	Poids kg	N° de com.
1 - 10	3/8" -24 UNF	42,8	77	0,35	6.36215
1 - 10	1/2" -20 UNF	42,8	77	0,35	6.36216
1 - 10	B12	42,8	77	0,35	6.36217
1 - 13	3/8" -24 UNF	42,8	89	0,5	6.36225
1 - 13	1/2" -20 UNF	42,8	89	0,5	6.36226
1 - 13	B16	42,8	103	0,6	6.36227
1 - 13	5/8" - 16 UN	50	111	0,8	6.36231
1 - 13	J6	50	111	0,8	6.36233
3 - 16	5/8" - 16 UN	50	113	1	6.36241
3 - 16	B16	50	113	1	6.36242
3 - 16	B18	50	113	1	6.36243
Emballage libre service					
1 - 10	1/2" -20 UNF	42,8	77	0,35	6.36601
1 - 13	1/2" -20 UNF	42,8	89	0,5	6.36602

MANDRIN A SERRAGE RAPIDE, ADAPTE AU PERCAGE A PERCUSSION, POUR ROTATION A GAUCHE ET A DROITE
Mandrin à serrage rapide Futuro Plus S2 M, pour rotation à gauche et à droite


- Développé spécialement pour les perceuses à percussion
- Version robuste avec douille en métal
- A 2 douilles avec verrouillage radial pour la fixation solide des outils
- Sans clé pour le changement rapide des outils
- Version qui convient au perçage à percussion
- Perforé, avec vis de fixation pour les machines G+D
- Avec surface clé pour le montage et le démontage

Capacité mm	Filet intérieur	Ø Extérieur mm	Longueur (fermé) mm	Poids kg	N° de com.
1,5 - 13	1/2" -20 UNF	42,9	72,4	0,3	6.36620

Mandrin à serrage rapide Futuro Plus S2, pour rotation à gauche et à droite


- Développé spécialement pour les perceuses à percussion légères
- Douille en plastique
- A 2 douilles avec verrouillage radial pour la fixation solide des outils
- Sans clé pour le changement rapide des outils
- Version qui convient au perçage à percussion
- Perforé, avec vis de fixation pour les machines G+D
- Avec surface clé pour le montage et le démontage

Capacité mm	Filet intérieur	Ø Extérieur mm	Longueur (fermé) mm	Poids kg	N° de com.
1 - 10	3/8" -24 UNF	42,8	61	0,2	6.36612
1 - 10	1/2" -20 UNF	42,8	61	0,2	6.36613
1,5 - 13	1/2" -20 UNF	42,8	72,4	0,2	6.36614

Mandrin à serrage rapide Futuro Plus S1 M, pour rotation à gauche et à droite


- Développé spécialement pour les perceuses à percussion avec blocage de la broche
- Version robuste avec douille en métal
- A 1 douille (sans bague de maintien)
- Sans clé pour le changement rapide des outils
- Version qui convient au perçage à percussion
- Perforé, avec vis de fixation pour les machines G+D
- Avec surface clé pour le montage et le démontage

Capacité mm	Filet intérieur	Ø Extérieur mm	Longueur (fermé) mm	Poids kg	N° de com.
1,5 - 13	1/2" -20 UNF	42,9	72,4	0,3	6.36621

Mandrin à serrage rapide Futuro Plus S1, pour rotation à gauche et à droite


- Développé spécialement pour les perceuses à percussion légères avec blocage de la broche
- Douille en plastique
- 1 douille (sans bague de maintien)
- Sans clé pour le changement rapide des outils
- Version qui convient au perçage à percussion
- Perforé, avec vis de fixation pour les machines D+G
- Avec surface clé pour le montage et le démontage

Capacité mm	Filet intérieur	Ø Extérieur mm	Longueur (fermé) mm	Poids kg	N° de com.
1 - 10	3/8" -24 UNF	42,7	61	0,2	6.36615
1 - 10	1/2" -20 UNF	42,7	61	0,2	6.36616
1,5 - 13	1/2" -20 UNF	42,7	72,4	0,2	6.36617

MANDRIN A SERRAGE RAPIDE, NE CONVIENT PAS AU PERÇAGE A PERCUSSION, POUR ROTATION A DROITE
Mandrin à serrage rapide Futuro, pour rotation à droite


- Serrage sans clé des outils sur les perceuses fixes ou à guidage manuel
- Lorsque la pression de coupe sur la lame d'alésoir augmente, le mandrin se resserre de lui-même
- Même après utilisation intensive, le mandrin peut être ouvert facilement à la main
- Pour utilisation intensive
- Uniquement pour les machines à rotation à droite
- Ne convient pas au perçage à percussion

Capacité mm	Filet intérieur	Ø Extérieur mm	Longueur (fermé) mm	Poids kg	N° de com.
1 - 10	3/8" -24 UNF	37,5	77	0,35	6.36321
1 - 10	1/2" -20 UNF	37,5	77	0,35	6.36322
1 - 10	B12	37,5	77	0,35	6.36323
1 - 10	B16	40,5	103	0,6	6.36333
1 - 13	3/8" -24 UNF	40,5	89	0,6	6.36341
1 - 13	1/2" -20 UNF	40,5	89	0,6	6.36342
1 - 13	B16	40,5	103	0,6	6.36343
1 - 13	1/2" -20 UNF	47,5	111	0,8	6.36351
1 - 13	5/8" -16 UN	47,5	111	0,8	6.36352
1 - 13	B16	47,5	111	0,8	6.36353
1 - 13	J6	47,5	111	0,8	6.36356
3 - 16	5/8" -16 UN	50	113	1	6.36361
3 - 16	B16	50	113	1	6.36362
3 - 16	B18	50	113	1	6.36363
3 - 16	J6	50	113	1	6.36364

Mandrin à serrage rapide Futuro Plus H2, pour rotation à droite


- Développé spécialement pour les perceuses sans fil et les perceuses légères
- Douille en plastique
- A 2 douilles avec bague de maintien pour la fixation solide des outils
- Sans clé pour le changement rapide des outils
- Ne convient pas au perçage à percussion
- Uniquement pour les machines à rotation à droite
- Avec surface clé pour le montage et le démontage

Capacité mm	Filet intérieur	Ø Extérieur mm	Longueur (fermé) mm	Poids kg	N° de com.
1 - 10	3/8" -24 UNF	42,7	61	0,2	6.36512
1 - 10	1/2" -20 UNF	42,7	61	0,2	6.36513
1,5 - 13	1/2" -20 UNF	42,7	72,5	0,2	6.36514

MANDRIN A SERRAGE RAPIDE, NE CONVIENT PAS AU PERÇAGE A PERCUSSION, POUR ROTATION A GAUCHE ET A DROITE
Mandrin à serrage rapide Futuro Plus H1 M, pour rotation à gauche et à droite


- Développé spécialement pour les perceuses avec blocage de la broche
- Version robuste avec douille en métal
- A 1 douille (sans bague de maintien)
- Sans clé pour le changement rapide des outils
- Ne convient pas au perçage à percussion
- Avec surface clé pour le montage et le démontage

Capacité mm	Filet intérieur	Ø Extérieur mm	Longueur (fermé) mm	Poids kg	N° de com.
0,8 - 6,5	1/2" -20 UNF	34	57	0,14	6.36623

Mandrin à serrage rapide Futuro Plus H1, pour rotation à gauche et à droite


- Développé spécialement pour les perceuses avec blocage de la broche
- Douille en plastique
- A 1 douille sans bague de maintien
- Sans clé pour le changement rapide des outils
- Ne convient pas au perçage à percussion
- Perforé, avec vis de fixation pour les machines G+D
- Avec surface clé pour le montage et le démontage

Capacité mm	Filet intérieur	Ø Extérieur mm	Longueur (fermé) mm	Poids kg	N° de com.
1 - 10	3/8" -24 UNF	42,7	61	0,2	6.36515
1 - 10	1/2" -20 UNF	42,7	61	0,2	6.36516
1,5 - 13	1/2" -20 UNF	42,7	72,4	0,2	6.36517

Mandrin à serrage rapide Futuro Plus H2, pour rotation à gauche et à droite


- Développé spécialement pour les perceuses sans fil et les perceuses légères
- Douille en plastique
- A 2 douilles avec bague de maintien pour la fixation solide des outils
- Sans clé pour le changement rapide des outils
- Ne convient pas au perçage à percussion
- Perforé, avec vis de fixation pour les machines G+D
- Avec surface clé pour le montage et le démontage

Capacité mm	Filet intérieur	Ø Extérieur mm	Longueur (fermé) mm	Poids kg	N° de com.
1 - 10	3/8" -24 UNF	42,7	61	0,2	6.36518
1 - 10	1/2" -20 UNF	42,7	61	0,2	6.36519
1,5 - 13	1/2" -20 UNF	42,7	72,4	0,2	6.36520

MEULEUSES D'ANGLE

PONCEUSES
A METAUX

MARTEAUX

PERCEUSES
A PERCUSSION

PERCEUSES

VISSEUSES

PONCEUSES A BOIS

FRAISEUSES
ET RABOTS

MANDRIN A CLE, ADAPTE AU PERCAGE A PERCUSSION, POUR ROTATION A DROITE

Mandrin à clé avec clé, pour rotation à droite



- 1000 fois éprouvé
- Le mandrin adéquat pour tous les travaux
- Avec filet intérieur ou cône intérieur pour perceuses fixes ou à guidage manuel, et pour perceuses à percussion à guidage manuel
- La force de serrage reste constante pendant le perçage et le perçage à percussion
- Uniquement pour les machines à rotation à droite

Capacité mm	Filet intérieur	Ø Extérieur mm	Longueur (fermé) mm	Poids kg	N° de com.
0,5 - 6,5	3/8" -24 UNF	30	53	0,17	6.35008
0,5 - 6,5	1/2" -20 UNF	30	55,5	0,13	6.35010
0,5 - 6,5	B10	30	53	0,19	6.35003
0,5 - 6,5	B12	30	58	0,15	6.35004
0,5 - 6,5	J1	30	53	0,19	6.35006
1 - 10	3/8" -24 UNF	33,3	61	0,21	6.35019
1 - 10	1/2" -20 UNF	33,3	61	0,2	6.35072
1 - 10	B12	33,3	61	0,24	6.35069
1,5 - 13	3/8" -24 UNF	42,5	74	0,32	6.35033
1,5 - 13	1/2" -20 UNF	42,5	74	0,31	6.35035
1,5 - 13	B16	42,5	78	0,35	6.35036
1,5 - 13	J6	42,5	81	0,63	6.35038
3 - 16	1/2" -20 UNF	50	87,5	0,6	6.35054
3 - 16	5/8" - 16 UN	50	87,5	0,59	6.35056
3 - 16	B16	50	86	0,64	6.35050
3 - 16	B18	50	94,5	0,63	6.35049
3 - 16	J6	50	86	0,62	6.35052
5 - 20	B22	65	113	0,75	6.35058
Emballage libre service					
1 - 10	1/2" -20 UNF	33,3	61	0,17	6.35305
1,5 - 13	1/2" -20 UNF	42,5	74	0,31	6.35302

MANDRIN A CLE, ADAPTE AU PERCAGE A PERCUSSION, POUR ROTATION A GAUCHE ET A DROITE

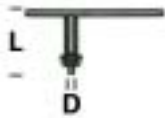
Mandrin à clé avec clé, pour rotation à gauche et à droite



- 1000 fois éprouvé
- Le mandrin adéquat pour tous les travaux
- Avec filet intérieur ou cône intérieur pour les perceuses fixes ou à guidage manuel, et pour les perceuses à percussion
- La force de serrage reste constante pendant le perçage et le perçage à percussion
- Perforé, avec vis de fixation pour les machines G+D

Capacité mm	Filet intérieur	Ø Extérieur mm	Longueur (fermé) mm	Poids kg	N° de com.
1 - 10	3/8" -24 UNF	33,3	61	0,17	6.35254
1 - 10	1/2" -20 UNF	33,3	61	0,17	6.35252
1,5 - 13	3/8" -24 UNF	42,5	74	0,31	6.35255
1,5 - 13	1/2" -20 UNF	42,5	74	0,31	6.35250
3 - 16	5/8" - 16 UN	50	87,5	0,6	6.35253
Emballage libre service					
1 - 10	1/2" -20 UNF	33,3	61	0,15	6.35306
1,5 - 13	1/2" -20 UNF	42,5	74	0,32	6.35304

Clé de mandrin de rechange



- Denture conforme aux normes DIN
- Pour tous les mandrins à clé

Taille clé	Ø De tenon D mm	Longueur de queue L mm	N° de com.
1	4	30	6.35165
2	6	52	6.35177
3	8	50	6.35168
4	9	75	6.35169
Emballage libre service			
2	6	52	6.35167

Queues cône morse pour mandrin



- Supprimer les parenthèses
- Pour mandrin avec cône intérieur
- Conforme à la norme DIN 238

Ø Extérieur du cône morse	Cône du mandrin	Longueur totale queue cône morse pour mandrin mm	Poids kg	N° de com.
MK 1	B 10	86	0,055	6.35103
MK 1	B 12	89	0,065	6.35104
MK 1	B 16	97	0,09	6.35105
MK 1	B 18	106	0,11	6.35106
MK 2	B 10	103,5	0,13	6.35113
MK 2	B 12	106,5	0,135	6.35114
MK 2	B 16	110,5	0,16	6.35115
MK 2	B 18	117,5	0,18	6.35116
MK 2	J 3	115	0,18	6.35120
MK 2	J 33	109,5	0,16	6.35119
MK 2	J 6	109,5	0,165	6.35121
MK 3	B 16	134	0,31	6.35125
MK 3	B 18	141	0,32	6.35126
MK 3	B 22	147	0,39	6.35128
MK 3	J 3	135	0,31	6.35129
MK 3	J 33	129	0,31	6.35130
MK 3	J 6	129	0,31	6.35131
MK 4	B 16	159	0,625	6.35132
MK 4	B 18	168	0,66	6.35133

Douilles de réduction pour outils avec cône morse

- Version normale
- Semblable à la norme DIN 2185
- Cône extérieur affûté

Ø Extérieur du cône morse	Ø Intérieur du cône morse	Longueur totale mm	Poids kg	N° de com.
MK 2	MK 1	92	0,095	6.35139
MK 3	MK 1	99	0,25	6.35140
MK 3	MK 2	112	0,19	6.35143
MK 4	MK 2	124	0,48	6.35144
MK 4	MK 3	140	0,36	6.35146

Chasse-outils

Convient à la machine avec cône morse	Longueur totale mm	Poids kg	N° de com.
MK 1, MK 2	140	0,07	6.42395
MK 3	190	0,15	6.42396



Foret à métaux, HSS-R, DIN 338, taillé par meulage

Foret hélicoïdal en acier rapide à haute performance, conforme à la norme DIN 338, taillé par meulage, cylindrique, pour coupe à droite, type N, surface noire.

Application :

convient pour les travaux de perçage dans les matériaux métalliques courants tels que l'acier, les métaux non ferreux, la fonte d'acier alliée ou non alliée. Résistance à la traction jusqu'à 900 N/mm².

Foret à métaux HSS-G, DIN 338, rectifié

Foret hélicoïdal de précision en acier rapide à haute performance conformément à la norme DIN 338, affûté avec précision, cylindrique, pour coupe à droite, type N, avec affûtage en croix à 135° conformément à la norme DIN 1412 C, surface brillante.

Application :

pour une utilisation précise et intensive, dans l'artisanat ou dans l'industrie. Pour le perçage de l'acier et de la fonte d'acier alliée et non alliée, de la fonte grise, du fer fritté, de l'argentan, du graphite, etc. d'une résistance maximale de 900 N/mm².

Foret à métaux, HSS-Co, DIN 338, rectifié

Foret hélicoïdal de précision en acier rapide à haute performance allié au cobalt conformément à la norme DIN 338, affûté avec précision, cylindrique, type N, épaisseur de noyau renforcée, avec affûtage en croix à 135° conformément à la norme DIN 1412 C, surface d'aspect bronze.

Application :

pour des sollicitations exceptionnelles dans l'artisanat ou dans l'industrie. Pour le perçage dans des matériaux permettant un usinage par enlèvement de copeaux, p. ex. les aciers résistants à la chaleur, à la corrosion et aux acides, l'inox, les alliages spéciaux, les cordons de soudure, les aciers au CrNi : Résistance à la traction jusqu'à 1100 N/mm².

Foret à métaux HSS-TiN, DIN 338, rectifié

Foret hélicoïdal de précision en acier rapide à haute performance à revêtement de nitrure de titane conformément à la norme DIN 338, affûté avec précision, cylindrique, pour coupe à droite, type N, avec affûtage en croix à 135° conformément à la norme DIN 1412 C, surface dorée.

Application :

pour des sollicitations exceptionnelles dans l'artisanat ou dans l'industrie. Pour le perçage de l'acier et de la fonte d'acier alliée et non alliée, de la fonte grise, de la fonte malléable, de la fonte moulée sous pression, du fer fritté, de l'argentan, du graphite, du bronze et du laiton. Résistance à la traction jusqu'à 900 N/mm².



Foret à pierre à mise carbure rapportée

Foret à pierre de haute qualité, très robuste, pour perceuses rotatives et perceuses à percussion, plaque carbure à 130°, rainure d'angle fraisée, tête en spirale droite, très grande longévité, résistant à la chaleur.

Application :

pour le perçage dans le béton, la maçonnerie, la pierre naturelle

Foret à béton, à mise carbure rapportée, "classic"

Foret à béton pour perceuses rotatives et perceuses à percussion, rainure d'angle fraisée, tête en spirale droite, longévité élevée, résistant à la chaleur, plaque carbure à 130°, face de l'hélice négative, modèle robuste. Surface traitée par grenaillage.

Application :

pour le perçage dans le béton, la maçonnerie, la pierre naturelle

Foret à béton, à mise carbure rapportée, "pro"

Foret à béton robuste de grande qualité, plaque carbure à 130°, particulièrement résistant à la chaleur, très grande longévité, avec rainure spéciale pour l'évacuation rapide de la poussière de forage. Surface brillante avec rainures noires.

Application :

pour le perçage dans le béton, la maçonnerie, la pierre naturelle ou reconstituée.

Convient également aux marteaux perforateurs légers avec mandrin à 3 mâchoires.

Foret universel, à mise carbure rapportée

Foret multi-usages avec queue cylindrique, utilisation en rotation, plaque carbure rectifiée au diamant, avec angle de coupe positif et agressif, idéal pour le travail avec des machines sans fil.

Application :

pour le perçage du bois, du métal, du plastique, de la brique, de plaques de plâtre, du béton expansé, du carrelage, de la céramique, etc.

Forets à bois, pages 117–119

**Forets à bois CV**

Foret à bois hélicoïdal en acier de haute qualité, analogue à DIN 7487, trempé, avec pointe de centrage

Application :

pour le perçage de bois dur et tendre, de contreplaqué, de panneaux de particules, etc.

Mèches torses à bois

Mèches torses à bois avec pointe autocentreuse et traçoir, avec queue à six pans, avance de perçage particulièrement rapide, très bonne évacuation des copeaux.

Application :

idéale pour le perçage de trous profonds dans le bois dur et tendre, en particulier dans les poutres

Mèches à dénoeuder

Analogues à DIN 7483, avec pointe de centrage, 2 tranchants principaux et 2 traçoirs.

Application :

pour utilisation sur le bois dur et tendre, les panneaux de bois avec placage, etc. Convient au perçage de trous borgnes.

Mèches à bois

Foret à bois en acier de haute qualité, avec pointe de centrage pour un amorçage précis et avec 2 tranchants latéraux pour un perçage sans éclats. La queue six pans de 1/4" (6,35 mm) convient pour les mandrins classiques et les emmanchements E 6.3.

Application :

pour le perçage rapide dans le bois tendre, les planches, les panneaux de particules, le contreplaqué, etc.

MEULEUSES D'ANGLE

PONCEUSES
A METAUX

MARTEAUX

PERCEUSES
A PERCUSSION

PERCEUSES

VISSEUSES

PONCEUSES A BOIS

FRAISEUSES
ET RABOTS

FORET A METAUX

Foret à métaux HSS-R, DIN 338, taillé par meulage



- Foret hélicoïdal en acier rapide à haute performance, conforme à la norme DIN 338, taillé par meulage, cylindrique, pour coupe à droite, type N
- Affûtage de l’aire latérale du cône à 118°, tolérance de diamètre h8
- Surface noire
- Convient au perçage de l’acier, des métaux non ferreux, de la fonte d’acier alliée et non alliée. Jusqu’à 900 N/mm² de résistance à la rupture par traction.

	Diamètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
	Emballés en vrac				
	1	34	12	10	6.27700
	1,1	36	14	10	6.27701
	1,2	38	16	10	6.27702
	1,3	38	16	10	6.27703
	1,4	40	18	10	6.27704
	1,5	40	18	10	6.27705
	1,6	43	20	10	6.27706
	1,7	43	20	10	6.27707
	1,8	46	22	10	6.27708
	1,9	46	22	10	6.27709
	2	49	24	10	6.27710
	2,1	49	24	10	6.27711
	2,2	53	27	10	6.27712
	2,3	53	27	10	6.27713
	2,4	57	30	10	6.27714
	2,5	57	30	10	6.27715
	2,6	57	30	10	6.27716
	2,7	61	33	10	6.27717
	2,8	61	33	10	6.27718
	2,9	61	33	10	6.27719
	3	61	33	10	6.27720
	3,1	65	36	10	6.27721
	3,2	65	36	10	6.27722
	3,3	65	36	10	6.27723
	3,4	70	39	10	6.27724
	3,5	70	39	10	6.27725
	3,6	70	39	10	6.27726
	3,7	70	39	10	6.27727
	3,8	75	43	10	6.27728
	3,9	75	43	10	6.27729
	4	75	43	10	6.27730
	4,1	75	43	10	6.27731
	4,2	75	43	10	6.27732
	4,3	80	47	10	6.27733
	4,4	80	47	10	6.27734
	4,5	80	47	10	6.27735
	4,6	80	47	10	6.27736
	4,7	80	47	10	6.27737
	4,8	86	52	10	6.27738
	4,9	86	52	10	6.27739
	5	86	52	10	6.27740
	5,1	86	52	10	6.27741
	5,2	86	52	10	6.27742
	5,3	93	57	10	6.27743
	5,4	93	57	10	6.27744
	5,5	93	57	10	6.27745
	5,6	93	57	10	6.27746
	5,7	93	57	10	6.27747
	5,8	93	57	10	6.27748
	5,9	93	57	10	6.27749
	6	93	57	10	6.27750
	6,1	101	63	10	6.27751
	6,2	101	63	10	6.27752
	6,3	101	63	10	6.27753
	6,4	101	63	10	6.27754
	6,5	101	63	10	6.27755

	Diamètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
	6,6	101	63	10	6.27756
	6,7	101	63	10	6.27757
	6,8	109	69	10	6.27758
	6,9	109	69	10	6.27759
	7	109	69	10	6.27760
	7,1	109	69	10	6.27761
	7,2	109	69	10	6.27762
	7,3	109	69	10	6.27763
	7,4	109	69	10	6.27764
	7,5	109	69	10	6.27765
	7,6	117	75	10	6.27766
	7,7	117	75	10	6.27767
	7,8	117	75	10	6.27768
	7,9	117	75	10	6.27769
	8	117	75	10	6.27770
	8,1	117	75	10	6.27771
	8,2	117	75	10	6.27772
	8,3	117	75	10	6.27773
	8,4	117	75	10	6.27774
	8,5	117	75	10	6.27775
	8,6	125	81	10	6.27776
	8,7	125	81	10	6.27777
	8,8	125	81	10	6.27778
	8,9	125	81	10	6.27779
	9	125	81	10	6.27780
	9,1	125	81	10	6.27781
	9,2	125	81	10	6.27782
	9,3	125	81	10	6.27783
	9,4	125	81	10	6.27784
	9,5	125	81	10	6.27785
	9,6	133	87	10	6.27786
	9,7	133	87	10	6.27787
	9,8	133	87	10	6.27788
	9,9	133	87	10	6.27789
	10	133	87	10	6.27790
	10,2	133	87	5	6.27792
	10,5	133	87	5	6.27795
	11	142	94	5	6.27800
	11,5	142	94	5	6.27805
	12	151	101	5	6.27810
	12,5	151	101	5	6.27815
	13	151	101	5	6.27820
	Emballage libre service				
	1	34	12	2	6.27821
	1,5	40	18	2	6.27822
	2	49	24	2	6.27823
	2,5	57	30	2	6.27824
	3	61	33	2	6.27825
	3,2	65	36	2	6.27826
	3,5	70	39	2	6.27827
	4	75	43	2	6.27828
	4,2	75	43	1	6.27829
	4,5	80	47	1	6.27830
	4,8	86	52	1	6.27831
	5	86	52	1	6.27832
	5,5	93	57	1	6.27833
	6	93	57	1	6.27834
	6,5	101	63	1	6.27835
	6,8	109	69	1	6.27836
	7	109	69	1	6.27837
	7,5	109	69	1	6.27838
	8	117	75	1	6.27839
	8,5	117	75	1	6.27841
	9	125	81	1	6.27842
	9,5	125	81	1	6.27843
	10	133	87	1	6.27844
	10,5	133	87	1	6.27846
	11	142	94	1	6.27847
	11,5	142	94	1	6.27848
	12	151	101	1	6.27849
	12,5	151	101	1	6.27850
	13	151	101	1	6.27851

Forets à métaux HSS-R, DIN 338, taillés par meulage, assortiments

		N° de com.
	6 pièces, dans un coffret en plastique Ø 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 mm	6.27160
	10 pièces, dans un coffret en plastique Ø 1 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 mm	6.27158
	13 pièces, dans un coffret en plastique Ø 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,2 / 3,5 / 4 / 4,5 / 4,8 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 mm	6.27161
	13 pièces, dans un coffret en plastique Ø 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 mm	6.27162
	19 pièces, dans un coffret en métal Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 mm	6.27164
	25 pièces, dans un coffret en métal Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13 mm	6.27159

Foret à métaux HSS-R, DIN 338, à queue cylindrique réduite



- Foret hélicoïdal en acier rapide à haute performance, conforme à la norme DIN 338, taillé par meulage, cylindrique, pour coupe à droite, type N
- Affûtage de l'aire latérale du cône à 118°, tolérance de diamètre h8
- Surface noire
- Convient au perçage de l'acier, des métaux non ferreux, de la fonte d'acier alliée et non alliée. Résistance de traction jusqu'à 900 N/mm².

Dia- mètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
Emballage libre service				
Ø Queue 10 mm				
10,5	133	87	1	6.25000
11	142	94	1	6.25001
11,5	142	94	1	6.25002
12	151	101	1	6.25003
12,5	151	101	1	6.25004
13	151	101	1	6.25005
13,5	160	108	1	6.25006
14	160	108	1	6.25007
14,5	169	114	1	6.25008
15	169	114	1	6.25009
15,5	178	120	1	6.25010
16	178	120	1	6.25011
Ø Queue 13 mm				
16,5	184	125	1	6.25012
17	184	125	1	6.25013
17,5	191	130	1	6.25014
18	191	130	1	6.25015
18,5	198	135	1	6.25016
19	198	135	1	6.25017
19,5	205	140	1	6.25018
20	205	140	1	6.25019





Foret à métaux HSS-G, DIN 338, rectifié




- Foret hélicoïdal de précision en acier rapide à haute performance conforme à la norme DIN 338, affûté avec précision, cylindrique, pour coupe à droite, type N, affûtage en croix à 135° conforme à la norme DIN 1412 C (à partir de 3 mm), tolérance de diamètre h8
- Surface brillante
- Pour une utilisation précise et intensive, dans l'industrie ou l'artisanat. Pour le perçage de l'acier et de la fonte d'acier alliée et non alliée, de la fonte grise, la fonte malléable, la fonte à graphie sphéroïdale, du fer fritté, de l'argentan, du graphite, des métaux non ferreux et des matières plastiques. Résistance de traction jusqu'à 900 N/mm².

Diamètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
Emballés en vrac				
1	34	12	10	6.27852
1,1	36	14	10	6.27853
1,2	38	16	10	6.27854
1,3	38	16	10	6.27855
1,4	40	18	10	6.27856
1,5	40	18	10	6.27857
1,6	43	20	10	6.27858
1,7	43	20	10	6.27859
1,8	46	22	10	6.27860
1,9	46	22	10	6.27861
2	49	24	10	6.27862
2,1	49	24	10	6.27863
2,2	53	27	10	6.27864
2,3	53	27	10	6.27865
2,4	57	30	10	6.27866
2,5	57	30	10	6.27867
2,6	57	30	10	6.27868
2,7	61	33	10	6.27869
2,8	61	33	10	6.27870
2,9	61	33	10	6.27871
3	61	33	10	6.27872
3,1	65	36	10	6.27873
3,2	65	36	10	6.27874
3,3	65	36	10	6.27875
3,4	70	39	10	6.27876
3,5	70	39	10	6.27877
3,6	70	39	10	6.27878
3,7	70	39	10	6.27879
3,8	75	43	10	6.27880
3,9	75	43	10	6.27881
4	75	43	10	6.27882
4,1	75	43	10	6.27883
4,2	75	43	10	6.27884
4,3	80	47	10	6.27885
4,4	80	47	10	6.27886
4,5	80	47	10	6.27887
4,6	80	47	10	6.27888
4,7	80	47	10	6.27889
4,8	86	52	10	6.27890
4,9	86	52	10	6.27891
5	86	52	10	6.27892
5,1	86	52	10	6.27893
5,2	86	52	10	6.27894
5,3	86	52	10	6.27895
5,4	93	57	10	6.27896
5,5	93	57	10	6.27897
5,6	93	57	10	6.27898
5,7	93	57	10	6.27899
5,8	93	57	10	6.27900
5,9	93	57	10	6.27901
6	93	57	10	6.27902
6,1	101	63	10	6.27903
6,2	101	63	10	6.27904
6,3	101	63	10	6.27905
6,4	101	63	10	6.27906
6,5	101	63	10	6.27907

	Diamètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
	6,6	101	63	5	6.27908
	6,7	101	63	5	6.27909
	6,8	109	69	5	6.27910
	6,9	109	69	5	6.27911
	7	109	69	5	6.27912
	7,1	109	69	5	6.27913
	7,2	109	69	5	6.27914
	7,3	109	69	5	6.27915
	7,4	109	69	5	6.27916
	7,5	109	69	5	6.27917
	7,6	117	75	5	6.27918
	7,7	117	75	5	6.27919
	7,8	117	75	5	6.27920
	7,9	117	75	5	6.27921
	8	117	75	5	6.27922
	8,1	117	75	5	6.27923
	8,2	117	75	5	6.27924
	8,3	117	75	5	6.27925
	8,4	117	75	5	6.27926
	8,5	117	75	5	6.27927
	8,6	125	81	5	6.27928
	8,7	125	81	5	6.27929
	8,8	125	81	5	6.27930
	8,9	125	81	5	6.27931
	9	125	81	5	6.27932
	9,1	125	81	5	6.27933
	9,2	125	81	5	6.27934
	9,3	125	81	5	6.27935
	9,4	125	81	5	6.27936
	9,5	125	81	5	6.27937
	9,6	133	87	5	6.27938
	9,7	133	87	5	6.27939
	9,8	133	87	5	6.27940
	9,9	133	87	5	6.27941
	10	133	87	5	6.27942
	10,2	133	87	5	6.27943
	10,5	133	87	5	6.27944
	11	142	94	5	6.27945
	11,5	142	94	5	6.27946
	12	151	101	5	6.27947
	12,5	151	101	5	6.27948
	13	151	101	5	6.27949
Emballage libre service					
	1	34	12	2	6.27950
	1,5	40	18	2	6.27951
	2	49	24	2	6.27952
	2,5	57	30	2	6.27953
	3	61	33	2	6.27954
	3,2	65	36	2	6.27955
	3,5	70	39	2	6.27957
	4	75	43	2	6.27958
	4,2	80	47	1	6.27960
	4,5	80	47	1	6.27961
	4,8	86	52	1	6.27962
	5	86	52	1	6.27963
	5,5	93	57	1	6.27966
	6	93	57	1	6.27967
	6,5	101	63	1	6.27968
	6,8	109	69	1	6.27969
	7	109	69	1	6.27970
	7,5	109	69	1	6.27971
	8	117	75	1	6.27973
	8,5	117	75	1	6.27975
	9	125	81	1	6.27976
	9,5	125	81	1	6.27977
	10	133	87	1	6.27978
	10,5	133	87	1	6.27980
	11	142	94	1	6.27981
	11,5	142	94	1	6.27982
	12	151	101	1	6.27983
	12,5	151	101	1	6.27984
	13	151	101	1	6.27985

Forets à métaux HSS-G, DIN 338, rectifiés, assortiments				
				N° de com.
	6 pièces, dans un coffret en plastique Ø 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 mm			6.27094
	13 pièces, dans un coffret en plastique Ø 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,2 / 3,5 / 4 / 4,5 / 4,8 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 mm			6.27096
	19 pièces, dans un coffret en métal Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 mm			6.27097
	25 pièces, dans un coffret en métal Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13 mm			6.27098

Foret à métaux HSS-GS, DIN 1897, extra court


- Foret hélicoïdal spécial en acier rapide à haute performance conforme à la norme DIN 1897, affûté dans la masse, extra court, pour coupe à droite, avec affûtage en croix à 118° (à partir de 3 mm), tolérance de diamètre h8
- Surface brillante
- Pour le perçage de l'acier et de la fonte d'acier alliée et non alliée. Résistance de traction jusqu'à 900 N/mm².
- Convient à une utilisation intensive sur automates et tours revolver.

	Diamètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
Emballés en vrac					
	2	38	12	10	6.25071
	2,1	38	12	10	6.25072
	2,2	38	12	10	6.25073
	2,3	40	13	10	6.25074
	2,4	43	14	10	6.25075
	2,5	43	14	10	6.25076
	2,6	43	14	10	6.25077
	2,7	46	16	10	6.25078
	2,8	46	16	10	6.25079
	2,9	46	16	10	6.25080
	3	46	16	10	6.25081
	3,1	49	18	10	6.25082
	3,2	49	18	10	6.25083
	3,25	49	18	10	6.25084
	3,3	49	18	10	6.25085
	3,4	52	20	10	6.25086
	3,5	52	20	10	6.25087
	3,6	52	20	10	6.25088
	3,7	52	20	10	6.25089
	3,8	55	22	10	6.25090
	3,9	55	22	10	6.25091
	4	55	22	10	6.25092

	Diamètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
	4,1	55	22	10	6.25093
	4,2	55	22	10	6.25094
	4,3	58	24	10	6.25095
	4,4	58	24	10	6.25096
	4,5	58	24	10	6.25097
	4,6	58	24	10	6.25098
	4,7	58	24	10	6.25099
	4,8	62	26	10	6.25100
	4,9	62	26	10	6.25101
	5	62	26	10	6.25102
	5,1	62	26	10	6.25103
	5,2	62	26	10	6.25104
	5,5	66	28	10	6.25105
	5,7	66	28	10	6.25106
	6	66	28	10	6.25107
	6,5	70	31	10	6.25108
	7	74	34	10	6.25109
	7,5	74	34	5	6.25110
	8	79	37	5	6.25111
	8,5	79	37	5	6.25112
	9	84	40	5	6.25113
	10	89	43	5	6.25115

Foret à métaux, HSS-G long, DIN 340



- Foret hélicoïdal de précision en acier rapide à haute performance conforme à la norme DIN 340, affûté dans la masse, long, cylindrique, pour coupe à droite, type N, affûtage en croix à 135° conforme à la norme DIN 1412 C (à partir de 3 mm), tolérance de diamètre h8
- Surface brillante
- Pour une utilisation précise et intensive, dans l'industrie ou l'artisanat
- Pour le perçage de l'acier et de la fonte d'acier alliée et non alliée, de la fonte grise, de la fonte à graphie sphéroïdale, du fer fritté, de l'argentan, du graphite. Résistance de traction jusqu'à 900 N/mm².

	Diamètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
Emballage libre service					
	2	85	56	1	6.25031
	2,5	95	62	1	6.25032
	3	100	66	1	6.25033
	3,1	106	69	1	6.25034
	3,2	106	69	1	6.25035
	3,3	112	73	1	6.25036
	3,5	112	73	1	6.25037
	4	119	78	1	6.25038
	4,1	119	78	1	6.25039
	4,2	119	78	1	6.25040
	4,5	126	82	1	6.25041
	4,8	132	87	1	6.25042
	5	132	87	1	6.25043
	5,1	139	87	1	6.25044
	5,2	139	87	1	6.25045
	5,3	139	87	1	6.25046
	5,5	139	91	1	6.25047
	5,7	139	91	1	6.25048
	5,8	139	91	1	6.25049
	6	139	91	1	6.25050
	6,5	148	97	1	6.25051
	6,8	156	102	1	6.25052
	7	156	102	1	6.25053
	7,5	156	102	1	6.25054
	8	165	109	1	6.25055
	8,5	165	109	1	6.25056
	9	175	115	1	6.25057
	9,5	175	115	1	6.25058
	10	184	121	1	6.25059

	Diamètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
	10,2	184	121	1	6.25060
	10,5	184	121	1	6.25061
	11	195	128	1	6.25062
	11,5	195	128	1	6.25063
	12	205	134	1	6.25064
	12,5	205	134	1	6.25065
	13	205	134	1	6.25066

Foret à double pointe, HSS GS



- Foret hélicoïdal spécial en acier rapide à haute performance conforme à la norme d'usine, affûté dans la masse, extra court, pour coupe à droite, avec affûtage en croix à 118° (à partir de 3 mm), tolérance de diamètre h8
- Surface brillante
- Foret spécial utilisable des deux côtés, pour le perçage des tôles fines
- Construction robuste pour des conditions de perçage exigeantes sur perceuses manuelles
- Pour le perçage de pièces minces comme des tôles d'acier, de laiton, de zinc, de cuivre, d'aluminium et les panneaux de plastique

	Diamètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
Emballés en vrac					
	2,5	43	10	10	6.25133
	3	46	12	10	6.25134
	3,1	49	12	10	6.25135
	3,2	49	12	10	6.25136
	3,3	49	12	10	6.25137
	3,5	52	12	10	6.25138
	4	55	12	10	6.25139
	4,1	55	12	10	6.25140
	4,2	55	12	10	6.25141
	4,5	58	12	10	6.25142
	4,8	62	14	10	6.25143
	5	62	14	10	6.25144
	5,1	62	14	10	6.25145
	5,2	62	14	10	6.25146
	5,5	66	16	10	6.25147
	6	66	19	10	6.25148

Foret à métaux HSS-G, DIN 3126 avec queue à six pans



NOUVEAU

- Outil de précision de qualité en acier de très haute qualité.
- Affûté à partir d'une seule pièce (pas de produit à 2 pièces vissées ou soudées).
- Idéal pour les nouvelles générations de perceuses équipées de mandrin à changement rapide conforme à la norme DIN 3126.
- L'observation exacte de la norme DIN 3126 E6,3 de notre foret empêche le mandrin d'être endommagé.

	Diamètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
	2	47	16	1	6.27514
	3	47	16	1	6.27515
	4	53	20	1	6.27516
	5	59	26	1	6.27517
	6	59	26	1	6.27518
	8	60	32	1	6.27519

MEULEUSES D'ANGLE

PONCEUSES A METAUX

MARTEAUX

PERCEUSES A PERCUSSION

PERCEUSES

VISSEUSES

PONCEUSES A BOIS

FRAISEUSES ET RABOTS

Foret à métaux HSS-Co, DIN 338



- Foret hélicoïdal de précision en acier rapide à haute performance allié au cobalt, conforme à la norme DIN 338, affûté avec précision, cylindrique, de type N, épaisseur de noyau renforcée, affûtage en croix à 135° conformément à la norme DIN 1412 C (à partir de 2 mm), tolérance de diamètre h8
- Surface bronze
- Pour une utilisation extrêmement intensive et une précision exceptionnelle dans l'artisanat ou l'industrie
- Pour le perçage dans l'acier, l'innox, la fonte d'acier, les métaux non ferreux, les matières plastiques, les alliages spéciaux, l'acier CrNi jusqu'à une résistance à la traction de 1100 N/mm²

Diamètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
Emballage libre service				
1	34	12	2	6.27430
1,5	40	18	2	6.27431
2	49	24	2	6.27432
2,5	57	30	2	6.27433
3	61	33	2	6.27435
3,2	65	36	2	6.27436
3,3	65	36	2	6.27437
3,5	70	39	2	6.27438
4	75	43	2	6.27439
4,1	75	43	1	6.27440
4,2	75	43	1	6.27441
4,5	80	47	1	6.27442
4,8	86	52	1	6.27443
5	86	52	1	6.27444
5,1	86	52	1	6.27445
5,2	86	52	1	6.27446
5,5	93	57	1	6.27447
6	93	57	1	6.27448
6,5	101	63	1	6.27449
6,8	109	69	1	6.27450
7	109	69	1	6.27451
7,5	109	69	1	6.27452
8	117	75	1	6.27454
8,2	117	75	1	6.27455
8,5	117	75	1	6.27456
9	125	81	1	6.27457
9,5	125	81	1	6.27458
10	133	87	1	6.27459
10,2	133	87	1	6.27460
10,5	133	87	1	6.27461
11	142	94	1	6.27462
11,5	142	94	1	6.27463
12	151	101	1	6.27464
12,5	151	101	1	6.27465
13	151	101	1	6.27466

Forets à métaux HSS-Co, DIN 338, assortiments

	N° de com.
6 pièces, dans un coffret en plastique Ø 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 mm	6.27119
13 pièces, dans un coffret en plastique Ø 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,2 / 3,5 / 4 / 4,5 / 4,8 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 mm	6.27120
19 pièces, dans un coffret en métal Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 mm	6.27121

N° de com.



25 pièces, dans un coffret en métal
Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13 mm

6.27122

Foret à métaux HSS-TiN, DIN 338





- Foret hélicoïdal de précision en acier rapide à haute performance, conforme à la norme DIN 338
- Traitement de la surface par application d'un revêtement de nitrure de titane pour une durée d'utilisation particulièrement élevée, affûté avec précision, cylindrique, pour coupe à droite, type N, affûtage en croix à 135° conformément à la norme DIN 1412 C (à partir de 3 mm), tolérance de diamètre h8.
- Surface dorée.
- Pour le perçage dans l'acier et la fonte d'acier alliée et non alliée, la fonte grise, les métaux non-ferreux et les matières plastiques. Résistance de traction jusqu'à 900 N/mm².

Diamètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
Emballage libre service				
1	34	12	2	6.27540
1,5	40	18	2	6.27541
2	49	24	2	6.27542
2,5	57	30	2	6.27543
3	61	33	2	6.27545
3,2	65	36	2	6.27546
3,5	70	39	2	6.27548
4	75	43	2	6.27550
4,2	75	43	1	6.27552
4,5	80	47	1	6.27554
4,8	86	52	1	6.27555
5	86	52	1	6.27556
5,5	93	57	1	6.27559
6	93	57	1	6.27560
6,5	101	63	1	6.27561
6,8	109	69	1	6.27562
7	109	69	1	6.27563
7,5	109	69	1	6.27564
8	117	75	1	6.27566
8,5	117	75	1	6.27568
9	125	81	1	6.27569
9,5	125	81	1	6.27570
10	133	87	1	6.27571
10,5	133	87	1	6.27573
11	142	94	1	6.27574
11,5	142	94	1	6.27575
12	151	101	1	6.27576
12,5	151	101	1	6.27577
13	151	101	1	6.27578

Forets à métaux, HSS-TiN, DIN 338, assortiments

	N° de com.
6 pièces, dans un coffret en plastique Ø 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 mm	6.27171
13 pièces, dans un coffret en plastique Ø 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,2 / 3,5 / 4 / 4,5 / 4,8 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 mm	6.27176

		N° de com.
	19 pièces, dans un coffret en métal Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 mm	6.27173
	25 pièces, dans un coffret en métal Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13 mm	6.27191

Foret à fraiser HSS-TiN


- Foret à fraiser en acier HSS avec spirale de fraisage particulièrement efficace, affûtage en croix à 135° conforme à la norme DIN 1412 C, revêtement de nitrure de titane
- Convient parfaitement au perçage et au fraisage de contours dans la tôle et autres matériaux fins

Diamètre mm	Longueur totale mm	Unité	N° de com.
Emballage libre service			
6	90	1	6.25150



FORET A PIERRE

Foret à pierre, à mise carbure rapportée


- Foret à pierre pour perceuses rotatives et perceuses à percussion, version fraisée, plaque de métal dur à 130°, modèle robuste
- Pour le perçage de la brique, d'ouvrages de maçonnerie, de la pierre naturelle...

Diamètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
Emballage libre service				
3	60	30	1	6.27467
4	75	40	1	6.27468
5	85	50	1	6.27469
5,5	85	50	1	6.27470
6	100	55	1	6.27471
6,5	100	60	1	6.27472
7	100	60	1	6.27473
8	120	70	1	6.27474
9	120	70	1	6.27475
10	120	70	1	6.27476
11	150	85	1	6.27477
12	150	85	1	6.27478
13	150	95	1	6.27479
14	150	95	1	6.27480
15	150	95	1	6.27481
16	150	95	1	6.27482
18	160	105	1	6.27483
20	160	105	1	6.27484
5	150	85	1	6.27485
5,5	150	85	1	6.27486
6	150	85	1	6.27487
6,5	150	85	1	6.27488
7	150	85	1	6.27489
6	200	135	1	6.27490
8	200	135	1	6.27491
10	200	135	1	6.27492
12	200	135	1	6.27493
14	200	135	1	6.27494

Foret à pierre, à mise carbure rapportée, assortiments

		N° de com.
	5 pièces, dans un coffret en plastique Ø 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm	6.27192
	8 pièces, dans un coffret en plastique Ø 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 mm	6.27193

MEULEUSES D'ANGLE

PONCEUSES A METAUX

MARTEAUX

PONCEUSES A PERCUSSION

PONCEUSES

VISSEUSES

PONCEUSES A BOIS

FRAISEUSES ET RABOTS

FORET A MACONNERIE

Foret à maçonnerie, à mise carbure rapportée



- Foret à maçonnerie robuste pour perceuses rotatives et perceuses à percussion, version fraisée avec plaque de métal dur à 130°
- Modèle à queue : Forets de 8 à 15 mm de diamètre = queue ronde
- Modèle à queue : Forets de 16 à 22 mm de diamètre = queue à six pans
- Pour le perçage de trous profonds dans la brique, les ouvrages de maçonnerie, la pierre naturelle ou artificielle

	Diamètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
Emballage libre service					
	8	400	300	1	6.27208
	10	400	300	1	6.27209
	12	400	300	1	6.27210
	14	400	300	1	6.27211
	16	400	300	1	6.27212
	18	400	300	1	6.27213
	20	400	300	1	6.27207
	22	400	300	1	6.27214
	8	600	450	1	6.27215
	10	600	450	1	6.27216
	12	600	450	1	6.27217
	14	600	450	1	6.27218
	16	600	450	1	6.27219
	18	600	450	1	6.27220
	20	600	450	1	6.27222
	22	600	450	1	6.27221

FORET A BETON

Foret à béton, à mise carbure rapportée, série "classic"

- Foret à béton pour perceuses rotatives et perceuses à percussion conforme à la norme DIN 8039, rainure d'angle fraisée, tête en spirale droite, grande durée de vie, résistant à la chaleur, plaque de métal dur à 130°, chanfrein négative, modèle robuste
- Surface : Traité par grenailage
- Pour le perçage du béton, d'ouvrages de maçonnerie, de la pierre naturelle

	Diamètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
Emballage libre service					
	4	75	40	1	6.27625
	5	85	40	1	6.27626
	5,5	85	50	1	6.27627
	6	100	55	1	6.27646
	6,5	100	55	1	6.27650
	7	100	55	1	6.27651
	8	120	70	1	6.27652
	9	120	70	1	6.27653
	10	120	70	1	6.27654
	11	150	90	1	6.27655
	12	150	90	1	6.27656
	13	150	90	1	6.27657
	14	150	90	1	6.27658
	15	160	100	1	6.27659
	16	160	100	1	6.27661
	18	160	100	1	6.27662
	20	160	100	1	6.27664
	5	150	90	1	6.27665
	5,5	150	90	1	6.27674

	Diamètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
	6	150	90	1	6.27675
	6,5	150	90	1	6.27677
	7	150	90	1	6.27678
	8	200	150	1	6.27679
	10	200	150	1	6.27697
	12	200	150	1	6.27698
	14	200	150	1	6.27699

Foret à béton, à mise carbure rapportée, série "classic", assortiments

N° de com.

Foret à béton, à mise carbure rapportée, série "pro"

N° de com.

- Foret à béton robuste de grande qualité, conforme à la norme DIN 8039, avec plaque de métal dur à 130°, particulièrement résistant à la chaleur, très grande durée de vie, avec rainure spéciale pour l'évacuation rapide de la poussière de forage
- Convient également aux marteaux perforateurs légers avec mandrin à 3 mâchoires
- Surface : Brillant avec rainures noires
- Pour le perçage du béton, d'ouvrages de maçonnerie, de la pierre naturelle et artificielle

	Diamètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
Emballage libre service					
	4	75	40	1	6.27224
	5	85	40	1	6.27225
	5,5	85	50	1	6.27226
	6	100	55	1	6.27227
	6,5	100	55	1	6.27228
	7	100	55	1	6.27229
	8	120	70	1	6.27230
	9	120	70	1	6.27389
	10	120	70	1	6.27391
	11	150	90	1	6.27392
	12	150	90	1	6.27393
	13	150	90	1	6.27394
	14	150	90	1	6.27395
	15	150	90	1	6.27396
	16	150	90	1	6.27399
	18	160	95	1	6.27409
	20	160	95	1	6.27410
	5	150	105	1	6.27421
	5,5	150	105	1	6.27422
	6	150	105	1	6.27423
	6,5	150	105	1	6.27424
	7	150	105	1	6.27425
	8	200	135	1	6.27426
	10	200	135	1	6.27427
	12	200	135	1	6.27428
	14	200	135	1	6.27429

Foret à béton, à mise carbure rapportée, série "pro", assortiments

N° de com.

116 |

FORET POUR DIFFERENTS MATERIAUX

Foret universel, à mise carbure rapportée



- Foret multi-usage avec queue cylindrique, pour utilisation en rotation (pas de perçage à percussion)
- Avec plaque de métal dur diamantée et angle de coupe positif et agressif. Egalement idéal pour l'utilisation avec les perceuses sans fil
- Pour le perçage du bois, du métal, du plastique, de la brique, de plaques de plâtre, du béton expansé, du carrelage, de la céramique, etc.

Diamètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
Emballage libre service				
3	70	40	1	6.27696
4	85	50	1	6.27680
5	85	50	1	6.27681
5,5	85	50	1	6.27682
6	100	60	1	6.27683
6	150	90	1	6.27684
6,5	100	60	1	6.27685
6,5	150	90	1	6.27686
7	100	60	1	6.27687
8	120	80	1	6.27688
8	250	200	1	6.27689
9	120	80	1	6.27690
10	120	80	1	6.27691
10	250	200	1	6.27692
12	150	90	1	6.27693
12	250	200	1	6.27694
14	250	200	1	6.27695

Forets universel, à mise carbure rapportée, assortiments

	N° de com.
4 pièces, dans un coffret en plastique Ø 5 / 6 / 8 / 10 mm	6.27185

Forets métaux-pierre-bois, assortiments

	N° de com.
9 pièces, dans un coffret en plastique 3 x Ø 5 / 6 / 8 mm	6.27179
18 pièces, dans un coffret en plastique 3 x Ø 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm	6.27190

Perce-verre, à mise carbure rapportée



- Perce-verre avec plaque de métal dur spéciale
- Pour le perçage du verre, du verre à glace, de bouteilles, du carrelage, etc
- Attention : Régler la machine sur une vitesse de rotation faible, et la refroidir suffisamment

Diamètre mm	Longueur totale mm	Unité	N° de com.
Emballage libre service			
4	65	1	6.27243
5	65	1	6.27244
6	65	1	6.27245
8	70	1	6.27246
10	80	1	6.27247

Foret diamanté



- Foret diamanté haute performance pour tous types de carrelage, jusqu'à 8 de dureté à la rayure. Convient également au verre, à la porcelaine, au marbre, etc.
- Le foret doit être refroidi à l'eau en permanence. Utilisez pour cela le système de refroidissement et de centrage compris dans la livraison.

Diamètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
Emballage libre service				
5	55	30	1	6.27534
6	55	30	1	6.27535
7	55	30	1	6.27536
8	55	30	1	6.27537
10	55	30	1	6.27538
12	55	30	1	6.27539

FORET A BOIS

Foret à bois CV, avec pointe de centrage



- Semblable à la norme DIN 7487
- Foret à bois hélicoïdal en acier de très haute qualité, trempé, avec pointe de centrage
- Pour utilisation sur le bois dur et tendre, le contreplaqué, les panneaux de particules, etc.

Diamètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
Emballage libre service				
3	61	33	1	6.27986
4	75	43	1	6.27987
5	86	52	1	6.27988
6	93	57	1	6.27989
7	109	69	1	6.27990
8	117	75	1	6.27991
9	120	81	1	6.27992
10	133	87	1	6.27993
11	142	89	1	6.27994
12	151	96	1	6.27995
13	151	96	1	6.27996
14	151	96	1	6.27997
15	160	100	1	6.27998
16	160	100	1	6.27999
18	180	130	1	6.27339
20	200	140	1	6.27340

Foret à bois CV avec pointe de centrage, assortiments

	N° de com.
5 pièces, dans un coffret en plastique Ø 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm	6.27200
8 pièces, dans un coffret en plastique Ø 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 mm	6.27202

Foret à bois avec queue à six pans, DIN 3126



NOUVEAU

- Outil de précision de qualité en acier de très haute qualité.
- Affûté à partir d'une seule pièce (pas de produit à 2 pièces vissées ou soudées).
- Idéal pour les perceuses équipées de mandrin à changement rapide conforme à la norme DIN 3126.
- L'observation exacte de la norme DIN 3126 E6,3 de notre foret empêche le mandrin d'être endommagé.
- Avec pointe de centrage pour un perçage précis.

	Diamètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
	2	55	20	1	6.27522
	3	65	35	1	6.27523
	4	75	40	1	6.27524
	5	85	50	1	6.27525
	6	90	55	1	6.27526
	8	90	55	1	6.27527
	10	100	60	1	6.27528

Mèche conique à rapporter à 90°



- Mèche conique à rapporter à 5 lames en acier WS pour noyures à angle aigu, avec vis à six pans creux, à rapporter sur un foret à bois hélicoïdal
- Peut également être employé comme butée de profondeur, en retournant simplement la mèche conique

	Diamètre mm	Longueur totale mm	Unité	N° de com.
	Emballage libre service			
	3	16	1	6.25020
	4	16	1	6.25021
	5	16	1	6.25022
	6	16	1	6.25023
	8	20	1	6.25024
	10	20	1	6.25025

Mèche torse à bois avec queue six pans



- Mèche torse à bois avec pointe de filet à centrage automatique et traçoir
- Idéal pour le perçage de trous profonds dans le bois dur et tendre, en particulier dans les poutres

	Diamètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
	Emballage libre service				
	6	230	155	1	6.27115
	7	230	155	1	6.27116
	8	230	155	1	6.27124
	10	230	155	1	6.27125
	12	230	155	1	6.27126
	14	230	155	1	6.27127
	16	230	155	1	6.27128
	18	230	155	1	6.27129
	20	230	155	1	6.27130
	22	230	155	1	6.27131
	24	230	155	1	6.27132
	26	230	155	1	6.27133
	28	230	155	1	6.27134
	30	230	155	1	6.27135
	32	230	155	1	6.27136

	Diamètre mm	Longueur totale mm	Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
	8	460	385	1	6.27137
	10	460	385	1	6.27138
	12	460	385	1	6.27139
	14	460	385	1	6.27140
	16	460	385	1	6.27141
	18	460	385	1	6.27142
	20	460	385	1	6.27143
	22	460	385	1	6.27144
	24	460	385	1	6.27145
	26	460	385	1	6.27146
	28	460	385	1	6.27147
	30	460	385	1	6.27148
	32	460	385	1	6.27150

Foret à pointe de centrage, analogues DIN 7483 G



- Foret à pointe de centrage, semblable à la norme 7483 G, avec pointe de centrage, 2 lames principales et 2 lames circulaires

	Diamètre mm	Longueur totale mm	Unité	N° de com.
	Dans une boîte ronde en plastique			
	10	90	1	6.27579
	12	90	1	6.27580
	14	90	1	6.27581
	15	90	1	6.27582
	16	90	1	6.27583
	18	90	1	6.27584
	20	90	1	6.27585
	22	90	1	6.27586
	24	90	1	6.27587
	25	90	1	6.27588
	26	90	1	6.27589
	28	90	1	6.27590
	30	90	1	6.27591
	32	90	1	6.27592
	34	90	1	6.27593
	35	90	1	6.27594
	36	90	1	6.27595
	38	90	1	6.27596
	40	90	1	6.27597
	45	90	1	6.27598
	50	90	1	6.27599

Foret cylindre carbure



- Foret cylindre de précision, semblable à la norme DIN 7483 C, avec pointe de centrage, 2 traçoirs coupants et deux lames principales en carbure
- Pour une utilisation professionnelle et pour le perçage sans éclats des panneaux de contreplaqués et de tous les types de bois naturel dur et tendre

Diamètre mm	Longueur totale mm	Unité	N° de com.
Dans une boîte ronde en plastique			
10	90	1	6.25120
15	90	1	6.25121
18	90	1	6.25122
20	90	1	6.25123
22	90	1	6.25124
24	90	1	6.25125
25	90	1	6.25126
26	90	1	6.25127
30	90	1	6.25128
35	90	1	6.25129
40	90	1	6.25130
45	90	1	6.25131
50	90	1	6.25132

Foret à bois plat à queue six pans de 1/4" (6,35 mm)



- Mèches à bois en acier de très haute qualité, avec pointe de centrage pour perçage ultra-précis et deux lames de côté pour un perçage rapide et sans éclats du bois tendre, des panneaux de particules, du contreplaqué, des matériaux de construction légers ...
- Emmanchement à six pans 1/4" (6,35mm) convenant aux mandrins courants et au logement E6,3

Diamètre mm	Longueur totale mm	Unité	N° de com.
Emballage libre service			
8	160	1	6.27311
10	160	1	6.27312
12	160	1	6.27313
13	160	1	6.27314
14	160	1	6.27315
16	160	1	6.27316
18	160	1	6.27317
19	160	1	6.27318
20	160	1	6.27319
22	160	1	6.27320
24	160	1	6.27321
25	160	1	6.27322
26	160	1	6.27323
28	160	1	6.27324
30	160	1	6.27325
32	160	1	6.27326
36	160	1	6.27327
38	160	1	6.27328

Rallonge pour foret à bois plat

Longueur de travail mm	Unité	N° de com.
305	1	6.27329

Mèche-fraise

	N° de com.
Perforé Ø 16 mm	6.23521


Mèche pour le perçage de coffrages HSS, DIN 7490




- Foret hélicoïdal en acier HSS pour une très grande durée de vie
- Répond aux exigences de sécurité de la caisse professionnelle du bois conformément à la norme DIN 7490
- N'accroche pas dans le trou de forage, bonne évacuation des copeaux
- Pour le perçage de coffrages dans le bâtiment, ainsi que de planches, de poutres, de planchers et de panneaux de bois dur ou tendre. Convient également au perçage du métal, de tôles profilées, etc., sur les façades et les toits

Diamètre mm	Longueur totale mm	Unité	N° de com.
Emballage libre service			
6	400	1	6.27330
8	400	1	6.27331
10	400	1	6.27332
12	400	1	6.27333
14	400	1	6.27334
16	400	1	6.27335
18	400	1	6.27336
20	400	1	6.27337
22	400	1	6.27338
6	600	1	6.27400
8	600	1	6.27401
10	600	1	6.27402
12	600	1	6.27403
14	600	1	6.27404
16	600	1	6.27405
18	600	1	6.27406
20	600	1	6.27407
22	600	1	6.27408

ACCESSOIRES DE SCIAGE




Jeu de scies cloches pour bois		
		N° de com.
	Avec 8 outils interchangeables de Ø 25-68 mm, avec foret de centrage de Ø 6 mm, queue de Ø 10 mm	6.23531


Scie cloche multi-usage "Pionier", à mise carbure rapportée, de filet intérieur M16		
		

- Scie cloche à lames de métal dur. Idéal pour les électriciens, la pose de carrelage, les installations sanitaires et de chauffage, les menuisiers en bâtiment et les ébénistes, le montage de studios de cuisine, le bricolage
- Pour le bois massif, le contreplaqué, les panneaux de particules, les matières plastiques, le verre acrylique, le carrelage (dureté à la rayure maximum de 6), les blocs de plâtre, le béton expansé, les plaques d'Heraklith, le fibrociment, la brique pleine
- Profondeur de coupe maximum 60 mm
- Uniquement pour utilisation en rotation. Désactiver la percussion ou le mode marteau

Diamètre mm	N° de com.
Emballage libre service	
25	6.27001
30	6.27002
35	6.27003
40	6.27004
50	6.27005
60	6.27006
63	6.27007
65	6.27008
68	6.27009
74	6.27010
80	6.27012
105	6.27013

		N° de com.
	Foret de centrage Pour le travail avec les couronnes-trépanes légères et les scies rotatives universelles à lames amovibles « Pionier » (filet intérieur M16) avec un des emmanchements Diamètre: 8 mm Longueur totale: 120 mm	6.27040

Emmanchements avec filet extérieur M16			
	Type de queue	Longueur totale mm	N° de com.
	SW11	118	6.27037
	Emmanchement SDS-plus	118	6.27038
	Emmanchement SDS-plus	220	6.27039

Scies cloches HSS bi-métal avec pas Vario	
	






- Scies cloches en bi-métal avec dents trempées en acier rapide fortement allié
- Coupe plus rapide et plus souple grâce à la dentition d'un nouveau type, avec forme des dents et pas irréguliers, ce qui réduit également les vibrations
- Les plus grands écarts entre les dents et l'avoyage permettent une évacuation des copeaux efficace
- Pour utilisation sur fonte d'acier et fonte grise, acier inoxydable, acier doux, aluminium, bronze, cuivre, PVC, verre acrylique, bois
- Profondeur de coupe maximum d'env. 40 mm
- Pour scier les matériaux épais ou difficiles à travailler, il est avantageux de percer plusieurs trous fins directement à l'intérieur de la coupe circulaire
- Cela facilite l'évacuation des copeaux, et évite de devoir interrompre la coupe et nettoyer les pointes des dents trop fréquemment
- Lors du sciage du bois, il est recommandé d'achever le travail du côté opposé afin d'éviter les éclats

Diamètre mm	Unité	N° de com.
Emballage libre service		
14	1	6.25160
16	1	6.25161
17	1	6.25162
19	1	6.25163
20	1	6.25164
21	1	6.25165
22	1	6.25166
24	1	6.25167
25	1	6.25168
27	1	6.25169
29	1	6.25170
30	1	6.25171
32	1	6.25172
33	1	6.25173
35	1	6.25174
37	1	6.25175
38	1	6.25176
40	1	6.25177
41	1	6.25178
43	1	6.25179
44	1	6.25180
46	1	6.25181
48	1	6.25182
51	1	6.25184
52	1	6.25185
54	1	6.25186
56	1	6.25187
57	1	6.25188
59	1	6.25189
60	1	6.25190
64	1	6.25191
65	1	6.25192
67	1	6.25193
68	1	6.25194
70	1	6.25195
73	1	6.25196
76	1	6.25197
79	1	6.25198
83	1	6.25199
86	1	6.25200
89	1	6.25201
92	1	6.25202
95	1	6.25203
98	1	6.25204


Diamètre mm	Unité	N° de com.
102	1	6.25205
105	1	6.25206
108	1	6.25207
111	1	6.25208
114	1	6.25209
121	1	6.25210
127	1	6.25211
140	1	6.25213
152	1	6.25214

	N° de com.
 Foret de centrage Pour le travail avec les scies cloches HSS bi-métal avec un des emmanchements Diamètre: 6,35 mm	6.25220

Emmanchements pour scies cloches HSS bi-métal

	N° de com.
 Ø Scies cloches: 14 - 30 mm Type de queue: SW9	6.25215
 Ø Scies cloches: 32 -152 mm Type de queue: SW11	6.25216
 Ø Scies cloches: 14 - 30 mm Type de queue: Emmanchement SDS-plus	6.25217
 Ø Scies cloches: 32 -152 mm Type de queue: Emmanchement SDS-plus	6.25218
 Pour une utilisation intensive : Réduit les vibrations et augmente la durée de vie de la scie cloche Ø Scies cloches: 38 - 152 mm Type de queue: SW9	6.25219



Scies cloches HSS bi-métal, assortiments	
	N° de com.
 Assortiment 1 de scies cloches HSS bi-métal (9 pièces) Composés de scies cloches bi-métal de diamètres 22, 29, 35, 44, 51 et 64 mm, adaptateur pour diamètres de 14 à 30 mm (SW 9), Adaptateur pour diamètres de 32 à 152 mm (SW 11) et ressort d'éjection. Dans un coffret en plastique	6.25434
 Assortiment 2 HSS bi-métal (12 pièces) Composés de scies cloches bi-métal de diamètres 19, 22, 29, 35, 44, 51, 57, 64 et 68 mm, adaptateur pour diamètres de 14 à 30 mm (SW 9), Adaptateur pour diamètres de 32 à 152 mm (SW 11) et ressort d'éjection. Dans un coffret en plastique	6.25435

MEULEUSES D'ANGLE

PONCEUSES
A METAUX

MARTEAUX

PERCEUSES
A PERCUSSION

PERCEUSES

VISSEUSES

PONCEUSES A BOIS

FRAISEUSES
ET RABOTS

ACCESSOIRES DE VISSAGE

Assortiments d'embouts de vissage		
Queue six pans 1/4" (6,35 mm)		
		N° de com.
NOUVEAU	Boîte d'embouts avec embouts en acier inoxydable (10 pièces) Coffret en plastique Comprend un porte-embout « rapid in / easy out » et les embouts les plus courants dans le travail du bois : 2 embouts Phillips t. 2, 1 embout Pozidriv t. 1, Phillips t. 2, Torx t. 10, 15, 25, 30. Les embouts et le porte-embout sont en acier inoxydable.	6.25388
NOUVEAU	Boîte d'embouts avec embouts en acier inoxydable (10 pièces) Coffret en plastique Comprend un porte-embout « rapid in / easy out » et les embouts les plus courants dans le travail du métal : 2 embouts Phillips t. 1, Phillips t. 2, 1 embout Phillips t. 3, Inbus 2,5; 3,0; 4,0; 5,0. Les embouts et le porte-embout sont en acier inoxydable.	6.25389
	Boîte d'embouts Torsion (10 pièces) Coffret en plastique Comprend : 1 embout Phillips tailles 1, 2, 3 1 embout Pozidriv tailles 1, 2, 3 1 embout pour vis à tête fendue 0,8 x 5,5 mm, 1,0 x 5,5 mm et 1,2 x 6,5 mm Porte-embout « Rapid in / easy out »	6.25390
	Boîte d'embouts Torx + Pozidriv (10 pièces) Coffret en plastique Comprend : 1 embout Pozidriv tailles 1, 2, 3 (embouts Torsion) 1 embout Torx taille TX 10, 15, 20, 25, 30 et 40 Porte-embout « Rapid in / easy out »	6.25391
NOUVEAU	Boîte d'embouts Torsion universels (10 pièces) Coffret en plastique Comprend : 1 embout Phillips tailles 1, 2, 3 1 embout Pozidriv tailles 1, 2, 3 1 embout pour vis à tête fendue 0,8x5,5 mm, 1,0x5,5 mm et 1,2x6,5 mm Porte-embout magnétique avec raccord rapide	6.25396
	Boîte d'embouts Diamant Pozidriv (7 pièces) Coffret en plastique Comprend : Embouts Pozidriv 2x t.1, 3x t.2, 1x t.3 (Diamant) Porte-embout « Rapid in / easy out »	6.25393
NOUVEAU	Boîte d'embouts Torsion Torx (7 pièces) Coffret en plastique Comprend : 1 embout Torx TX 8, 9, 10, 15, 20, 25, 27, 30 et 40 Porte-embout magnétique avec raccord rapide	6.25394
NOUVEAU	Boîte d'embouts Diamant universels (7 pièces) Coffret en plastique Comprend : 1 embout Phillips tailles 1, 2, 3 1 embout Pozidriv tailles 1, 2, 3 1 embout pour vis à tête fendue 0,8x5,5 mm, 1,0x5,5 mm et 1,2x6,5 mm Porte-embout magnétique avec raccord rapide	6.25397



Jeux d'embouts de vissage		
		N° de com.
	Jeu d'embouts Torsion Phillips (3 pièces) Emballage libre service Composé d'1 embout Phillips taille 1, taille 2 et taille 3	6.31560
	Jeu d'embouts Pozidriv (3 pièces) Emballage libre service Composé d'un embout Pozidriv taille 1, taille 2 et taille 3	6.31561
NOUVEAU	Jeu d'embouts Torx (3 pièces) Emballage libre service Comprend 1 embout Torx de t. 15, t. 20 et t. 25	6.24405
NOUVEAU	Jeu d'embouts tête fendue (3 pièces) Emballage libre service Comprend 1 embout à tête fendue de t. 0,8, t. 1,0, t. 1,2.	6.24406
Porte-embout		
Queue six pans 1/4" (6,35 mm)		
		N° de com.
NOUVEAU	L'embout peut être mis en place et retiré sans problème. Douille libre. Conçu pour les embouts aussi bien conformes à la norme DIN 3126-C 6,3 qu'à la norme E 6,3. Longueur totale: 50 mm	6.25386
NOUVEAU	L'embout peut être mis en place et retiré sans problème. Douille libre. Conçu pour les embouts aussi bien conformes à la norme DIN 3126-C 6,3 qu'à la norme E 6,3. Pour une fixation rapide et un bon maintien de la vis sur le support. Idéal pour le vissage de très longues vis et pour les vissages effectués au-dessus de la tête. Le revêtement en phosphate de zinc le rend particulièrement résistant à la corrosion. Longueur totale: 60 mm	6.25387
	non magnétique, avec circlip Longueur totale: 75 mm	6.30560
	Magnétique, avec raccord rapide Longueur totale: 76,5 mm	6.30648
	Magnétique, avec raccord rapide Longueur totale: 79 mm	6.25509
Douille de serrage		
		N° de com.
	Douille de serrage Sert à la fixation d'embouts de vissage et d'embouts pour clé à douille six pans 1/4" (6,35 mm) sur la broche de perceuses/perceuses à percussion de filet de broche 1/2"-20 UNF et six pans creux 1/4" (6,35 mm)	6.31281

ACCESSOIRES POUR LE PONCAGE ET LE POLISSAGE/LUSTRAGE




	N° de com.
	Plateau en caoutchouc Dimensions: Ø 125 mm Ø Tige de serrage: 6 mm Unité d'emballage: 1
	Bonnets en peau d'agneau Diamètre: 130 mm Unité d'emballage: 1
	Plateau Dimensions: Ø 115 mm Ø Tige de serrage: 6 mm Unité d'emballage: 1
	Fibre abrasive auto-agrippante Dimensions: Ø 115 mm Granulation: P 100 Unité d'emballage: 1
	Disque de lustrage auto-agrippant en peau d'agneau Dimensions: Ø 115 mm Unité d'emballage: 1
	Eponge de lustrage auto-agrippante Dimensions: Ø 130 mm Unité d'emballage: 1
	Cylindre d'abrasifs Dimensions: Ø 45 x 30 mm Ø Tige de serrage: 6 mm Unité d'emballage: 1
	Bagues abrasives pour cylindre d'abrasifs Dimensions: Ø 45 x 30 mm Granulation: P 60 Unité d'emballage: 6
	Dimensions: Ø 45 x 30 mm Granulation: P 100 Unité d'emballage: 6
	Meule lamellée Queue-Ø: 6 mm Granulation: P 60 Diamètre x largeur: Ø 50 x 20 mm Vitesse de rotation max.: 15.300 /min Unité d'emballage: 1
	Queue-Ø: 6 mm Granulation: P 60 Diamètre x largeur: Ø 60 x 30 mm Vitesse de rotation max.: 12.700 /min
	Queue-Ø: 6 mm Granulation: P 60 Diamètre x largeur: Ø 60 x 40 mm Vitesse de rotation max.: 12.700 /min

ACCESSOIRES DE POLISSAGE




	N° de com.
	Disque à polir en coton Dimensions : 70x20x10 mm Unité d'emballage: 1
	Disque souple à polir Dimensions : 100x13x10 mm Unité d'emballage: 1
	Disque en feutre Dimensions : 100x15x10 mm Unité d'emballage: 1

	N° de com.
	Porte-lame Dimensions: Ø 10 mm Ø Tige de serrage: 8 mm Unité d'emballage: 1
	Pâte abrasive pour polir Unité d'emballage: 1



ACCESSOIRES POUR LE PONCAGE DU METAL

	N° de com.
	Meules Dimensions : Ø 75x10x10 mm ; en corindon supérieur Granulation: P 80 Unité d'emballage: 1
	Dimensions : Ø 75x10x10 mm; en carbure de silicium Granulation: P 80 Unité d'emballage: 1
	Porte-lame Dimensions: Ø 10 mm Ø Tige de serrage: 8 mm Unité d'emballage: 1
	Jeu de meules sur tige Corindon supérieur, granulation et dureté 80 N Unité d'emballage: 5

ACCESSOIRES DE BROSSAGE

Brosses métalliques				
	Ø Tige de serrage mm	Ø Extérieur mm	Modèle	N° de com.
	Brosse métallique circulaire			
	6	75	Fin	6.30550
	6	100	Grossier	6.30551
	Brosses boisseaux métallique			
	6	75	Grossier	6.30552
	6	75	Fin	6.30553
	Brosse métallique forme pinceau			
	6	25	Ondulé	6.30554

ACCESSOIRES POUR LE BRASSAGE DE PEINTURES ET PRODUITS SIMILAIRES

	N° de com.
	Agitateur spécial Agitateur spécial pour liquides épais (comme le crépi et le mortier) Type de queue: SW12 Fouet-Ø: 130 mm Longueur: 600 mm
	Agitateur universel Convient également au mélange du mortier Type de queue: SW10 Fouet-Ø: 100 mm Longueur: 600 mm

MEULEUSES D'ANGLE

PONCEUSES A METAUX

MARTEAUX

PERCEUSES A PERCUSSION

PERCEUSES

VISSEUSES





PONCEUSES A BOIS

FRAISEUSES ET RABOTS











ADAPTATIONS

	N° de com.
 <p>Adaptation de perçage et de vissage coudé</p> <ul style="list-style-type: none"> Facilite le perçage et le vissage dans les endroits d'accès difficile Broche à six pans creux pour embouts de vissage ; douille de serrage Pour rotation droite / gauche Raccord rapide Metabo Rapport de transmission 1:1 Ouverture de logement: 43 mm Filet de la broche: 1/2" -20 UNF Broche à six pans creux: 1/4" (6,35 mm) Poids: 0,5 kg 	6.31078
 <p>Pompe additionnelle BPV 03</p> <ul style="list-style-type: none"> A amorçage automatique Pour moteurs d'entraînement de vitesse de rotation maximum de 3400 t/min Raccord rapide Metabo <p>Capacité de refoulement maximale: 3.000 l/h Hauteur d'aspiration maximale: 4 m Hauteur de refoulement maximale: 20 m Ouverture de logement: 43 mm Tubulures de raccordement pour flexible: R 3/4" Poids: 0,6 kg</p>	6.27640
<p>Ecrou hexagonal</p> <p>Avec filet intérieur de 1/2-20" UNF ; pour entraîner l'appareil additionnel 6.31078 ou la pompe additionnelle 6.27640 par des machines ayant une broche de filet 1/2-20 UNF non hexagonale, un écrou hexagonal SW 19 avec filet intérieur 1/2-20 UNF est nécessaire.</p>	6.27601
 <p>Pompe additionnelle BPV 01</p> <ul style="list-style-type: none"> A amorçage automatique Pour moteurs d'entraînement de vitesse de rotation maximum de 2600 t/min Serré avec le tenon dans le mandrin de la machine d'entraînement <p>Capacité de refoulement maximale: 1.500 l/h Hauteur d'aspiration maximale: 2 m Hauteur de refoulement maximale: 4 m Tubulures de raccordement pour flexible: 1/2" Poids: 0,1 kg</p>	6.27621
 <p>Etrier de fixation</p> <ul style="list-style-type: none"> Pour la fixation sûre sur établi 	6.27107
 <p>Arbre flexible</p> <ul style="list-style-type: none"> Pour vitesse de rotation entre 2000 et 5000 t/min <p>Longueur: 1,2 m Ø Pivot entraîneur: 6 mm Alésage: 6 mm Poids: 0,8 kg</p>	6.27608

SUPPORTS DE PERÇAGE ET ETAUX POUR MACHINES

	N° de com.
 <p>Support de perçage 890</p> <ul style="list-style-type: none"> La construction du mécanisme d'avance permet d'atteindre la profondeur de perçage maximum de 65 mm par pivotement La position a symétrique de la colonne par rapport à l'embase permet le travail de grosses pièces L'avant-bras coudé permet un accès illimité aux éléments de commande de la perceuse ainsi qu'au support de perceuse Pas de risque de blessure ou de rupture du foret grâce au réglage sécurisé du support de l'appareil à la hauteur de travail obligatoire Embase stable avec rainures permettant de fixer un étau pour machine Butée de profondeur réglable <p>Distance libre broche colonne: 165 mm Course utile: 65 mm Hauteur de la colonne: 500 mm Colonnes-Ø: 40 mm Ouverture de logement: 43 mm Embase: 220 x 213 mm Poids: 5,5 kg</p>	6.00890
 <p>Etau pour machine 041</p> <p>Largeur mâchoires: 80 mm Capacité: 86 mm</p>	6.12003
 <p>Etau pour machine 038</p> <p>Largeur mâchoires: 100 mm Capacité: 100 mm</p>	6.12001
 <p>Etau pour machine 27106</p> <p>Largeur mâchoires: 80 mm Capacité: 80 mm</p>	6.27106

AUTRES ACCESSOIRES

		N° de com.
	Chevalet de serrage Permet de serrer le moteur de la défonceuse lors de l'utilisation d'arbres flexibles Ouverture de logement de 43 mm de diamètre	6.27354
	Etrier de fixation Pour la fixation sûre sur établi	6.27107
	Crochet d'échafaudage Crochet d'échafaudage avec raccord à enclenchement simple Pour accrocher en toute sécurité la machine à un échafaudage ou à une échelle Pour SE 2800, SE 4000 Pour BE 4006, BE 4010 Pour BHE 20 Compact	6.25070
	Bande de décharge de traction A placer entre la fiche de la ligne de raccordement de la machine et la prise de la rallonge éventuellement nécessaire (cela empêche la fiche de sortir par inadvertance de la prise)	6.31070
	Poignée supplémentaire pour perceuses et perceuses à percussion Diamètre ouverture de logement: 43 mm	6.31052
	Poignée supplémentaire avec magasin pour perceuses et perceuses à percussion Diamètre ouverture de logement: 43 mm	6.31072
	Poignée supplémentaire, version longue, pour perceuses et perceuses à percussion Diamètre ouverture de logement: 43 mm	6.31074
	Butée de profondeur de perçage	6.27288
 NOUVEAU	Lunettes de protection Lunettes de protection très confortables à porter. Grâce à la combinaison de deux matériaux différents (composants dur et souple), le port prolongé ne pose pas de problème de pression. L'excellente ventilation évite les irritations oculaires. Convient également aux porteurs de lunettes. Protection UV 2-1,2, revêtement des lunettes: extérieur antirayures - intérieur antibuée.	6.31071
	Ensemble de sécurité Protège de la poussière, du bruit et des étincelles ; composé de : Protection respiratoire avec soupape, protection auditive et lunette de protection intégrale, souple	6.31750



Ensemble pour aspiration de la poussière
Pour toutes les machines de collier de serrage de 43 mm de diamètre
Diamètre ouverture de logement: 43 mm
Composé d'un dispositif d'aspiration pour forets de 4 à 20 mm de diamètre, d'une poignée, d'un flexible d'aspiration de 28 mm de diamètre (5 m de long), d'un raccord de réduction et d'une pièce de raccordement pour raccorder le flexible sur tous les aspirateurs tous usages Metabo, et aux aspirateurs domestiques

N° de com.

6.31600



Clé CODE !
Pour la protection des machines Metabo (pourvues de l'équipement CODE !) contre toute utilisation non-autorisée
L'entière machinerie de Metabo (pourvue de l'équipement CODE! Metabo) peut être protégée par une seule clé CODE!

6.23127



Coffret en plastique pour perceuse à percussion SBE 600 Impuls

6.25442



Coffret en plastique pour perceuses à percussion SB 660, SBE 660, SBE 705

6.25443



Coffret en plastique pour perceuses à percussion SBE 750-1010

6.25444



Metabox I à toutes les perceuses à percussion
Pour SB 660, SBE 660, SBE 705, SBE 750, SBE 850, SBE 1010 Plus

6.23598

MEULEUSES D'ANGLE

PONCEUSES A METAUX

MARTEAUX

PERCEUSES A PERCUSSION

PERCEUSES

VISSEUSES

PONCEUSES A BOIS

FRAISEUSES ET RABOTS