

English

Change of Procedure in Installation Guide

For installation of the 300-sheet cassette in an MFP, follow the procedure below for Adjusting the leading edge timing and Adjusting the center line.

[Adjusting the leading edge timing]

1. Run maintenance mode 034.
Select ADJ, RCL ON TIMING and press the Start key.
First optional cassette: Select RCL T1.
Second optional cassette: Select RCL T2.
Third optional cassette: Select RCL T3.

- For models equipped with two standard cassettes, adjust only RCL T2 and RCL T3.
Press the Interrupt key to output the test pattern and check the image. If an adequate image cannot be obtained, carry out the following adjustment.
2. a: Adequate image
If a type b image is obtained, increase the adjustment value.

- If a type c image is obtained, decrease the adjustment value.
Setting range: -5.0 - +10.0
Changing the value by one moves the leading edge by 0.1 mm.
3. Output the test pattern again.
 4. Repeat steps 2 and 3 until an adequate image is obtained.

Français

Changement de procédure dans le guide d'installation

Pour l'installation de la cassette à 300 feuilles dans un MFP, effectuez la procédure ci-dessous pour le Réglage de la synchronisation du bord avant et le Réglage de la ligne centrale.

[Réglage de la synchronisation du bord avant]

1. Exécutez le mode de maintenance 034.
Sélectionnez ADJ, RCL ON TIMING et appuyez sur la touche de départ copie.
Première cassette en option: Sélectionnez RCL T1.
Deuxième cassette en option: Sélectionnez RCL T2.
Troisième cassette en option: Sélectionnez RCL T3.

- Pour les modèles équipés de deux cassettes standard, réglez uniquement RCL T2 et RCL T3.
Appuyez sur la touche d'interruption de copie pour produire le motif de test et vérifiez l'image. S'il est impossible d'obtenir une image adéquate, effectuez le réglage suivant.
2. a: Image adéquate
Si un type d'image b est obtenu, augmentez la valeur du réglage.

- Si un type d'image c est obtenu, diminuez la valeur du réglage.
Plage de paramètres: -5,0 - +10,0
Lorsqu'on change la valeur d'une unité, le bord avant se déplace de 0,1 mm.
3. Produisez à nouveau le motif de test.
 4. Répétez les étapes 2 et 3 jusqu'à ce qu'une image adéquate soit obtenue.

Español

Cambio del procedimiento en la guía de instalación

Para la instalación del casete de 300 hojas en un MFP, siga el siguiente procedimiento para Ajuste de la sincronización del borde superior y Ajuste de la línea central.

[Ajuste de la sincronización del borde superior]

1. Active el modo de mantenimiento 034.
Seleccione ADJ, RCL ON TIMING y presione la tecla de inicio.
Primer casete opcional: Seleccione RCL T1.
Segundo casete opcional: seleccione RCL T2.
Tercer casete opcional: Seleccione RCL T3.

- Para modelos equipados con dos casetes estándar, ajuste sólo RCL T2 y RCL T3.
Presione la tecla de interrupción para que salga el patrón de prueba y verifique la imagen. Si no puede obtenerse una imagen adecuada, realice el siguiente ajuste.
2. a: imagen adecuada
Si se obtiene una imagen de tipo b, aumente el valor del ajuste.

- Si se obtiene una imagen de tipo c, disminuya el valor del ajuste.
Gama de ajustes: -5,0 - +10,0
Un cambio de valor en una unidad mueve el extremo guía en 0,1 mm.
3. Haga salir nuevamente el patrón de prueba.
 4. Repita los pasos 2 y 3 hasta que se obtenga una imagen adecuada.

Deutsch

Änderung des Verfahrens in der Installationsanleitung

Zur Installation der 300-Blatt-Kassette in einen MFP wenden Sie das nachstehende Verfahren für Einstellen des Vorderkanten-Timings und Einstellen der Mittellinie an.

[Einstellen des Vorderkanten-Timings]

1. Führen Sie den Wartungsmodus 034 aus.
Wählen Sie ADJ, RCL ON TIMING, und drücken Sie die Starttaste.
Erste Zusatzkassette: Wählen Sie RCL T1.
Zweite Zusatzkassette: Wählen Sie RCL T2.
Dritte Zusatzkassette: Wählen Sie RCL T3.

- Für Modelle, die mit zwei Standardkassetten ausgestattet sind, stellen Sie nur RCL T2 und RCL T3 ein.
Drücken Sie die Unterbrechungstaste, um das Testmuster auszugeben, und überprüfen Sie das Bild. Falls Sie kein einwandfreies Bild erhalten, führen Sie die folgende Einstellung aus.
2. a: Einwandfreies Bild
Falls Sie ein Bild des Typs b erhalten, erhöhen Sie den Einstellwert.

- Falls Sie ein Bild des Typs c erhalten, verringern Sie den Einstellwert.
Einstellbereich: -5,0 - +10,0
Durch Ändern des Werts um eins wird die Vorderkante um 0,1 mm verschoben.
3. Das Testmuster erneut ausgeben.
 4. Wiederholen Sie die Schritte 2 und 3, bis Sie ein einwandfreies Bild erhalten.

Italiano

Cambiamento di procedura nella Guida all'installazione

Per l'installazione di un cassetto da 300 fogli in una copiatrice MFP, seguire la procedura qui in basso per Regolazione della sincronizzazione del bordo principale e Regolazione della linea di centro.

[Regolazione della sincronizzazione del bordo principale]

1. Avviare il modo manutenzione 034.
Selezionare ADJ, RCL ON TIMING e premere il tasto di avvio.
Primo cassetto opzionale: Selezionare RCL T1.
Secondo cassetto opzionale: Selezionare RCL T2.
Terzo cassetto opzionale: Selezionare RCL T3.

- Per i modelli provvisti di due cassette standard, regolare solo RCL T2 e RCL T3.
Premere il tasto di interruzione per eseguire i modelli di prova e controllare l'immagine. Se non si ottiene un'immagine soddisfacente, eseguire le seguenti regolazioni.
2. a: Immagine soddisfacente
Se si ottiene un tipo di immagine b, aumentare il valore della regolazione.

- Se si ottiene un tipo di immagine c, diminuire il valore della regolazione.
Gamma di impostazione: -5,0 - +10,0
Cambiando il valore di una unità si sposta il bordo di entrata di 0,1 mm.
3. Eseguire di nuovo i modelli di prova.
 4. Ripetere i punti 2 e 3 fino a che non si ottiene un'immagine soddisfacente.

简体中文

安装手册的步骤变更

将300张供纸盒安装在MFP上时的[前端图像偏移调整]和[中心线的调整]按以下步骤进行操作。

[前端图像偏移调整]

1. 执行维修模式034。
选择ADJ.RCL ON TIMING按下开始键。
选择供纸盒(选购配件)第1格: RCL T1。
选择供纸盒(选购配件)第2格: RCL T2。
选择供纸盒(选购配件)第3格: RCL T3。

- 装有2格供纸盒(标准复印机)时,只调整RCL T2、RCL T3。
按下插入键,试输出图像,进行图像确认。
若未达到要求图像的话,则进行进一步的调整。
2. a: 为要求图像。
b: 图像时,增加调整值。c: 图像时,减少调整值。

- 设定范围: -5.0 ~ +10.0
1单位的变化量: 0.1mm
3. 再次进行试输出图像。
 4. 反复操作步骤2至3,直到获得要求图像为止。

日本語

設置手順書の手順変更

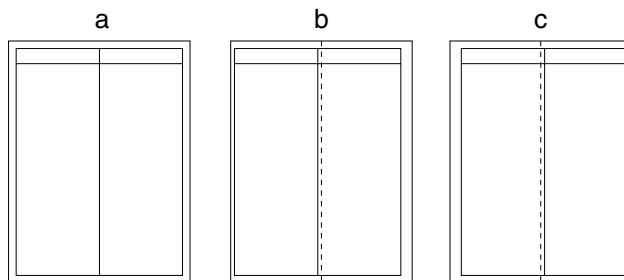
300枚カセットをMFPに装着する場合の[先端タイミング調整]および[センターライン調整]は以下の手順に従って下さい。

[先端タイミング調整]

1. メンテナンスモード034を実行する。
ADJ, RCL ON TIMINGを選択し、スタートキーを押す。
オプションカセット1段目: RCL T1 を選択する。
オプションカセット2段目: RCL T2 を選択する。
オプションカセット3段目: RCL T3 を選択する。

- 標準でカセットが2段装着されている機械の場合はRCL T2、RCL T3 のみの調整となる。
割り込みキーを押し、テストパターンを出力して、画像を確認する。適正な画像が得られない場合は次の調整を行う。
2. a: 適正画像。
b: 画像の場合、調整値を上げる。
c: 画像の場合、調整値を下げる。

- 設定範囲: -5.0 ~ +10.0
1ステップの変化量: 0.1mm
3. 再度テストパターン出力を行う。
 4. 適正な画像が得られるまで、手順2~3を繰り返す。



[Adjusting the center line]

- Run maintenance mode 034.
Select ADJ, LSU OUT TIMING and press the Start key.
First optional cassette: Select LSU T1.
Second optional cassette: Select LSU T2.
Third optional cassette: Select LSU T3.
For models equipped with two standard cassettes, adjust only LSU T2 and LSU T3.

Press the Interrupt key to output the test pattern and check the image. If an adequate image cannot be obtained, carry out the following adjustment.

- Adequate image
If a type b image is obtained, increase the adjustment value.
If a type c image is obtained, decrease the adjustment value.

Setting range: -7.0 - +10.0

Changing the value by one moves the center line by 0.1 mm.

- Output the test pattern again.
- Repeat steps 2 and 3 until an adequate image is obtained.

[Réglage de la ligne centrale]

- Exécutez le mode de maintenance 034.
Sélectionnez ADJ, LSU OUT TIMING et appuyez sur la touche de départ copie.
Première cassette en option: Sélectionnez LSU T1.
Deuxième cassette en option: Sélectionnez LSU T2.
Troisième cassette en option: Sélectionnez LSU T3.
Pour les modèles équipés de deux cassettes standard, réglez uniquement LSU T2 et LSU T3.

Appuyez sur la touche d'interruption de copie pour produire le motif de test et vérifiez l'image. S'il est impossible d'obtenir une image adéquate, effectuez le réglage suivant.

- Image adéquate
Si un type d'image b est obtenu, augmentez la valeur du réglage.
Si un type d'image c est obtenu, diminuez la valeur du réglage.

Plage de paramètres: -7,0 - +10,0

Lorsqu'on change la valeur d'une unité, la ligne centrale se déplace de 0,1 mm.

- Produisez à nouveau le motif de test.
- Répétez les étapes 2 et 3 jusqu'à ce qu'une image adéquate soit obtenue.

[Ajuste de la línea central]

- Active el modo de mantenimiento 034.
Seleccione ADJ, LSU OUT TIMING y presione la tecla de inicio.
Primer casete opcional: Seleccione LSU T1.
Segundo casete opcional: seleccione LSU T2.
Tercer casete opcional: Seleccione LSU T3.
Para modelos equipados con dos casetes estándar, ajuste sólo LSU T2 y LSU T3.

Presione la tecla de interrupción para que salga el patrón de prueba y verifique la imagen.

- Si no puede obtenerse una imagen adecuada, realice el siguiente ajuste.
a: Imagen adecuada
Si se obtiene una imagen de tipo b, aumente el valor del ajuste.
Si se obtiene una imagen de tipo c, disminuya el valor del ajuste.

Gama de ajustes: -7,0 - +10,0

Un cambio de valor en una unidad mueve la línea de centro en 0,1 mm.

- Haga salir nuevamente el patrón de prueba.
- Repita los pasos 2 y 3 hasta que se obtenga una imagen adecuada.

[Einstellen der Mittellinie]

- Führen Sie den Wartungsmodus 034 aus.
Wählen Sie ADJ, LSU OUT TIMING, und drücken Sie die Starttaste.
Erste Zusatzkassette: Wählen Sie LSU T1.
Zweite Zusatzkassette: Wählen Sie LSU T2.
Dritte Zusatzkassette: Wählen Sie LSU T3.
Für Modelle, die mit zwei Standardkassetten ausgestattet sind, stellen Sie nur LSU T2 und LSU T3 ein.

Drücken Sie die Unterbrechungstaste, um das Testmuster auszugeben, und überprüfen Sie das Bild. Falls Sie kein einwandfreies Bild erhalten, führen Sie die folgende Einstellung aus.

- Einwandfreies Bild
Falls Sie ein Bild des Typs b erhalten, erhöhen Sie den Einstellwert.
Falls Sie ein Bild des Typs c erhalten, verringern Sie den Einstellwert.

Einstellbereich: -7,0 - +10,0

Durch Ändern des Werts um eins wird die Mittellinie um 0,1 mm verschoben.

- Das Testmuster erneut ausgeben.
- Wiederholen Sie die Schritte 2 und 3, bis Sie ein einwandfreies Bild erhalten.

[Regolazione della linea di centro]

- Avviare il modo manutenzione 034.
Selezionare ADJ, LSU ON TIMING e premere il tasto di avvio.
Primo cassettono opzionale: Selezionare LSU T1.
Secondo cassettono opzionale: Selezionare LSU T2.
Terzo cassettono opzionale: Selezionare LSU T3.
Per i modelli provvisti di due cassettoni standard, regolare solo LSU T2 e LSU T3.

Premere il tasto di interruzione per eseguire i modelli di prova e controllare l'immagine. Se non si ottiene un'immagine soddisfacente, eseguire le seguenti regolazioni.

- Immagine soddisfacente
Se si ottiene un tipo di immagine b, aumentare il valore della regolazione.
Se si ottiene un tipo di immagine c, diminuire il valore della regolazione.

Gamma di impostazione: -7,0 - +10,0

Cambiando il valore di una unità si sposta la linea centrale di 0,1 mm.

- Eseguire di nuovo i modelli di prova.
- Ripetere i punti 2 e 3 fino a che non si ottiene un'immagine soddisfacente.

[中心线的调整]

- 执行维修模式034。
选择ADJ.LSU OUT TIMING按下开始键。
选择供纸盒(选购配件)第1格: LSU T1。
选择供纸盒(选购配件)第2格: LSU T2。
选择供纸盒(选购配件)第3格: LSU T3。

装有2格供纸盒(标准)复印机时,只调整 LSU T2、LSU T3。
按下插入键,试输出图像,进行图像确认。
若未达到要求图像的话,则进行进一步的调整。
2. a为要求图像。
b图像时,增加调整值。c图像时,减少调整值。

设定范围: -7.0~+10.0

1单位的变化量: 0.1mm

- 再次进行试输出图像。
- 反复操作步骤2至3,直到获得要求图像为止。

[センターライン調整]

- メンテナンスモード034を実行する。
ADJ, LSU OUT TIMINGを選択し、スタートキーを押す。
オプションカセット1段目: LSU T1 を選択する。
オプションカセット2段目: LSU T2 を選択する。
オプションカセット3段目: LSU T3 を選択する。

標準でカセットが2段装着されている機械の場合は LSU T2、LSU T3 のみの調整となる。
割り込みキーを押し、テストパターンを出力して、画像を確認する。適正な画像が得られない場合は次の調整を行う。

- a: 適正画像。
b画像の場合、調整値を上げる。
c画像の場合、調整値を下げる。

設定範囲: -7.0~+10.0

1ステップの変化量: 0.1mm

- 再度テストパターン出力を行う。
- 適正な画像が得られるまで、手順2~3を繰り返す。