

Bas de pompe Dura-Flo™

312588B

Bas de pompe en acier ou inox avec tige de piston et cylindre pour conditions sévères.

Bas de pompe Dura-Flo 1800 (430 cc)

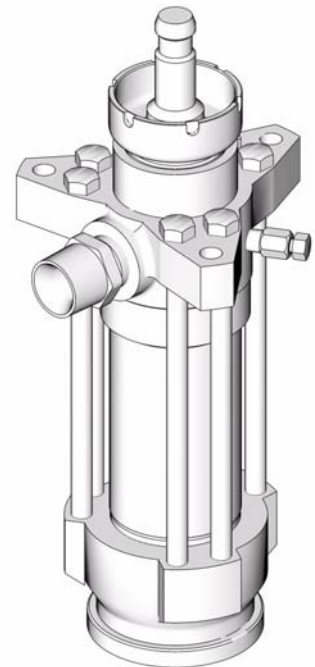
Bas de pompe Dura-Flo 2400 (580 cc)



Instructions de sécurité importantes

Lire toutes les mises en garde et instructions de ce manuel. Sauvegarder ces instructions.

Les informations sur les modèles, et sur les pressions de service maximum, se trouvent à la page 3.



T18341a

Table des matières




Modèles	3	Kits de réparation	16
Mises en garde	4	Anneaux de garniture PETHMM et PTFE	16
Réparation	6	Garnitures PTFE et Cuir	17
Procédure de dépressurisation	6	Anneaux de garniture PTFE	18
Outillage nécessaire	6	UHMWPE and Leather Packings	19
Démontage	7	Dimensions	21
Remontage	8	Caractéristiques techniques	21
Pièces	11	Garantie Graco standard	22
Bas de pompe Dura-Flo 1800 (430 cc)	12	Graco Information	22
Bas de pompe Dura-Flo 2400 (580 cc)	14		

Modèles

Ref. bas de pompe et Série	Désignation	Joints	Pression de service produit maximum
222796, A	Dura-Flo 1800 (430 cc) Acier	3 PTFE/2 Cuir	31 MPa (310 bar, 4500 psi)
222988, A	Dura-Flo 1800 (430 cc) Acier	5 PTFE	31 MPa (310 bar, 4500 psi)
222805, A	Dura-Flo 1800 (430 cc) Inox	3 PETHMM/2 PTFE	31 MPa (310 bar, 4500 psi)
241956, A	Dura-Flo 1800 (430 cc) Inox	3 PETHMM/2 PTFE	31 MPa (310 bar, 4500 psi)
246925, A	Dura-Flo 1800 (430 cc) Inox	3 PETHMM/2 Cuir	31 MPa (310 bar, 4500 psi)
246987, A	Dura-Flo 1800 (430 cc) Inox	Garniture 4 Cuir/3 PETHMM, Piston 3 PETHMM/2 Cuir	31 MPa (310 bar, 4500 psi)
246988, A	Dura-Flo 1800 (430 cc) Inox	Garniture 4 Cuir/3 PETHMM, Piston 3 PETHMM/2 Cuir	31 MPa (310 bar, 4500 psi)
249992, A	Dura-Flo 1800 (430 cc) Inox	Garniture 4 Cuir/4 PETHMM, Piston 3 PETHMM/2 Cuir	31 MPa (310 bar, 4500 psi)
687055, A	Dura-Flo 1800 (430 cc) Inox	3 PETHMM/2 PTFE chargé carbone	31 MPa (310 bar, 4500 psi)
C59703, A	Dura-Flo 1800 (430 cc) Inox	3 PETHMM/2 PTFE	31 MPa (310 bar, 4500 psi)
222801, A	Dura-Flo 2400 (580 cc) Acier	3 PTFE/2 Cuir	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
222991, A	Dura-Flo 2400 (580 cc) Acier	4 Cuir/1 PTFE	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
222992, A	Dura-Flo 2400 (580 cc) Acier	5 PTFE	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
C59798, B	Dura-Flo 2400 (580 cc) Acier	3 PTFE/2 Cuir	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
222803, A	Dura-Flo 2400 (580 cc) Inox	3 PETHMM/2 PTFE	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
222993, A	Dura-Flo 2400 (580 cc) Inox	3 PTFE/2 Cuir	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
222994, A	Dura-Flo 2400 (580 cc) Inox	5 PTFE	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
236226, A	Dura-Flo 2400 (580 cc) Inox	3 PETHMM/2 PTFE	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
236230, A	Dura-Flo 2400 (580 cc) Inox	4 Cuir/1 PTFE	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
241648, A	Dura-Flo 2400 (580 cc) Inox	3 PETHMM/2 PTFE chargé carbone	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
249991, A	Dura-Flo 2400 (580 cc) Inox	Garniture 4 Cuir/3 PETHMM, Piston 3 PETHMM/2 Cuir	24 MPa (235 bar, 3400 psi)
15F298, A	Dura-Flo 2400 (580 cc) Inox	Garniture 4 Cuir/3 PETHMM, Piston 3 PETHMM/2 Cuir	24 MPa (235 bar, 3400 psi)

Mises en garde

Les mises en gardes suivantes sont relatives à la configuration, l'utilisation, la mise à la terre, l'entretien et la réparation de ce matériel. Le point d'exclamation est une mise en garde générale et le symbole de danger fait référence à des risques spécifiques aux procédures. Voir ces Mises en garde. D'autres mises en garde particulières aux produits figurent aux endroits concernés.

 MISE EN GARDE	
	<p>DANGER D'INCENDIE OU D'EXPLOSION</p> <p>Les vapeurs inflammables, vapeurs de solvant et de peinture par exemple, sur le lieu de travail peuvent s'enflammer ou exploser. Pour prévenir un incendie ou une explosion :</p> <ul style="list-style-type: none"> • N'utiliser l'équipement que dans des locaux bien ventilés. • Supprimer toutes les sources de feu, telles que les veilleuses, cigarettes, lampes de poche et bâches plastique (risque d'électricité statique). • Veiller à débarrasser la zone de travail de tout résidu, comme les solvants, les chiffons et l'essence. • Ne pas brancher ni débrancher de cordons d'alimentation électrique ni actionner de commutateur marche-arrêt ou de lumière en présence de vapeurs inflammables. • Mettre tous les appareils de la zone de travail à la terre. Voir Instructions de Mise à la terre. • N'utiliser que des flexibles mis à la terre. • Tenir le pistolet fermement contre la paroi d'un seau mis à la terre lorsqu'on pulvérise dans le seau. • Si l'on remarque la moindre étincelle d'électricité statique ou si l'on ressent une décharge électrique, arrêter le travail immédiatement. Ne pas utiliser le matériel tant que le problème n'a pas été identifié et résolu. • La présence d'un extincteur opérationnel est obligatoire dans la zone de travail.
	<p>DANGERS D'INJECTION SOUS-CUTANÉES</p> <p>Le produit s'échappant à haute pression du pistolet, d'une fuite sur le flexible ou d'un composant défectueux risque de transpercer la peau. La blessure peut avoir l'aspect d'une simple coupure, mais il s'agit en fait d'une blessure sérieuse pouvant entraîner une amputation. Consulter immédiatement un médecin en vue d'une intervention chirurgicale.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne pas diriger le pistolet sur quelqu'un ou une partie quelconque du corps. • Ne pas mettre la main devant la buse de projection. • Ne jamais colmater ou dévier les fuites avec la main, le corps, un gant ou un chiffon. • Ne pas pulvériser sans garde-buse ni sous-garde. • Verrouiller la gâchette à chaque arrêt de la pulvérisation. • Suivre la procédure de dépressurisation de ce manuel à chaque interruption de la pulvérisation et avant le nettoyage, la vérification ou l'entretien du matériel.


MISE EN GARDE
**DANGERS EN CAS DE MAUVAISE UTILISATION DU MATÉRIEL**

Toute mauvaise utilisation du matériel peut provoquer des blessures graves, voire mortelles.

- Ne pas utiliser l'appareil si l'on est fatigué ou sous l'influence de drogue ou d'alcool
- Ne pas dépasser la pression de service maximum ou la température spécifiée de l'élément le plus faible du système. Voir les **Caractéristiques techniques** de tous les manuels de l'appareil.
- Utiliser des produits et solvants compatibles avec les pièces en contact avec le produit. Voir les **caractéristiques techniques** dans les manuels de tous les équipements. Lire les mises en garde des fabricants de produits et solvants. Pour plus d'informations sur votre produit, demandez la fiche de sécurité sur les produits à votre distributeur ou revendeur de produit.
- Vérifier l'équipement tous les jours. Réparer ou remplacer immédiatement toutes les pièces usées ou endommagées uniquement par des pièces d'origine du fabricant.
- Ne pas modifier cet équipement.
- Utiliser le matériel uniquement aux fins auxquelles il est destiné. Contactez votre distributeur pour plus de renseignements.
- Écarter les flexibles et câbles électriques des zones de circulation, des bords coupants, des pièces en mouvement et des surfaces chaudes.
- Ne pas plier ni trop cintrer les flexibles ni les utiliser pour tirer l'appareil.
- Tenir les enfants et animaux à l'écart du site de travail.
- Se conformer à toutes les règles de sécurité applicables.

**DANGER REPRÉSENTÉ PAR LES PIÈCES EN MOUVEMENT**

Les pièces en mouvement peuvent pincer ou sectionner les doigts ou toute autre partie du corps.

- Se tenir à l'écart des pièces mobiles.
- Ne pas faire fonctionner le matériel si les gardes ou protections ont été enlevées.
- Un appareil sous pression peut démarrer de façon intempestive. Avant de contrôler, déplacer ou intervenir sur l'appareil, observer la **procédure de dépressurisation** figurant dans ce manuel. Débrancher l'alimentation électrique ou pneumatique.

**DANGERS PRESENTES PAR LES PRODUITS OU VAPEURS TOXIQUES**

Les produits ou vapeurs toxiques peuvent causer de graves blessures ou entraîner la mort en cas de projection dans les yeux ou sur la peau, en cas d'inhalation ou d'ingestion.

- Lire la fiche de sécurité produit (MSDS) pour prendre connaissance des risques spécifiques aux produits utilisés.
- Stocker les produits dangereux dans des récipients homologués et les éliminer conformément à la réglementation en vigueur.
- Toujours porter des gants imperméables lors de la pulvérisation ou du nettoyage de l'équipement.

**ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE**

Il est impératif que le personnel porte un équipement de protection approprié quand il travaille ou se trouve dans la zone de fonctionnement de l'installation pour éviter des blessures graves telles que des lésions oculaires, inhalation de fumées toxiques, brûlures et perte de l'ouïe notamment. Cet équipement comprend ce qui suit, cette liste n'étant pas exhaustive :

- Lunettes de sécurité
- Le port de vêtements de sécurité et d'un respirateur est conseillé par le fabricant de produit et de solvant
- Gants
- Casque antibruit

Réparation

Procédure de dépressurisation



La pression résiduelle de l'air dans la pompe peut provoquer un démarrage intempestif qui peut résulter en accidents dus aux projections ou aux pièces en mouvement.

1. Verrouiller la gâchette.
2. Arrêt de la pompe :
 - a. *Dans le cas d'une pompe pneumatique*, fermer la vanne d'air principale avec purge.
 - b. *Pour les pompes hydrauliques*, fermer la vanne d'alimentation (U) en premier, puis la vanne de retour (V).
3. Déverrouiller la gâchette.
4. Tenir fermement la partie métallique du pistolet contre les parois d'un seau métallique relié à la terre. Actionner le pistolet pour relâcher la pression.
5. Verrouiller la gâchette.
6. Ouvrir les vannes de décharge produit de l'installation en tenant un récipient prêt à récupérer le produit vidangé. Laisser la ou les vannes de décharge ouvertes jusqu'à la reprise de la pulvérisation.
7. Si vous pensez que la buse de pulvérisation ou le flexible est bouché ou que la pression n'a pas été complètement relâchée après les opérations ci-dessus, desserrer TRÈS LENTEMENT l'écrou de fixation du garde-buse ou le raccord du flexible pour relâcher progressivement la pression, puis desserrer complètement. Déboucher le flexible ou la buse.

- Maillet en caoutchouc
- Presse à mandriner
- Bloc de bois tendre (env. 0,1 m²)
- Grand étau à mâchoires en matériau doux
- Lubrifiant à filetage
- Lubrifiant antigrippant 222955
- Loctite® 2760™ ou équivalent



Il existe un outil spécial qui s'emboîte sur le haut de la tige de piston et permet de monter et démonter facilement le piston avec une clé anglaise de 24 in. ou une clé à douille de 3/4 in.

- Bas de pompe Dura-Flo 1800 (430 cc), l'huile est disponible en bidon 109507 d'outillage.
- Bas de pompe Dura-Flo 2400 (580 cc), l'huile est disponible en bidon 109508 d'outillage.

Outillage nécessaire

- Jeu de clés à pipe
- Jeu de clés à molette
- Clé anglaise de 24 in.
- Clé dynamométrique

Démontage

Disposer les pièces dans l'ordre qu'elles ont été démontées pour faciliter le remontage. Nettoyer toutes les pièces avec un solvant compatible et vérifier l'absence de toute trace d'usure ou de détérioration. Consulter le FIG. 1.



Il existe des kits de réparation pour remplacer les garnitures (T), les joints de piston (P), et les joints toriques et joints du cylindre. Pour obtenir les meilleurs résultats, utiliser toutes les pièces neuves du kit. Les pièces du kit sont marquées d'un astérisque, par exemple (11*). Ces kits peuvent aussi être utilisés pour convertir d'un matériau de joints ou de garniture à un autre. Se reporter aux pages 16 à 20.

1. Rincer la pompe si possible. L'arrêter en bas de course. 6Relâcher la pression, page .
2. Détacher le bas de pompe du moteur. Voir le manuel de la pompe complète.
3. Mettre le bas de pompe debout dans un étau. Desserrer l'écrou de presse-étoupe (3) sans l'enlever. Retirer les six longues vis (20).
4. Enlever le corps supérieur (19) de la pompe. Veiller à ne pas érafler la tige de piston (1) en retirant le corps de pompe.
5. Extraire le cylindre (7), la tige de piston (1) et l'ensemble piston du corps inférieur (17) de la pompe.
6. Retirer le joint (6), le guide-bille (14), la bille du clapet de pied (16), le siège du clapet de pied (15) et le joint torique (27) du corps de pompe inférieur (17). S'assurer que la bille (16) et l'arête (A) du siège (15) ne sont ni usés ni endommagés.
7. Retirer le joint (6) du fond du collecteur de sortie (19). Dévisser l'écrou de presse-étoupe (3). Retirer les bagues et les joints en V (T) du collecteur. Ne pas retirer le raccord de sortie (4) et le joint torique (5) sauf pour les remplacer.
8. Dévisser le bouchon de la vanne de purge (35) et l'enlever du corps de vanne (43). Nettoyer le filetage de la vanne et le trou de purge. Il n'y a pas besoin de retirer le corps de vanne.

ATTENTION

Pour éviter d'endommager la tige de piston (1) ou le cylindre (7), placer le cylindre sur un bloc de bois tendre. Utiliser un maillet en caoutchouc ou une presse à mandriner pour extraire la tige de piston (1) du cylindre (7). Ne jamais frapper la tige avec un marteau.

9. Placer le cylindre (7) dans le sens vertical sur une cale en bois. À l'aide d'un maillet en caoutchouc ou d'une presse, faire sortir la tige de piston (1) et l'ensemble de piston vers le bas du cylindre le plus loin possible, puis placer le cylindre sur le côté et continuer d'extraire la tige jusqu'à ce que le piston soit libre. Retirer la tige et le piston du cylindre en veillant à ne pas érafler la tige ou le cylindre.



Il existe un outil spécial qui s'emboîte sur le haut de la tige de piston et permet de monter et démonter facilement le piston avec une clé anglaise de 24 in. ou une clé à douille de 3/4 in.

- Bas de pompe Dura-Flo 1800 (430 cc), l'huile est disponible en bidon 109507 d'outillage.
 - Bas de pompe Dura-Flo 2400 (580 cc), l'huile est disponible en bidon 109508 d'outillage.
10. Placer les méplats du corps de clapet de piston (12) dans un étau. Dévisser la tige (1) du corps (12) en laissant le guide de bille (9) monté sur la tige. Faites attention à ne pas laisser la bille (10) tomber lorsque vous séparez le guide-bille (9) de la boîte à clapet (12).
 11. Enlever les bagues et les joints en V (P) du corps de clapet de piston (12). Vérifier que la bille (10), la portée (B) sur le siège (12) ne sont ni endommagés, ni usés.
 12. Inspecter la surface de la tige de piston (1) et l'intérieur du cylindre (7) et assurez-vous qu'il n'y ait pas de rayures; remplacez-les éventuellement. 13S'il faut remplacer la tige de piston, enlever le guide-bille (9) (voir l'opération suivante).





Ne pas retirer le guide-bille (9) de la tige de piston (1) à moins que l'un des deux ait à être remplacé.

13. Placer les méplats du guide bille (9) dans un étau. À l'aide d'une clé à molette de 24 in. ou d'une clé à pipe de 3/4 in., dévisser la tige (1) du guide-bille.

Remontage

1. Si le guide-bille (9) a été déposé, placer les méplats de la tige (1) dans un étau. Enduire le filetage et les surfaces de la tige et du guide bille en regard de lubrifiant antigrippant 222955. Visser à la main le guide de bille sur la tige. Le retirer de l'étau. Voir FIG. 1.
2. Installer les anneaux (P) sur le piston (12) dans l'ordre requis pour votre bas de pompe. Voir **Kits de réparation**, pages 16 à 20. Installer les cinq joints en V (P) un par un en dirigeant les lèvres vers le haut.

 Pour convertir d'un type de garniture à un autre, voir les pages 16 à 20.

 Il existe un outil spécial qui s'emboîte sur le haut de la tige de piston et permet de monter et démonter facilement le piston avec une clé anglaise de 24 in. ou une clé à douille de 3/4 in.

- Bas de pompe Dura-Flo 1800 (430 cc), l'huile est disponible en bidon 109507 d'outillage.
 - Bas de pompe Dura-Flo 2400 (580 cc), l'huile est disponible en bidon 109508 d'outillage.
3. Enduire le filetage et les faces en regard du guide bille (9) et du corps de clapet de piston (12) de lubrifiant antigrippant 222955. Placer les méplats du corps de clapet de piston dans un étau. Placer la bille (10) sur le siège du clapet de piston. Visser à la main l'ensemble tige (1) et guide bille (9) sur le piston, puis serrer à un couple de 460 à 480 N•m.


ATTENTION

Pour éviter d'endommager la tige de piston (1) ou le cylindre (7), placer le cylindre sur un bloc de bois tendre. Utiliser toujours un maillet en caoutchouc ou une presse pour remettre la tige (1) en place dans le cylindre (7) Ne jamais frapper la tige avec un marteau.


4. Utiliser une presse pour remettre en place la tige (1) dans le cylindre (7) comme suit. (Le cylindre est symétrique de sorte que l'une ou l'autre des extrémités peut être tournée vers le haut.) Lubrifier les joints de piston (P). En dirigeant l'extrémité du piston vers le bas, faire descendre la tige dans le cylindre. Engager le piston dans le cylindre le plus

loin possible, puis continuer à introduire la tige et le piston dans le cylindre à l'aide de la presse.

5. Lubrifier le joint torique (27*) et le joint (6*). Installer le joint torique sur le siège du clapet de pied (15). Installer le siège du clapet de pied (15), la bille (16), le guide de bille (14), et le joint (6*) dans le corps du clapet de pied (17). Toujours placer le corps du clapet de pied dans un étau.
6. Placer le cylindre (7) sur le corps du clapet de pied (17). Frapper légèrement la partie supérieure de la tige de piston (1) à l'aide d'un maillet en caoutchouc pour mettre en place le cylindre.
7. Lubrifier les joints de presse-étoupe (T). Installer les anneaux de garniture (T) dans le corps de pompe supérieur (19) dans l'ordre requis pour votre bas de pompe. Voir **Kits de réparation**, pages 16 à 20. Installer les cinq joints en V un par un en dirigeant les lèvres vers le bas.

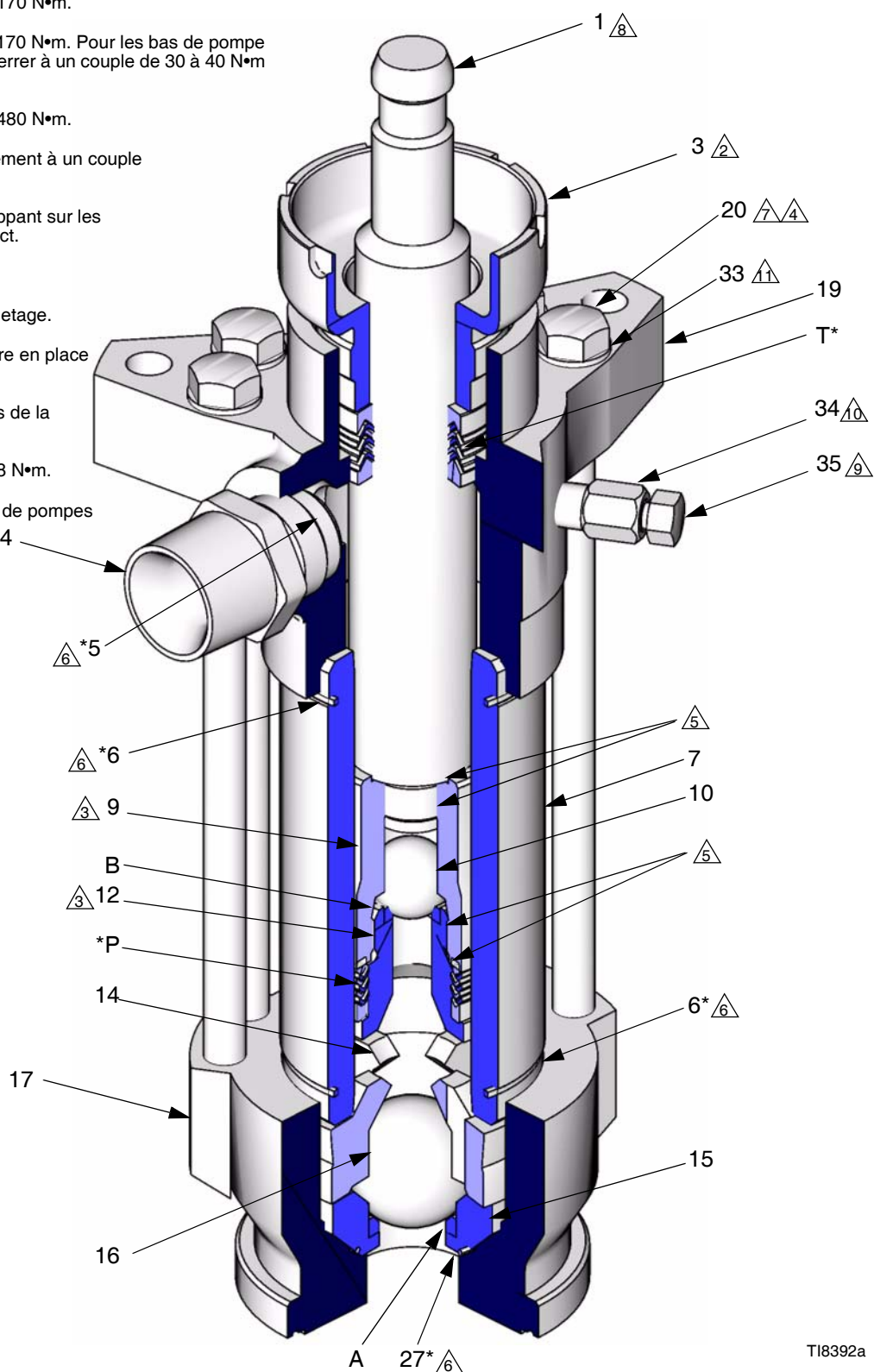
 Pour convertir d'un type de garniture à un autre, voir les pages 16 à 20.

8. Lubrifier les filets de l'écrou de presse-étoupe (3) et mettre ce dernier en place sans le serrer dans le collecteur de sortie (19).
9. Lubrifier le joint (6*) et l'installer dans le fond du collecteur de sortie (19). Placer le corps du collecteur de sortie sur la partie supérieure du cylindre (7). Appliquer du lubrifiant pour filets sur les six longues vis à tête H (20). Mettre en place les vis dans le corps du collecteur de sortie (19) puis les visser à la main sans les serrer dans le corps du clapet de pied (17). Serrer les vis en diagonale et uniformément à un couple de 245 à 265 N•m.
10. Installer le bouchon du robinet de purge (35). Le bouchon possède deux filetages. Veiller à le visser complètement dans le corps du robinet (34). Le serrer à un couple de 30 à 38 N•m.

 **REMARQUE:** Généralement, il n'est pas nécessaire de retirer le raccord de sortie (4) et le joint torique (5*). Cependant, en cas de remplacement dû à un dégât, lubrifier le joint torique et le placer sur le raccord. Visser le raccord dans le corps du collecteur de sortie (19). Serrer à un couple de 160 à 170 N•m.

11. Rattacher le bas de pompe au moteur selon les instructions dans le manuel de la pompe complète.

- 1 Serrer à un couple de 160 à 170 N•m.
- 2 Serrer à un couple de 135 à 170 N•m. Pour les bas de pompe 241648, 249991 et 15F298, serrer à un couple de 30 à 40 N•m seulement.
- 3 Serrer à un couple de 460 à 480 N•m.
- 4 Serrer en diagonale uniformément à un couple de 245 à 265 N•m.
- 5 Appliquer du lubrifiant antigrippant sur les filets et les surfaces de contact.
- 6 Lubrifier.
- 7 Appliquer du lubrifiant pour filetage.
- 8 Utiliser une presse pour mettre en place le cylindre (7).
- 9 Dévisser le bouchon du corps de la vanne et le nettoyer.
- 10 Serrer à un couple de 30 à 38 N•m.
- 11 Utilisé seulement sur les bas de pompes avec vis en inox.



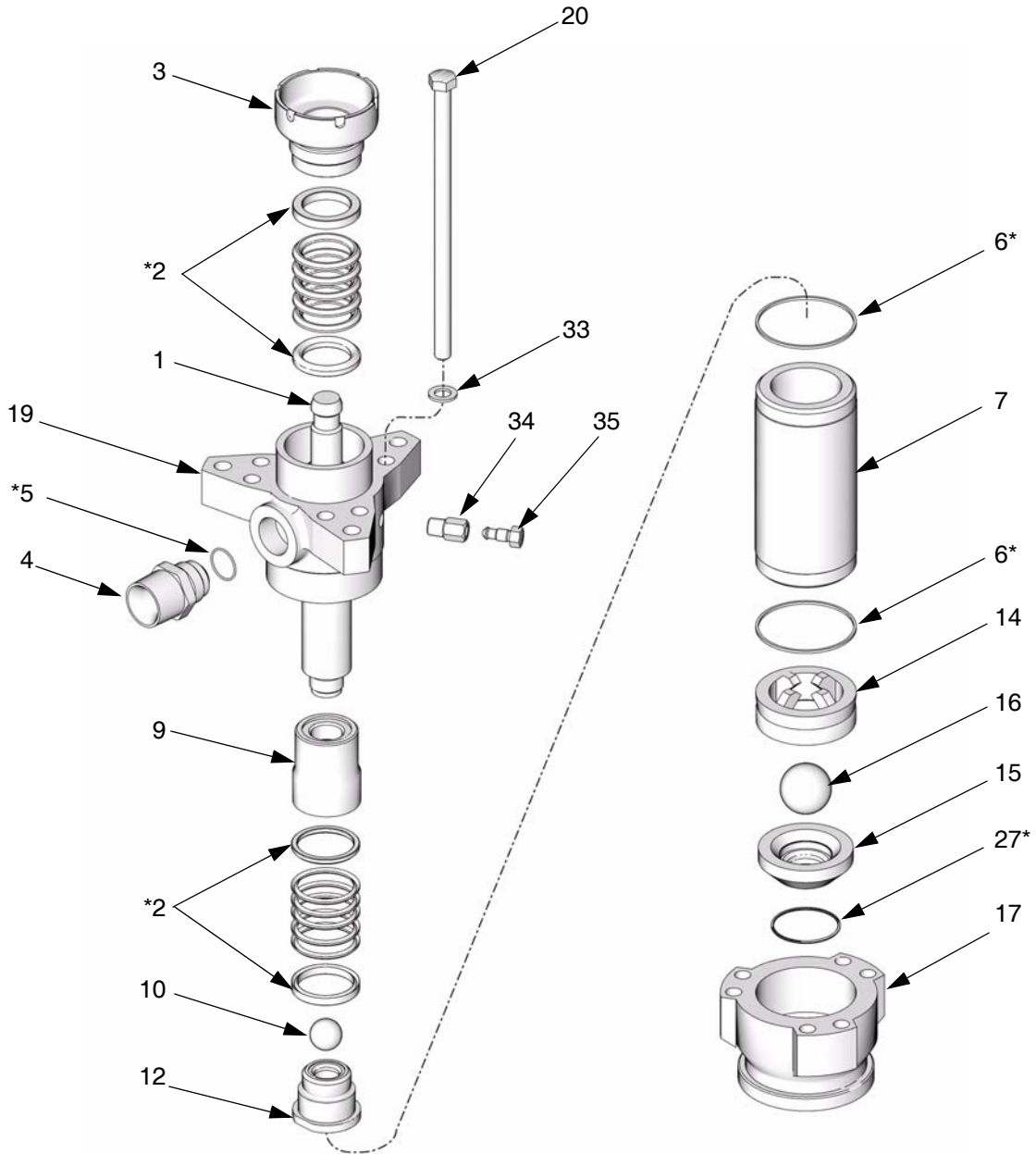
TI8392a

FIG. 1. Vue en coupe




A series of horizontal lines for writing, consisting of 20 lines spaced evenly down the page.

Pièces



T18340a

Bas de pompe Dura-Flo 1800 (430 cc)


 Voir la Vue éclatée, page 11. Les numéros de pièces varient selon le bas de pompe. Pour trouver le numéro de référence utilisé pour votre pompe, parcourir le tableau verticalement pour trouver le repère voulu, puis lire de gauche à droite pour trouver le numéro de référence pour votre bas de pompe.

No. rep.	Désignation	Bas de pompe n°										Qté
		222796 CST	222988 CST	222805 SST	241956 SST	687055 SST	246925 SST	C59703 SST	249992 SST	246987 SST	246988 SST	
1	ROD, displacement; sst	184276	184276	184276		184276	184276	184276	15G852	184276		1
	ROD, displacement; ceramic				687118						687118	1
2*	16KIT, repair; includes throat and piston packings, and items 5, 6, and 27; see pages -19	222849	222846	222845	222845	see page16	222848	222845	253744	222850	222850	1
3	PACKING NUT/WET-CUP	184380	184380	184458	184458	184458	184458	184458	184458	184458	184458	1
4	FITTING, outlet; 1-1/2 in. npt(m) x M42 x 20; sst	184279	184279	184387	184387		184387	184387	184387	184387	184387	1
	FITTING, outlet; 3/4 npt(m) x M42 x 20; sst					15B316						1
5*	O-RING; PTFE	109213	109213	109213	109213	109213	109213	109213	109213	109213	109213	1
6*	SEAL; acetal	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	2
7	CYLINDER	184461	184461	184461	184461	184461	184461	184461	15G853	184461	184461	1
9	GUIDE, ball, piston	184283	184283	184283	184283	184283	184283	184283	184283	184283	184283	1
10	BALL, piston; sst; 1.25 in. (31.8 mm)	102973	102973	109219		109219						1
	BALL, piston; carbide; 1.25 in. (31.8 mm)				112267		112267	112267				1
	BALL, piston; silicone nitride; 1.25 in. (31.8 mm)								15C869	15C869	15C869	1
12	PISTON; carbide seat	222795	222795	222795	222795	222795	222795	222795	253743	222795	222795	1

No. rep.	Désignation	Bas de pompe n°										Qté
		222796 CST	222988 CST	222805 SST	241956 SST	687055 SST	246925 SST	C59703 SST	249992 SST	246987 SST	246988 SST	
14	GUIDE, ball, intake	184406	184406	184282	184282	184282	184282	184282	184282	184282	184282	1
15	SEAT, intake valve; carbide	222794	222794	222838	222838	222838	222838	222838	253742	222838	222838	1
16	BALL, intake; sst; 2 in. (50.8 mm)	102974	102974	110294		110294						1
	BALL, intake; carbide; 2 in. (50.8 mm)				C59027		C59027	C59027				1
	BALL, intake; silicone nitride; 2 in. (50.8 mm)								15C868	15C868	15C868	1
17	HOUSING, intake	184275	184275	184390	184390	184390	184390	184390	184390	184390	184390	1
19	HOUSING, outlet	222918	222918	222917	222917	222917	222917	222917	222917	222917	222917	1
20	SCREW, cap; 5/8-11 x 12 in. (305 mm); cst	109203	109203									6
	SCREW, cap; 5/8-11 x 12 in. (305 mm); sst			109470	109470	109470	109470	109470	109470	109470	109470	6
27*	O-RING; PTFE	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	1
33	WASHER; sst			184618	184618	184618	184618	184618	184618	184618	184618	6
34	BODY, valve, bleeder	190126	165702	184392	190126	184392	190126	184392				1
35	PLUG, valve, bleeder	190128	190128	190293	190293	190293	190293	190293				1
	PLUG, pipe								101748	101748	101748	1

*Pièces incluses dans le kit de réparation (vendu séparément). Se reporter à la page 16.

Bas de pompe Dura-Flo 2400 (580 cc)

 Voir la Vue éclatée, page 11. Les numéros de pièces varient selon le bas de pompe. Pour trouver le numéro de référence utilisé pour votre pompe, parcourir le tableau verticalement pour trouver le repère voulu, puis lire de gauche à droite pour trouver le numéro de référence pour votre bas de pompe.

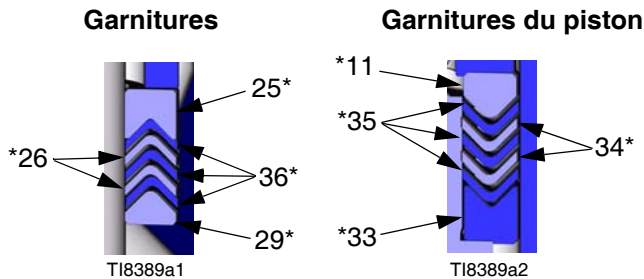
N° rep.	Désignation	Bas de pompe n°												Qté
		222801 CST	222991 CST	222992 CST	C59798 CST	222803 SST	222993 SST	222994 SST	236226 SST	236230 SST	241648 SST	15F298 SST	249991 SST	
1	ROD, displacement; sst	184002	184002	184002	184002	184002	184002	184002	184002	184002	184002	184002	15G854	1
2*	16KIT, repair; includes throat and piston packings, and items 5, 6, and 27; see pages -19	222879	222877	222876	222879	222875	222879	222876	222875	222877	222880	222881	253745	1
3	PACKING NUT/WET-CUP	184006	184006	184006	184006	184388	184388	184388	184388	184388	184388	184388	184388	1
4	FITTING, outlet; 1-1/2 in. npt(m) x M42 x 20; sst	184279	184279	184279	184279	184387	184387	184387	184387	184387		184387	184387	1
5*	O-RING; PTFE	109213	109213	109213	109213	109213	109213	109213	109213	109213		109213	109213	1
6*	SEAL; acetal	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	2
7	CYLINDER	184003	184003	184003	184003	184003	184003	184003	184003	184003	184003	184003	15G855	1
9	GUIDE, ball, piston	184297	184297	184297	184297	184297	184297	184297	184297	184297	184297	184297	184297	1
10	BALL, piston; sst; 1.5 in. (38.1 mm)	108001	108001	108001		109220	109220	109220	109220	109220	109220			1
	BALL, piston; carbide; 1.5 in. (38.1 mm)				C59805									1
	BALL, piston; silicone nitride; 1.5 in. (38.1 mm)											119669	119669	1
12	PISTON; carbide seat	222802	222802	222802	222802	222802	222802	222802	222802	222802	222802	222802	253741	1

N° rep.	Désignation	Bas de pompe n°												Qté
		222801 CST	222991 CST	222992 CST	C59798 CST	222803 SST	222993 SST	222994 SST	236226 SST	236230 SST	241648 SST	15F298 SST	249991 SST	
14	GUIDE, ball, intake	184406	184406	184406	184406	184282	184282	184282	184282	184282	184282	184282	184282	1
15	SEAT, intake valve; carbide	222794	222794	222794	222794	222838	222838	222838	222838	222838	222838	222838	253742	1
16	BALL, intake; sst; 2 in. (50.8 mm)	102974	102974	102974		110294	110294	110294	110294	110294	110294			1
	BALL, intake; carbide; 2 in. (50.8 mm)				C59027									1
	BALL, intake; silicone nitride; 2 in. (50.8 mm)											15C868	15C868	1
17	HOUSING, intake	184275	184275	184275	184275	184390	184390	184390	184390	184390	184390	184390	184390	1
19	HOUSING, outlet	222922	222922	222922	222922	222921	222921	222921	222921	222921	222921	222921	222921	1
20	SCREW, cap; 5/8-11 x 12 in. (305 mm); cst	109203	109203	109203	109203		109203		109203	109203				6
	SCREW, cap; 5/8-11 x 12 in. (305 mm); sst					109470		109470			109470	109470	109470	6
27*	O-RING; PTFE	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	1
33	WASHER; sst					184618		184618			184618	184618	184618	6
34	BODY, valve, bleeder	165702	165702	165702	165702	184392	184392	184392	184392	184392	184392	184392	184392	1
35	PLUG, valve, bleeder	190128	190128	190128	190128	190293	190293	190293	190293	190293	190293	190293	190293	1

*Pièces incluses dans le kit de réparation (vendu séparément). Se reporter à la page 16.

Kits de réparation

Anneaux de garniture PETHMM et PTFE




Pour Dura-Flo 1800 Ref. No. 685055 (Pas de ref. pour le kit)

Rep.	No. Réf.	Désignation	Qté
11	184232	GLAND, male, piston; stainless steel	1
25	184181	GLAND, female, throat; stainless steel	1
26	687056	V-PACKING, throat; graphite/PTFE	2
29	184231	GLAND, male, throat; stainless steel	1
33	184182	GLAND, female, piston; stainless steel	1
34	687057	V-PACKING, piston; graphite/PTFE	2
35	109262	V-PACKING, piston; UHMWPE	3
36	109261	V-PACKING, throat; UHMWPE	3

Kit de réparation 222845, pour Dura-Flo 1800 (Standard sur 222805, 241956)

Rep.	No. Réf.	Désignation	Qté
11*	184232	GLAND, male, piston; stainless steel	1
25*	184181	GLAND, female, throat; stainless steel	1
26*	109311	V-PACKING, throat; PTFE	2
29*	184231	GLAND, male, throat; stainless steel	1
33*	184182	GLAND, female, piston; stainless steel	1
34*	109312	V-PACKING, piston; PTFE	2
35*	109262	V-PACKING, piston; UHMWPE	3
36*	109261	V-PACKING, throat; UHMWPE	3

Kit de réparation 222840, pour Dura-Flo 2400 (Standard sur 241648)

 PTFE chargé carbone pour service sur eau jusqu'à 60° C.

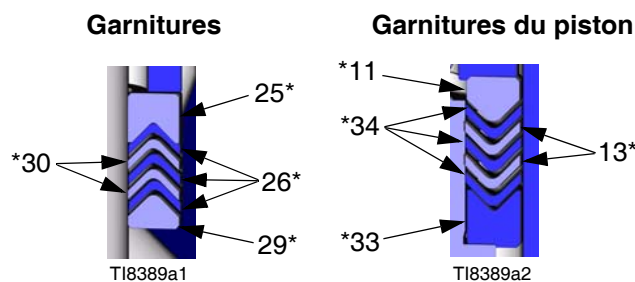
Serrer l'écrou de garniture à un couple de 30 à 40 N•m.

Kit de réparation 222875, pour Dura-Flo 2400 (Standard sur 222803, 236226)

Rep.	No. Réf.	Désignation	Qté
11*	184236	GLAND, male, piston; stainless steel	1
25*	184185	GLAND, female, throat; stainless steel	1
26*	109315	V-PACKING, throat; PTFE	2
29*	184235	GLAND, male, throat; stainless steel	1
33*	184186	GLAND, female, piston; stainless steel	1
34*	109316	V-PACKING, piston; PTFE	2
35*	109266	V-PACKING, piston; UHMWPE	3
36*	109265	V-PACKING, throat; UHMWPE	3

Rep.	No. Réf.	Désignation	Qté
11*	184236	GLAND, male, piston; stainless steel	1
25*	184185	GLAND, female, throat; stainless steel	1
26*	109317	V-PACKING, throat; carbon-filled PTFE	2
29*	184235	GLAND, male, throat; stainless steel	1
33*	184186	GLAND, female, piston; stainless steel	1
34*	109318	V-PACKING, piston; carbon-filled PTFE	2
35*	109266	V-PACKING, piston; UHMWPE	3
36*	109265	V-PACKING, throat; UHMWPE	3

Garnitures PTFE et Cuir



Kit de réparation 222849, pour Dura-Flo 1800 (Standard sur 222796)

Rep.	No. Réf.	Désignation	Qté
11*	184232	GLAND, male, piston; stainless steel	1
13*	184312	V-PACKING, piston; leather	2
25*	184181	GLAND, female, throat; stainless steel	1
26*	109311	V-PACKING, throat; PTFE	3
29*	184231	GLAND, male, throat; stainless steel	1
30*	184311	V-PACKING, throat; leather	2
33*	184182	GLAND, female, piston; stainless steel	1
34*	109312	V-PACKING, piston; PTFE	3

Kit de réparation 222879, pour Dura-Flo 2400 (Standard sur 222801, 222993)

Rep.	No. Réf.	Désignation	Qté
11*	184236	GLAND, male, piston; stainless steel	1
13*	184316	V-PACKING, piston; leather	2
25*	184185	GLAND, female, throat; stainless steel	1
26*	109315	V-PACKING, throat; PTFE	3
29*	184235	GLAND, male, throat; stainless steel	1
30*	184315	V-PACKING, throat; leather	2
33*	184186	GLAND, female, piston; stainless steel	1
34*	109316	V-PACKING, piston; PTFE	3

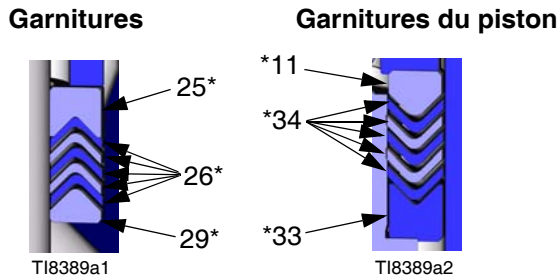
Kit de conversion 222847, PTFE/Cuir pour Dura-Flo 1800

Rep.	No. Réf.	Désignation	Qté
11*	184232	GLAND, male, piston; stainless steel	1
13*	184312	V-PACKING, piston; leather	4
25*	184181	GLAND, female, throat; stainless steel	1
26*	109311	V-PACKING, throat; PTFE	1
29*	184231	GLAND, male, throat; stainless steel	1
30*	184311	V-PACKING, throat; leather	4
33*	184182	GLAND, female, piston; stainless steel	1
34*	109312	V-PACKING, piston; PTFE	1

Kit de réparation 222877, PTFE/Cuir pour Dura-Flo 2400 (Standard sur 222991, 236230)

Rep.	No. Réf.	Désignation	Qté
11*	184236	GLAND, male, piston; stainless steel	1
13*	184316	V-PACKING, piston; leather	4
25*	184185	GLAND, female, throat; stainless steel	1
26*	109315	V-PACKING, throat; PTFE	1
29*	184235	GLAND, male, throat; stainless steel	1
30*	184315	V-PACKING, throat; leather	4
33*	184186	GLAND, female, piston; stainless steel	1
34*	109316	V-PACKING, piston; PTFE	1

Anneaux de garniture PTFE



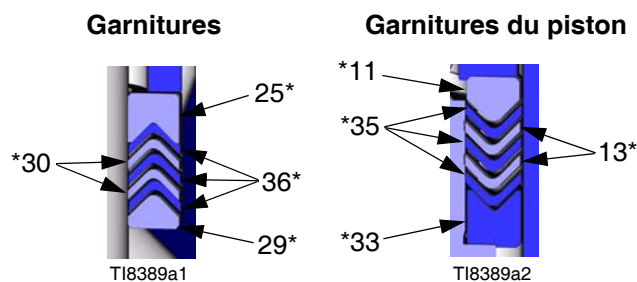
Kit de réparation 222846, pour Dura-Flo 1800 (Standard sur 222998)

Rep.	No. Réf.	Désignation	Qté
11*	184232	GLAND, male, piston; stainless steel	1
25*	184181	GLAND, female, throat; stainless steel	1
26*	109311	V-PACKING, throat; PTFE	5
29*	184231	GLAND, male, throat; stainless steel	1
33*	184182	GLAND, female, piston; stainless steel	1
34*	109312	V-PACKING, piston; PTFE	5

Kit de réparation 222876, pour Dura-Flo 2400 (Standard sur 222994, 222992)

Rep.	No. Réf.	Désignation	Qté
11*	184236	GLAND, male, piston; stainless steel	1
25*	184185	GLAND, female, throat; stainless steel	1
26*	109315	V-PACKING, throat; PTFE	5
29*	184235	GLAND, male, throat; stainless steel	1
33*	184186	GLAND, female, piston; stainless steel	1
34*	109316	V-PACKING, piston; PTFE	5

UHMWPE and Leather Packings



Kit de réparation 222848, pour Dura-Flo 1800 (Standard sur 246925)

Rep.	No. Réf.	Désignation	Qté
11*	184232	GLAND, male, piston; stainless steel	1
13*	184312	V-PACKING, piston; leather	2
25*	184181	GLAND, female, throat; stainless steel	1
29*	184231	GLAND, male, throat; stainless steel	1
30*	184311	V-PACKING, throat; leather	2
33*	184182	GLAND, female, piston; stainless steel	1
35*	109262	V-PACKING, piston; UHMWPE	3
36*	109261	V-PACKING, throat; UHMWPE	3

Kit de réparation 253744, pour Dura-Flo 1800 (Standard sur 249992)

Rep.	No. Réf.	Désignation	Qté
11	184232	GLAND, male, piston; stainless steel	1
13	120533	V-PACKING, piston; UHMWPE	2
25	184181	GLAND, female, throat; stainless steel	1
29	184231	GLAND, male, throat; stainless steel	1
30	184311	V-PACKING, throat; leather	4
33	184182	GLAND, female, piston; stainless steel	1
35	109262	V-PACKING, piston; UHMWPE	3
36	109261	V-PACKING, throat; UHMWPE	3


Kit de conversion 222878, pour Dura-Flo 1800

Rep.	No. Réf.	Désignation	Qté
11*	184236	GLAND, male, piston; stainless steel	1
13*	184316	V-PACKING, piston; leather	2
25*	184185	GLAND, female, throat; stainless steel	1
29*	184235	GLAND, male, throat; stainless steel	1
30*	184315	V-PACKING, throat; leather	2
33*	184186	GLAND, female, piston; stainless steel	1
35*	109266	V-PACKING, piston; UHMWPE	3
36*	109265	V-PACKING, throat; UHMWPE	3

Kit de réparation 222850, pour Dura-Flo 1800 (Standard sur 246987, 246988)


Rep.	No. Réf.	Désignation	Qté
11*	184232	GLAND, male, piston; stainless steel	1
13*	184312	V-PACKING, piston; leather	2
25*	184181	GLAND, female, throat; stainless steel	1
29*	184231	GLAND, male, throat; stainless steel	1
30*	184311	V-PACKING, throat; leather	4
33*	184182	GLAND, female, piston; stainless steel	1
35*	109262	V-PACKING, piston; UHMWPE	3
36*	109261	V-PACKING, throat; UHMWPE	3

Kit de réparation 222881, pour Dura-Flo 2400 (Standard sur 15F298)

 Serrer l'écrou de garniture à un couple de 30 à 40 Nm.

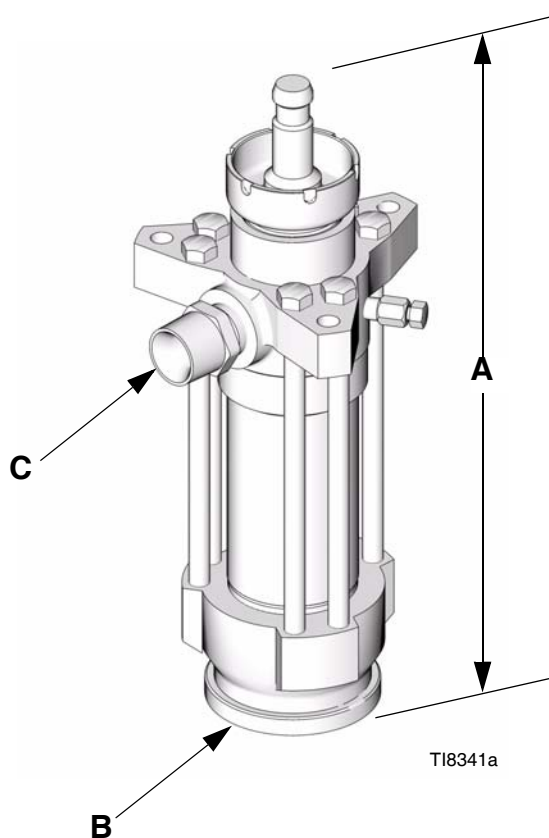
Rep.	No. Réf.	Désignation	Qté
11*	184236	GLAND, male, piston; stainless steel	1
13*	184316	V-PACKING, piston; leather	2
25*	184185	GLAND, female, throat; stainless steel	1
29*	184235	GLAND, male, throat; stainless steel	1
30*	184315	V-PACKING, throat; leather	4
33*	184186	GLAND, female, piston; stainless steel	1
35*	109266	V-PACKING, piston; UHMWPE	3
36*	109265	V-PACKING, throat; UHMWPE	3

Kit de réparation 253745, pour Dura-Flo 2400 (Standard sur 249991)

 Serrer l'écrou de garniture à un couple de 30 à 40 N•m.

Rep.	No. Réf.	Désignation	Qté
11*	184236	GLAND, male, piston; stainless steel	1
13*	120532	V-PACKING, piston; UHMWPE	2
25*	184185	GLAND, female, throat; stainless steel	1
29*	184235	GLAND, male, throat; stainless steel	1
30*	184315	V-PACKING, throat; leather	4
33*	184186	GLAND, female, piston; stainless steel	1
35*	109266	V-PACKING, piston; UHMWPE	3
36*	109265	V-PACKING, throat; UHMWPE	3

Dimensions



Modèle de bas de pompe	A mm (in.)	B	C	Masse kg (lb) avec bas de pompe 900/1200
Dura-Flo 1800	533 (21)	2 in. NPT(f)	1-1/2 in. NPT(m)	33 (72)
Dura-Flo 2400	533 (21)	2 in. NPT(f)	1-1/2 in. NPT(m)	33 (73)

Caractéristiques techniques

Pression de service produit maximum	Voir Modèles , page 3.
Surface effective du piston de la pompe	Dura-Flo 1800 (430 cc) : 18 cm ² (2.79 in. ²) Dura-Flo 2400 (580 cc) : 24 cm ² (3.72 in. ²)
Taille de l'entrée produit	2 in. NPT(f)
Sortie produit	1-1/2 in. NPT(m)
Pièces en contact avec le produit.	<i>Bas de pompe en acier</i> : Acier, chrome, zinc, nickel autocatalytique, inox 304, 440, et 17-4 PH, carbure de tungstène, fonte, plastique acétalique.

Bas de pompe en inox : Inox 304, 329 et 17-4 PH, carbure de tungstène, plastique acétalique, PTFE. Nitrure de silicium (bas de pompe 249992, 246987, 246988 et 15F298 seulement)

Matériaux de garniture : Voir **Kits de réparation**, pages 16 à 19.

Garantie Graco standard

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Graco Information

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call to identify the nearest distributor.

Phone: 612-623-6921 **or Toll Free:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

*All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.
Graco reserves the right to make changes at any time without notice.*

This manual contains French. MM 311825

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441

Copyright 2006, Graco Inc. is registered to I.S. EN ISO 9001

www.graco.com
Revised 10/2007