

Mistral 1650 & 2100

La nouvelle génération de laminateurs Mistral offre des performances non égalées à ce niveau de prix

- Lamination simple face avec ou sans papier perdu
- Lamination simple face et adhésivage simultanés
- Lamination recto & verso en un passage
- Pose d'application tape
- Fond de couleur
- Contre-collage sur panneau rigide jusqu'à 50 mm (2") d'épaisseur

Conçu et fabriqué en France, ce nouveau laminateur s'intégrera parfaitement dans vos ateliers en y apportant sa technicité et son design.



- Vitesse jusqu'à 6,20 m/mn
- Passage de plaque jusqu'à 50 mm
- Laminateur haute capacité avec assistance de chauffe (30 à 60°C) sur le rouleau supérieur
- Disponible en 165 cm (65") et 210 cm (83")

Mistral 1650

Nos nouveaux axes autobloquants, encore plus légers, vous font gagner du temps lors des changements de films car aucun outil n'est nécessaire contrairement à certains produits utilisant des cônes ou un système d'axes pivotants demandant un recul important.

Nos axes sont conçus pour être utilisés sur l'ensemble des emplacements de la machine, dans un sens ou l'autre.



5 axes livrés,
plus un axe de défilement



Stockage jusqu'à 4 bobines
en position basse



La table de sortie est amovible, vous choisissez ou non de son utilisation.



Installée, elle maintient les panneaux après le passage entre les rouleaux.



Table enlevée, les documents s'enroulent parfaitement sur l'axe du rembobinage.

Avec le faible encombrement de la Mistral, vous disposez d'un accès facilitant et limitant les efforts lors du changement des bobines.

Tous les réglages sont à portée de main ; de plus les réglages de tension des films sont conservés en cas de remplacement des bobines.

Une introduction aisée du papier avec le guide document.

Equerre de positionnement des panneaux rigides pour vos travaux en série.

Table d'introduction épaisse avec bord arrondi qui n'abîme pas vos impressions en cours de travail et avec graduation indexée sur celle des 5 axes autobloquants.





La machine est livrée avec une plaque d'introduction qui limitera les pertes de matières et permettra des gains de temps importants lors de la mise en place des films.



Une ouverture de 50 mm des rouleaux vous permet un panel d'utilisations plus qu'important même si aujourd'hui vous ne disposez pas encore d'un système d'impression à plat. Notre système de mise en pression commandé électroniquement garantit une répartition uniforme de la pression sur la zone de contact des rouleaux.



Un cutter de sécurité est livré pour protéger les rouleaux des entailles ou marques que vous pourriez faire avec un cutter non adéquat. Vous préservez ainsi la qualité de lamination de votre investissement pour de très nombreuses années.



La fonction de "roll to roll"

La machine est livrée avec un axe de défilement destiné à recevoir vos séries d'impressions. Qu'elles soient enroulées sur tube carton (Ø 57 ou 76 mm) ou non, cet axe s'adapte sur un des supports de stockage ou sur un emplacement libre de la machine préservant ainsi les impressions de la poussière avant plastification. Les travaux sont ré-embobinés quelques centimètres après leur passage entre les rouleaux sur un axe dédié à cette fonction, que vous pourrez déplacer sans difficulté vers votre poste de découpe.



La table d'introduction pivote en position haute, autorisant un accès complet et sécurisé lors de la mise en place des bobines. Table levée, l'avance de la machine ne peut être déclenchée sécurisant ainsi l'opérateur durant cette période.

Avis des experts KALA

Notre expertise combinée à la très haute qualité de nos rouleaux permettent à la série Mistral de travailler à des vitesses très élevées (6,20 m/min).

Le fruit de notre expérience nous montre qu'un plus gros diamètre de rouleau n'apporte pas de meilleur résultat si ce n'est sur des vitesses de plusieurs dizaines de mètres par minute.

Il convient de sélectionner le meilleur acier dans des diamètres appropriés mais en épaisseur conséquente. Nous utilisons pour recouvrir cet acier des matières polymères de synthèse d'une dureté très élevée, que nous modelons selon un profil étudié afin que vos supports quels qu'ils soient,

soient avalés uniformément, même sur des longueurs importantes.

Nos matières de synthèse selon les cas disposent de propriétés particulières (conduction thermique, anti-adhésion, résistance à l'usure élevée).

Notre dureté très élevée associée à une répartition de la chaleur optimum vous apportent l'excellence dans l'accomplissement de votre finition que certains autres produits sont incapables de restituer malgré une différence de diamètre de leur rouleau.

La commande pédale multifonction, une fois activée permet de déclencher l'avance tout en gardant les mains libres pour l'introduction des documents. Non activée, un appui arrête l'avance moteur sans passer par le tableau de commande.



Sécurité et barrière laser

L'opérateur travaille en toute sécurité avec 4 niveaux de protection :

- Faisceau laser visible à l'entrée des rouleaux stoppant net l'avance machine s'il devait être interrompu.
- Sécurité automatique détectant la position haute de la table d'introduction et empêchant tout déclenchement de l'avance des rouleaux.
- 2 arrêts d'urgence accessibles à l'avant et à l'arrière du laminateur. Si une de ces sécurités est active, le voyant reset du panneau de commande clignote en rouge et vous invite à réarmer le système après avoir corrigé le ou les défauts.
- Un dispositif sonore annonçant la prochaine utilisation de la marche arrière.

Panneau de commande

Le contrôle des fonctions de la machine est centralisé sur un panneau de commande très compréhensible. Idéalement positionné, il est très accessible.






Sélection de la température de chauffe et mémoires pour des paramètres de travail

Élévation et mise en pression du rouleau supérieur.

Réglage de la vitesse, de l'avance, de l'arrêt, de la marche arrière et bouton de réarmement des sécurités.

Activation de la commande pédale et mise hors tension de la machine (fonction de préservation des rouleaux, sépare les rouleaux avant extinction).

Spécifications

	MISTRAL 1650	MISTRAL 2100
 Montage 50 mm		
 10 vitesses		
 Diamètre 23 cm, bobine 100 m		
Epaisseur maximum document + support	50 mm (2")	50 mm (2")
Largeur maximum de travail	171 cm (67")	216 cm (85")
Largeur maximum des bobines de film	165 cm (64")	208 cm (82")
Longueur des bobines de films utilisables	50 / 100 m (diam. max. 23 cm)	
Diamètre des rouleaux	114 mm max.	114 mm max.
Température de chauffe du rouleau supérieur	30 à 60°C par palier de 5° (86 à 140°F par palier de 9°F)	
Temps de chauffe de 20° ambiant à 40°C	7 minutes	7 minutes
Nb d'axes autobloquants livrés	5 + 1 axe de défilement	
Vitesse réglable m/mn	de 0,3 à 6,2	de 0,3 à 6,2
Vitesse réglable ft/mn	de 0,9 à 21	de 0,9 à 21
Puissance W	1800	1800
Voltage	230 ou 110 V / 50-60 Hz	230 ou 110 V / 50-60 Hz
Ampérage	8A/230 V ou 16 A/110V	8A/230 V ou 16 A/110V
Dimensions de la machine (cm)	L 206 x P 82 x H 153	L 250 x P 82 x H 153
Poids net de la machine	210 kg (462 lbs)	260 kg (566 lbs)
Dimensions de la machine emballée (cm)	L 213 x P 93 x H 170	L 257 x P 93 x H 170
Poids de la machine emballée	260 kg (573 lbs)	350 kg (771 lbs)
Garantie	1 an	1 an
Fabrication française, certification CE, selon les directives Européenne Machines et compatibilité électromagnétique CEM.	✓	✓

Fonction de "Roll to Roll" intégrée de série.

Les machines commandées en France sont livrées avec un kit de démarrage idéal pour une prise en main de cet outil (3 bobines représentant plus de 30 m² de films adhésifs).



Océ-France S.A.
 12, avenue de l'Europe
 77144 Montévrain
 Tél. : 0820 12 04 10
 Fax : 0820 12 05 10
www.oce.fr




www.kala.fr