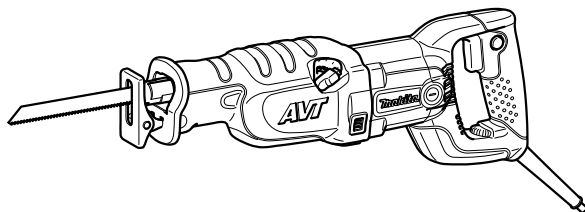
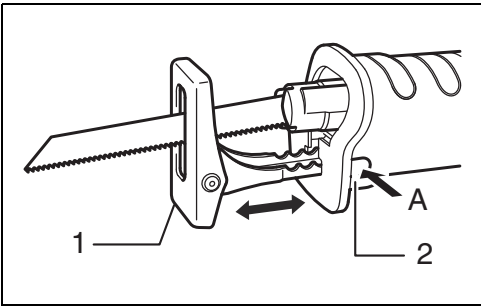




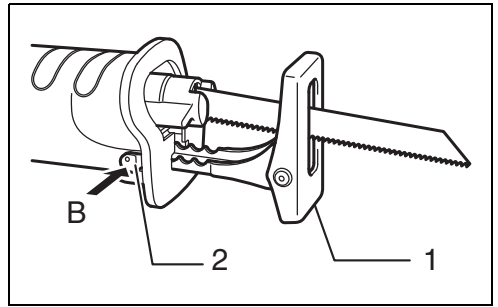
GB Recipro Saw	Instruction manual
F Scie recipro	Manuel d'instructions
D Reciprosäge	Betriebsanleitung
I Seghetto diritto	Istruzioni per l'uso
NL Reciprozaag	Gebruiksaanwijzing
E Sierra de sable	Manual de instrucciones
P Serra de sabre	Manual de instruções
DK Bajonetsav	Brugsanvisning
GR Παλινδρομικό πριόνι	Οδηγίες χρήσης

JR3060T **JR3070CT**

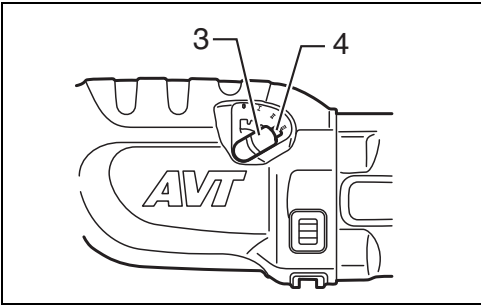




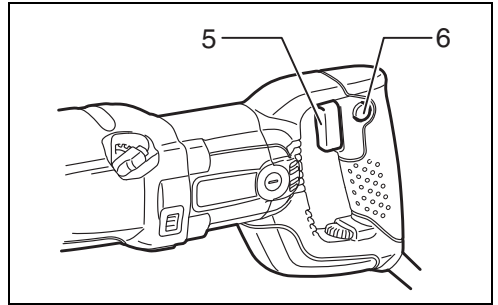
1



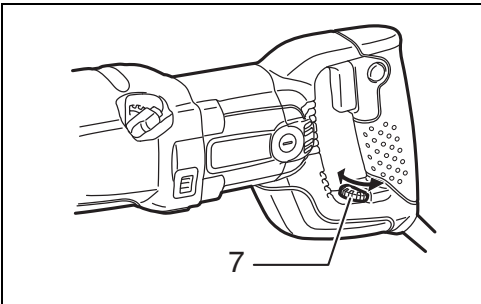
2



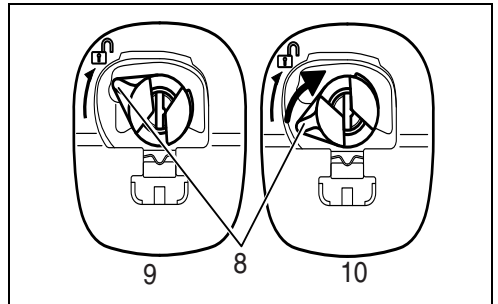
3



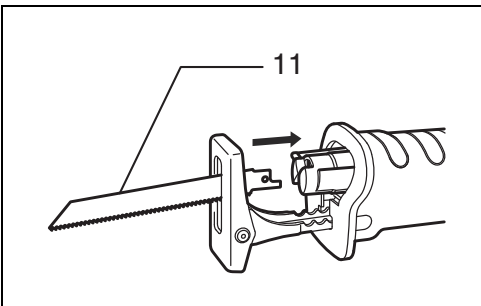
4



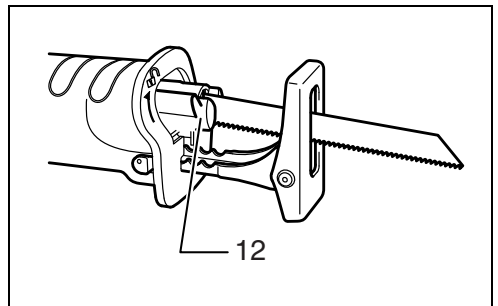
5



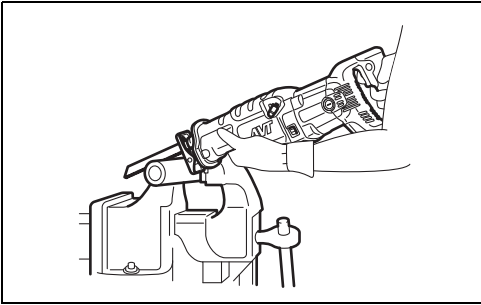
6



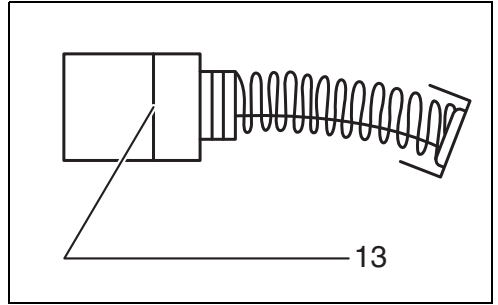
7



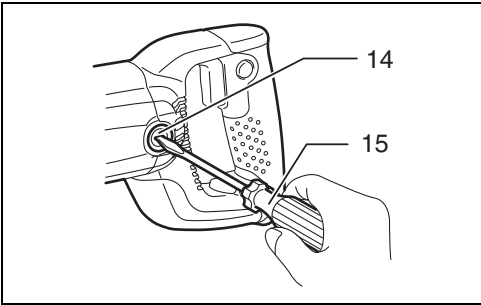
8



9



10



11

Explanation of general view

1 Shoe	6 Lock button	11 Blade
2 Shoe button	7 Adjusting dial	12 Blade clamp lever
3 Lever	8 Blade clamp sleeve	13 Limit mark
4 Stopper	9 Released position	14 Brush holder cap
5 Switch trigger	10 Fixed position	15 Screwdriver

SPECIFICATIONS

Model		JR3060T	JR3070CT
Length of stroke		32 mm	
Max. cutting capacities	Pipe	130 mm	
	Wood	255 mm	
Strokes per minute (min ⁻¹)		0 - 2,800	
Overall length		485 mm	
Net weight		4.4 kg	4.6 kg
Safety class		□/II	

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- Weight according to EPTA-Procedure 01/2003

Intended use ENE021-1

The tool is intended for sawing wood, plastic, metal and building materials with a strong impact. It is suitable for straight and curved cutting.

Power supply ENF002-1

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated in accordance with European Standard and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.

RECIPRO SAW SAFETY WARNINGS

GEB008-6

1. **Hold power tool by insulated gripping surfaces, when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring or its own cord.** Cutting accessory contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.
2. **Use clamps or another practical way to secure and support the workpiece to a stable platform.** Holding the work by hand or against your body leaves it unstable and may lead to loss of control.
3. **Always use safety glasses or goggles. Ordinary eye or sun glasses are NOT safety glasses.**
4. **Avoid cutting nails. Inspect workpiece for any nails and remove them before operation.**
5. **Do not cut oversize workpiece.**

6. **Check for the proper clearance beyond the workpiece before cutting so that the blade will not strike the floor, workbench, etc.**
7. **Hold the tool firmly.**
8. **Make sure the blade is not contacting the workpiece before the switch is turned on.**
9. **Keep hands away from moving parts.**
10. **Do not leave the tool running. Operate the tool only when hand-held.**
11. **Always switch off and wait for the blade to come to a complete stop before removing the blade from the workpiece.**
12. **Do not touch the blade or the workpiece immediately after operation; they may be extremely hot and could burn your skin.**
13. **Do not operate the tool at no-load unnecessarily.**
14. **Always use the correct dust mask/respirator for the material and application you are working with.**
15. **Some material contains chemicals which may be toxic. Take caution to prevent dust inhalation and skin contact. Follow material supplier safety data.**

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

WARNING:

DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product. **MISUSE** or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

FUNCTIONAL DESCRIPTION

CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

Adjusting the shoe (Fig. 1 & 2)

When the blade loses its cutting efficiency in one place along its cutting edge, reposition the shoe to utilize a sharp, unused portion of its cutting edge. This will help to lengthen the life of the blade. To reposition the shoe, push the shoe button in the "A" direction with a click and reposition as shown in the figure which allows you to make five-way adjustment. To secure the shoe, push the shoe button in the "B" direction with a click.

Selecting the cutting action (Fig. 3)

This tool can be operated with an orbital or a straight line cutting action. The orbital cutting action thrusts the blade forward on the cutting stroke and greatly increases cutting speed.

To change the cutting action, press the stopper and turn the lever to the desired cutting action position. Then, release the stopper to lock the lever. Refer to the table to select the appropriate cutting action.

NOTE:

- Orbital action means that the saw blade moves up and down, and back and forth at the same time. This increases the efficiency of cutting.

Position	Cutting action	Applications
0	Straight line cutting action	For cutting mild steel, stainless steel and plastics. For clean cuts in wood and plywood.
I	Small orbit cutting action	For cutting mild steel, aluminum and hard wood.
II	Medium orbit cutting action	For cutting wood and plywood. For fast cutting in aluminum and mild steel.
III	Large orbit cutting action	For fast cutting in wood and plywood.

Switch action (Fig. 4)

CAUTION:

- Before plugging in the tool, always check to see that the switch trigger actuates properly and returns to the "OFF" position when released.

To start the tool, simply pull the switch trigger. Tool speed is increased by increasing pressure on the switch trigger. Release the switch trigger to stop. For continuous operation, pull the switch trigger and then push in the lock button.

To stop the tool from the locked position, pull the switch trigger fully, then release it.

Speed adjusting dial (For JR3070CT) (Fig. 5)

The strokes per minute can be adjusted just by turning the adjusting dial. This can be done even while the tool is running. The dial is marked 1 (lowest speed) to 6 (full speed). Turn the adjusting dial without positive stops between 1 and 6 according to your work.

Refer to the table to select the proper speed for the workpiece to be cut. However, the appropriate speed may differ with the type or thickness of the workpiece. In general, higher speeds will allow you to cut workpieces faster but the service life of the blade will be reduced.

Number on adjusting dial	Strokes per minute
6	2,800
5	2,500
4	1,850
3	1,400
2	1,000
1	950

Workpiece to be cut	Number on adjusting dial
Wood	6
Autoclaved lightweight concrete	5 - 6
Mild steel	3 - 4
Aluminum	3 - 5
Plastics	1 - 4
Stainless steel	1 - 2

NOTE:

- If the tool is operated continuously at low speeds for a long period of time, the operation life of the motor will be reduced.
- The speed adjusting dial can be turned only as far as 6 and back to 1. Do not force it past 6 or 1, or the speed adjusting function may no longer work.

The tools equipped with electronic function are easy to operate because of the following features.

Constant speed control

Electronic speed control for obtaining constant speed. Possible to get fine finish, because the rotating speed is kept constant even under load condition.

Soft start feature

Safety and soft start because of suppressed starting shock.

ASSEMBLY

CAUTION:



- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.

Installing or removing the saw blade

CAUTION:

- Always clean out all chips or foreign matter adhering to the blade, blade clamp and/or slider. Failure to do so

may cause insufficient tightening of the blade, resulting in a serious injury.


To install the saw blade, always make sure that the blade clamp lever is in released position  on the insulation cover before inserting the saw blade. If the blade clamp lever is in fixed position, rotate the blade clamp lever in the direction of the arrow so that it can be locked at the released position . (Fig. 6)

Insert the saw blade into the blade clamp as far as it will go. The blade clamp lever rotates and the saw blade is fixed. Make sure that the saw blade cannot be extracted even though you try to pull it out. (Fig. 7)



NOTE:

- If you do not insert the saw blade deep enough, the saw blade may be ejected unexpectedly during operation. This can be extremely dangerous.

If the lever is positioned inside the tool, switch on the tool just a second to let the blade out as shown in the figure. Switch off and unplug the tool from the mains.

To remove the saw blade, rotate the blade clamp lever in the direction of the arrow fully. The saw blade is removed and the blade clamp lever is fixed at the released position . (Fig. 8)

NOTE:

- Keep hands and fingers away from the lever during the switching operation. Failure to do so may cause personal injuries.
- If you remove the saw blade without rotating the blade clamp lever fully, the lever may not be locked in the released position . In this case, rotate the blade clamp lever fully again, then make sure that the blade clamp lever locked at the released position .

OPERATION (Fig. 9)

CAUTION:

- Always press the shoe firmly against the workpiece during operation. If the shoe is held away from the workpiece during operation, strong vibration and/or twisting will be produced, causing the blade to snap dangerously.
- Always wear gloves to protect your hands from hot flying chips when cutting metal.
- Be sure to always wear suitable eye protection which conforms with current national standards.
- Always use a suitable coolant (cutting oil) when cutting metal. Failure to do so will cause premature blade wear.

Press the shoe firmly against the workpiece. Do not allow the tool to bounce. Bring the blade into light contact with the workpiece. First, make a pilot groove using a slower speed. Then use a faster speed to continue cutting.

MAINTENANCE

CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.

Replacing carbon brushes (Fig. 10)

Remove and check the carbon brushes regularly. Replace when they wear down to the limit mark. Keep the carbon brushes clean and free to slip in the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only identical carbon brushes.

Use a screwdriver to remove the brush holder caps. Take out the worn carbon brushes, insert the new ones and secure the brush holder caps. (Fig. 11)

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts.

ACCESSORIES

CAUTION:

- These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita service center.

- Recipro saw blades
- Plastic carrying case

For Model JR3060T

Noise

ENG102-3

The typical A-weighted noise level determined according to EN60745:

Sound pressure level (L_{pA}): 87 dB (A)

Sound power level (L_{WA}): 98 dB (A)

Uncertainty (K): 3 dB (A)

Wear ear protection.

Vibration

ENG220-2

The vibration total value (tri-axial vector sum) determined according to EN60745:

Work mode: cutting wood

Vibration emission ($a_{h,CW}$): 23.5 m/s²

Uncertainty (K): 2.0 m/s²

For Model JR3070CT

Noise

ENG102-3

The typical A-weighted noise level determined according to EN60745:

Sound pressure level (L_{pA}): 88 dB (A)

Sound power level (L_{WA}): 99 dB (A)

Uncertainty (K): 3 dB (A)

Wear ear protection.

Vibration

ENG220-2

The vibration total value (tri-axial vector sum) determined according to EN60745:

Work mode: cutting wood

Vibration emission ($a_{h,CW}$): 8.5 m/s²

Uncertainty (K): 1.5 m/s²

For European countries only

ENH101-13

Declaration of Conformity

We Makita Corporation as the responsible manufacturer declare that the following Makita machine(s):

Designation of Machine: Recipro Saw

Model No./ Type: JR3060T, JR3070CT
are of series production and

Conforms to the following European Directives:

98/37/EC until 28th December 2009 and then with
2006/42/EC from 29th December 2009

And are manufactured in accordance with the following
standards or standardised documents:

EN60745

The technical documentation is kept by our authorized
representative in Europe who is:

Makita International Europe Ltd.,
Michigan, Drive, Tongwell,
Milton Keynes, MK15 8JD, England

30th January 2009



Tomoyasu Kato
Director

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPAN

Descriptif

1 Sabot	6 Bouton de blocage	11 Lame
2 Bouton du sabot	7 Cadran de réglage	12 Levier de serrage de la lame
3 Levier	8 Collet de serrage de la lame	13 Trait de limite d'usure
4 Gâchette de sécurité	9 Position ouverte	14 Bouchon du porte-charbon
5 Gâchette	10 Position d'immobilisation	15 Tournevis

ISOLATION DOUBLE

Modèle		JR3060T	JR3070CT
Longueur de course		32 mm	
Capacités de coupe maximales	Tuyau	130 mm	
	Bois	255 mm	
Nombre de courses/mn. (min ⁻¹)		0 - 2 800	
Longueur totale		485 mm	
Poids net		4,4 kg	4,6 kg
Classe de sûreté		II/II	

- Etant donné l'évolution constante de notre programme de recherche et de développement, les spécifications contenues dans ce manuel sont sujettes à modification sans préavis.
- Les spécifications peuvent varier suivant les pays.
- Poids conforme à la procédure EPTA 01/2003

Utilisation prévue

ENE021-1

L'outil est conçu pour scier le bois, le plastique, le métal et les matériaux de construction avec une grande force d'impact. Il convient bien aux coupes rectilignes ou curvilignes.

Alimentation

ENF002-1

L'outil ne devra être raccordé qu'à une alimentation de la même tension que celle qui figure sur la plaque signalétique, et il ne pourra fonctionner que sur un courant secteur monophasé. Réalisé avec une double isolation, il est conforme à la réglementation européenne et peut de ce fait être alimenté sans mise à la terre.

AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ CONCERNANT LA SCIE RÉCIPRO

GEB008-6

- Tenez l'outil à l'aide des surfaces de prise isolées lorsque vous exécutez une opération susceptible de mettre en contact l'accessoire de coupe et les fils cachés ou le propre cordon de l'outil.** Il est possible que le contact avec un fil sous tension mette les parties métalliques exposées de l'outil sous tension, risquant ainsi de provoquer un choc électrique chez l'utilisateur.
- Utilisez des dispositifs de serrage ou un autre moyen pratique pour fixer la pièce à une surface de travail stable.** L'outil sera instable et vous risquez d'en perdre le contrôle si vous le tenez avec la main ou l'appuyez contre votre corps.
- Portez toujours des lunettes de sécurité ou des lunettes à coques.** Les lunettes ordinaires et les **lunettes de soleil ne sont PAS des lunettes de sécurité.**
- Attention aux clous.** Avant l'utilisation, vérifiez la présence de clous sur la pièce et, le cas échéant, retirez-les.
- Ne coupez pas des pièces trop grandes.**
- Vérifiez s'il y a un espace suffisant autour de la pièce à travailler avant la coupe, afin que la lame ne frappe pas le plancher, l'établi, etc.**
- Tenez l'outil fermement.**
- Avant de mettre l'outil sous tension, assurez-vous que la lame n'est pas en contact avec la pièce à travailler.**
- Gardez les mains à l'écart des pièces mobiles.**
- Ne vous éloignez pas de l'outil pendant qu'il fonctionne.** Ne faites marcher l'outil que lorsque vous le tenez en main.
- Avant de retirer la lame de la pièce, mettez toujours l'outil hors tension et attendez que la lame se soit complètement immobilisée.**
- Ne touchez ni la lame ni la pièce après la coupe; elles peuvent être très chaudes et brûler votre peau.**
- Ne faites pas fonctionner inutilement l'outil à vide.**
- Utilisez toujours un masque antipoussières ou un masque filtrant approprié au matériau à ravailler et à l'outil utilisé.**
- Certains matériaux contiennent des produits chimiques qui peuvent être toxiques. Prenez les précautions nécessaires pour éviter que la poussière dégagée lors du travail ne soit inhalée**

ou n'entre en contact avec la peau. Suivez les consignes de sécurité du fournisseur du matériau.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS.

AVERTISSEMENT:

NE vous laissez **PAS** tromper (au fil d'une utilisation répétée) par un sentiment d'aisance et de familiarité avec le produit, en négligeant le respect rigoureux des consignes de sécurité qui accompagnent l'outil. Une **UTILISATION INCORRECTE** de l'outil ou un **nonrespect des consignes de sécurité indiquées dans ce manuel d'instructions peuvent causer des blessures graves.**

DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

ATTENTION :

- Vérifiez que l'outil est hors tension et débranché avant de l'ajuster ou de vérifier son fonctionnement.

Réglage du sabot (Fig. 1 et 2)

Lorsque la lame perd de son efficacité de coupe sur une portion de son tranchant, repositionnez le sabot de façon à utiliser une autre portion intacte. Cela vous permettra d'allonger la durée d'usage de votre lame. Pour repositionner le sabot sur l'une des cinq positions de réglage, poussez le bouton du sabot dans le sens "A" jusqu'à ce qu'il émette un léger bruit sec, et procédez comme illustré sur la figure. Pour immobiliser le sabot, poussez le bouton du sabot dans le sens "B" jusqu'à ce qu'il émette un léger bruit sec.

Choix de la coupe (Fig. 3)

Cet outil peut réaliser une coupe en courbe ou en ligne droite. La coupe en courbe pousse la lame dans le sens de la coupe et augmente grandement la vitesse de coupe.

Le mode de coupe se change en poussant la gâchette et en tournant le levier dans la position de coupe désirée. Ensuite, lâcher la gâchette pour bloquer le levier. Se référer à la table pour choisir la coupe appropriée.

NOTE :

- Coupe en courbe signifie que la scie se déplace verticalement et horizontalement à la fois. Cela améliore l'efficacité de la coupe.

Position	Coupe	Applications
0	Coupe en ligne droite	Pour couper l'acier doux, l'acier inoxydable et les matières plastiques. Pour couper le bois et le contreplaqué.
I	Coupe en courbe étroite	Pour couper l'acier doux, l'aluminium et le bois dur.
II	Coupe en courbe moyenne	Pour couper le bois et le contreplaqué. Pour coupe rapide de l'aluminium et l'acier doux.
III	Coupe en courbe élargie	Pour coupe rapide de bois et de contreplaqué.

Interrupteur (Fig. 4)

ATTENTION :

- Avant de brancher votre outil, vérifiez toujours que la gâchette fonctionne correctement et revient sur la position "OFF" une fois relâchée.

Pour mettre l'outil en marche, tirez simplement sur la gâchette. La vitesse de l'outil augmente quand vous augmentez la pression sur la gâchette. Pour arrêter l'outil, relâchez la gâchette. Pour obtenir un fonctionnement continu, tirez sur la gâchette, puis enfoncez le bouton de blocage.

Pour arrêter l'outil lorsqu'il fonctionne en continu, tirez à fond sur la gâchette puis relâchez-la.

Cadran de contrôle vitesse (Pour JR3070CT) (Fig. 5)

Les coups de rotation par minute peuvent se modifier en tournant le cadran de réglage. Cela peut s'effectuer durant la marche de l'outil. Le cadran mesure du 1 (vitesse minimum) jusqu'au 6 (vitesse maximum). Tourner le cadran de réglage sans pause entre le 1 et le 6 selon la tâche.

Référez-vous au tableau pour sélectionner la vitesse appropriée à la pièce à couper. La vitesse adéquate peut toutefois varier suivant le type de matériau ou l'épaisseur de la pièce. En général, les vitesses rapides permettent de couper les pièces plus rapidement, mais cela réduit la durée de service de la lame.

Nombre sur le cadran de réglage	Coups de rotations par minute
6	2 800
5	2 500
4	1 850
3	1 400
2	1 000
1	950

Pièce à couper	Numéro sur le cadran de réglage
Bois	6
Béton léger autoclavé	5 - 6
Acier doux	3 - 4
Aluminium	3 - 5
Plastiques	1 - 4
Acier inoxydable	1 - 2

NOTE :

- Si l'outil fonctionne de façon continue à des vitesses basses pendant une période assez longue, la durée de vie du moteur sera réduite.
- Le cadran de réglage de la vitesse ne peut pas être tourné plus haut que 6 ou plus bas que 1. N'essayez pas de le placer au-delà de 6 ou en dessous de 1, sinon le réglage de la vitesse risque de ne plus fonctionner.

Les caractéristiques suivantes des outils munis de fonctions électroniques facilitent leur utilisation.

Commande de vitesse constante

La commande de vitesse électronique permet d'obtenir une vitesse constante. La vitesse étant maintenue constante même dans des conditions de lourde charge de travail, il est possible d'atteindre une grande finesse de finition.

Fonction de démarrage en douceur

La suppression du choc de démarrage permet un démarrage en douceur et sans danger.

ASSEMBLAGE



ATTENTION :

- Avant toute intervention, assurez-vous que le contact est coupé et l'outil débranché.

Installation ou retrait de la lame

ATTENTION :

- Nettoyez toujours tous les copeaux ou les corps étrangers qui adhèrent à la lame, à la douille porte-lame et/ou à la tige. Sinon, la lame risque de ne pas être assez serrée, ce qui pourrait provoquer des blessures graves.


Pour installer la lame de la scie, veillez toujours à ce que le levier de serrage de la lame soit en position non-enclenchée  sur le couvercle d'isolation avant d'insérer la lame. Si le levier de serrage de la lame est en position enclenchée, faites pivoter le levier de serrage de la lame dans la direction de la flèche afin de le fixer sur la position non-enclenchée . (Fig. 6)

Insérez la lame à fond dans le collet de serrage de la lame. Le levier du collet de serrage tourne et immobilise la lame. Tirez sur la lame pour vous assurer qu'il n'est pas possible de la retirer. (Fig. 7)



NOTE :

- Si la lame n'est pas insérée assez profondément, elle risque de s'éjecter de manière inattendue pendant que l'outil fonctionne. Cela est extrêmement dangereux.

Si le levier est positionné à l'intérieur de l'outil, mettez sous tension l'outil seulement une seconde pour laisser la lame sortir comme illustré dans la figure.

Mettez l'outil hors tension et débranchez-le du secteur. Pour retirer la lame de la scie, faites complètement pivoter le levier de serrage de la lame dans la direction de la flèche. La lame se retire et le levier de serrage de la lame se fixe dans la position non-enclenchée . (Fig. 8)

NOTE :

- Conservez les mains et les doigts loin du levier durant l'opération de commutation. Ne pas le faire peut résulter en des blessures corporelles.
- Il est possible que le levier ne se fixe pas sur la position non-enclenchée  si vous retirez la lame de la scie sans faire complètement pivoter le levier de serrage de la lame. Si le cas se présente, de nouveau faites pivoter à fond le levier de serrage de la lame puis veillez à ce que le levier de serrage de la lame soit bloqué en position non-enclenchée .

FONCTIONNEMENT (Fig. 9)

ATTENTION :

- Appuyez toujours fermement le sabot contre le matériau durant le sciage. Si le sabot s'écarte du matériau durant l'opération, de fortes vibrations et une torsion de la lame se produiront pouvant entraîner la rupture, extrêmement dangereuse, de celle-ci.
- Portez toujours des gants afin de protéger vos mains des particules brûlantes qui peuvent sauter quand vous sciez du métal.
- Assurez-vous de toujours porter un dispositif de protection des yeux adéquat, conforme aux normes nationales en vigueur.
- Servez-vous toujours d'un réfrigérant (huile de coupe) adapté, quand vous sciez du métal. Faute de cette précaution, vous userez prématurément votre lame.

Appuyez fermement le sabot contre le matériau à scier. Ne laissez pas la scie sauter. Mettez la lame Légèrement en contact avec le matériau. Pratiquez d'abord un sillon pilote en faisant fonctionner l'outil à vitesse réduite. Augmentez ensuite la vitesse pour poursuivre la coupe.

ENTRETIEN

ATTENTION :

- Assurez-vous toujours que le contact est coupé et l'outil débranché avant d'effectuer tout travail d'inspection ou d'entretien.

Remplacement des charbons (Fig. 10)

Retirez et vérifiez les charbons régulièrement. Remplacez-les lorsqu'ils atteignent le repère d'usure. Gardez les charbons propres et libres de glisser dans les porte-charbons. Les deux charbons doivent être remplacés simultanément.

Utilisez uniquement des charbons identiques. Retirez les bouchons de porte-charbon à l'aide d'un tournevis.

(Fig. 11)

Enlevez les charbons usés, insérez les neufs et remettez en place les bouchons. Pour assurer la SECURITÉ et la

FIABILITÉ du produit, toute réparation et tout travail d'entretien ou de réglage doivent être effectués par un Centre d'Entretien autorisé Makita, avec des pièces de rechange Makita.

La documentation technique est disponible auprès de notre représentant en Europe qui est :

Makita International Europe Ltd.,
Michigan, Drive, Tongwell,
Milton Keynes, MK15 8JD, Angleterre

ACCESSOIRES

30 janvier 2009

ATTENTION :

- Ces accessoires ou pièces complémentaires sont recommandés pour l'utilisation avec l'outil Makita spécifié dans ce mode d'emploi. L'utilisation de tout autre accessoire ou pièce peut comporter un risque de blessure. N'utilisez les accessoires ou pièces qu'aux fins mentionnées dans le présent mode d'emploi.

Si vous désirez obtenir plus de détails concernant ces accessoires, veuillez contacter le centre de service après-vente Makita le plus près.

- Lames de scie récipro
- Malette de transport

Pour le modèle JR3060T

Bruit ENG102-3

Les niveaux de bruit pondéré A typiques ont été mesurés selon la norme EN60745 :

- Niveau de pression sonore (L_{pA}) : 87 dB (A)
- Niveau de puissance sonore (L_{WA}) : 98 dB (A)
- Incertitude (K) : 3 dB (A)

Portez des protections auditives.

Vibration ENG220-2

La valeur totale de vibration (somme du vecteur triaxial) déterminée selon la norme EN60745 :

- Mode de fonctionnement : coupe de bois
- Émission de vibrations ($a_{h,CW}$) : 23,5 m/s²
- Incertitude (K) : 2,0 m/s²

Pour le modèle JR3070CT

Bruit ENG102-3

Les niveaux de bruit pondéré A typiques ont été mesurés selon la norme EN60745 :

- Niveau de pression sonore (L_{pA}) : 88 dB (A)
- Niveau de puissance sonore (L_{WA}) : 99 dB (A)
- Incertitude (K) : 3 dB (A)

Portez des protections auditives.

Vibration ENG220-2

La valeur totale de vibration (somme du vecteur triaxial) déterminée selon la norme EN60745 :

- Mode de fonctionnement : coupe de bois
- Émission de vibrations ($a_{h,CW}$) : 8,5 m/s²
- Incertitude (K) : 1,5 m/s²

Pour les pays européens uniquement ENH101-13

Déclaration de conformité CE

Nous, Makita Corporation, en tant que fabricant responsable, déclarons que les machines Makita suivantes :

Nom de la machine : Scie recipro
N° de modèle/ Type : JR3060T, JR3070CT
sont fabriqués en série et

sont conformes aux directives européennes suivantes :

- 98/37/CE jusqu'au 28 décembre 2009 puis, à partir du 29 décembre 2009, à la 2006/42/CE

et sont produites conformément aux normes ou documents de normalisation suivants :

EN60745



Tomoyasu Kato
Directeur

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPAN

Übersicht

1 Schuh	6 Sperrtaste	11 Klinge
2 Schuhtaste	7 Einstellrad	12 Blattklemmhebel
3 Hebel	8 Sägeblatt-Klemmring	13 Grenzmarkierung
4 Anschlag	9 Freigabeposition	14 Bürstenhalterverschluss
5 Schalter	10 Feste Position	15 Schraubenzieher

TECHNISCHE DATEN

Modell		JR3060T	JR3070CT
Hubhöhe		32 mm	
Max. Schnitttiefen	Rohre	130 mm	
	Holz	255 mm	
Hubzahl (min ⁻¹)		0 - 2.800	
Gesamtlänge		485 mm	
Nettogewicht		4,4 kg	4,6 kg
Sicherheitsklasse		II/III	

- Wir behalten uns vor, Änderungen im Zuge der Entwicklung und des technischen Fortschritts ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.
- Die Technischen Daten können in einzelnen Ländern voneinander abweichen.
- Gewicht entsprechend der EPTA-Vorgehensweise 01/2003

Vorgesehene Verwendung ENE021-1

Die Maschine ist für das Sägen von Holz, Kunststoff, Metall und stark verdichtetem Baumaterial vorgesehen. Sie eignet sich für gerade und gekrümmte Schnitte.

Netzanschluß ENF002-1

Die Maschine darf nur an die auf dem Typenschild angegebene Netzspannung angeschlossen werden und arbeitet nur mit Einphasen-Wechselspannung. Sie ist entsprechend den Europäischen Richtlinien doppelt schutzisoliert und kann daher auch an Steckdosen ohne Erdanschluß betrieben werden.

SICHERHEITSHINWEISE FÜR DIE SÄBELSÄGE GEB008-6

1. **Halten Sie das Elektrowerkzeug an den isolierten Griffflächen, wenn Sie unter Bedingungen arbeiten, bei denen das Schneidwerkzeug verborgene Kabel oder das eigene Kabel berühren kann.** Bei Kontakt des Werkzeugs mit einem stromführenden Kabel wird der Strom an die Metallteile des Elektrowerkzeugs und dadurch an den Bediener weitergeleitet, und der Bediener erleidet einen Stromschlag.
2. **Verwenden Sie Klemmen oder eine andere praktische Methode, um das Werkstück auf einer stabilen Unterlage zu sichern und abzustützen.** Wenn Sie das Werkstück nur von Hand oder gegen Ihren Körper halten, befindet es sich in einer instabilen Lage, die zum Verlust der Kontrolle führen kann.
3. **Tragen Sie stets eine Sicherheits- oder Schutzbrille. Eine gewöhnliche Brille oder**

Sonnenbrille ist KEIN Ersatz für eine Sicherheitsbrille.

4. **Schneiden Sie keine Nägel durch. Untersuchen Sie das Werkstück auf Nägel, und entfernen Sie diese vor der Bearbeitung.**
5. **Schneiden Sie keine übergroßen Werkstücke.**
6. **Vergewissern Sie sich vor dem Sägen, dass genügend Freiraum hinter dem Werkstück vorhanden ist, damit das Sägeblatt nicht gegen eine harte Oberfläche, wie Fußboden, Werkbank usw., stößt.**
7. **Halten Sie die Maschine mit festem Griff.**
8. **Vergewissern Sie sich vor dem Einschalten der Maschine, dass das Sägeblatt nicht das Werkstück berührt.**
9. **Halten Sie die Hände von beweglichen Teilen fern.**
10. **Lassen Sie die Maschine nicht unbeaufsichtigt laufen. Benutzen Sie die Maschine nur mit Handhaltung.**
11. **Schalten Sie die Maschine stets aus und warten Sie, bis das Sägeblatt zum völligen Stillstand kommt, bevor Sie die Maschine vom Werkstück abnehmen.**
12. **Vermeiden Sie eine Berührung des Sägeblatts oder des Werkstücks unmittelbar nach der Bearbeitung, weil sie dann noch sehr heiß sind und Hautverbrennungen verursachen können.**
13. **Lassen Sie das Werkzeug nicht unnötig im Leerlauf laufen.**
14. **Verwenden Sie stets die korrekte Staubschutzoder Atemmaske für das jeweilige Material und die Anwendung.**

15. Manche Materialien können giftige Chemikalien enthalten. Treffen Sie Vorsichtsmaßnahmen, um das Einatmen von Arbeitsstaub und Hautkontakt zu verhüten. Befolgen Sie die Sicherheitsdaten des Materialherstellers.

BEWAHREN SIE DIESE HINWEISE SORGFÄLTIG AUF.

WARNUNG:

Lassen Sie sich NIE durch Bequemlichkeit oder (aus fortwährendem Gebrauch gewonnener) Vertrautheit mit dem Werkzeug dazu verleiten, die Sicherheitsregeln für das Werkzeug zu missachten. Bei MISSBRÄUHLICHER Verwendung des Werkzeugs oder Missachtung der in diesem Handbuch enthaltenen Sicherheitshinweise kann es zu schweren Verletzungen kommen.

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

VORSICHT:

- Vergewissern Sie sich vor jeder Einstellung oder Funktionsprüfung der Maschine stets, dass sie ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist.

Einstellen des Schuhs (Abb. 1 und 2)

Wenn das Sägeblatt an einer Stelle seiner Schneide abgenutzt ist, verändern Sie die Position des Schuhs, um einen scharfen, unbenutzten Teil der Schneide zu verwenden. Dadurch wird die Lebensdauer des Sägeblatts verlängert. Zum Verstellen des Führungsschuhs drücken Sie den Schuhknopf in Richtung „A“, bis er einrastet, wie in der Abbildung gezeigt, so dass sich der Schuh auf eine der fünf Raststellungen verschieben lässt. Zur Sicherung des Führungsschuhs drücken Sie den Schuhknopf in Richtung „B“, bis er einrastet.

Wahl der Schnittrarbeit (Abb. 3)

Dieses Werkzeug kann für einen orbitalen oder geraden Schnitt verwendet werden. Beim orbitalen Schnitt wird die Klinge beim Schnittgang nach vorne bewegt und die Schnittgeschwindigkeit stark erhöht.

Um den Schneidvorgang zu ändern, drücken Sie den Anschlag, und drehen Sie den Hebel auf die Position für den gewünschten Schneidvorgang. Geben Sie den Anschlag dann frei, um den Hebel zu sperren. Sehen Sie bitte in der Tabelle nach, welche Schneidvorgänge verfügbar sind.

HINWEIS:

- Beim orbitalen Schnitt bewegt sich die Klinge gleichzeitig nach oben und unten sowie vor und zurück. Dadurch wird die Wirksamkeit beim Schneiden erhöht.

Position	Schneidvorgang	Anwendungen
0	Gerader Schnitt	Zum Schneiden von Weichstahl, Edelstahl und Plastik. Für saubere Schnitte in Holz und Sperrholz.
I	Kleiner orbitaler Schnitt	Zum Schneiden von Weichstahl, Aluminium und Hartholz.
II	Mittelgroßer orbitaler Schnitt	Zum Schneiden von Holz und Sperrholz. Zum schnellen Schneiden in Aluminium und Weichstahl.
III	Großer orbitaler Schnitt	Zum schnellen Schneiden in Holz und Sperrholz.

Schalterfunktion (Abb. 4)

VORSICHT:

- Vor dem Anschließen der Maschine an das Stromnetz stets überprüfen, ob der Elektronikschalter ordnungsgemäß funktioniert und beim Loslassen in die AUS-Stellung zurückkehrt.

Zum Einschalten der Maschine drücken Sie einfach den Ein-Aus-Schalter. Die Drehzahl erhöht sich durch verstärkte Druckausübung auf den Ein-Aus-Schalter. Zum Ausschalten lassen Sie den Ein-Aus-Schalter los. Für Dauerbetrieb betätigen Sie den Ein-Aus-Schalter und drücken dann den Arretierknopf hinein.

Zum Ausrasten des Arretierknopfes drücken Sie den Ein-Aus-Schalter bis zum Anschlag hinein und lassen ihn dann los.

Geschwindigkeitseinstellrad (Für JR3070CT) (Abb. 5)

Die Taktzahl pro Minute kann durch Drehen des Einstellrads eingestellt werden. Dieser Vorgang kann selbst bei laufendem Elektrowerkzeug durchgeführt werden. Das Rad ist von 1 (kleinste Taktzahl) bis 6 (größte Taktzahl) eingestellt werden. Drehen Sie das Einstellrad auf eine der 6 Einstellungen, gemäß der durchzuführenden Arbeit.

Beziehen Sie sich auf die Tabelle, um die korrekte Geschwindigkeit für das zu schneidende Werkstück zu wählen. Jedoch kann die geeignete Geschwindigkeit je nach der Dicke des Werkstücks verschieden sein. Im Allgemeinen können Sie Werkstücke bei hohen Geschwindigkeiten schneller schneiden, doch wird die Lebensdauer der Klinge in diesem Fall verkürzt.

Nummer auf dem Einstellrad	Taktzahl pro Minute
6	2.800
5	2.500
4	1.850
3	1.400
2	1.000
1	950

Zu schneidendes Werkstück	Zahl auf dem Einstellregler
Holz	6
Autoklav-Leichtbeton	5 - 6
Weichstahl	3 - 4
Aluminium	3 - 5
Plastik	1 - 4
Edelstahl	1 - 2

HINWEIS:

- Wenn das Werkzeug längere Zeit dauerhaft bei niedriger Geschwindigkeit betrieben wird, wird die Lebenszeit des Motors reduziert.
- Der Geschwindigkeits-Einstellregler kann nur bis 6 und zurück bis 1 gedreht werden. Versuchen Sie nicht, ihn gewaltsam weiter als bis 6 oder 1 zu drehen, sonst könnte er nicht länger verwendet werden kann.

Die Werkzeuge mit elektronischer Funktion sind leicht zu bedienen, weil sie die folgenden Merkmale aufweisen.

Konstante Geschwindigkeitsreglung

Elektronische Geschwindigkeitsreglung, um eine konstante Geschwindigkeit zu erzielen. Ermöglicht einen feinen Schliff, da die Drehzahl selbst unter Belastung konstant bleibt.

Softstart-Funktion

Sicherheit und Softstart, da der Startschock unterdrückt wird.

AUFBAU



VORSICHT:

- Vergewissern Sie sich vor der Ausführung von Arbeiten an der Maschine stets, dass sie ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist.

Montage und Demontage des Sägeblatts

VORSICHT:

- Säubern Sie Sägeblatt, Klemmschuh und/oder Schieber stets von anhaftenden Spänen oder Fremdkörpern. Anderenfalls lässt sich das Sägeblatt möglicherweise nicht fest genug einspannen, was schwere Verletzungen zur Folge haben kann.

Um das Sägeblatt zu installieren, vergewissern Sie sich immer, dass sich der Blattklemmhebel in der Freigabeposition  auf der Isolierhülle befindet, bevor Sie das Sägeblatt einsetzen. Falls sich der Blattklemmhebel in der Feststellposition befindet, drehen Sie den Blattklemmhebel in Pfeilrichtung, damit er in der Freigabeposition  arretieren kann. **(Abb. 6)**


Führen Sie das Sägeblatt bis zum Anschlag in den Klemmschuh ein. Der Sägeblatt-Klemmhebel dreht sich, und das Sägeblatt wird fixiert. Vergewissern Sie sich durch Zugversuch, dass sich das Sägeblatt nicht herausziehen lässt. **(Abb. 7)**

HINWEIS:



- Wird das Sägeblatt nicht tief genug eingeführt, kann es während des Betriebs plötzlich herausgeschleudert werden. Dies kann gefährliche Folgen haben.

Wenn sich der Hebel im Inneren des Werkzeugs befindet, schalten Sie das Werkzeug eine Sekunde lang ein, damit das Blatt wie in der Abbildung dargestellt aus dem Werkzeug fährt.

Schalten Sie das Werkzeug aus und ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose.

Um das Sägeblatt zu entfernen, drehen Sie den Blattklemmhebel vollständig in die Pfeilrichtung. Das Sägeblatt wird entfernt, und der Blattklemmhebel wird in der Freigabeposition  arretiert. **(Abb. 8)**

HINWEIS:

- Halten Sie beim Einschalten Hände und Finger vom Hebel fern. Anderenfalls kann es zu Verletzungen kommen.
- Falls Sie das Sägeblatt entfernen, ohne den Blattklemmhebel vollständig zu drehen, wird der Hebel möglicherweise nicht in der Freigabeposition  arretiert. Drehen Sie den Hebel in diesem Fall erneut bis zum Anschlag, und vergewissern Sie sich, dass der Blattklemmhebel in der Freigabeposition  arretiert ist.

BETRIEB (Abb. 9)

VORSICHT:

- Für einen vibrationsarmen Lauf drücken Sie beim Sägen den Schuh immer fest gegen das Werkstück. Wenn der Schuh beim Sägen nicht am Werkstück liegt, kommt es zu heftigen Rückschlägen und/oder zu Verdrehungen der Säge und zu einem gefährlichen Springen des Sägeblatts.
- Tragen Sie beim Sägen von Metall immer Handschuhe, um Ihre Hände vor umherfliegenden heißen Spänen zu schützen.
- Tragen Sie stets einen geeigneten Augenschutz, der den aktuellen Landesnormen entspricht.
- Verwenden Sie beim Sägen von Metall immer ein geeignetes Kühlmittel (Schneidöl). Nicht verwenden von Kühlmitteln führt zu vorzeitigem Verschleiß des Sägeblatts.

Drücken Sie den Schuh fest gegen das Werkstück, um Rückschläge auf die Säge zu vermeiden. Halten Sie die Säge so, dass das Sägeblatt das Werkstück gerade berührt. Sägen Sie zunächst mit einer niedrigen Hubzahl an. Machen Sie zunächst einen Führungsschnitt bei niedriger Geschwindigkeit. Sägen Sie dann bei höherer Geschwindigkeit weiter.

WARTUNG

VORSICHT:

- Denken Sie vor der Durchführung von Überprüfungen oder Wartungsarbeiten stets daran, die Maschine auszuschalten und vom Stromnetz zu trennen.

Auswechseln der Kohlebürsten (Abb. 10)

Die Kohlebürsten müssen regelmäßig entfernt und überprüft werden. Wenn sie bis zur Verschleißgrenze abgenutzt sind, müssen sie erneuert werden. Halten Sie die Kohlebürsten stets sauber, damit sie ungehindert in den Haltern gleiten können. Beide Kohlebürsten sollten gleichzeitig erneuert werden. Verwenden Sie nur identische Kohlebürsten.

Drehen Sie die Bürstenhalterkappen mit einem Schraubendreher heraus. Nehmen Sie die abgenutzten Kohlebürsten heraus, setzen Sie die neuen ein, und drehen Sie dann die Bürstenhalterkappen wieder ein.

(Abb. 11)

Um die SICHERHEIT und ZUVERLÄSSIGKEIT dieses Produkts zu gewährleisten, sollten Reparaturen und andere Wartungs- oder Einstellarbeiten nur von Makita-Vertragswerkstätten oder Makita-Kundendienstzentren unter ausschließlicher Verwendung von Makita-Originalersatzteilen ausgeführt werden.

ZUBEHÖR

VORSICHT:

- Die folgenden Zubehörteile oder Vorrichtungen werden für den Einsatz mit der in dieser Anleitung beschriebenen Makita-Maschine empfohlen. Die Verwendung anderer Zubehörteile oder Vorrichtungen kann eine Verletzungsgefahr darstellen. Verwenden Sie Zubehörteile oder Vorrichtungen nur für ihren vorgesehenen Zweck.

Wenn Sie weitere Einzelheiten bezüglich dieser Zubehörteile benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihre Makita-Kundendienststelle.

- Reciprosägeblätter
- Transportkoffer

Für Modell JR3060T

Schall

ENG102-3

Typischer A-bewerteter Schalldruckpegel nach EN60745:

Schalldruckpegel (L_{pA}): 87 dB (A)

Schalleistungspegel (L_{WA}): 98 dB (A)

Unsicherheit (K): 3 dB (A)

Tragen Sie Gehörschutz.

Schwingung

ENG220-2

Schwingungsgesamtwerte (Vektorsumme dreier Achsen) nach EN60745:

Arbeitsmodus: Schneiden von Holz

Schwingungsbelastung ($a_{h, CW}$): 23,5 m/s²

Unsicherheit (K): 2,0 m/s²

Für Modell JR3070CT

Schall

ENG102-3

Typischer A-bewerteter Schalldruckpegel nach EN60745:

Schalldruckpegel (L_{pA}): 88 dB (A)

Schalleistungspegel (L_{WA}): 99 dB (A)

Unsicherheit (K): 3 dB (A)

Tragen Sie Gehörschutz.

Schwingung

ENG220-2

Schwingungsgesamtwerte (Vektorsumme dreier Achsen) nach EN60745:

Arbeitsmodus: Schneiden von Holz

Schwingungsbelastung ($a_{h, CW}$): 8,5 m/s²

Unsicherheit (K): 1,5 m/s²

Nur für europäische Länder

ENH101-13

EU-Konformitätserklärung

Wir, Makita Corporation als verantwortlicher Hersteller, erklären, dass die folgenden Geräte der Marke Makita:

Bezeichnung des Geräts: Reciprosäge

Nummer / Typ des Modells: JR3060T, JR3070CT

in Serienfertigung hergestellt werden und

den folgenden Richtlinien der Europäischen Union genügen:

98/37/EC bis 28. Dezember 2009 und 2006/42/EC ab dem 29. Dezember 2009

Außerdem werden die Geräte gemäß den folgenden Standards oder Normen gefertigt:

EN60745

Die technische Dokumentation erfolgt durch unseren Bevollmächtigten in Europa:

Makita International Europe Ltd.,

Michigan, Drive, Tongwell,

Milton Keynes, MK15 8JD, England

30. Januar 2009



Tomoyasu Kato
Direktor

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPAN

Visione Generale

1 Scarpa	6 Bottone di bloccaggio	11 Lama
2 Bottone scarpa	7 Manopola di regolazione	12 Leva di fermo lama
3 Leva	8 Manicotto di fermo lama	13 Segno limite
4 Stopper	9 Posizione rilasciata	14 Coperchio delle spazzole a carbone
5 Grilletto dell'interruttore	10 Posizione fissa	15 Cacciavite

DATI TECNICI

Modello		JR3060T	JR3070CT
Lunghezza della corsa		32 mm	
Capacità massima di taglio	Tubazione	130 mm	
	Legno	255 mm	
N°. corse/min. (min ⁻¹)		0 - 2.800	
Lunghezza totale		485 mm	
Peso netto		4,4 kg	4,6 kg
Classe di sicurezza		II/II	

- Per il nostro programma di ricerca e sviluppo continui, i dati tecnici sono soggetti a modifiche senza preavviso.
- Le caratteristiche tecniche possono differire da paese a paese.
- Peso determinato in conformità con la EPTA-Procedure 01/2003

Uso previsto

ENF021-1

Questo utensile è progettato per il taglio del legno, plastica, metallo e materiali da costruzione con un forte impatto. Esso è adatto per i tagli dritti e curvi.

Alimentazione

ENF002-1

L'utensile deve essere collegato ad una presa di corrente con la stessa tensione indicata sulla targhetta del nome, e può funzionare soltanto con la corrente alternata monofase. Esso ha un doppio isolamento in osservanza alle norme europee, per cui può essere usato con le prese di corrente sprovviste della messa a terra.

AVVERTENZE DI SICUREZZA PER IL SEGNETTO ALTERNATIVO

GEB008-6

1. **Se vengono eseguite operazioni in cui l'accessorio da taglio può toccare fili nascosti o il cavo di alimentazione dell'utensile, impugnare l'utensile utilizzando i punti di presa isolati.** Se l'accessorio da taglio entra a contatto con un filo percorso da corrente, le parti metalliche esposte dell'utensile si troveranno anch'esse sotto tensione e potrebbero provocare scosse elettriche all'operatore.
2. **Usare una morsa od altro dispositivo adatto per fissare e supportare il pezzo su un piano stabile.** Il pezzo tenuto con la mano o contro il corpo diventa instabile e potrebbe causare una perdita di controllo.
3. **Portare sempre occhiali di protezione o occhialoni. I comuni occhiali da vista o da sole NON sono occhiali di protezione.**
4. **Evitare di tagliare chiodi. Ispezionare il pezzo e, se ci sono chiodi, rimuoverli prima di procedere.**
5. **Non tagliare pezzi eccessivamente grandi.**
6. **Controllare che ci sia il gioco corretto dietro il pezzo prima di tagliarlo, in modo che la lama non urti contro il pavimento, il banco di lavoro, ecc.**
7. **Tenere saldamente il pezzo.**
8. **Accertarsi che la lama non faccia contatto con il pezzo prima di attivare l'interruttore.**
9. **Tenere le mani lontane dalle parti mobili.**
10. **Non appoggiare l'utensile che gira se non viene usato. Farlo funzionare soltanto tenendolo in mano.**
11. **Spegnere sempre l'utensile e aspettare che la lama si sia fermata completamente prima di toglierla dal pezzo.**
12. **Non toccare la lama o il pezzo immediatamente dopo il taglio. Potrebbero essere molto caldi e causare bruciature.**
13. **Non far funzionare inutilmente l'utensile senza carico.**
14. **Usare sempre una mascherina/respiratore adatti al materiale e all'applicazione con cui si lavora.**
15. **Alcuni materiali contengono sostanze chimiche che potrebbero essere tossiche. Fare attenzione per evitare l'inalazione o il contatto con la pelle. Osservare le precauzioni del produttore del materiale.**

CONSERVATE QUESTE ISTRUZIONI.

ATTENZIONE:

NON lasciare che la familiarità acquisita con il prodotto (dovuta all'uso ripetuto) provochi

l'inosservanza delle regole di sicurezza per il presente utensile. L'USO IMPROPRIO o la mancata osservanza delle norme di sicurezza contenute in questo manuale può provocare lesioni personali gravi.

DESCRIZIONE DEL FUNZIONAMENTO

ATTENZIONE:

- Accertarsi sempre che l'utensile sia spento e staccato dalla presa di corrente prima di regolare o controllare le sue funzioni.

Regolazione della scarpa (Fig. 1 e 2)

Se la lama perde l'efficienza di taglio in un punto lungo il bordo di taglio, riposizionare la scarpa per usare una parte tagliente non utilizzata del suo bordo di taglio. Ciò aiuta a prolungare la vita della lama. Per riposizionare la scarpa, spingere il bottone scarpa nella direzione "A" con uno scatto e riposizionare come mostrato nella figura in modo da poter eseguire la regolazione a cinque vie. Per fissare la scarpa, spingere il bottone scarpa nella direzione "B" con uno scatto.

Selezionare l'azione di taglio (Fig. 3)

Questo utensile può essere azionato con un'azione di taglio orbitale o a linea retta. L'azione di taglio orbitale spinge la lama avanti sulla corsa di taglio ed aumenta di gran lunga la velocità di taglio.

Per cambiare l'azione di taglio, premere lo stopper e girare la leva nella posizione dell'azione di taglio desiderata. Poi, rilasciare lo stopper per bloccare la leva. Fare riferimento alla tabella per selezionare l'azione di taglio appropriata.

NOTA:

- Azione orbitale significa che la lama della sega si muove contemporaneamente in su ed in giù e avanti ed indietro. Ciò aumenta l'efficienza del taglio.

Posizione	Azione di taglio	Applicazioni
0	Azione di taglio a linea retta	Per tagliare acciaio dolce, acciaio inossidabile e plastiche. Per tagli netti in legno e compensato.
I	Azione di taglio orbitale piccolo	Per tagliare acciaio dolce, alluminio e legno duro.
II	Azione di taglio orbitale medio	Per tagliare legno e compensato. Per tagli veloci in alluminio e acciaio dolce.
III	Azione di taglio orbitale grande	Per tagli veloci in legno e compensato.

Operazione dell'interruttore (Fig. 4)

ATTENZIONE:

- Prima di schiacciare l'interruttore, sempre controllate se il grilletto dell'interruttore lavora come si deve e ritorna la sua posto quando lo lasciate libero.

Per avviare l'utensile, schiacciate semplicemente il grilletto. La velocità dell'utensile aumenta con l'aumento della pressione sul grilletto. Rilasciate il grilletto per fermarlo. Per il funzionamento continuo, schiacciate il grilletto e spingete dentro il bottone di bloccaggio.

Per fermare l'utensile dalla posizione di bloccaggio, schiacciate completamente il grilletto e rilasciatelo.

Manopola di regolazione della velocità (Per JR3070CT) (Fig. 5)

Le corse al minuto possono essere regolate ruotando la manopola di regolazione. Ciò può essere fatto persino mentre l'utensile è in funzione. La manopola è contrassegnata da 1 (velocità minima) a 6 (velocità massima). Ruotare la manopola di regolazione senza arresti meccanici tra 1 e 6 a seconda del lavoro che si deve svolgere.

Consultare la tabella per selezionare la velocità appropriata per il pezzo da tagliare. Tuttavia, la velocità appropriata potrebbe differire con il tipo di spessore del pezzo. In generale, le velocità maggiori consentono di tagliare i pezzi più rapidamente, ma la durata della lama si riduce.

Numero sulla manopola di regolazione	Corse al minuto
6	2.800
5	2.500
4	1.850
3	1.400
2	1.000
1	950

Pezzo da tagliare	Numero sulla manopola di regolazione
Legno	6
Cemento leggero passato in autoclave	5 - 6
Acciaio dolce	3 - 4
Alluminio	3 - 5
Plastica	1 - 4
Acciaio inossidabile	1 - 2

NOTA:

- Se l'utensile viene utilizzato a bassa velocità per un periodo di tempo prolungato e continuativo, la durata di funzionamento del motore è soggetta a una riduzione.
- La manopola di regolazione della velocità può essere girata soltanto fino a 6 e indietro fino a 1. Non forzarla dopo 6 o 1, altrimenti la funzione di regolazione della velocità potrebbe non essere più operativa.

Gli utensili dotati di funzione elettronica sono facili da utilizzare per le seguenti funzioni.

Controllo della velocità costante

Controllo elettronico della velocità per ottenere la velocità costante. È possibile ottenere una finitura accurata, poiché la velocità di rotazione viene mantenuta costante anche in condizioni di carico.

Funzione di avvio delicato

Avvio sicuro e delicato grazie all'eliminazione dell'urto iniziale.

MONTAGGIO



ATTENZIONE:

- Accertarsi sempre che l'utensile sia spento e staccato dalla presa di corrente prima di qualsiasi intervento su di esso.

Installazione o rimozione della lama

ATTENZIONE:

- Togliere sempre tutti i trucioli e le sostanze estranee attaccate alla lama, fermo lama e/o scivolo. In caso contrario, il serraggio della lama potrebbe essere insufficiente e causare lesioni gravi.


Per installare la lama della sega, assicurarsi sempre che la leva di fermo lama sia in posizione rilasciata  sulla copertura isolante prima di inserire la lama della sega. Se la leva di fermo lama è in posizione fissa, ruotare la leva di fermo lama nella direzione della freccia, in modo che possa essere bloccata in posizione rilasciata . (Fig. 6)

Inserire completamente la lama nel morsetto. La leva della lama ruota e in tal modo la lama viene fissata. Assicurarsi di aver posizionato correttamente la lama tentando di estrarla. La lama non deve muoversi. (Fig. 7)



NOTA:

- Se non si inserisce la lama sufficientemente dentro, essa potrebbe essere espulsa improvvisamente durante il lavoro. Ciò è estremamente pericoloso.

Se la leva è posizionata verso l'interno dell'utensile, accendere l'utensile per un secondo per far uscire la lama come mostrato in figura.

Spegner e scollegare l'utensile dalla presa di corrente. Per rimuovere la lama della sega, ruotare completamente la leva di fermo lama nella direzione della freccia. La lama della sega viene rimossa e la leva di fermo lama viene fissata in posizione rilasciata . (Fig. 8)

NOTA:

- Tenere le mani e le dita lontano dalla leva durante le operazioni di accensione/spegnimento. Il mancato rispetto delle precauzioni di sicurezza può provocare lesioni personali.
- Se si rimuove la lama della sega senza ruotare completamente la leva di fermo lama, la leva potrebbe non venire bloccata in posizione rilasciata . In questo caso, ruotare di nuovo e completamente la leva di fermo lama, ed assicurarsi che la leva di fermo lama sia bloccata in posizione rilasciata .

LAVORAZIONE (Fig. 9)

ATTENZIONE:

- Durante la lavorazione esercitate sempre forte pressione sulla scarpa affinché stia sempre a contatto col pezzo da lavorare. Se durante la lavorazione la scarpa viene a trovarsi staccata dal pezzo sotto lavorazione, avrete forti vibrazioni e/o movimenti di torsione che causeranno una rottura pericolosa della lama.
- Quando tagliate metalli, indossate sempre guanti per proteggere le mani da scintille.
- Indossare sempre una protezione adatta per gli occhi conforme agli standard nazionali.
- Quando tagliate metalli, usate sempre un refrigerante adatto (olio refrigerante). Non usare il refrigerante causerà il consumo rapido della lama.

Esercitate forte pressione sulla scarpa affinché stia sempre a contatto col pezzo da lavorare. Non permettete che lo utensile abbia movimenti incontrollati. All'inizio portate lo utensile a leggero contatto con il pezzo da tagliare. Fare prima una scanalatura di prova a bassa velocità. Quindi, continuare a tagliare a una velocità superiore.

MANUTENZIONE

ATTENZIONE:

- Accertarsi sempre che l'utensile sia spento e staccato dalla presa di corrente prima di qualsiasi intervento di ispezione o di manutenzione.

Sostituzione delle spazzole di carbone (Fig. 10)

Rimuovere e ispezionare regolarmente le spazzole di carbone. Sostituirle quando sono consumate fino al limite di usura. Mantenere pulite le spazzole di carbone, che devono potersi muovere liberamente nel portaspazzole. Le spazzole di carbone vanno sostituite entrambe allo stesso tempo. Usare soltanto spazzole di carbone identiche.

Per rimuovere le spazzole di carbone, usare un cacciavite. Togliere le spazzole usurate, inserire le nuove e fissare i tappi del portaspazzole. (Fig. 11)

Per preservare la SICUREZZA e l'AFFIDABILITÀ del prodotto, le riparazioni e qualsiasi altro intervento di manutenzione e di regolazione devono essere eseguiti da un centro di assistenza Makita usando ricambi Makita.

ACCESSORI

ATTENZIONE:

- Per l'utensile specificato in questo manuale, si consigliano questi accessori o ricambi. L'utilizzo di altri accessori o ricambi può costituire un pericolo. Usare soltanto gli accessori o ricambi specificati per il loro utilizzo.

Per maggiori dettagli e l'assistenza, rivolgersi al Centro Assistenza Makita locale.

- Lame per seghetto alternativo
- Valigetta portautensile in plastica

Per il modello JR3060T

Rumore ENG102-3

Il tipico livello di rumore ponderato "A" è determinato in conformità con la norma EN60745:

Livello di pressione sonora (L_{pA}): 87 dB (A)

Livello di potenza sonora (L_{WA}): 98 dB (A)

Variazione (K): 3 dB (A)

Indossare una protezione acustica.

Vibrazione ENG220-2

Il valore totale della vibrazione (somma vettoriale triassiale) viene determinato in conformità con la norma EN60745:

Modalità di lavoro: taglio del legno

Emissione di vibrazioni ($a_{h,CW}$): 23,5 m/s²

Variazione (K): 2,0 m/s²

Per il modello JR3070CT

Rumore ENG102-3

Il tipico livello di rumore ponderato "A" è determinato in conformità con la norma EN60745:

Livello di pressione sonora (L_{pA}): 88 dB (A)

Livello di potenza sonora (L_{WA}): 99 dB (A)

Variazione (K): 3 dB (A)

Indossare una protezione acustica.

Vibrazione ENG220-2

Il valore totale della vibrazione (somma vettoriale triassiale) viene determinato in conformità con la norma EN60745:

Modalità di lavoro: taglio del legno

Emissione di vibrazioni ($a_{h,CW}$): 8,5 m/s²

Variazione (K): 1,5 m/s²

Solo per i paesi europei ENH101-13

Dichiarazione di conformità CE

Makita Corporation, in qualità di produttore responsabile, dichiara che gli utensili Makita indicati di seguito:

Denominazione dell'utensile: Seghetto diritto

N. modello /Tipo: JR3060T, JR3070CT

appartengono a una produzione in serie e

sono conformi alle seguenti direttive europee:

98/37/CE fino al 28 dicembre 2009 e

successivamente alla direttiva 2006/42/CE a partire dal 29 dicembre 2009

Sono inoltre prodotti in conformità con gli standard o i documenti standardizzati riportati di seguito:

EN60745

La documentazione tecnica viene conservata dal rappresentante autorizzato Makita in Europa, ovvero:

Makita International Europe Ltd.,

Michigan, Drive, Tongwell,

Milton Keynes, MK15 8JD, Inghilterra

30 gennaio 2009



Tomoyasu Kato
Direttore

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPAN

Verklaring van algemene gegevens

1 Schoen	6 Vergrendelknop	11 Zaagblad
2 Schoenknop	7 Instelwiel	12 Zaagbladklemhendel
3 Instelknop	8 Zaagbladklemmof	13 Limietmarkering
4 Vergrendelknopje	9 Vrije stand	14 Koolborsteldop
5 Trekschakelaar	10 Vaste stand	15 Schroevendraaier

TECHNISCHE GEGEVENS

Model		JR3060T	JR3070CT
Slaglengte		32 mm	
Max. zaagcapaciteiten	Pijp	130 mm	
	Hout	255 mm	
Aantal zaagbewegingen/min (min ⁻¹)		0 - 2.800	
Totale lengte		485 mm	
Netto gewicht		4,4 kg	4,6 kg
Veiligheidsklasse		II/II	

- In verband met ononderbroken research en ontwikkeling behouden wij ons het recht voor bovenstaande technische gegevens te wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving.
- De technische gegevens kunnen van land tot land verschillen.
- Gewicht volgens EPTA-procedure 01/2003

Doelinden van gebruik ENE021-1

Dit gereedschap is bedoeld voor het zagen van hout, kunststof, metaal en bouwmaterialen met grote slagsterkte. Het is geschikt voor zowel recht als krom zagen.

Stroomvoorziening ENF002-1

Het gereedschap mag alleen worden aangesloten op een stroombron van hetzelfde voltage als aangegeven op de naamplaat, en kan alleen op enkel-fase wisselstroom worden gebruikt. Het gereedschap is dubbel-geïsoleerd volgens de Europese standaard en kan derhalve ook op een niet-geaard stopcontact worden aangesloten.

VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN SPECIFIEK VOOR EEN RECIPROZAAG GEB008-6

1. **Houd elektrisch gereedschap vast aan het geïsoleerde oppervlak van de handgrepen wanneer u werkt op plaatsen waar het zaagaccessoire met verborgen bedrading of zijn eigen snoer in aanraking kan komen.** Wanneer het zaagaccessoire in aanraking komt met onder spanning staande draden, zullen de niet-geïsoleerde metalen delen van het gereedschap onder spanning komen te staan zodat de gebruiker een elektrische schok kan krijgen.
2. **Gebruik klemmen of andere bevestigingsmiddelen om het werkstuk op een stabiel platform te bevestigen en te ondersteunen.** Het werkstuk is onstabiel en er is gevaar voor controleverlies wanneer

u het werkstuk met de hand vasthoudt of het tegen uw lichaam houdt.

3. **Draag altijd een veiligheidsbril of een beschermbril. Een gewone bril of een zonnebril is GEEN veiligheidsbril.**
4. **Vermijd het zagen op spijkers. Inspecteer het werkstuk alvorens met het zagen te beginnen en haal alle spijkers eruit.**
5. **Zaag geen werkstukken die te groot zijn.**
6. **Controleer vooraf of er voldoende ruimte voorbij het werkstuk is, zodat het zaagblad niet tegen de vloer, een werkbank e.d. zal stoten.**
7. **Houd het gereedschap stevig vast.**
8. **Zorg dat het zaagblad het werkstuk niet raakt voordat u de trekschakelaar indrukt.**
9. **Houd uw handen uit de buurt van bewegende delen.**
10. **Laat het gereedschap niet achter terwijl het nog in bedrijf is. Laat het gereedschap alleen draaien wanneer u het met de handen vasthoudt.**
11. **Schakel het gereedschap uit en wacht totdat het zaagblad volledig tot stilstand is gekomen alvorens het zaagblad van het werkstuk te verwijderen.**
12. **Raak het zaagblad of het werkstuk niet aan onmiddellijk na het werk; deze kunnen gloeiend heet zijn en brandwonden veroorzaken.**
13. **Laat het gereedschap niet onbelast draaien wanneer zulks niet nodig is.**
14. **Draag altijd het stofmasker/gasmasker dat geschikt is voor het materiaal en de toepassing waarmee u werkt.**

15. Sommige materialen bevatten chemische stoffen die giftig kunnen zijn. Vermijd inademing van stof en contact met de huid. Volg de veiligheidsinstructies van de leverancier van het materiaal.

BEWAAR DEZE VOORSCHRIFTEN.

WAARSCHUWING:

Laat u NIET misleiden door een vals gevoel van comfort en bekendheid met het gereedschap (na veelvuldig gebruik) en neem alle veiligheidsvoorschriften van het betreffende product altijd strikt in acht. VERKEERD GEBRUIK of het niet volgen van de veiligheidsinstructies in deze gebruiksaanwijzing kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel.

BESCHRIJVING VAN DE FUNCTIES

LET OP:

- Controleer altijd of het gereedschap is uitgeschakeld en zijn stekker uit het stopcontact is verwijderd alvorens de functies op het gereedschap te controleren of af te stellen.

Bijstellen van de schoen (Fig. 1 en 2)

Wanneer een gedeelte van de snede van het zaagblad niet meer goed snijdt, dient u de positie van de schoen bij te stellen om een ongebruikt scherp gedeelte van de snede te gebruiken. Het zaagblad zal dan langer meegaan. Om de schoen bij te stellen, druk de schoenknoop in de richting "A" tot u een klikgeluid hoort en stel af op een van de vijf beschikbare posities zoals afgebeeld. Zet de schoen weer vast door de schoenknoop in de richting "B" te drukken tot u een klikgeluid hoort.

De zaagmethode kiezen (Fig. 3)

Dit gereedschap kan worden gebruikt met een pendelende of rechte zaagmethode. In de pendelende zaagmethode wordt het zaagblad tijdens de zaagslag krachtig naar voren geduwd, waardoor de zaagsnelheid sterk toeneemt.

Als u de zaagmethode wilt veranderen, drukt u het vergrendelknopje in en zet u de instelknop in de gewenste zaagmethodestand. Laat daarna het vergrendelknopje los om de instelknop te vergrendelen. Raadpleeg de onderstaande tabel om de toepasselijke zaagmethode te bepalen.

OPMERKING:

- Rondgaande beweging betekent dat het zaagblad tegelijkertijd omhoog en omlaag beweegt én naar voren en achteren beweegt. Dit verhoogt de efficiëntie van het zagen.

Stand	Zaagmethode	Toepassing
0	Zagen in een rechte lijn	Voor zagen van zachtstaal, roestvrijstaal en kunststof. Voor schone zaagsnede in hout, multiplex, enz.
I	Zagen met geringe pendelbeweging	Voor zagen van zachtstaal, aluminium en hardhout.
II	Zagen met gemiddelde pendelbeweging	Voor zagen van hout, multiplex, enz. Voor snel zagen van aluminium en zachtstaal.
III	Zagen met sterke pendelbeweging	Voor snel zagen van hout, multiplex, enz.

Werking van de trekkerschakelaar (Fig. 4)

LET OP:

- Alvorens de stekker in een stopcontact te steken, dient u altijd te controleren of de trekkerschakelaar naar behoren werkt en bij loslaten naar de "OFF" positie terugkeert.

Om het gereedschap te starten, drukt u gewoon de trekkerschakelaar in. Hoe groter de druk op de trekkerschakelaar, hoe sneller het gereedschap draait. Laat de trekkerschakelaar los om het gereedschap te stoppen.

Voor continu zagen drukt u de trekkerschakelaar in en dan drukt u de vergrendelknop in.

Om het gereedschap vanuit deze vergrendelde stand te stoppen, drukt u de trekkerschakelaar volledig in en dan laat u hem los.

Snelheidsinstelwiel (voor JR3070CT) (Fig. 5)

Het aantal slagen per minuut kan worden ingesteld door eenvoudigweg het instelwiel te draaien. Dit kan zelfs worden gedaan terwijl het gereedschap is ingeschakeld. Op het instelwiel wordt de minimumsnelheid aangegeven met 1 en de maximumsnelheid met 6. U kunt het instelwiel traploos draaien tussen 1 en 6 al naar gelang uw werk vereist.

Raadpleeg de tabel om de juiste snelheid te kiezen voor het werkstuk dat moet worden gezaagd. De toepasselijke snelheid kan echter verschillen afhankelijk van het soort en de dikte van het werkstuk. Over het algemeen geldt dat met een hogere snelheid een werkstuk sneller gezaagd kan worden, maar dat de levensduur van de zaag afneemt.

Nummer op instelwiel	Slagen per minuut
6	2.800
5	2.500
4	1.850
3	1.400
2	1.000
1	950

Te zagen werkstuk	Getal op instelknop
Hout	6
Lichte beton uit autoclaaf	5 - 6
Zacht staal	3 - 4
Aluminium	3 - 5
Kunststof	1 - 4
Roestvrij staal	1 - 2

OPMERKING:

- Als het gereedschap continu gedurende een lange tijd op lage snelheid wordt gebruikt, zal de levensduur van de motor worden verkort.
- De snelheidsregelknop kan slechts van 1 tot 6 gedraaid worden. Forceer deze niet voorbij 6 of 1 omdat anders de snelheidsregelfunctie kapot kan gaan.

Gereedschappen uitgerust met een elektronische functie zijn eenvoudig te bedienen vanwege de volgende eigenschappen:

Constante snelheidsregeling

Elektronische snelheidsregeling zorgt voor een constante snelheid. U krijgt een gave afwerking omdat de draaisnelheid constant wordt gehouden, zelfs onder belasting.

Geleidelijke-startfunctie

Veilig en geleidelijk starten doordat de startschok wordt onderdrukt.

INEENZETTEN



LET OP:

- Zorg altijd dat het gereedschap is uitgeschakeld en zijn stekker uit het stopcontact is verwijderd alvorens enig werk aan het gereedschap uit te voeren.

Het zaagblad aanbrengen en verwijderen


LET OP:

- Verwijder altijd alle spaanders en verontreinigingen van het zaagblad, de zaagbladklem en/of de slede. Indien u dit niet doet, zal het zaagblad niet goed vastgezet zijn, hetgeen ernstige verwonding kan veroorzaken.



Zorg er bij het plaatsen van een zaagblad altijd voor dat de zaagbladklemhendel in de geopende stand  staat op de isolerende behuizing alvorens een zaagblad in te steken. Als de zaagbladklemhendel in de gesloten stand staat, draait u de zaagbladklemhendel in de richting van de pijl zodat deze kan worden vergrendeld in de geopende stand . (Fig. 6)

Steek het zaagblad zo ver mogelijk in de zaagbladklem. De zaagbladklembus draait en het zaagblad wordt vastgezet. Controleer dat het zaagblad er niet uit getrokken kan worden, ook niet als u er aan trekt. (Fig. 7)

OPMERKING:

- Als het zaagblad niet diep genoeg erin zit, kan het zaagblad tijdens het zagen onverwachts eruit geworpen worden, hetgeen bijzonder gevaarlijk is. Als de hendel in het gereedschap geplaatst is, schakelt u het gereedschap kortstondig in om het zaagblad eruit te laten komen, zoals aangegeven in de afbeelding. Schakel het gereedschap uit en trek de stekker uit het stopcontact. Om het zaagblad te verwijderen, draait u de zaagbladklemhendel zo ver mogelijk in de richting van de pijl. Het zaagblad wordt verwijderd en de zaagbladklemhendel wordt vergrendeld in de geopende stand . (Fig. 8)

OPMERKING:

- Houd uw handen en vingers uit de buurt van de hendel tijdens het inschakelen. Als u dat niet doet, kan persoonlijk letsel ontstaan.
- Als u het zaagblad verwijdert, zonder eerst de zaagbladklemhendel zo ver mogelijk te draaien, kan de hendel niet in de geopende stand  vergrendeld worden. In dat geval draait u nogmaals de zaagbladklemhendel zo ver mogelijk en controleert u dat de zaagbladklemhendel is vergrendeld in de geopende stand .

BEDIENING (Fig. 9)

LET OP:

- Druk tijdens het zagen de schoen altijd flink tegen het werkstuk aan. Als u tijdens het zagen de schoen van het werkstuk afneemt, zullen sterke vibraties en/of kromtrekken van het zaagblad het gevolg zijn. Het zaagblad kan dan breken hetgeen zeer gevaarlijk is.
- Trek voor zagen in metaal altijd handschoenen aan om uw handen te beschermen tegen wegvliegende hete metaaldeeltjes.
- Draag altijd geschikte oogbescherming die voldoet aan de geldende plaatselijke normen.
- Gebruik voor zagen in metaal altijd een geschikt koelmiddel (snijolie). Laat u dit na dan zal de gebruiksduur van het zaagblad voortijdig worden verkort.

Druk de schoen flink tegen het werkstuk aan. Zorg ervoor dat het gereedschap geen schokken maakt. Breng vervolgens het zaagblad in contact met het werkstuk. Maak eerst een geleidingsgleuf met behulp van een lage zaagsnelheid. Gebruik daarna een hogere snelheid om verder te zagen.

ONDERHOUD

LET OP:

- Zorg altijd dat het gereedschap is uitgeschakeld en zijn stekker uit het stopcontact is verwijderd alvorens te beginnen met inspectie of onderhoud.

Vervangen van de koolborstels (Fig. 10)

Verwijder en controleer regelmatig de koolborstels. Vervang de koolborstels wanneer deze tot aan de limietmerkstreep versleten zijn. Houd de koolborstels schoon zodat ze vlot in hun houders glijden. Beide koolborstels dienen tegelijkertijd te worden vervangen. Gebruik uitsluitend identieke koolborstels. Gebruik een schroevendraaier om de koolborsteldoppen te verwijderen. Haal de versleten koolborstels eruit, schuif de nieuwe erin, en zet de koolborsteldoppen goed vast. (Fig. 11)

Om de VEILIGHEID en BETROUWBAARHEID van het gereedschap te handhaven, dienen alle reparaties, onderhoud of afstellingen te worden uitgevoerd bij een erkend Makita servicecentrum, en altijd met gebruik van Makita vervangingsonderdelen.

ACCESSOIRES

LET OP:

- Deze accessoires of hulpstukken worden aanbevolen voor gebruik met het Makita gereedschap dat in deze gebruiksaanwijzing wordt beschreven. Het gebruik van andere accessoires of hulpstukken kan gevaar voor persoonlijke verwonding opleveren. Gebruik de accessoires of hulpstukken uitsluitend voor het gespecificeerde doel.

Wenst u meer informatie over deze accessoires, neem dan contact op met het dichtstbijzijnde Makita servicecentrum.

- Recipro-zaagbladen
- Kunststof koffer

Voor model JR3060T

Geluid

ENG102-3

Het standaard A-gewogen geluidsniveau zoals vastgesteld conform EN60745:

Geluidsdrukniveau (L_{pA}): 87 dB (A)

Geluidsvermogeniveau (L_{wA}): 98 dB (A)

Onzekerheid (K): 3 dB (A)

Draag gehoorbescherming.

Trilling

ENG220-2

De totale trilwaarde (triaxiale vectorsom) zoals vastgesteld volgens EN60745:

Gebruikstoepassing: zagen in hout

Trillingsemissie ($a_{h,CW}$): 23,5 m/s²

Onzekerheid (K): 2,0 m/s²

Voor model JR3070CT

Geluid

ENG102-3

Het standaard A-gewogen geluidsniveau zoals vastgesteld conform EN60745:

Geluidsdrukniveau (L_{pA}): 88 dB (A)

Geluidsvermogeniveau (L_{wA}): 99 dB (A)

Onzekerheid (K): 3 dB (A)

Draag gehoorbescherming.

Trilling

ENG220-2

De totale trilwaarde (triaxiale vectorsom) zoals vastgesteld volgens EN60745:

Gebruikstoepassing: zagen in hout

Trillingsemissie ($a_{h,CW}$): 8,5 m/s²

Onzekerheid (K): 1,5 m/s²

Aleen voor Europese landen

ENH101-13

EU-verklaring van conformiteit

Wij, Makita Corporation, als de verantwoordelijke fabrikant, verklaren dat de volgende Makita-machine(s):

Aanduiding van de machine: Reciprozaag

Modelnr./Type: JR3060T, JR3070CT

in serie zijn geproduceerd en

Voldoen aan de volgende Europese richtlijnen:

98/37/EC tot en met 28 december 2009 en daarna

aan 2006/42/EC vanaf 29 december 2009

En zijn gefabriceerd in overeenstemming met de volgende normen of genormaliseerde documenten:

EN60745

De technische documentatie wordt bewaard door onze erkende vertegenwoordiger in Europa, te weten:

Makita International Europe Ltd.,

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, MK15 8JD, Engeland

30 januari 2009



Tomoyasu Kato
Directeur

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPAN

Explicación de los dibujos

1 Zapata	7 Dial de ajuste	12 Palanca de sujeción de hoja de la sierra
2 Botón de la zapata	8 Manga de sujeción de hoja de la sierra	13 Marca de límite
3 Palanca	9 Posición liberada	14 Tapa del portaescobillas
4 Clavija de retención	10 Posición fija	15 Destornillador
5 Interruptor de gatillo	11 Sierra	
6 Botón de bloqueo		

ESPECIFICACIONES

Modelo	JR3060T	JR3070CT
Longitud de carrera	32 mm	
Capacidades máximas de corte	Tubería	130 mm
	Madera	255 mm
Carreras por minuto (min ⁻¹)	0 - 2.800	
Longitud total	485 mm	
Peso neto	4,4 kg	4,6 kg
Clase de seguridad	II/II	

- Debido a un programa continuo de investigación y desarrollo, las especificaciones aquí dadas están sujetas a cambios sin previo aviso.
- Las especificaciones pueden ser diferentes de un país a otro.
- Peso de acuerdo con el procedimiento EPTA 01/2003

Uso previsto

ENE021-1

La herramienta ha sido prevista para cortar madera, plástico, metal y materiales de construcción con un impacto fuerte. Es apropiada para cortes rectos y curvos.

Alimentación

ENF002-1

La herramienta ha de conectarse solamente a una fuente de alimentación de la misma tensión que la indicada en la placa de características, y sólo puede funcionar con corriente alterna monofásica. El sistema de doble aislamiento de la herramienta cumple con la norma europea y puede, por lo tanto, usarse también en enchufes hembra sin conductor de tierra.

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD PARA LA SIERRA DE SABLE

GEB008-6

1. **Sujete la herramienta eléctrica por las superficies de agarre aisladas al realizar una operación en que el accesorio de corte pueda entrar en contacto con cables ocultos o con su propio cable.** Si entra en contacto con un cable con corriente, puede que las piezas metálicas expuestas de la herramienta eléctrica se carguen también de corriente y que el operario reciba una descarga.
2. **Utilice mordazas u otros medios de sujeción prácticos para sujetar y apoyar la pieza de trabajo en una plataforma estable.** Sujetada con la mano o contra su cuerpo, la pieza de trabajo estará inestable y podrá ocasionar la pérdida del control.
3. **Utilice siempre gafas de seguridad o pantalla facial. Las gafas normales o de sol NO sirven para proteger los ojos.**
4. **Evite cortar clavos. Inspeccione la pieza de trabajo y extraiga todos los clavos antes de empezar a cortar.**
5. **No corte piezas de trabajo más grandes de lo especificado.**
6. **Verifique que haya espacio suficiente debajo de la pieza de trabajo antes de empezar a cortar, de forma que la sierra no golpee contra el suelo, el banco de trabajo, etc.**
7. **Sujete firmemente la herramienta.**
8. **Asegúrese de que la sierra no esté tocando la pieza de trabajo antes de activar el interruptor.**
9. **Mantenga las manos alejadas de las partes en movimiento.**
10. **No deje la herramienta encendida. Póngala en marcha solamente cuando la tenga en las manos.**
11. **Apague la herramienta y espere siempre hasta que la hoja de sierra se haya parado completamente antes de retirarla de la pieza de trabajo.**
12. **No toque la sierra ni la pieza de trabajo inmediatamente después la tarea de corte; podrían estar muy calientes y producirle quemaduras de piel.**
13. **No utilice la herramienta en vacío innecesariamente.**
14. **Utilice siempre la mascarilla contra el polvo/respirador correcto para el material y aplicación con que esté trabajando.**
15. **Algunos materiales contienen sustancias químicas que podrán ser tóxicas. Tenga precaución para evitar la inhalación de polvo y el**

contacto con la piel. Siga los datos de seguridad del abastecedor del material.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES.

ADVERTENCIA:

No deje que la comodidad o la familiaridad con el producto (a base de utilizarlo repetidamente) sustituya la estricta observancia de las normas de seguridad del producto en cuestión. El MAL USO o la no observancia de las normas de seguridad expuestas en este manual de instrucciones pueden ocasionar graves daños corporales.

DESCRIPCIÓN DEL FUNCIONAMIENTO

PRECAUCIÓN:

- Asegúrese siempre de que la herramienta esté apagada y desenchufada antes de intentar realizar cualquier tipo de ajuste o comprobación en la ella.

Regulación de la zapata (Fig. 1 y 2)

Cuando la hoja de sierra pierda su eficacia de corte en un lugar a lo largo de su borde cortante, repositone la zapata para utilizar una porción afilada y sin usar de su borde cortante. Esto ayudará a alargar la vida de servicio de la hoja de sierra. Para repositonar la zapata, presione el botón de la zapata en la dirección "A" hasta oír un chasquido y repositónela como se muestra en la figura, lo cual le permitirá hacer un ajuste de cinco formas. Para sujetar la zapata, presione el botón de la zapata en la dirección "B" hasta oír un chasquido.

Selección de la acción de corte (Fig. 3)

Esta herramienta puede operarse con una acción de corte en línea recta u orbital. La acción de corte orbital empuja la hoja hacia adelante en el golpe de corte y aumenta significativamente la velocidad de corte.

Para cambiar la acción de corte, pulse la clavija de retención y gire la palanca a la posición de la acción de corte deseada. Luego suelte la clavija de retención para trabar la palanca. Consulte la tabla para seleccionar la acción de corte adecuada.

NOTA:

- La acción orbital significa que la hoja de la sierra se mueve hacia arriba y hacia abajo, y hacia adelante y hacia atrás al mismo tiempo. Esta acción aumenta la eficacia de corte.

Posición	Acción de corte	Aplicaciones
0	Acción de corte en línea recta	Para cortar acero inoxidable, acero dulce y plástico. Para cortes limpios en madera y madera terciada.
I	Acción de corte orbital pequeño	Para cortar aluminio, acero dulce y madera dura.
II	Acción de corte orbital mediano	Para cortar madera y madera terciada. Para cortar rápidamente aluminio y acero dulce.
III	Acción de corte orbital grande	Para cortar rápidamente madera y madera terciada.

Funcionamiento del interruptor (Fig. 4)

PRECAUCIÓN:

- Antes de enchufar la herramienta, asegúrese siempre de que el gatillo funcione como es debido y de que vuelva a la posición "OFF" (apagado) al soltarlo.

Para poner en marcha la herramienta, simplemente apriete el gatillo. La velocidad de la herramienta incrementa aumentando la presión en el gatillo. Suelte el gatillo para parar. Para una operación continua, apriete el gatillo y después meta el botón de bloqueo.

Para parar la herramienta estando en la posición bloqueada, apriete completamente el gatillo y luego suéltelo.

Dial de ajuste de velocidad (para el modelo JR3070CT) (Fig. 5)

Los golpes por minuto pueden ajustarse girando el dial de ajuste. Esto se puede hacer incluso cuando la herramienta se encuentra en funcionamiento. El dial está marcado desde el número 1 (velocidad mínima) hasta el 6 (velocidad máxima). Gire el dial de ajuste sin topes positivos entre 1 y 6, de acuerdo con el trabajo que realice.

Consulte la tabla para seleccionar la velocidad apropiada para la pieza de trabajo que vaya a cortar. Sin embargo, la velocidad apropiada podrá variar con el tipo o grosor de la pieza de trabajo. En general, una velocidad más alta le permitirá cortar la pieza de trabajo más rápidamente pero la vida de servicio del disco se reducirá.

Número en el dial de ajuste	Golpes por minuto
6	2.800
5	2.500
4	1.850
3	1.400
2	1.000
1	950

Pieza de trabajo a cortar	Número en el dial de ajuste
Madera	6
Hormigón liviano curado con vapor de agua a gran presión	5 - 6
Acero suave	3 - 4
Aluminio	3 - 5
Plásticos	1 - 4
Acero inoxidable	1 - 2

NOTA:

- Si la herramienta se utiliza de forma continua a bajas velocidades durante un período de tiempo prolongado, la vida útil del motor se verá reducida.
- El dial de regulación de la velocidad puede girarse hasta 6 y de vuelta hasta 1 solamente. No lo fuerce más allá de 6 ó 1, o la función de ajuste de velocidad podrá dejar de funcionar.

Las herramientas equipadas con función electrónica son fáciles de utilizar gracias a las siguientes características.

Constante control de la velocidad

Control de velocidad electrónico para obtener velocidad constante. Se puede lograr un acabado fino, porque la velocidad de giro se mantiene constante incluso en condición de carga.

Función de inicio suave

Inicio seguro y suave gracias a la supresión del golpe de arranque.

MONTAJE



PRECAUCIÓN:

- Asegúrese siempre de que la herramienta esté apagada y desenchufada antes de intentar realizar cualquier trabajo en ella.

Instalación o extracción de la hoja de sierra

PRECAUCIÓN:

- Limpie siempre la virutas y materias extrañas adheridas a la cuchilla, abrazadera de la cuchilla y/o guía de deslizamiento. En caso contrario, la cuchilla podrá quedar insuficientemente apretada, pudiendo ocasionar graves heridas.


Para instalar la hoja de la sierra, siempre asegúrese de que la palanca de sujeción de hoja de la sierra se encuentre en la posición liberada  en la cubierta de aislamiento antes de insertar la hoja de la sierra. En cambio, si la palanca de sujeción de hoja de la sierra se encuentra en posición fija, gírela en el sentido de la flecha para que pueda trabarse en la posición liberada .

(Fig. 6)



Inserte la hoja de sierra en la sujeción de la hoja tanto como sea posible. La palanca de sujeción de la hoja gira y la hoja de sierra queda fija. Asegúrese de que no es posible extraer la hoja de sierra incluso si tira de ella.

(Fig. 7)

NOTA:

- Si no inserta la hoja de sierra suficientemente a tope, la hoja de sierra podrá salirse inesperadamente durante la operación. Esto puede ser muy peligroso. Si la palanca se encuentra dentro de la herramienta, encienda la herramienta durante un segundo para permitir que la hoja salga como se muestra en la figura. Apague la herramienta y desenchúfela de la red eléctrica. Para extraer la hoja de la sierra, gire completamente la palanca de sujeción de ésta en la dirección de la flecha. Se extrae la hoja de la sierra y su palanca se fija en la posición liberada . (Fig. 8)

NOTA:

- Mantenga las manos y los dedos alejados de la palanca durante la operación de encendido o apagado. En caso contrario se pueden producir lesiones personales.
- Si extrae la hoja de sierra sin girar completamente su palanca de sujeción, es posible que la palanca no quede trabada en la posición liberada . En este caso, gire nuevamente la palanca de sujeción de la hoja de la sierra completamente, y luego asegúrese de que haya quedado trabada en la posición liberada .

FUNCIONAMIENTO (Fig. 9)

PRECAUCIÓN:

- Apriete la zapata bien fuerte contra la pieza que trabaja durante la operación. Si, durante la operación, la zapata está colocada lejos de la pieza que se trabaja, se producirán vibraciones fuertes y/o retorcidas con el consecuente riesgo de que la cuchilla acabe por romperse.
- Lleve siempre puestos guantes para proteger las manos de las rebabas calientes que salten al cortar metales.
- Asegúrese de ponerse siempre protección para los ojos apropiada que cumpla con las normas nacionales actuales.
- Utilice siempre líquido refrigerante apropiado (lubricante para cuchillas) al cortar metales. De no hacerlo, la cuchilla se desgastará más rápido.

Apriete la zapata bien fuerte contra la pieza que piensa trabajar. No permita que la herramienta dé saltos. Coloque la cuchilla de manera que toque suavemente la pieza a trabajar. Primero, realice una muesca de prueba con una velocidad lenta. A continuación, acelere la velocidad para continuar cortando.

MANTENIMIENTO

PRECAUCIÓN:

- Asegúrese siempre de que la herramienta esté apagada y desenchufada antes de intentar realizar la inspección o el mantenimiento.

Reemplazo de las escobillas de carbón (Fig. 10)

Extraiga y compruebe las escobillas de carbón regularmente. Reemplácelas cuando se hayan gastado hasta la marca de límite. Mantenga las escobillas de carbón limpias y de forma que entren libremente en el portaescobillas. Ambas escobillas de carbón deberán ser reemplazadas al mismo tiempo. Utilice únicamente escobillas de carbón idénticas.

Utilice un destornillador para quitar los tapones portaescobillas. Extraiga las escobillas gastadas, inserte las nuevas y vuelva a fijar los tapones portaescobillas.

(Fig. 11)

Para mantener la SEGURIDAD y FIABILIDAD del producto, las reparaciones, y cualquier otra tarea de mantenimiento o ajuste deberán ser realizadas en Centros de servicio autorizados por Makita, empleando siempre repuestos Makita.

ACCESORIOS

PRECAUCIÓN:

- Estos accesorios o acoplamientos están recomendados para utilizar con la herramienta Makita especificada en este manual. El empleo de otros accesorios o acoplamientos conllevará un riesgo de sufrir heridas personales. Utilice los accesorios o acoplamientos solamente para su fin establecido.

Si necesita cualquier ayuda para más detalles en relación con estos accesorios, pregunte al centro de servicio Makita local.

- Hojas de sierra de sable
- Maletín de plástico para el transporte

Para el modelo JR3060T

Ruido ENG102-3
Nivel de ruido típico de ponderación A establecido según EN60745:

Nivel de presión de sonido (L_{pA}): 87 dB (A)
Nivel de potencia de sonido (L_{WA}): 98 dB (A)
Incertidumbre (K): 3 dB (A)

Utilice protección para los oídos.

Vibración ENG220-2
Valor total de vibración (suma de vectores triaxiales) establecido según la EN60745:

Modo de trabajo: corte de madera
Emisión de vibraciones ($a_{h,CW}$): 23,5 m/s²
Incertidumbre (K): 2,0 m/s²

Para el modelo JR3070CT

Ruido ENG102-3

Nivel de ruido típico de ponderación A establecido según EN60745:

Nivel de presión de sonido (L_{pA}): 88 dB (A)
Nivel de potencia de sonido (L_{WA}): 99 dB (A)
Incertidumbre (K): 3 dB (A)

Utilice protección para los oídos.

Vibración ENG220-2

Valor total de vibración (suma de vectores triaxiales) establecido según la EN60745:

Modo de trabajo: corte de madera
Emisión de vibraciones ($a_{h,CW}$): 8,5 m/s²
Incertidumbre (K): 1,5 m/s²

Sólo para los países europeos ENH101-13

Declaración de conformidad de la CE

Nosotros, Makita Corporation, en calidad de fabricante responsable, declaramos que las siguientes máquinas Makita:

Designación de la máquina: Sierra de sable
Nº de modelo/ Tipo: JR3060T, JR3070CT
son de producción en serie y

Cumplen con las siguientes Directivas europeas:

98/37/EC hasta el 28 de diciembre de 2009 y después con 2006/42/EC desde el 29 de diciembre de 2009

Y se han fabricado de acuerdo con los siguientes estándares o documentos estandarizados:

EN60745

La documentación técnica la conserva nuestro representante autorizado en Europa, que es:

Makita International Europe Ltd.,
Michigan, Drive, Tongwell,
Milton Keynes, MK15 8JD, Inglaterra

30 de enero de 2009



Tomoyasu Kato
Director

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPAN

Explicação geral

1 Sapata	6 Botão de bloqueio	11 Lâmina
2 Botão da sapata	7 Botão regulador	12 Alavanca do grampo da lâmina
3 Alavanca	8 Manga do grampo da lâmina	13 Marca limite
4 Batente	9 Posição libertada	14 Tampa do porta-escovas
5 Gatilho	10 Posição fixa	15 Chave de fenda

ESPECIFICAÇÕES

Modelo		JR3060T	JR3070CT
Comprimento de corte		32 mm	
Capacidade max. de corte	Tubo	130 mm	
	Madeira	255 mm	
Movimentos/min (min ⁻¹)		0 - 2.800	
Comprimento total		485 mm	
Peso		4,4 kg	4,6 kg
Classe de segurança		II/II	

- Devido a um programa contínuo de pesquisa e desenvolvimento, estas especificações podem ser alteradas sem aviso prévio.
- Estas especificações podem diferir de país para país.
- Peso de acordo com procedimento EPTA 01/2003

Utilização a que se destina ENE021-1

Esta ferramenta destina-se a cortar madeira, plástico, metal e materiais de construção de forte impacto. É adequada para cortes rectos e curvos.

Alimentação ENF002-1

A ferramenta só deve ser ligada a uma fonte de alimentação com a mesma voltagem da indicada na placa de características, e só funciona com alimentação CA monofásica. Tem um sistema de isolamento duplo de acordo com as normas europeias e pode, por isso, utilizar tomadas sem ligação à terra.

AVISOS DE SEGURANÇA PARA A SERRA DE SABRE GEB008-6

1. Quando executar operações em que acessórios de corte possam entrar em contacto com fios eléctricos ocultos ou com próprio cabo eléctrico da ferramenta, tenha o cuidado de tocar apenas nas superfícies isoladas desses acessórios. O acessório de corte em contacto com um fio eléctrico ligado à corrente pode electrificar as peças de metal da ferramenta e provocar um choque.
2. Utilize grampos ou qualquer outro modo prático para prender e suportar a peça de trabalho numa superfície estável. Pegar na peça com as mãos ou contra o seu corpo deixa-o instável e pode originar perda de controlo.
3. Utilize sempre óculos de segurança. Óculos normais ou de sol NÃO são óculos de segurança.
4. Evite cortar pregos. Inspeccione a peça de trabalho e se tiver pregos, tire-os.

5. Não corte peças de trabalho de tamanho muito grande.
6. Verifique se tem a folga adequada sob a peça de trabalho antes de cortar, de modo a que a lâmina não bata no chão, bancada, etc.
7. Agarre na ferramenta firmemente.
8. Certifique-se de que a ferramenta não está em contacto com a peça de trabalho antes de ligar o interruptor.
9. Mantenha as mãos afastadas das partes móveis.
10. Não deixe a ferramenta a funcionar. Funcione com a ferramenta só quando estiver a agarrá-la.
11. Desligue sempre a ferramenta e espere que a lâmina esteja completamente parada antes de retirar a lâmina da peça de trabalho.
12. Não toque na lâmina ou na peça de trabalho imediatamente depois da operação pois podem estar extremamente quentes e queimar-se.
13. Não funcione com a ferramenta em vazio desnecessariamente.
14. Utilize sempre a máscara de pó/respirador correcto para o material e aplicação que está a trabalhar.
15. Alguns materiais contêm químicos que podem ser tóxicos. Tenha cuidado para evitar inalação de pó e contacto com a pele. Siga o dados de segurança do fornecedor do material.

GUARDE ESTAS INSTRUÇÕES.

AVISO:

NÃO deixe que o progressivo à vontade com o produto (resultante de uma utilização frequente) o faça esquecer o estrito cumprimento das regras de segurança de utilização do produto. A UTILIZAÇÃO INCORRECTA ou o não cumprimento das regras de segurança fornecidas neste manual de instruções podem provocar ferimentos graves.

DESCRIÇÃO DO FUNCIONAMENTO

PRECAUÇÃO:

- Certifique-se sempre de que a ferramenta está desligada e com a ficha retirada da tomada, antes de proceder a afinações ou de verificar o funcionamento respectivo.

Ajustar a sapata (Fig. 1 e 2)

Quando a lâmina perde a capacidade de corte num ponto da sua extremidade de corte, reposicione a sapata para utilizar uma porção afiada, não utilizada da sua extremidade de corte. Isto ajudará a prolongar a vida útil da lâmina. Para reposicionar a sapata, empurre o botão da sapata na direcção "A" com um clique e reposicione como indicado na figura o que lhe permite fazer ajustamentos em cinco direcções. Para prender a sapata, empurre o botão da sapata na direcção "B" com um clique.

Seleccção da acção de corte (Fig. 3)

Esta ferramenta pode ser utilizada com uma acção de corte em linha recta ou orbital. A acção de corte orbital impulsiona o avanço da lâmina no curso do trabalho e aumenta significativamente a velocidade de corte.

Para alterar a acção de corte, prima o batente e rode a alavanca para a posição da acção de corte pretendida. De seguida, solte o batente para bloquear a alavanca. Consulte a acção de corte adequada na tabela.

NOTA:

- Acção orbital significa que o movimento da lâmina da serra é feito simultaneamente para cima e para baixo, para trás e para a frente. Isto aumenta a eficiência do corte.

Posição	Acção de corte	Aplicações
0	Acção de corte em linha recta	Para cortar aço macio, aço inoxidável e plásticos. Para cortes perfeitos em madeira e contraplacado.
I	Acção de corte orbital reduzido	Para cortar aço macio, alumínio e madeira dura.
II	Acção de corte orbital médio	Para cortar madeira e contraplacado. Para um corte rápido em alumínio e aço macio.

III	Acção de corte orbital grande	Para um corte rápido em madeira e contraplacado.
-----	-------------------------------	--

Funcionamento (Fig. 4)

PRECAUÇÃO:

- Antes de ligar a ferramenta, verifique sempre se o gatilho funciona correctamente e volta à posição OFF, quando o solta.

Para ligar a ferramenta, carregue simplesmente no gatilho. A velocidade da ferramenta aumenta de acordo com a pressão no gatilho. Liberte o gatilho para parar.

Para operação contínua, carregue no gatilho e em seguida empurre o botão de bloqueio.

Para parar a ferramenta, estando na posição de bloqueio, carregue completamente no gatilho e em seguida liberte-o.

Botão regulador da velocidade (Para o modelo JR3070CT) (Fig. 5)

Os impulsos por minuto podem ser regulados, rodando o botão regulador. Isto pode ser feito mesmo com a ferramenta em funcionamento. O botão marca 1 (velocidade mais baixa) a 6 (velocidade mais alta). Rode o botão regulador sem paragens positivas entre 1 e 6, de acordo com o trabalho que está a realizar.

Consulte a tabela para seleccionar a velocidade adequada à peça que quer cortar. No entanto, a velocidade correcta pode variar com o tipo ou a espessura da peça. De uma maneira geral as velocidades mais altas permitem-lhe cortar as peças mais depressa mas a duração da lâmina diminui.

Número no botão regulador	Impulsos por minuto
6	2.800
5	2.500
4	1.850
3	1.400
2	1.000
1	950

Peça a cortar	Número do botão de regulação
Madeira	6
Betão leve autoclavado	5 - 6
Aço macio	3 - 4
Alumínio	3 - 5
Plástico	1 - 4
Aço inoxidável	1 - 2

NOTA:

- Se a ferramenta for utilizada continuamente a baixas velocidades durante um longo período, o tempo de vida útil do motor será reduzida.
- Pode rodar o anel de regulação da velocidade até 6 e depois de novo para 1. Não o force para além de 6 ou

1, pois se o fizer, a função de regulação pode deixar de funcionar.

As ferramentas equipadas com funções electrónicas são fáceis de utilizar devido às funções indicadas a seguir.

Controlo de velocidade constante

Controlo electrónico da velocidade para obter uma velocidade constante. Pode obter um acabamento de qualidade porque a velocidade de rotação se mantém constante mesmo em condições difíceis.

Função de arranque suave

Segurança e arranque suave pois anula o choque do arranque.

MONTAGEM



PRECAUÇÃO:

- Certifique-se sempre de que a ferramenta está desligada e com a ficha retirada da tomada, antes de efectuar qualquer trabalho na ferramenta.

Instalar ou remover a lâmina

PRECAUÇÃO:

- Limpe sempre quaisquer partículas ou matérias estranhas que tenham aderido à lâmina, suporte da lâmina e/ou ao cursor. Se assim não for, pode causar aperto insuficiente da lâmina e danos sérios.


Para instalar a lâmina da serra, antes de a introduzir, certifique-se de que a alavanca do grampo da lâmina está na posição libertada  na tampa de isolamento. Se a alavanca do grampo da lâmina estiver na posição fixa, rode a alavanca na direcção da seta de modo a bloqueá-la na posição libertada . (Fig. 6)

Introduza a lâmina ao máximo no grampo da lâmina. A alavanca do grampo da lâmina roda e a lâmina fica fixa. Certifique-se de que a lâmina não pode ser retirada, mesmo que a tente puxar para fora. (Fig. 7)


NOTA:


- Se não colocar a lâmina da serra suficientemente fundo, a lâmina da serra pode ser expelida inesperadamente durante a operação. Pode ser extremamente perigoso.

Se a alavanca estiver posicionada no interior da ferramenta, ligue a ferramenta por breves segundos, para permitir a saída da lâmina, tal como indicado na figura. Desligue a ferramenta e retire a respectiva ficha da tomada.

Para retirar a lâmina da serra, rode a alavanca do grampo da lâmina totalmente na direcção da seta. A lâmina da serra pode ser retirada e a alavanca do grampo da lâmina fixa-se na posição libertada . (Fig. 8)

NOTA:

- Mantenha mãos e dedos afastados da alavanca durante a operação de activação. Caso contrário, poderá sofrer ferimentos.
- Se retirar a lâmina da serra sem rodar totalmente a alavanca do grampo da lâmina, a alavanca poderá não se fixar na posição libertada . Neste caso, deverá rodar novamente a alavanca do grampo da lâmina na

totalidade e, depois, certificar-se de que esta está bloqueada na posição libertada .

OPERAÇÃO (Fig. 9)

PRECAUÇÃO:

- Pressione sempre a sapata com firmeza contra a superfície de trabalho durante a operação. Caso contrário, produzir-se-ão vibrações e/ou torções que causarão a ruptura perigosa da lâmina.
- Quando cortar metal use sempre luvas para proteger as mãos das fagulhas que saltam.
- Certifique-se sempre de que usa protecção para os olhos adequada que esteja de acordo com as normas nacionais actuais.
- Utilize sempre um lubrificante adequado (óleo para cortes) quando cortar metal, a fim de evitar o desgaste prematuro da lâmina.

Pressione a sapata firmemente contra superfície de trabalho. Não deixe a ferramenta bater. Exerça uma ligeira pressão na lâmina sobre a superfície de trabalho. Em primeiro lugar, faça uma ranhura piloto utilizando uma velocidade mais lenta. De seguida, utilize uma velocidade mais rápida para continuar a cortar.

MANUTENÇÃO

PRECAUÇÃO:

- Certifique-se sempre de que a ferramenta está desligada e com a ficha retirada da tomada antes de tentar proceder à inspecção, ou à manutenção da ferramenta.

Substituição das escovas de carvão (Fig. 10)

Desmonte e verifique as escovas de carvão regularmente. Substitua-as quando estas apresentarem um desgaste até à marca limite. Mantenha as escovas de carvão limpas e soltas, podendo deslizar nos suportes. Ambas as escovas de carvão devem ser substituídas em simultâneo. Utilize exclusivamente escovas de carvão idênticas.

Recorra a uma chave de fendas para retirar as tampas dos suportes de escovas. Retire as escovas de carvão gastas, introduza as novas e fixe as tampas dos suportes. (Fig. 11)

Para manter a SEGURANÇA e a FIABILIDADE do produto, as reparações e qualquer outra manutenção ou ajuste devem ser levadas a cabo pelos centros de assistência Makita autorizados, utilizando sempre peças de substituição Makita.

ACESSÓRIOS

PRECAUÇÃO:

- Estes acessórios ou acoplamentos são os recomendados para uso na ferramenta MAKITA especificada neste manual. A utilização de qualquer outro acessórios ou acoplamento poderá ser perigosa para o operador. Os acessórios ou acoplamentos

devem ser utilizados de maneira adequada e apenas para os fins a que se destinam.

No caso de necessitar ajuda para mais detalhes sobre estes acessórios, consulte ao departamento de assistência local da Makita.

- Lâminas de sabre
- Maleta de plástica

Para o modelo JR3060T

Ruído ENG102-3

Os níveis acústicos ponderados A típicos foram determinados segundo a EN60745:

Nível de pressão sonora (L_{pA}): 87 dB (A)

Nível de potência sonora (L_{WA}): 98 dB (A)

Imprecisão (K): 3 dB (A)

Use protecção para os ouvidos.

Vibração ENG220-2

O valor total da vibração (soma vectorial triaxial) é determinado segundo a EN60745:

Modo de trabalho: cortar madeira

Emissão de vibração ($a_{h,CW}$): 23,5 m/s²

Imprecisão (K): 2,0 m/s²

Para o modelo JR3070CT

Ruído ENG102-3

Os níveis acústicos ponderados A típicos foram determinados segundo a EN60745:

Nível de pressão sonora (L_{pA}): 88 dB (A)

Nível de potência sonora (L_{WA}): 99 dB (A)

Imprecisão (K): 3 dB (A)

Use protecção para os ouvidos.

Vibração ENG220-2

O valor total da vibração (soma vectorial triaxial) é determinado segundo a EN60745:

Modo de trabalho: cortar madeira

Emissão de vibração ($a_{h,CW}$): 8,5 m/s²

Imprecisão (K): 1,5 m/s²

Apenas para os países europeus ENH101-13

Declaração de conformidade EC

A Makita Corporation, na qualidade do fabricante responsável, declara que a(s) máquina(s) Makita seguinte(s):

Designação da máquina: Serra de sabre

N.º de modelo/Tipo: JR3060T, JR3070CT

são de produção em série e

estão em conformidade com as Directivas Europeias seguintes:

98/37/EC até 28 de Dezembro de 2009 e, de seguida, com a 2006/42/EC a partir de 29 de Dezembro de 2009

E são fabricadas de acordo com as normas ou os documentos padronizados seguintes:

EN60745

A documentação técnica é mantida pelo nosso representante autorizado na Europa, que é:

Makita International Europe Ltd.,
Michigan, Drive, Tongwell,
Milton Keynes, MK15 8JD, Inglaterra

30 de Janeiro de 2009



Tomoyasu Kato
Director

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPAN

Illustrationsoversigt

1 Føringanslag	6 Låseknop	11 Klinge
2 Føringanslagsknop	7 Drejeknapp til justering	12 Håndtag til klingefastholder
3 Håndtag	8 Klingefastholderbøsning	13 Slidgrænse
4 Stopper	9 Frigjort stilling	14 Kulholderdæksel
5 Omskifterknop	10 Fastlåst position	15 Skruetrækker

SPECIFIKATIONER

Model		JR3060T	JR3070CT
Slaglængde		32 mm	
Maks. Skærekapacitet	Rør	130 mm	
	Træ	255 mm	
Slagantal (min ⁻¹)		0 - 2.800	
Længde		485 mm	
Vægt		4,4 kg	4,6 kg
Sikkerhedsklasse		II/II	

- På grund af vores løbende forsknings- og udviklingsprogram kan specifikationerne heri ændres uden forudgående varsel.
- Specifikationerne kan variere fra land til land.
- Vægt i henhold til EPTA-Procedure 01/2003

Tilsigtet anvendelse ENE021-1

Denne maskine er beregnet til savning af træ, plast, metal og byggematerialer med kraftigt slag. Den er velegnet til savning af lige snit og buer.

Netsspænding ENF002-1

Maskinen må kun tilsluttes den netspænding, der er angivet på typeskiltet. Maskinen arbejder på enkeltfaset vekselspænding og er dobbeltisoleret iht. de europæiske normer og må derfor tilsluttes en stikkontakt uden jordtilslutning.

SIKKERHEDSADVARSLER FOR BAJONETSAV GEB008-6

- Hold maskinen på de isolerede gribeblader, når du udfører arbejde, hvor det skærende tilbehør kan komme i kontakt med skjulte ledninger eller maskinens egen ledning.** Hvis det skærende tilbehør kommer i kontakt med en strømførende ledning, kan udsatte metaldele på maskinen blive strømførende, hvorved operatøren kan få elektrisk stød.
- Anvend spændestykker eller en anden praktisk måde til at fastspænde og støtte arbejdsområdet til en stabil flade.** Hvis arbejdsområdet holdes med hånden eller støttes mod kroppen, vil det være ustabil, hvilket kan betyde, at De mister kontrollen over det.
- Anvend altid sikkerhedsbriller. Almindelige briller eller solbriller er IKKE det samme som sikkerhedsbriller.**
- Undgå at save i søm og skruer. Tjek emnet for søm og skruer og fjern sådanne, før arbejdet påbegyndes.**
- Sav ikke i emner, der er overdimensionerede i forhold til maskinen.**
- Tjek for tilstrækkelig frigang under emnet, så klingens ikke rammer gulv, arbejdsbænk eller lignende.**
- Hold godt fast på maskinen.**
- Sørg for at klingens ikke er i kontakt med emnet før der trykkes på afbryderen.**
- Hold hænderne væk fra bevægelige dele.**
- Læg ikke maskinen fra Dem, mens den stadig kører. Maskinen må kun køre, når den holdes med begge hænder.**
- Sluk altid, og vent indtil klingens står helt stille, før klingens fjernes fra emnet.**
- Rør ikke ved klingens eller emnets umiddelbart efter anvendelse. De kan begge være meget varme og forårsage hudforbrænding ved berøring.**
- Anvend ikke maskinen unødigt uden belastning.**
- Anvend altid en korrekt maske/respirator i henhold til det materiale og den anvendelse, De arbejder med.**
- Visse materialer indeholder kemikalier, som kan være giftige. Vær påpasselig med ikke at indånde støv eller få disse materialer på huden. Følg sikkerhedsforskrifterne fra fabrikanten af materialet.**

GEM DISSE FORSKRIFTER.

ADVARSEL:

LAD IKKE tryghed eller kendskab til produktet (fra gentagen brug) føre til, at du ikke strengt overholder sikkerhedsreglerne for det gældende produkt.

MISBRUG eller manglende overholdelse af sikkerhedsreglerne i denne brugsanvisning kan medføre alvorlig personskade.

FUNKTIONSBESKRIVELSE

FORSIGTIG:

- Kontroller altid, at maskinen er slået fra, og at netstikket er trukket ud, før der udføres justeringer eller funktioner kontrolleres på denne sav.

Indstilling af føringsanslag (Fig. 1 og 2)

Når savklingens skærekant er nedslidt et sted, kan De ændre føringsanslagets indstilling, så De efterfølgende kan anvende et skarpt, ubrugt sted på savklingen. Derved øges savklingens levetid.

For at ændre indstillingen af føringsanslaget, skal De trykke føringsanslagsknappen i retning af "A" med et klik og ændre indstillingen som vist på illustrationen, hvilket gør det muligt at udføre en femvejs indstilling. For at fastgøre føringsanslaget, trykkes føringsanslagsknappen i retning af "B" med et klik.

Valg af skæring (Fig. 3)

Værktøjet kan benyttes med skæring i bue eller lige linje. Ved skæring i bue skubbes klingens fremad ved skærebevægelsen, hvorved skærehastigheden forøges væsentligt.

Hvis De vil ændre skæring, skal De trykke på stopperen og dreje håndtaget til den ønskede indstilling for skæring. Slip derefter stopperen for at låse håndtaget fast. Se i tabellen for at vælge den ønskede skæring.

BEMÆRK:

- Skæring med buebevægelse betyder, at savklingen bevæges op og ned samt frem og tilbage på samme tid. Dette forøger skæreeffektiviteten.

Stilling	Skæring	Anvendelser
0	Lige skæring	Til skæring i blødt stål, rustfrit stål og plastik. Til rene skær i træ og krydsfiner.
I	Skæring i lille bue	Til skæring i blødt stål, aluminium og hårdt træ.
II	Skæring i middelstor bue	Til skæring i træ og krydsfiner. Til hurtig skæring i aluminium og blødt stål.
III	Skæring i stor bue	Til hurtig skæring i træ og krydsfiner.

Afbryderfunktion (Fig. 4)

FORSIGTIG:

- Før de sætter savens netstik i, bør De sikre Dem, at afbryderen fungerer korrekt og at den springer tilbage i "OFF" positionen, når den slippes.

For at starte maskinen trykkes ganske enkelt på afbryderen. Maskinens hastighed øges ved øget tryk på afbryderen. Slip afbryderen for at stoppe. Ved vedvarende arbejde trykkes afbryderen ind, hvorefter låseknappen trykkes ind.

For at stoppe maskinen fra denne låste position, trykkes afbryderen helt ind, hvorefter den slippes igen.

Drejeknap til justering af hastighed (på JR3070CT) (Fig. 5)

Antallet af slag pr. minut kan justeres ved at dreje med drejeknappen. Det kan gøres, selvom værktøjet kører. Drejeknappen har mærker fra 1 (laveste hastighed) til 6 (fuld hastighed). Drej med drejeknappen uden stop mellem 1 og 6 i overensstemmelse med dit arbejde. Se i tabellen for at vælge den rigtige hastighed til det emne, der skal skæres i. Den korrekte hastighed kan dog afhænge af emnets type eller tykkelse. Med en højere hastighed kan du som regel skære hurtigere i emner, men klingens levetid forringes.

Nummer på drejeknappen	Slag pr. minut
6	2.800
5	2.500
4	1.850
3	1.400
2	1.000
1	950

Emne, der skal skæres i	Nummer på drejeknappen
Træ	6
Autoklaveret letvægtsbeton	5 - 6
Blødt stål	3 - 4
Aluminium	3 - 5
Plastik	1 - 4
Rustfrit stål	1 - 2

BEMÆRK:

- Hvis værktøjet anvendes i længere tid ved lav hastighed, reduceres motorens levetid.
- Drejeknappen til hastighedsjustering kan kun drejes op til 6 og tilbage til 1. Prøv ikke at tvinge den forbi 6 eller 1, da hastighedsjusteringen ellers kan gå i stykker.

Værktøjer, som er udstyret med elektronisk funktion, er nemme at betjene på grund af følgende funktioner.

Konstant hastighedskontrol

Elektronisk hastighedskontrol til at sikre konstant hastighed. Mulighed for at opnå et pænt finish, da rotationshastigheden er konstant selv under vekslende belastning.

Funktion til blød start

Sikkerhed og blød start med forebyggelse af ryk ved start.

MONTERING



FORSIGTIG:

- Sørg altid for at maskinen er slukket og netstikket trukket ud, før der foretages noget arbejde på selve maskinen.

Montering eller afmontering af savklingen

FORSIGTIG:

- Fjern altid spån og andet, der måtte klæbe til savklingen, savklingeholderen og/eller hopstangen. Forsømmelse af dette kan resultere i utilstrækkelig tilspænding af savklingen, hvilket igen kan føre til alvorlig tilskadekomst.

For at montere en savklinge skal De altid sørge for, at håndtaget til klingefastholderen er i frigjort position  på isoleringsdækslet, før De indsætter savklingen. Hvis klingefastholderhåndtaget er i fastlåst position, roteres håndtaget i pilens retning, så det kan låses i den frigjorte position . (Fig. 6)


Sæt savklingen så langt ind i klingefastholderen, som den kan komme. Klingefastholderhåndtaget drejes, og savklingen er fastgjort. Sørg for, at savklingen sidder helt fast, selv om du forsøger at trække den ud. (Fig. 7)

BEMÆRK:



- Hvis man ikke sætter savklingen tilstrækkeligt langt ind, kan savklingen pludselig blive skudt ud under brugen. Dette kan være ekstremt farligt.

Hvis håndtaget er placeret inden i værktøjet, skal De tænde værktøjet et øjeblik, for at klingen kommer ud som vist i figuren.

Sluk og afbryd værktøjets forbindelse fra elnettet.

For at demontere savklingen drejes håndtaget til klingefastholderen hele vejen i pilens retning. Savklingen tages ud, og klingefastholderhåndtaget låses fast i den frigjorte position . (Fig. 8)

BEMÆRK:

- Hold hænder og fingre væk fra håndtaget under udskiftningen. Hvis De ikke gør dette, kan det medføre personskade.
- Hvis De fjerner savklingen uden at dreje håndtaget til klingefastholderen hele vejen, er håndtaget muligvis ikke låst fast i den frigjorte position . Drej i så fald klingefastholderhåndtaget hele vejen igen, og sørg for, at det er låst fast i den frigjorte position .

DRIFT (Fig. 9)

FORSIGTIG:

- For at minimere vibrationerne under brug skal De altid trykke føringsanslaget fast mod emnet. Såfremt føringsanslaget ikke ligger an mod emnet under savningen, forekommer kraftige tilbageslag og/eller drejninger af saven og man risikerer, at savklingen springer.
- Ved savning af metal bør De altid bære handsker for at beskytte hænderne mod flyvende, varme spåner.

- Sørg altid for at bære passende øjenbeskyttelse, som er i overensstemmelse med de gældende nationale standarder.
- Ved savning af metal bør De altid anvende et egnet kølemiddel (skæreolie). Anvender De ikke kølemiddel medfører det unødvendigt slid på savklingen.

Tryk føringsanslaget fast mod emnet for at undgå tilbageslag på saven. Hold saven således, at savklingen netop berører emnet. Lav først en prøverille med en langsommere hastighed. Forøg derefter hastigheden for at fortsætte savningen.

VEDLIGEHOLDELSE

FORSIGTIG:

- Kontrollér altid, at maskinen er slået fra, og at netstikket er trukket ud, før der udføres eftersyn eller vedligeholdelse.

Udskiftning af kulbørsterne (Fig. 10)

Tag kulbørsterne ud og efterse dem periodisk. Kullene skal udskiftes, når de er slidt ned til slidgrænsen. Hold kulbørsterne rene, så de altid passer ind i hullerne. Begge kulbørster bør udskiftes parvis og samtidigt. Anvend kun identiske kulbørster.

Benyt en skruetrækker til at fjerne kuldækslerne. Tag de slidte kulbørster ud, sæt de nye i, og fastgør kuldækslerne. (Fig. 11)

For at opretholde produktets SIKKERHED og PÅLIDELIGHED, må istandsættelse, vedligeholdelse eller justering kun udføres af et autoriseret Makita service center med anvendelse af Makita reservedele.

TILBEHØR

FORSIGTIG:

- Det i denne manual specificerede tilbehør og anordninger anbefales til brug sammen med Deres Makita maskine. Brug af andet tilbehør og andre anordninger kan udgøre en risiko for personskade. Anvend kun tilbehør og anordninger til de beskrevne formål.

Hvis De behøver assistance eller yderligere detaljer om dette tilbehør, bedes De kontakte Deres lokale Makita servicecenter.

- Bajonetsavklinger
- Transportkuffert

For model JR3060T

Støj

ENG102-3

Det typiske A-vægtede lydtrykniveau bestemt i overensstemmelse med EN60745:

Lydtrykniveau (L_{pA}): 87 dB (A)

Lydkraftniveau (L_{WA}): 98 dB (A)

Usikkerhed (K): 3 dB (A)

Bær høreværn.

ENG220-2

Vibration

Den samlede vibrationsværdi (treaksiel vektorsum) bestemt i overensstemmelse med EN60745:

Arbejdstilstand: savning i træ

Vibrationsemission ($a_{h,CW}$): 23,5 m/s²

Usikkerhed (K): 2,0 m/s²

For model JR3070CT

Støj ENG102-3

Det typiske A-vægtede lydtryksniveau bestemt i overensstemmelse med EN60745:

Lydtryksniveau (L_{pA}): 88 dB (A)

Lydkraftniveau (L_{WA}): 99 dB (A)

Usikkerhed (K): 3 dB (A)

Bær høreværn.

Vibration ENG220-2

Den samlede vibrationsværdi (treksiel vektorsum)

bestemt i overensstemmelse med EN60745:

Arbejdstilstand: savning i træ

Vibrationsemission ($a_{h,CW}$): 8,5 m/s²

Usikkerhed (K): 1,5 m/s²

Kun for lande i Europa ENH101-13

EC-erklæring vedrørende overholdelse af standarder

Vi, Makita Corporation, erklærer som ansvarlig

producent at følgende Makita-maskine(r):

Maskinens betegnelse: Bajonetsav

Modelnummer/ type: JR3060T, JR3070CT

er en produktionsserie og

Overholder følgende europæiske direktiver:

98/37/EC indtil den 28. december 2009 og derefter

2006/42/EC fra den 29. december 2009

Og er produceret i overensstemmelse med følgende

standarder eller standardiserede dokumenter:

EN60745

Den tekniske dokumentation findes hos vores

autoriserede repræsentant i Europa:

Makita International Europe Ltd.,

Michigan, Drive, Tongwell,

Milton Keynes, MK15 8JD, England

30. januar 2009



Tomoyasu Kato

Direktør

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPAN

Περιγραφή γενικής άψης

1 Πέλαμα	6 Κουμπί ασφάλισης	11 Λάμα
2 Κουμπί πέλαματος	7 Επιλογέας ρύθμισης	12 Μοχλός συγκράτησης λάμας
3 Μοχλός	8 Περιβλήμα συγκράτησης λάμας	13 νδειξη ορίου
4 Στοπ	9 Ελευθερωμένη θέση	14 Καπάκι θήκης ψήκτρας
5 Σκανδάλη διακόπτης	10 Σταθεροποιημένη θέση	15 Κατσαβίδι

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Μοντέλο		JR3060T	JR3070CT
Μήκος διαδρομής		32 χιλ	
Μεγ. ικανότητα κοπής	Σωλήνας	130 χιλ	
	Ξύλο	255 χιλ	
Διαδρομές ανά λεπτό (λεπ ⁻¹)		0 - 2.800	
Ολικό μήκος		485 χιλ	
Βάθος καθαρό		4,4 Χγρ	4,6 Χγρ
Κατηγορία ασφάλειας		II/II	

- Λόγω του συνεχιζόμενου προγράμματος έρευνας και ανάπτυξης, οι παρούσες προδιαγραφές υπόκεινται σε αλλαγή χωρίς προειδοποίηση.
- Τα τεχνικά χαρακτηριστικά ενδέχεται να διαφέρουν ανάλογα με τη χώρα.
- Βάρος σύμφωνα με την διαδικασία ΕΡΤΑ 01/2003

Προοριζόμενη χρήση ENE021-1

Το εργαλείο προορίζεται για πριόνισμα ξύλου, πλαστικού, μετάλλου και οικοδομικών υλικών με.

Ρευματοδότηση ENF002-1

Το μηχάνημα πρέπει να συνδέεται μόνο σε παροχή ρεύματος της ίδιας τάσης με αυτή που αναφέρεται στην πινακίδα.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΣΠΑΘΟΣΕΓΑΣ

GEB008-6

1. **Να κρατάτε το ηλεκτρικό εργαλείο από τις μονωμένες λαβές όταν εκτελείτε εργασίες κατά τις οποίες το κοπτικό εξάρτημα μπορεί να έρθει σε επαφή με μη ορατά καλώδια ή με το δικό του καλώδιο τροφοδοσίας.** Αν το κοπτικό εξάρτημα έρθει σε επαφή με κάποιο ηλεκτροφόρο καλώδιο, τα εκτεθειμένα μεταλλικά μέρη του ηλεκτρικού εργαλείου θα γίνουν κι αυτά ηλεκτροφόρα και μπορεί να προκληθεί ηλεκτροπληξία στο χειριστή.
2. **Χρησιμοποιήστε σφιγκτήρες ή κάποιο άλλο πρακτικό μέσο για να ασφαλίσετε και να στηρίξετε το τεμάχιο εργασίας σε μια σταθερή πλατφόρμα.** Αν κρατάτε το τεμάχιο εργασίας με το χέρι σας ή επάνω στο σώμα σας, θα είναι ασταθές και μπορεί να χάσετε τον έλεγχο.
3. **Να χρησιμοποιείτε πάντοτε γυαλιά ασφάλειας ή προστατευτικά ματιών.** Τα συνηθισμένα γυαλιά και τα γυαλιά ηλίου ΔΕΝ αποτελούν γυαλιά ασφάλειας.
4. **Να αποφεύγετε την κοπή καρφιών.** Ελέγξτε το τεμάχιο εργασίας για τυχόν καρφιά και αφαιρέστε τα πριν από τη λειτουργία.
5. **Μην κόβετε υπερμεγέθη τεμάχια εργασίας.**
6. **Πριν από την κοπή, να ελέγχετε ότι υπάρχει επαρκής απόσταση πίσω από το τεμάχιο εργασίας ώστε η λάμα να μη χτυπήσει το δάπεδο, τον πάγκο εργασίας, κτλ.**
7. **Να κρατάτε το εργαλείο σταθερά.**
8. **Βεβαιωθείτε ότι η λάμα δεν ακουμπάει το τεμάχιο εργασίας πριν ενεργοποιήσετε το διακόπτη λειτουργίας.**
9. **Μην πλησιάζετε τα χέρια σας σε κινούμενα μέρη.**
10. **Μην αφήνετε το εργαλείο σε λειτουργία. Το εργαλείο πρέπει να βρίσκεται σε λειτουργία μόνο όταν το κρατάτε.**
11. **Όταν σβήνετε το εργαλείο, πάντοτε να περιμένετε να σταματήσει να κινείται εντελώς η λάμα πριν τη βγάλετε από το τεμάχιο εργασίας.**
12. **Μην αγγίζετε τη λάμα ή το τεμάχιο εργασίας αμέσως μετά τη λειτουργία του εργαλείου. Μπορεί να είναι εξαιρετικά θερμά και να προκληθεί έγκυαμα στο δέρμα σας.**
13. **Μη θέτετε το εργαλείο σε λειτουργία χωρίς φόρτο, αν αυτό δεν είναι απαραίτητο.**
14. **Να χρησιμοποιείτε πάντοτε προσωπίδα κατά της σκόνης ή αναπνευστήρα που είναι κατάλληλοι για το υλικό και την εφαρμογή σας.**
15. **Μερικά υλικά περιέχουν χημικές ουσίες που μπορεί να είναι τοξικές. Προσέχετε ώστε να αποφεύγετε την εισπνοή της σκόνης και την επαφή με το δέρμα. Ακολουθείτε τα δεδομένα ασφάλειας υλικού που παρέχονται από τον προμηθευτή.**

ΦΥΛΑΞΤΕ ΑΥΤΕΣ ΤΙΣ ΟΔΗΓΙΕΣ.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:

ΜΗΝ επιτρέψετε στη βολικότητα ή στην εξοικειωσή σας με το προϊόν (που αποκτήθηκε από επαναεπιχειρημένη χρήση) να αντικαταστήσει την αυστηρή προσήλωση στους κανόνες ασφαλείας του εν λόγω προϊόντος. Η **ΛΑΝΘΑΣΜΕΝΗ ΧΡΗΣΗ** ή η μη τήρηση των κανόνων ασφαλείας που διατυπώνονται στο παρόν εγχειρίδιο οδηγιών μπορεί να προκαλέσει σοβαρό τραυματισμό.

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- άντοτε να βεβαιώνετε ότι το εργαλείο είναι σβηστό και αποσυνδεδεμένο από το ρεύμα πριν ρυθμίσετε ή ελέγξετε κάποια λειτουργία στο εργαλείο.

Ρύθμιση του πέλματος (Εικ. 1 και 2)

Όταν η λάμα χάνει την επάρκεια κοψίματος σε κάποιο τμήμα της κόψης της, επανατοποθετήστε το πέλμα για να χρησιμοποιήσετε ένα αιχμηρό, αχρησιμοποίητο τμήμα της κόψης της. Αυτό θα βοηθήσει στην επιμήκυνση της ζωής της λάμας. Για να επανατοποθετήσετε το πέλμα, σπρώξτε το κουμπί πέλματος στη διεύθυνση "Α" με ένα κλικ και επανατοποθετήστε όπως φαίνεται στην εικόνα, πράγμα που σας επιτρέπει να κάνετε ρύθμιση πέντε τρόπων. Για να ασφαλίσετε το πέλμα, σπρώξτε το κουμπί πέλματος στη διεύθυνση "Β" με ένα κλικ.

Επιλογή της κοπτικής λειτουργίας (Εικ. 3)

Μπορείτε να χρησιμοποιείτε το εργαλείο αυτό με κοπτική λειτουργία καμπύλης ή ευθείας. Με την κοπτική λειτουργία καμπύλης, η λάμα ωθείται προς τα εμπρός στη διαδρομή κοπής και αυξάνεται πολύ η ταχύτητα κοπής. Για να αλλάξετε την κοπτική λειτουργία, πιέστε το στοπ και στρέψτε το μοχλό στη θέση της επιθυμητής κοπτικής λειτουργίας. Κατόπιν, απελευθερώστε το στοπ για να ασφαλίσετε το μοχλό. Ανατρέξτε στον πίνακα για να επιλέξετε την κατάλληλη κοπτική λειτουργία.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

- Η λειτουργία καμπύλης σημαίνει ότι η λάμα του πριονιού κινείται πάνω-κάτω, και ταυτόχρονα μπρος-πίσω. Με αυτόν τον τρόπο, αυξάνεται η αποδοτικότητα της κοπής.

Θέση	Κοπτική λειτουργία	Εφαρμογές
0	Κοπτική λειτουργία ευθείας	Για το κόψιμο μαλακού ατσαλιού, ανοξείδωτο ατσαλιού και πλαστικών. Για το καθαρό κόψιμο ξύλου και κοντραπλακέ.
I	Κοπτική λειτουργία μικρής καμπύλης	Για το κόψιμο μαλακού ατσαλιού, αλουμινίου και σκληρού ξύλου.
II	Κοπτική λειτουργία μέτριας καμπύλης	Για το κόψιμο ξύλου και κοντραπλακέ. Για γρήγορο κόψιμο αλουμινίου και μαλακού ατσαλιού.
III	Κοπτική λειτουργία μεγάλης καμπύλης	Για γρήγορο κόψιμο ξύλου και κοντραπλακέ.

Λειτουργία διακόπτη (Εικ. 4)

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Πριν συνδέσετε το μηχάνημα στο ρεύμα, πάντοτε να ελέγχετε να δείτε ότι η σκανδάλη διακόπτης ενεργοποιεί κανονικά και επιστρέφει στη θέση "OFF" όταν ελευθερώνεται.

Για να ξεκινήσει το μηχάνημα, απλώς τραβήξτε τη σκανδάλη. Η ταχύτητα του μηχανήματος αυξάνει αυξάνοντας την πίεση. Για να σταματήσει αφήστε τη σκανδάλη.

Για συνεχή λειτουργία τραβήξτε τη σκανδάλη και έπειτα πιέστε το κουμπί ασφάλισης. Για να σταματήσει το μηχάνημα από την ασφαλισμένη θέση, πιέστε τη σκανδάλη και έπειτα αφήστε την.

Επιλογέας ρύθμισης ταχύτητας (Για το μοντέλο JR3070CT) (Εικ. 5)

Μπορείτε να ρυθμίσετε τις διαδρομές ανά λεπτό, αν περιστρέψετε απλά τον επιλογέα ρύθμισης. Αυτό μπορεί να πραγματοποιηθεί ακόμα και κατά τη λειτουργία του εργαλείου. Ο επιλογέας είναι σημειωμένος από 1 (χαμηλότερη ταχύτητα) έως 6 (τελική ταχύτητα). Περιστρέψτε τον επιλογέα ρύθμισης απευθείας μεταξύ του 1 και του 6 ανάλογα με την εργασία σας. Ανατρέξτε στον πίνακα για να επιλέξετε την κατάλληλη ταχύτητα για το τεμάχιο εργασίας που θα κόψετε. Η κατάλληλη ταχύτητα όμως μπορεί να διαφέρει ανάλογα με τον τύπο ή το πάχος του τεμαχίου εργασίας. Σε γενικές γραμμές, αν χρησιμοποιείτε υψηλότερες ταχύτητες, θα κόβετε τα τεμάχια εργασίας πιο γρήγορα, αλλά θα μειωθεί η διάρκεια λειτουργίας της λάμας.

Αριθμηση στον επιλογέα ρύθμισης	Διαδρομές ανά λεπτό
6	2.800
5	2.500
4	1.850
3	1.400
2	1.000
1	950

Τεμάχιο εργασίας που θα κόψετε	Αριθμηση στον επιλογέα ρύθμισης
Ξύλο	6
Θερμικά επεξεργασμένο ελαφρύ μπετόν	5 - 6
Μαλακό αστάλι	3 - 4
Αλουμίνιο	3 - 5
Πλαστικό	1 - 4
Ανοξείδωτο αστάλι	1 - 2

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

- Αν το εργαλείο λειτουργεί συνεχώς σε χαμηλές ταχύτητες για μεγάλο χρονικό διάστημα η διάρκεια ζωής του κινητήρα θα ελαττωθεί.
- Μπορείτε να περιστρέψετε τον επιλογέα ρύθμισης ταχύτητας μόνο έως το 6 και όχι λιγότερο από το 1. Μην τον πιέζετε πέρα από το 6 ή το 1, μπορεί με τον τρόπο αυτό να καταστραφεί ο επιλογέας ρύθμισης.

Τα εργαλεία που είναι εξοπλισμένα με ηλεκτρονική λειτουργία είναι εύκολα στη χρήση λόγω των ακόλουθων χαρακτηριστικών.

Ρύθμιση σταθερής ταχύτητας

Ηλεκτρονική ρύθμιση ταχύτητας για επίτευξη σταθερής ταχύτητας. Μπορείτε να έχετε ένα κομψό αποτέλεσμα επειδή η ταχύτητα περιστροφής διατηρείται σταθερή ακόμα κι όταν το εργαλείο υποβάλλεται σε φόρτο.

Χαρακτηριστικό ομαλής έναρξης

Ασφαλής και ομαλή έναρξη επειδή καταστάλλεται η αιφνίδια έναρξη.

ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ


ΠΡΟΣΟΧΗ:


- Πάντοτε να βεβαιώνετε ότι το εργαλείο είναι σβηστό και αποσυνδεδεμένο από το ρεύμα πριν εκτελέσετε οποιαδήποτε εργασία στο εργαλείο.

Τοποθέτηση ή αφαίρεση της λάμας σταθοσέγας

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Πάντοτε να καθαρίζετε όλα τα θραύσματα ή ξένα υλικά που είναι προσκολλημένα στη λάμα, στη μέγκνη της λάμας ή/και στον ολισθητή. Εάν δεν κάνετε έτσι, ίσως θα έχει ως συνέπεια ανεπαρκές σφίξιμο της λάμας, που μπορεί να προκαλέσει σοβαρό τραυματισμό.

Για να τοποθετήσετε την πριονωτή λάμα, να βεβαιώνετε πάντα ότι ο μοχλός συγκράτησης λάμας βρίσκεται σε ελευθερωμένη θέση  στο μονωτικό κάλυμμα πριν

τοποθετήσετε την πριονωτή λάμα. Εάν ο μοχλός συγκράτησης λάμας βρίσκεται στη σταθεροποιημένη θέση, περιστρέψτε το μοχλό συγκράτησης λάμας προς την κατεύθυνση του βέλους έτσι ώστε να ασφαλίσει στην ελευθερωμένη θέση  (Εικ. 6)


Τοποθετήστε τη λάμα σταθοσέγας μέσα στο σφιγκτήρα της λάμας έως το τέρμα. Ο μοχλός του σφιγκτήρα της λάμας περιστρέφεται και με τον τρόπο αυτό σταθεροποιείται η λάμα σταθοσέγας. Βεβαιωθείτε ότι η λάμα σταθοσέγας δεν βγαίνει έξω ακόμα κι όταν προσπαθείτε να την τραβήξετε για να βγει. (Εικ. 7)

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:



- Εάν δεν βάλετε τη λάμα του πριονιού αρκετά βαθιά μπορεί να εκπιναχτεί ξαφνικά κατά τη διάρκεια της λειτουργίας. Κάτι τέτοιο είναι εξαιρετικά επικίνδυνο.

Εάν ο μοχλός βρίσκεται μέσα στο εργαλείο, ενεργοποιήστε στιγμιαία το εργαλείο για να βγει η λάμα έξω όπως δείχνεται στην εικόνα.

Σβήστε και αποσυνδέστε το εργαλείο από το ηλεκτρικό ρεύμα.

Για να βγάλετε την πριονωτή λάμα, περιστρέψτε πλήρως το μοχλό συγκράτησης λάμας προς την κατεύθυνση του βέλους. Η πριονωτή λάμας βγαίνει και ο μοχλός συγκράτησης λάμας σταθεροποιείται στην ελευθερωμένη θέση . (Εικ. 8)

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

- Κρατήστε τα χέρια και τα δάκτυλά σας μακριά από τον μοχλό κατά την εναλλαγή της λειτουργίας. Αν δεν τρηστέτε αυτήν την οδηγία, μπορεί να προκληθεί τραυματισμός.
- Εάν βγάλετε την πριονωτή λάμα χωρίς να περιστρέψετε πλήρως το μοχλό συγκράτησης λάμας, ο μοχλός μπορεί να μην ασφαλίσει στην ελευθερωμένη θέση . Στην περίπτωση αυτή, περιστρέψτε ξανά και πλήρως το μοχλό συγκράτησης λάμας και κατόπιν βεβαιωθείτε ότι ο μοχλός συγκράτησης λάμας ασφάλισε στην ελευθερωμένη θέση .

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ (Εικ. 9)

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Πάντοτε να πιέζετε το πέλμα σταθερά στο αντικείμενο εργασίας κατά τη λειτουργία. Εάν το πέλμα δεν βρίσκεται σε επαφή με το αντικείμενο εργασίας κατά τη διάρκεια της λειτουργίας, θα προκληθούν δυνατές δονήσεις ή/και στρίψιμο με αποτέλεσμα την επικίνδυνη εκτόξευση της λεπίδος.
- Πάντοτε να φοράτε γάντια για να προστατεύετε τα χέρια σας από καυτά εκτοξευόμενα ρινίσματα όταν κόβετε μέταλλα.
- Να είστε σίγουροι ότι πάντοτε φοράτε κατάλληλα προστατευτικά για τα μάτια σύμφωνα με τους τρέχοντες εθνικούς κανονισμούς.
- Πάντοτε να χρησιμοποιείτε ένα κατάλληλο ψυκτικό (έλαιο κοπής) όταν κόβετε μέταλλα. Εάν δεν το κάνετε αυτό, θα προκληθεί πρόωρη φθορά στη λάμα.

Πιέστε το πέλμα σταθερά επάνω στο αντικείμενο εργασίας. Μην αφήσετε το μηχανήμα να αναπηδήσει. Φέρτε τη λάμα σε ελαφρά επαφή με το αντικείμενο εργασίας. Πρώτα, κάντε ένα δοκιμαστικό αυλάκι

χρησιμοποιώντας μικρή ταχύτητα. Κατόπιν, χρησιμοποιήστε μεγαλύτερη ταχύτητα για να συνεχίσετε το κόψιμο.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Πάντοτε να βεβαιώνετε ότι το εργαλείο είναι σβηστό και αποσυνδεδεμένο από το ρεύμα πριν επιχειρήσετε να κάνετε επιθεώρηση ή συντήρηση.

Αντικατάσταση ψηκτρών άνθρακα

(Εικ. 10)

Αφαιρείτε και ελέγχετε τις ψήκτρες άνθρακα τακτικά. Αντικαθιστάτε τις όταν έχουν φθαρεί στην ένδειξη ορίου. Κρατάτε τις ψήκτρες άνθρακα καθαρές και ελεύθερες να γλιστρούν στις θήκες. Και οι δύο ψήκτρες άνθρακα πρέπει να αντικαθίστανται ταυτόχρονα. Χρησιμοποιείτε μόνο ταυτόσημες ψήκτρες άνθρακα.

Χρησιμοποιείτε ένα κατσαβίδι για να αφαιρέσετε τα καπάκια των ψηκτρών άνθρακα. Βγάλετε τις φθαρμένες ψήκτρες άνθρακα, βάλτε τις καινούργιες και ασφαλίστε τα καπάκια των ψηκτρών άνθρακα. (Εικ. 11)

Για τη διατήρηση της ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ και ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑΣ του προϊόντος, επισκευές, οποιαδήποτε άλλη συντήρηση ή ρύθμιση πρέπει να εκτελούνται από Εξουσιοδοτημένα Κέντρα Εξυπηρέτησης της Makita, πάντοτε με χρήση ανταλλακτικών Makita.

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ

ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Αυτά τα εξαρτήματα ή προσαρτήματα συνιστώνται για χρήση με το εργαλείο σας της Makita που καθορίζεται στο εγχειρίδιο αυτό. Η χρήση οτιδήποτε άλλων εξαρτημάτων ή προσαρτημάτων μπορεί να δημιουργήσει κίνδυνο τραυματισμού ατόμων. Χρησιμοποιείτε μόνο εξαρτήματα ή προσαρτήματα μόνο για το σκοπό που προορίζονται.

Εάν χρειάζεστε κάποια βοήθεια για περισσότερες πληροφορίες που αφορούν στα εξαρτήματα αυτά, απευθυνθείτε στο τοπικό σας κέντρο εξυπηρέτησης Makita.

- Λάμες σπαθοσέγας
- Πλαστική θήκη μεταφοράς

Για το μοντέλο JR3060T

Θόρυβος

ENG102-3

Το σύνθετο σταθμισμένο επίπεδο θορύβου που έχει καθοριστεί σύμφωνα με την EN60745:

Επίπεδο ηχητικής πίεσης (L_{pA}): 87 dB (A)

Επίπεδο ηχητικής ισχύος (L_{WA}): 98 dB (A)

Αβεβαιότητα (K): 3 dB (A)

Να φοράτε ωτοασπίδες.

Κραδασμοί

ENG220-2

Η συνολική τιμή κραδασμών (άθροισμα τριαξονικού διανύσματος) που έχει καθοριστεί σύμφωνα με την EN60745:

Κατάσταση λειτουργίας: κοπή ξύλου

Εκπομπή δόνησης ($a_{h,CW}$): 23,5 m/s²

Αβεβαιότητα (K): 2,0 m/s²

Για το μοντέλο JR3070CT

Θόρυβος

ENG102-3

Το σύνθετο σταθμισμένο επίπεδο θορύβου που έχει καθοριστεί σύμφωνα με την EN60745:

Επίπεδο ηχητικής πίεσης (L_{pA}): 88 dB (A)

Επίπεδο ηχητικής ισχύος (L_{WA}): 99 dB (A)

Αβεβαιότητα (K): 3 dB (A)

Να φοράτε ωτοασπίδες.

Κραδασμοί

ENG220-2

Η συνολική τιμή κραδασμών (άθροισμα τριαξονικού διανύσματος) που έχει καθοριστεί σύμφωνα με την EN60745:

Κατάσταση λειτουργίας: κοπή ξύλου

Εκπομπή δόνησης ($a_{h,CW}$): 8,5 m/s²

Αβεβαιότητα (K): 1,5 m/s²

Για τις ευρωπαϊκές χώρες μόνο

ENH101-13

EC Δήλωση Συμμόρφωσης

Η Εταιρία Makita ως υπεύθυνος κατασκευαστής, δηλώνει ότι το παρακάτω μηχάνημα ή μηχανήματα της Makita:

Όνομασία Μηχανήματος: Παλινδρομικό πριόνι

Αρ. Μοντέλου/ Τύπος: JR3060T, JR3070CT

αποτελούν παραγωγή σε σειρά και

Συμμορφώνονται με τις ακόλουθες Ευρωπαϊκές

Οδηγίες:

98/37/ΕΚ έως στην 28η Δεκεμβρίου 2009 και

επακόλουθα με την 2006/42/ΕΚ από την 29η

Δεκεμβρίου 2009

Και κατασκευάζονται σύμφωνα με τα παρακάτω πρότυπα ή τυποποιημένα έγγραφα:

EN60745

Ο εξουσιοδοτημένος μας αντιπρόσωπος στην Ευρώπη διατηρεί τα τεχνικά έγγραφα, ο οποίος είναι:

Makita International Europe Ltd.,

Michigan, Drive, Tongwell,

Milton Keynes, MK15 8JD, England

30η Ιανουαρίου 2009



Tomoyasu Kato

Διευθυντής

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, JAPAN

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

884592C992