

SCIE À ONGLETS RADIALE

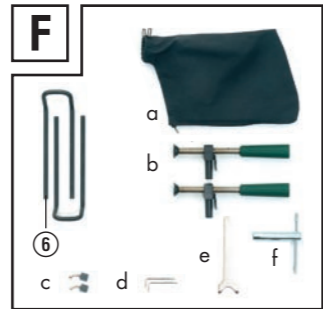
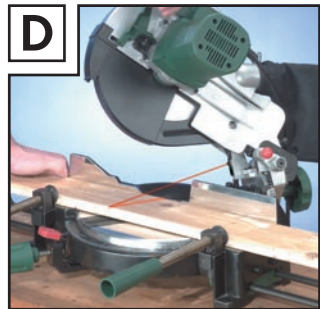
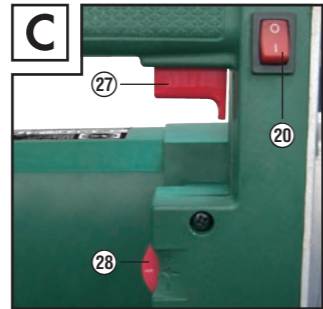
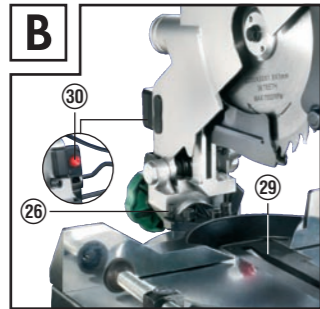
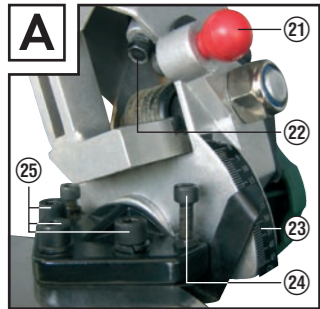
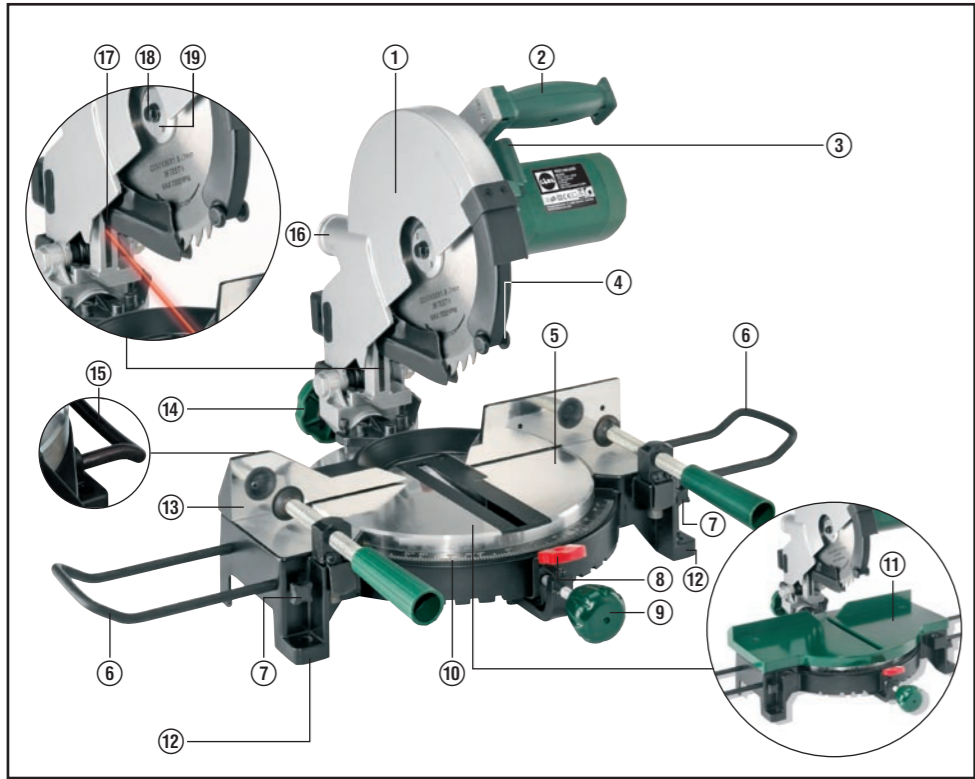












(FR) Avant la lecture du mode d'emploi, rabattez la page contenant les illustrations et familiarisez-vous ensuite avec toutes les fonctions de l'appareil.

(FR) **SCIE À ONGLETS RADIALE
PKGS 1450 LASER**

Consignes de sécurité et d'utilisation

Kompernaß GmbH
Burgstraße 21
D-44867 Bochum (Germany)



	Avant de lire le mode d'emploi, ouvrez la page contenant les illustrations et familiarisez-vous ensuite avec toutes les fonctions de l'appareil.		
Ce mode d'emploi utilise les pictogrammes et symboles suivants :			
	Lire le mode d'emploi !	W	Watt (puissance appliquée)
	Respecter les avertissements et les consignes de sécurité !	n₀	Régime à vide mesuré
	Risque d'électrocution ! Tension électrique dangereuse – Danger de mort !	  	Porter un casque auditif, un masque respiratoire / anti-poussières et des lunettes protectrices.
	Attention, laser ! Ne pas s'exposer au rayonnement laser.		Outil électrique de la classe de protection II ; double isolationa II
V~	Tension alternative		Comment vous comporter correctement :

Introduction

Pour votre sécurité.....	Page	6
Utilisation conforme à l'usage prévu	Page	6
Eléments	Page	6
Fourniture	Page	6
Pièces remplaçables	Page	7
Données techniques.....	Page	7

Sécurité

Instructions de sécurité spécifiques de l'appareil	Page	7
--	------	---

Utilisation

Montage.....	Page	9
Contrôle et réglage.....	Page	9
Fonctionnement	Page	10
Raccordement du dispositif d'aspiration des poussières	Page	10
Déverrouiller l'outil, mis en marche et arrêt.....	Page	11
Mise en marche / à l'arrêt et ajustage du laser	Page	11
Réglage du régime	Page	11
Transport de la machine.....	Page	11
Montage de l'accessoire de coupe pour les stratifiés, et coupe de stratifiés ..	Page	11
Coupes en onglet – rotation de la table de sciage	Page	12
Coupes en biais – mise à angle du bloc moteur / scie	Page	12
Réalisation de coupes combinées	Page	12
Remplacement de la lame	Page	12
Trucs et conseils	Page	13

Nettoyage

Maintenance et nettoyage.....	Page	13
-------------------------------	------	----

Elimination	Page	13
--------------------------	------	----

Informations

S.A.V.	Page	13
Déclaration de conformité/fabricant.....	Page	14

Scie à onglets radiale PKGS 1450 LASER

Coupes de mise à longueur,
à onglets et combinées

■ Introduction

■ Pour votre sécurité



Avant la première mise en service de l'appareil, familiarisez-vous avec ses fonctions et informez-vous sur la manipulation correcte d'outils électriques. Lisez pour cela le mode d'emploi ci-après.

De plus, doivent être respectées également les consignes générales de sécurité du carnet ci-joint.

Conservez avec soin le présent mode d'emploi.

Si vous donnez l'appareil à des tiers, remettez leur également l'ensemble des documents correspondants.

■ Utilisation conforme à l'usage prévu

Sciage de bois massifs, panneaux de particules et plastiques. Si l'on monte sur la machine l'accessoire de coupe des stratifiés ^⑪, elle peut couper des stratifiés et des matériaux d'une largeur de 20 cm. Ce faisant, tenez compte du fait que la lame montée à l'origine sur l'appareil n'est conçue que pour le bois. Toute utilisation autre ou modification de la machine est considérée comme non-conforme à l'usage prévu et implique des risques d'accident importants.

Le fabricant n'assume aucune garantie ni responsabilité pour tous dommages résultant d'une utilisation non conforme à l'usage prévu. Non destinée à un usage commercial.

■ Éléments

- ① Bloc moteur / scie
- ② Poignée commutateur
- ③ Levier de blocage
- ④ Galets (avec capot de protection basculant)
- ⑤ Table de sciage
- ⑥ Étriers d'appui latéraux

- ⑦ Vis de serrage pour les étriers d'appui latéraux
- ⑧ Dispositif de blocage de l'angle de coupe en onglet
- ⑨ Bouton de blocage de la table de sciage
- ⑩ Graduation pour l'angle de coupe en onglets
- ⑪ Accessoire de coupe pour stratifiés
- ⑫ Orifices de montage
- ⑬ Butée
- ⑭ Bouton de blocage du bloc moteur / scie
- ⑮ Étrier d'appui arrière
- ⑯ Expulsion des copeaux
- ⑰ Point de sortie du faisceau laser
- ⑱ Vis (pour la fixation de la lame de scie)
- ⑲ Bride extérieure
- ⑳ Commutateur de mise en marche / à l'arrêt du faisceau laser (ill. C)
- ㉑ Verrouillage de transport (ill. A)
- ㉒ Vis de réglage (ill. A), réglage de la profondeur de la lame
- ㉓ Graduation sur le bloc moteur / scie (ill. A)
- ㉔ Vis de réglage (ill. A) réglage de l'angle de coupe d'onglets / 0°
- ㉕ Vis de montage bloc moteur / scie (ill. A)
- ㉖ Vis de réglage (ill. B), réglage de l'angle de coupe d'onglets / 45°
- ㉗ Commutateur Marche / Arrêt (ill. C)
- ㉘ Volant de présélection du régime (ill. C)
- ㉙ Module de table (ill. B)
- ㉚ Vis de réglage du laser (ill. B)

■ Fourniture

- 1 scie à onglets radiale
- 1 accessoire de coupe pour stratifiés ^⑪
- 2 étriers d'appui latéraux ^⑥
- 1 sac de récupération des copeaux (a)
- 2 serre-joints (b)
- 2 balais de charbon (c) (voir également »Maintenance«)
- 2 clés à six pans (d), taille 5 mm et 6 mm
- 1 clé de blocage (e)
- 1 clé à douille (13 mm) (f)
- 1 lame universelle : 250 x 30 x 2,35 mm, 80 dents HM (3,2 mm)
- 1 lame bois (montée) : 250 x 30 x 1,8 mm, 36 dents HM (3,0 mm)

- 1 mode d'emploi
- 1 carnet „Garantie et S.A.V.“
- 1 carnet „Instructions générales de sécurité“

■ Pièces remplaçables


Vous pouvez remplacer vous-même les pièces suivantes.

Il est pour cela indispensable de respecter les instructions d'utilisation et de sécurité correspondantes.

- Sac de récupération des copeaux (a)
- Accessoire de coupe pour stratifiés ⑩
- Butée ⑬
- Lame de scie

Veillez confier les autres travaux d'entretien et de réparation à un point S.A.V. ou un atelier agréé.

■ Données techniques

Puissance nominale :	1450 W
Tension nominale :	230 V ~ 50 Hz
Vitesse de rotation nominale :	n_0 1800–4500 tr./mn.
Vitesse à la périphérie :	24 m/s – 55 m/s
Poids :	14,5 kg
Classe de protection :	II / 
Niveau de pression sonore :	$L_p = 95,5$ dB (A)
Niveau de puissance sonore :	$L_w = 108,5$ dB (A)
Vibrations :	2,5 m/s ²
Lame bois (montée) :	250 x 30 x 1,8 mm, 36 dents HM (3,0 mm)
Lame universelle :	250 x 30 x 2,35 mm, 80 dents HM (3,2 mm)


Puissance de coupe :

Largeur de coupe :	max. 140 mm (sans accessoire de coupe pour stratifiés)
	max. 200 mm (avec accessoire de coupe pour stratifiés)
Profondeur de coupe :	max. 65 mm

■ Sécurité





Instructions de sécurité spécifiques de l'appareil

- Veillez à ce que l'appareil ne soit mis en service que par des personnes de plus de 18 ans, conformément au présent mode d'emploi !
-  Tenez les enfants éloignés de l'appareil. Conservez l'appareil dans un lieu sec et fermé, hors de portée des enfants.
- Avant la première mise en service, lisez également les indications du carnet « Instructions de sécurité ».
- Vérifiez que les pièces mobiles fonctionnent parfaitement et ne coincent pas ou si des pièces sont endommagées. Toutes les pièces doivent être correctement montées et remplir toutes les conditions afin de garantir le fonctionnement irréprochable de l'outil électrique.
- Avant la première utilisation, contrôlez :
 - la scie afin de détecter des pièces/dispositifs de protection éventuellement endommagés, faites-les remplacer par un électricien le cas échéant.
 - que la lame est de bonne qualité/en bon état, aiguisée, propre, et qu'elle évolue librement.
 - que la lame est parfaitement vissée et n'est pas branlante. Pour fixer la lame de scie, placer la clé de blocage (e) contre la bride extérieure ⑩ et serrer la vis de fixation de la lame de scie ⑪ en tournant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.



Évitez les dangers de mort par électrocution :

-  N'utilisez pas l'appareil si le cordon secteur ou la prise secteur sont endommagés. Les cordons secteur endommagés entraînent un danger de mort par électrocution. Pour le point S.A.V. compétent de votre pays, consultez les documents de garantie.
- Ne faites effectuer toutes réparations que par un spécialiste ou le point S.A.V. compétent.

-  N'utilisez pas l'appareil s'il est humide ni dans un environnement humide.

Protégez-vous du rayon laser :

Avis : Cet appareil est classé dans la classe „Classe 1 Laser/classe de protection III“. La puissance du rayon laser ne constitue pas de danger si l'appareil est utilisé correctement.

- La scie à onglets radiale est équipée d'un laser. Il est interdit de remplacer ce laser par un laser d'un autre type. Ne faire procéder à toutes réparations que par nos partenaires S.A.V. agréés.
- Ne regardez pas directement dans le faisceau laser, ni dans l'orifice duquel il sort.
- Ne dirigez jamais le rayon laser sur des surfaces réfléchissantes, des personnes ou des animaux. Un contact visuel, même bref, avec le rayon laser peut entraîner une lésion oculaire.
- N'ouvrez jamais le boîtier du bloc laser.

Évitez les risques de blessures et d'incendie, ainsi que les risques pour la santé :

- Contrôlez d'abord toujours à vide le bon fonctionnement de l'appareil. En cas de bruits inconnus ou de vibrations, couper immédiatement l'appareil et débrancher la prise. Ne jamais mettre l'appareil en service en cas de problèmes de ce type, le faire contrôler, et, le cas échéant, réparer par un électricien.
- Uniquement utiliser cet outil pour scier des matériaux indiqués sous Utilisation conforme à l'usage prévu.
- Vérifiez si le bloc moteur/scie ① est correctement fixé.
- Utilisez uniquement l'outil lorsque les dispositifs de protection sont dans les positions prévues, l'outil est en bon état et correctement entretenu.
- Tenez toujours le cordon de branchement éloigné du champ d'action de la machine et faites-le passer vers l'arrière en l'éloignant de la machine.



Protégez votre santé, et portez un casque de protection de l'ouïe,

- des lunettes de protection et un masque de protection des voies respiratoires/anti-poussières.
 - Ne passez jamais la main derrière la scie. Ne retirez les résidus de coupe, les morceaux de pièces à usiner, ou les pièces coincées que lorsque la machine est débranchée et que la lame est à l'arrêt complet.
 - Ne coupez pas les pièces à une taille trop petite. Votre main doit rester à une distance d'au moins 10 cm par rapport à la lame.
 - N'essayez pas de scier des pièces extrêmement petites.
 - Veillez à ce que la zone de travail soit bien éclairée (250 - 300 Lux). N'utilisez pas l'appareil dans des lieux impliquant un risque d'incendie ou d'explosion, par exemple à proximité de liquides ou de gaz inflammables.
 - Remplacez immédiatement le module de table ② s'il est endommagé.
- Danger !** Si le module de table est endommagé, de petits objets risquent de se coincer entre le module de table ② et la lame et de bloquer ainsi la lame.
- Faites remplacer immédiatement par le S.A.V. les modules de table endommagés.

Comment vous comporter correctement :

- Utilisez uniquement l'outil pour l'usage et les gammes de puissance indiqués. Ne surchargez pas l'outil.
- Maintenir les poignées sèches, propres et exemptes d'huile ou de graisse.
- Vérifiez que le capot de protection basculant ④ fonctionne correctement et puisse évoluer librement. Ne coinciez jamais le capot de protection basculant s'il est ouvert.
- Sélectionnez toujours une lame de scie adaptée au matériau que vous désirez scier.
- Placez les pièces longues en appui sur un support afin qu'elles soient à la même hauteur que la surface de la table de sciage ⑤.
- Après usage, bloquez la machine à l'aide du verrouillage de transport ③.
- Utilisez les serre-joints (b) ou des dispositifs de serrage afin que la pièce (par exemple si elle est encombrante) ne puisse tourner ni se déplacer

pendant le travail. La pièce doit être bien appuyée contre la base de la table de sciage et la butée, de telle sorte qu'il n'y ait aucuns espaces ni entre la table tournante et la pièce, ni entre la butée et la pièce.

- Assurez-vous toujours que tous les dispositifs de serrage et d'arrêt sont bien serrés.
- Ne coupez jamais plus d'une pièce à la fois.
- Veillez à ce que la lame ait atteint sa pleine vitesse avant de commencer la coupe, et n'exercez pas une force trop importante pendant le travail. Ceci permet d'éviter que la lame ne se grippe.

■ Utilisation

■ Montage

Ne branchez la scie à onglets radiale qu'après avoir suivi les instructions de montage suivantes et avoir monté complètement l'appareil.

1. Enfoncez les étriers d'appui latéraux ⑥ jusqu'à la butée dans les orifices prévus à cet effet à gauche et à droite de la table de sciage ⑤ et serrez les vis de serrage ⑦.
2. Vissez le bouton de blocage de la table de sciage ⑨ dans l'orifice fileté prévu à cet effet.
3. Desserrez à nouveau le bouton de blocage de la table de sciage ⑨. Appuyez sur le dispositif de blocage de l'angle de coupe en onglet ⑧ et faites tourner la table de sciage ⑤ au niveau du bouton de blocage de la table de sciage ⑨ pour la placer sur la position de départ (position 0°).
4. Lorsque le dispositif de blocage de l'angle de coupe en onglet ⑧ est encliqueté en position de départ (position 0°), resserrez le bouton de blocage de la table de sciage ⑨.
5. Pressez légèrement vers le bas la poignée commutateur ② et retirez le verrouillage de transport ⑳. Le bloc moteur/scie ① se rabat vers le haut.
6. Veillez à ce que la machine soit bien stable, et assurez-vous que le sol dans l'environnement de la machine est plan, propre et exempt de particules, telles que par exemple copeaux et résidus de coupe. Fixez la scie à onglets radiale

sur une surface plane et solide – à l'aide des quatre orifices ⑫ de montage prévu à cet effet.

7. Si vous n'avez pas fixé la machine de manière inamovible sur un plan de travail, tirez l'étrier d'appui arrière ⑮ au maximum à l'extérieur afin d'avoir un appui maximum de la machine.

■ Contrôle et réglage

Avvertissement ! Coupez toujours l'alimentation en électricité (débrancher la prise) pour procéder à des réglages ou contrôler l'état de la machine.

1. Parallélisme de la lame

- Contrôlez que la lame soit réglée correctement ; elle doit être parallèle à la fente de la table. Si un ajustage est nécessaire, procédez comme suit ;
- Mettez la table de sciage ⑤ en position de départ (position 0°). Au besoin, dégager la fixation de transport en enfonçant légèrement le bloc moteur/scie ① vers le bas et en retirant la fixation de transport ⑳. Déverrouillez la machine en poussant le levier de blocage ③ vers la droite. Abaissez le bloc moteur/scie ① et comparez la surface latérale de la lame au bord gauche de la fente de la table. La lame et le bord doivent être absolument parallèle. Pour modifier – si nécessaire – le réglage, desserrez les trois vis de montage ⑳ situées directement derrière la lame (voir également ill. A) à l'aide de la clé à six pans (d), taille 6 mm et placez le bloc moteur/scie ① en position parallèle. Resserrez ensuite les vis de montage.

2. Butée

- Contrôlez la butée ⑬, en particulier si elle a été retirée de la machine, puis remontée ultérieurement. La butée doit former un angle droit (90°) avec la lame. Ce réglage ne peut être effectué qu'après avoir ajusté la lame comme il l'a été décrit ci-dessus. Pour contrôler la butée, nous recommandons d'utiliser une équerre. Placez un bord de l'équerre contre la butée ⑬, l'autre contre la surface latérale de la lame. Si une modification du réglage est nécessaire, procédez comme suit :
- Desserrez les deux vis situées au dos de la butée ⑬ à l'aide de la clé à six pans (d),

taille 6 mm et mettez la butée ⑬ à 90° par rapport à la surface latérale de la lame de scie.

3. Profondeur de la lame



Porter des gants de protection !

- Contrôlez la profondeur de la lame en abaissant le plus possible le bloc moteur / scie ①. Faites tourner la lame à la main. Elle doit pouvoir encore tourner. Si la lame n'évolue pas librement, procéder à l'ajustage correspondant en faisant tourner la vis de réglage ⑳.

4a. Réglage de la position de coupe 0°

- Si nécessaire, vous pouvez ajuster la position de coupe 0°. Mettez la table de sciage ⑤ en position de départ (position 0°).

Utilisez un fer cornière et comparez, le bloc moteur / scie ① abaissé, la surface latérale de la lame avec la surface d'appui de la table.

- Pour l'ajustage, desserrez l'écrou de blocage de la vis de réglage ㉔ (voir aussi ill. A) et tournez la vis à l'aide de la clé à six pans (d), taille 5 mm. Retirez la clé à six pans et procédez à l'ajustage jusqu'à ce que la lame de scie soit à 90° par rapport à la table de sciage. Resserrez l'écrou de blocage de la vis de réglage ㉔. La lame doit être à angle droit par rapport à la table de sciage et la graduation au niveau du bloc moteur / scie ① doit être sur 0°.

4b. Réglage de la position de coupe 45° (réglage de coupe d'onglet)

- Mettez la table de sciage ⑤ en position de départ (position 0°). Desserrez le bouton de blocage ⑭ et inclinez le bloc moteur / scie ① jusqu'à la position 45° de la graduation du bloc moteur / scie ㉓. Resserrez le bouton de blocage ⑭ et abaissez le bloc moteur / scie ①.
- Utilisez pour le contrôle du réglage une équerre combinée et comparez la surface latérale de la lame avec la surface d'appui de la table. Pour l'ajustage, desserrez l'écrou de blocage de la vis de réglage ㉖ (voir aussi ill. B) et tournez la vis à l'aide de la clé à six pans (d), taille 5 mm. Retirez la clé à six pans et procédez à l'ajustage jusqu'à ce que la lame de scie soit à 45° par

rapport à la table de sciage. Resserrez l'écrou de blocage de la vis de réglage ㉖.

5. Ajuster l'aiguille de la graduation ㉓

Si en position initiale, l'aiguille n'est pas alignée avec le marquage 0° de la graduation, ajustez l'aiguille comme suit :

- Commencez par vérifier si les réglages de base 0° et 45° sont correctement exécutés, comme décrit aux chapitres 4a et 4b.
- Desserrez le bouton de blocage ⑭ et inclinez le bloc moteur / scie ① en position 45°.
- Desserrez la vis de l'aiguille avec un tournevis cruciforme, alignez l'aiguille sur le marquage 45° et resserrez l'aiguille. Après avoir remis le bloc moteur / scie ① en position 0°, l'aiguille doit être parfaitement alignée sur le marquage 0° de la graduation. Effectuer l'ajustage jusqu'à ce que l'aiguille soit correctement réglée.

■ Fonctionnement

Tenez compte de la tension du secteur ! La tension doit correspondre aux données de la plaque signalétique de l'appareil (les appareils marqués 230V peuvent également être branchés sur 220V).

■ Raccordement du dispositif d'aspiration des poussières

Les poussières produites pendant le travail peuvent être inflammables, explosives et toxiques. Certaines poussières sont cancérigènes. Utilisez une aspiration des poussières appropriée et portez un masque de protection des voies respiratoires.



Porter un masque de protection des voies respiratoires !

Aspiration externe :

- Raccordez à l'exposition des copeaux ⑯ un dispositif d'aspiration approprié pour l'aspiration des poussières. Assurez-vous qu'il est raccordé et utilisé correctement.

Sac de récupération des copeaux (a) :

- Fixez le sac de récupération des copeaux (a) sur l'expulsion des copeaux ⑩ en appuyant sur les languettes de l'anneau en fil de fer. Faites encliqueter l'anneau en fil de fer dans la rainure prévue à cet effet de l'expulsion des copeaux.
- Pour retirer le sac de récupération (a) de l'expulsion des copeaux ⑩, appuyez sur les languettes de l'anneau en fil de fer et videz régulièrement le sac de récupération des copeaux. Ouvrir la fermeture éclair pour vider le sac.

■ Déverrouiller l'outil, mis en marche et arrêt

- Déverrouillez la machine en poussant le levier de blocage ③ vers la droite.

Mise en marche :

- Actionnez le commutateur Marche/Arrêt ⑳ et maintenez-le appuyé.

Avis : La machine se met en route avec un certain retard .

Mise à l'arrêt :

- Relâchez le commutateur Marche/Arrêt ⑳.
- Reverrouillez la machine en amenant le bloc moteur/scie ① vers le bas et en pressant le verrouillage de transport ㉑ vers la gauche.

■ Mise en marche / à l'arrêt et ajustage du laser



Ne vous exposez pas au faisceau du laser !

Le faisceau laser vous indique la ligne de coupe de la lame. Orientez sur le laser la marque faite sur votre pièce à usiner.

Mise en marche :

- Appuyez sur le commutateur Marche/Arrêt du laser ㉒ pour le mettre en position I.

Coupure :

- Appuyez sur le commutateur Marche/Arrêt du laser ㉒ pour le mettre en position 0.

Ajustage du faisceau laser :

- Pour ajuster le faisceau laser, faites tourner la vis de réglage du laser ㉓.

■ Réglage du régime

Vous pouvez présélectionner le régime en fonction des besoins à l'aide du volant de présélection du régime ㉔.

Augmentation du régime :

- Tournez le volant de présélection du régime ㉔ vers 6 ou vers + (6= régime maximum).

Réduction du régime :

- Tournez le volant de présélection du régime ㉔ vers 1 ou vers - (1= régime minimum).

■ Transport de la machine

- Lors du transport, bloquez toujours le verrouillage de transport, en faisant s'encliqueter le verrouillage de transport ㉕ lorsque le bloc moteur/scie ① est abaissé. Uniquement saisir l'outil par sa base pour la transporter.

■ Montage de l'accessoire de coupe pour les stratifiés, et coupe de stratifiés

L'accessoire de coupe de stratifiés breveté ⑪ vous permet de mettre les stratifiés rapidement et proprement à la longueur voulue. Tenez obligatoirement compte du fait que l'accessoire de coupe de stratifiés ⑪ est prévu exclusivement pour la coupe de stratifiés et une largeur de matériau de 20 cm max.. Il est donc adapté pour pratiquement tous les revêtements de sol en stratifiés courants dans le commerce.

- Desserrer les deux vis de réglage de la butée ⑬ à l'aide de la clé à six pans (d), taille 6 mm et

démontez la butée.

- Mettez à sa place l'accessoire de coupe de stratifiés ⑪ et vissez-le à la table de sciage ⑤
- Placez le stratifié bord à bord avec le bord de la butée de l'accessoire de coupe de stratifiés ⑪.

■ Coupes en onglet – rotation de la table de sciage

- Desserrez le bouton de blocage de la table de sciage ⑨. Appuyez sur le dispositif de blocage de l'angle de coupe d'onglets ⑧ et faites tourner la table de sciage ⑤ à l'aide du bouton de blocage ⑨, vers la gauche ou vers la droite dans la position voulue. Relâchez le dispositif de blocage de l'angle de coupe d'onglets ⑧ et serrez le bouton de blocage de la table de sciage ⑨.

Pour les coupes standard, la graduation pour coupe d'onglets ⑩ dispose de points de butée fixes au niveau des positions les plus courantes, à savoir 0°, 15°, 22,5°, 30° et 45°, qui s'enclenchent aisément.

■ Coupes en biais – mise à angle du bloc moteur / scie

La PKGS 1450 LASER permet de réaliser des coupes en biais dans la plage de 90° à 45°.

- Desserrez le bouton de blocage ⑭ et déterminez à l'aide de la graduation ⑲ au niveau du bloc moteur / scie l'angle voulu pour votre coupe en biais. Cet angle fixé, et avant de continuer, le bouton de blocage ⑭ doit obligatoirement être resserré.

■ Réalisation de coupes combinées

Pour réaliser une coupe combinée, il vous faut aussi bien incliner le bloc moteur / scie ① que tourner la table de sciage (voir également le chapitre » Coupes en onglet « et » Coupes en biais «).

■ Remplacement de la lame

Avertissement ! Avant tous travaux au niveau de l'appareil, débrancher toujours la prise ! Verrouillez tout d'abord la machine en faisant s'encliqueter le verrouillage de transport ⑳, le bloc moteur / scie étant baissé.

- Utilisez uniquement les lames décrites au chapitre „Fourniture“, correspondant à la norme EN 847-1 et aiguisées correctement. Travaillez uniquement avec des lames d'un diamètre de 250 mm et des brides spécifiques pour cette scie. Les lames à revêtement de métal dur doivent avoir un angle de serrage positif.
- N'utilisez pas de lames à dents crochues profondes.
- N'utilisez pas de lames recommandées pour une utilisation à moins de 4500 tours / minutes.
- N'utilisez pas de lames en HSS (acier rapide).
- N'utilisez pas de lames endommagées ou déformées.
- N'utilisez pas de rondelles d'écartement ou d'anneaux de broches pour monter des lames de tailles autres. En cas de transport, les lames doivent être protégées de telle sorte qu'il ne soit pas possible de se blesser.



Porter des gants de protection !

- Placez la clé de blocage (e) contre la bride extérieure ⑲ et maintenez-la.
- Placez la clé (f) sur la tête de la vis et desserrez la vis dans le sens des aiguilles d'une montre. Démontez la vis ⑱ et la bride extérieure ⑲.
- Déverrouillez l'appareil en tirant le verrouillage de transport ⑳ vers le haut et en faisant basculer le bloc moteur / scie ① vers le haut avec précaution. Attention, risque de blessure ! La lame peut déjà se détacher.
- Déverrouillez le capot ④ de protection basculant en poussant le levier de blocage ③ vers la droite. Poussez le capot ④ de protection basculant vers le haut.
- Vous pouvez alors retirer la lame vers le bas.

Pour mettre une lame en place, procédez dans l'ordre inverse (placer la bride et serrer la vis dans le sens contraire des aiguilles d'une montre). Ce faisant, veillez obligatoirement à monter la lame dans le sens correct. Des marques correspondantes se trouvent sur la lame et le bloc moteur / scie ①.

Données relatives à la lame :

Diamètre x orifice :	250 x 30 mm
Epaisseur lame de base :	1,8 - 2,35 mm
Largeur de la denture :	max. 3,0 - 3,2 mm

■ Trucs et conseils

- Ne positionnez jamais les pièces courbées de telle sorte qu'elles s'éloignent de la butée ⑫. Un espace entre la butée et la pièce entraînerait un blocage de la lame pendant la coupe.

Pour d'autres conseils pratiques concernant les outils électriques, consultez également les » Instructions de sécurité « dans le carnet ci-joint.

■ Nettoyage

■ Maintenance et nettoyage

Avertissement ! Avant tous travaux au niveau de l'appareil, débrancher toujours la prise !

- Ne faire remplacer et mettre en place les balais de charbon de rechange fournis (c) que par une personne spécialisée.
- Nettoyez les galets et le capot de protection basculant ④ afin qu'ils puissent évoluer librement.
- Veillez à ce qu'aucuns liquides ne pénètrent à l'intérieur de la machine. Utilisez pour le nettoyage du boîtier un chiffon ou un pinceau. Eliminez à l'air comprimé les poussières / les copeaux.

■ Elimination



L'emballage est réalisé à l'aide de matériaux respectueux de l'environnement que vous pouvez mettre au rebut par l'intermédiaire des centres de recyclage proches de chez vous.



Ne jetez pas aux ordures ménagères les outils électriques !

Conformément à la Directive européenne 2002/96/CE sur les appareils électriques et électroniques usagés et sa mise en pratique dans le droit national, les outils électriques usagés doivent être collectés séparément et recyclés dans le respect de l'environnement.

Pour les mesures d'élimination des outils électriques usagés actuellement en vigueur, consultez votre commune.

■ Informations

■ S.A.V.

Pour le S.A.V. compétent de votre pays, consultez les documents de garantie.

■ Déclaration de conformité/fabricant CE

Nous soussignés, Kompernaß GmbH, Burgstr. 21,
D-44867 Bochum, Allemagne, déclarons par la présente
que ce produit satisfait aux directives CE suivantes :

Directive Machines : (98/37/CE)

**Directive communautaire sur les basses
tensions : (2006/95/EG)**

**Compatibilité électromagnétique :
(89/336/CEE)**

Normes harmonisées appliquées :

EN55014-1
EN55014-2
EN61000-3-2
EN61000-3-3
EN61000-6-1
EN61000-6-3
EN61029-1
EN61029-2-9
EN60825-1

Désignation du produit :

Scie à onglets radiale PKGS 1450 LASER

Bochum, le 31/07/2007



Hans Kompernaß
- Gérant -

