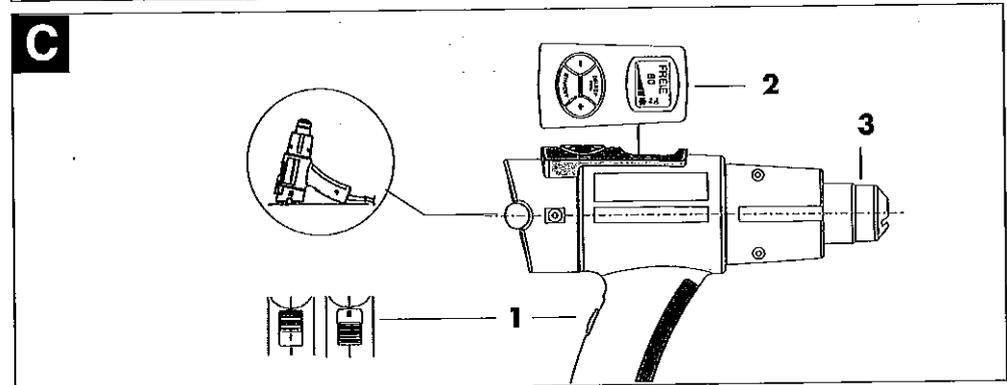
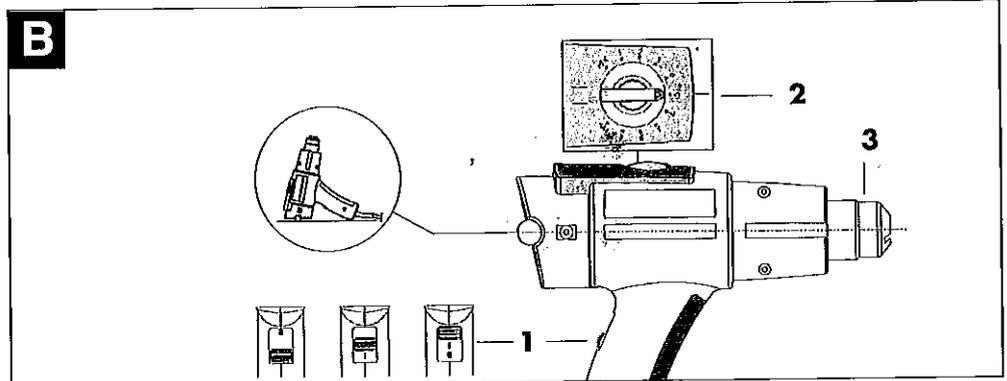
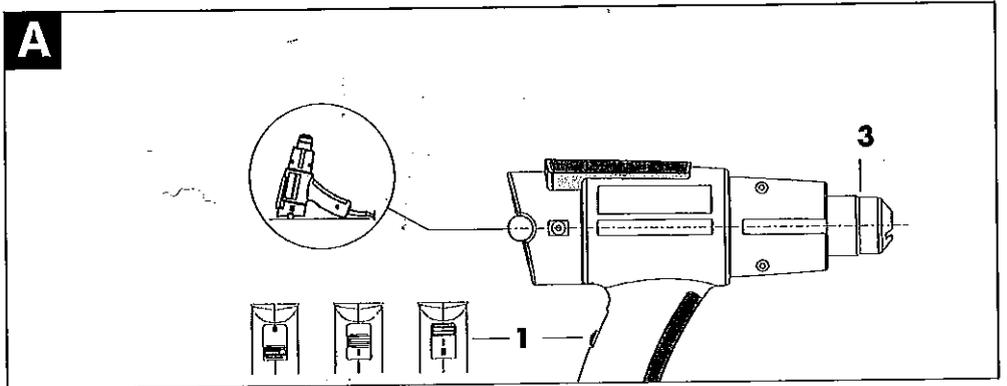


# Makita®



## Instructions de sécurité



**AVERTISSEMENT :** Lors du travail avec l'appareil à air chaud, le non-respect des instructions de sécurité peut provoquer un incendie, une explosion, une décharge électrique ou des brûlures. Avant d'utiliser l'appareil, lire les instructions d'utilisation et respecter toujours les instructions de sécurité. Conserver les instructions d'utilisation et les donner à une personne non-initiée avant que celle-ci ne travaille avec cet appareil.



**AVERTISSEMENT :** Un carter endommagé ou un appareil ouvert peut provoquer une décharge électrique mortelle. Ne pas ouvrir l'appareil et ne pas mettre en service un appareil endommagé. Ne pas perforer le carter, par ex. pour y fixer la plaque caractéristique. Avant d'effectuer des travaux sur l'appareil, retirer la fiche de la prise de courant.



**AVERTISSEMENT :** Un câble de raccordement endommagé peut provoquer une décharge électrique mortelle. Vérifier régulièrement le câble de raccordement. Ne jamais utiliser un appareil dont le câble est endommagé. Faire toujours remplacer un câble endommagé par un spécialiste. Ne pas enrouler le câble sur l'appareil et ne pas mettre l'appareil en contact avec des huiles, une source de chaleur ou des bords tranchants. Ne pas soulever l'appareil par le câble et ne pas retirer la fiche de la prise de courant en tirant sur le câble.



**AVERTISSEMENT :** Ne pas travailler sous la pluie ou dans un environnement humide ou mouillé. Ceci peut provoquer une décharge électrique mortelle. Maintenir l'appareil sec. Lorsque l'appareil n'est pas utilisé, le ranger dans un endroit sec. Tenir compte des conditions météorologiques. Ne pas travailler dans des salles de bains humides. Ne pas toucher des conduites ou appareils de l'isolation domestiques reliés à la terre, tels que tuyaux, radiateurs, cuisinières ou réfrigérateurs.



**AVERTISSEMENT :** Brancher les outils électriques qui sont utilisés à l'extérieur sur un disjoncteur différentiel.



**AVERTISSEMENT :** Risque d'explosion ! L'appareil à air chaud peut enflammer de façon explosive des liquides et gaz inflammables. Ne pas travailler dans un environnement présentant des risques d'explosion. Avant de commencer les travaux, inspecter les lieux. Ne pas travailler à proximité ou sur des carburants ou contenants de gaz, même si ceux-ci sont vides.



**AVERTISSEMENT :** Risque d'incendie ! La chaleur peut atteindre des matériaux inflammables qui sont cachés derrière des revêtements, dans des plafonds, des sols ou des espaces creux et les enflammer. Avant de commencer les travaux, vérifier la zone de travail et au cas où la situation ne serait pas claire, renoncer à l'utilisation de l'appareil à air chaud. Ne pas garder l'appareil trop longtemps orienté sur le même endroit.



**AVERTISSEMENT :** Risque d'incendie ! Un appareil à air chaud non surveillé peut enflammer des objets se trouvant à proximité. Toujours utiliser l'appareil sous surveillance. Une fois l'appareil arrêté, le mettre dans une position verticale pour le laisser refroidir. Laisser refroidir complètement l'appareil.



**AVERTISSEMENT :** Risque d'incendie ! Le travail sur des matières plastiques, des vernis ou des matériaux similaires peut générer des gaz facilement inflammables qui peuvent exploser. S'attendre à ce que des flammes soient générées et avoir à disposition des extincteurs appropriés.



**AVERTISSEMENT :** Danger d'intoxication ! Le travail sur des matières plastiques, des vernis ou des matériaux similaires peut générer des gaz facilement inflammables qui peuvent être agressifs ou toxiques. Éviter d'inhaler des vapeurs même si celles-ci ne semblent pas présenter de danger. Toujours bien aérer la zone de travail ou porter un masque respiratoire.



**AVERTISSEMENT :** Risques de blessures ! Le jet à air chaud peut blesser des personnes ou des animaux. Toucher le tuyau chaud de l'élément de chauffage ou de la buse entraîne des brûlures. Tenir les enfants et autres personnes à distance de l'appareil. Ne pas toucher le tuyau de l'élément de chauffage ni la buse quand ceux-ci sont chauds. Ne pas utiliser l'appareil comme sèche-cheveux, il devient beaucoup plus chaud qu'un sèche-cheveux. Ne pas utiliser l'appareil pour chauffer des liquides ou pour sécher des objets et des matériaux qui pourraient être détruits par les effets de l'air chaud.



**AVERTISSEMENT :** Risques de blessures ! Un démarrage non-intentionné ou une mise en fonctionnement inattendue du chauffage après le déclenchement du thermostat peut entraîner des blessures. S'assurer que l'interrupteur Marche/Arrêt est en position « Arrêt » quand l'appareil est raccordé au réseau électrique. Mettre l'appareil hors fonctionnement quand le thermostat s'est déclenché.



**AVERTISSEMENT :** Risques de blessures ! L'utilisation d'une buse avec une conduite d'arrivée d'air qui n'est pas appropriée à votre appareil, peut entraîner des brûlures. N'utiliser que des accessoires d'origine indiqués pour votre modèle dans la présente notice d'utilisation.



**AVERTISSEMENT :** Risque de blessures et de brûlures ! L'appareil à air chaud est dangereux pour les enfants. Garder l'appareil à air chaud à un endroit inaccessible pour les enfants.



**ATTENTION :** Danger de surchauffe ! Un mauvais maniement peut entraîner une accumulation de chaleur et endommager l'appareil. Ne pas utiliser l'appareil à plat ou toujours orienté vers le bas. L'orifice d'aspiration de l'air et la buse ne doivent pas être bouchés. N'utiliser que des buses conçues pour votre appareil.

**Caractéristiques Techniques**

	A			B			C		
	230	120	100	230	120	100	230	120	100
Tension [V]	230	120	100	230	120	100	230	120	100
Fréquence [Hz]	50/60			50/60			50/60		
Puissance [W]	1400	1200	1100	1800	1400	1200	2000	1500	1300
Courant absorbé [A]	7	10	11	8	12	12	9	13	13
Positions de l'interrupteur	0-1-1-1			0-1-1-1			0-1		
Position	I	II	II	I	II	II	Electroniquement réglable et ajustés		
Température [°C]	350	500	500	100-550	80-550	80-550	80-650	80-650	80-650
Température [°F]	660	930	930	210-1020	180-1020	180-1020	180-1200	180-1200	180-1200
Position	I	II	II	I	II	II	Electroniquement réglable		
Débit d'air [l/min]	350	500	250	400	250	450	200-550	200-500	200-500
[cm]	12.5	17.5	8.8	14	8.8	16	7-19.5	7-17.5	7-17.5
Poids avec câble [kg]	0.68	0.74	0.74	0.72	0.78	0.78	0.78	0.84	0.84
[lbs]	1.5	1.63	1.63	1.6	1.72	1.72	1.72	1.85	1.85
Dimensions [mm]	230 x 80 x 240								
L x B x H [inch]	9.1 x 3.2 x 9.5								
Classe de protection	II / □ (double isolation)								

**Utilisation prévue**

En respectant les instructions de sécurité et en utilisant les accessoires d'origines cet appareil à air chaud est conçu pour toutes les utilisations avec air chaud indiquées dans la présente notice d'utilisation.

Utilisations	A	B	C
Retrait de gaines thermorétractables, de joints et raccord brasés, d'emballages ainsi que des composants électriques.	•	•	•
Déformation d'objets en acrylique, en PVC et en polystyrène, tuyaux, plaques et profilés ainsi que bois humides.	•	•	•
Soudage de matières synthétiques thermoplastiques, de revêtements de sol en PVC ou en linoléum, de matériaux, bâches ou feuilles revêtues de PVC.	•	•	•
Brasage d'airain, d'argent d'apport spécial, de composants électroniques SMD, de cosse de câble ainsi que l'élimination de jonctions par brasage.	•	•	•
Décapage - enlever les vieilles couches de peintures à huile et de vernis, même si elles sont épaisses, ainsi que les crépis en matières synthétiques.	•	•	•
Séchage d'essais de peinture, de mastics, colles, joints et stucs divers.	•	•	•
Collage - collage grande surface avec des colles de contact, activation de colles auto-adhésives, accélération des processus de collage, élimination des points de collage, ainsi qu'élimination ou application de chants.	•	•	•
Pour dégeler des marches d'escaliers verglacées, des serrures de portes, capots de coffres de voitures, portes de voitures ou conduites d'eau gelées, et pour décongeler des réfrigérateurs ou de congélateurs.	•	•	•
Désinfection - avec de l'air chaud à 600°C, les tables et écuries peuvent être rapidement désinfectées. Il est possible aussi de traiter les bois vermoulus. (Attention : Risque d'incendie ! Ne pas trop chauffer les surcraçs en bois.)	•	•	•

**Monter la buse sur le tuyau de l'élément de chauffage 3**

- ⚠ Une buse qui tombe peut enflammer un objet. Les buses doivent être montées solidement et de manière stable sur l'appareil.
- ⚠ Toucher la buse chaude peut entraîner de graves brûlures. Avant de monter ou de remplacer la buse, laisser refroidir l'appareil complètement ou utiliser un outil approprié.
- ⚠ Une buse chaude peut enflammer un support. Ne poser la buse chaude que sur un support qui résiste au feu.
- ⚠ Une mauvaise buse ou une buse défectueuse peut entraîner un retour d'air chaud et endommager l'appareil. N'utiliser que des buses d'origine appropriées à votre appareil suivant le tableau.

						
A	•	•	•	•	•	•
B	•	•	•	•	•	•
C	•	•	•	•	•	•

**Mise en service**

Attention à la tension du réseau : La tension de la source de courant doit coïncider avec les indications se trouvant sur la plaque signalétique de l'appareil. Les câbles de rallonge doivent avoir un diamètre d'au moins 2 x 1,5 mm<sup>2</sup>.

**Mise en fonctionnement :**

- A :** Mettre l'interrupteur 1 sur I ou II. Régler le thermostat sur la température désirée.
- B :** Mettre l'interrupteur 2 sur MIN. Une fois l'appareil refroidi, mettre l'interrupteur 1 sur O.
- C :** Mettre l'interrupteur 1 sur I. Choisir le programme souhaité ou programmer la température et l'arrivée d'air comme vous le désirez (voir « Réglages »).

**Effectuer des réglages sur l'afficheur 2**

Lancer la sélection en appuyant sur la touche SELECT (Menu). Remarque : Quand une indication clignote sur l'afficheur, il est possible d'effectuer une modification avec les touches PLUS ou MINUS. Actionner de nouveau SELECT pour passer à l'étape suivante.

**Sélection de langue, température**

**Choisir le programme**

**Choisir STANDBY ou COOL DOWN**

- Choisir STANDBY, si le travail n'est interrompu que pour une courte durée. L'absorption en énergie est réduite.
- A la fin du travail, toujours choisir COOL DOWN. Une fois l'appareil refroidi, le mettre hors fonctionnement et retirer la fiche de la prise de courant.

**Deutsch**

**Konformität**  
Hiemti erklärt der Unterzeichner Yasuhiko Kanzaki, Bevollmächtigter von Makita Corporation, 3-11-8 Sunmuyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japan, dass das Heilsüßgebälbe

Weldy PIC PRO PLUS  
Makita HG5002 HG550V HG650C  
hergestellt von Leister Process Technologies, EcoTool Division, Riedstrasse, CH-6060 Sarren/Schweiz, gemäss den EG-Richtlinien 89/336/EEG, 73/23/EEG über einstimmt und folgende Normen bzw. Normendokumente angewendet wurden  
EN 55014-1, EN 55014-2,  
EN 61000-3-2, EN 61000-3-3,  
EN 60335-2-45  
Anderungen vorbehalten

**English**  
**Conformity**  
The undersigned, Yasuhiko Kanzaki, authorized by the Makita Corporation, 3-11-8 Sunmuyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japan, declares that the hot air blower

Weldy PIC PRO PLUS  
Makita HG5002 HG550V HG650C  
manufactured by Leister Process Technologies, EcoTool Division, Riedstrasse, CH-6060 Sarren/Schweiz, is in compliance with the following standards or standardized documents  
EN 55014-1, EN 55014-2,  
EN 61000-3-2, EN 61000-3-3,  
EN 60335-2-45  
in accordance with EN Directives 89/336/EEG and 73/23/EEG.  
Subject to change without notice

**Italiano**  
**Dichiarazione di conformità**  
Il sottoscritto Yasuhiko Kanzaki, legale rappresentante della Makita Corporation, 3-11-8 Sunmuyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japan, dichiara che questo Termosoffiatore

Weldy PIC PRO PLUS  
Makita HG5002 HG550V HG650C  
fabbricato dalla Leister Process Technologies, EcoTool Division, Riedstrasse, CH-6060 Sarren/Schweiz, secondo le disposizioni della direttiva 89/336/CEE, 73/23/CEE, è conforme alle seguenti norme ed ai relativi documenti  
EN 55014-1, EN 55014-2,  
EN 61000-3-2, EN 61000-3-3,  
EN 60335-2-45  
Con riserva di modifiche

**Français**

**Conformité**  
Je soussigné, Yasuhiko Kanzaki, mandataire par Makita Corporation, 3-11-8 Sunmuyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japon, certifie que le Décapeur Thermique

Weldy PIC PRO PLUS  
Makita HG5002 HG550V HG650C  
fabriqué par Leister Process Technologies, EcoTool Division, Riedstrasse, CH-6060 Sarren/Suisse est conforme aux normes ou documents suivants :  
EN 55014-1, EN 55014-2,  
EN 61000-3-2, EN 61000-3-3,  
EN 60335-2-45, conformément aux directives du conseil 89/336/EEC, 73/23/EEC  
Sous réserve de modifications

**Español**  
**Conformidad**  
El abajo firmante, Yasuhiko Kanzaki, autorizado por Makita Corporation, con sede en 3-11-8 Sunmuyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japon, declara que el decapador por aire caliente

Weldy PIC PRO PLUS  
Makita HG5002 HG550V HG650C  
fabricado por Leister Process Technologies, EcoTool Division, Riedstrasse, CH-6060 Sarren/Suiza, está en conformidad con las normas o documentos normalizados siguientes:  
EN 55014-1, EN 55014-2,  
EN 61000-3-2, EN 61000-3-3,  
EN 60335-2-45  
de acuerdo con las directivas de la CE 89/336/CEE, 73/23/CEE  
Reservado el derecho a modificaciones

**Português**  
**Conformidade**  
Aqui declara o abaixo assinado Sr. Yasuhiko Kanzaki, autorizado pela Makita Corporation, 3-11-8 Sunmuyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japon, que o soplador de ar quente

Weldy PIC PRO PLUS  
Makita HG5002 HG550V HG650C  
fabricado pela Leister Process Technologies, EcoTool Division, Riedstrasse, CH-6060 Sarren/Suiza, conforme as directivas comunitárias 89/336/CEE, 73/23/CEE, corresponde às seguintes normas e documentos de normas  
EN 55014-1, EN 55014-2,  
EN 61000-3-2, EN 61000-3-3,  
EN 60335-2-45  
Reservado o direito a modificações

**Nederland**

**Conformiteit**  
De ondergetekende, Yasuhiko Kanzaki, gemachtigd door Makita Corporation, 3-11-8 Sunmuyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japan, verklaart dat het heilsüßgebälbe

Weldy PIC PRO PLUS  
Makita HG5002 HG550V HG650C  
vervaardigd door Leister Process Technologies, EcoTool Division, Riedstrasse, CH-6060 Sarren (Zwitserland), voldoet aan de volgende normen of genormaliseerde documenten,  
EN 55014-1, EN 55014-2,  
EN 61000-3-2, EN 61000-3-3,  
EN 60335-2-45  
in overeenstemming met de richtlijn van de Raad 73/23/EEG en 89/336/EEG.  
Wijzigingen voorbehouden

**Dansk**  
**Overensstemmelse**  
Hermed erklærer undertegnede Yasuhiko Kanzaki, bfuldmægtiget af Makita Corporation, 3-11-8 Sunmuyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japan, at varm-luftblæseren

Weldy PIC PRO PLUS  
Makita HG5002 HG550V HG650C  
der er fremstillet af Leister Process Technologies, EcoTool Division, Riedstrasse, CH-6060 Sarren/Schweiz, er i overensstemmelse med EF-direktiverne 89/336/EEG og 73/23/EEG og at følgende standarder og standardiserende dokumenter er blevet brugt  
EN 55014-1, EN 55014-2,  
EN 61000-3-2, EN 61000-3-3,  
EN 60335-2-45  
Ret til ændringer forbeholdes

**Norsk**  
**Samsvarserklæring**  
Hermed erklærer undertegnede Yasuhiko Kanzaki, autorisert av Makita Corporation, 3-11-8 Sunmuyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japan, at varmluftblæsen

Weldy PIC PRO PLUS  
Makita HG5002 HG550V HG650C  
produsert av Leister Process Technologies, EcoTool Division, Riedstrasse, CH-6060 Sarren/Sveits, stemmer overens med kravene i EF-direktivene 89/336/EEG, 73/23/EEG og at følgende standarder hhv. standarddokumenter ble anvendt.  
EN 55014-1, EN 55014-2,  
EN 61000-3-2, EN 61000-3-3,  
EN 60335-2-45  
Ret til endringer forbeholdes

**Suomi**

**Yhtenäisyyseritys**  
Allekirjoittanut, Yasuhiko Kanzaki, jonka valtuuttanut Makita Corporation, 3-11-8 Sunmuyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japan, vahvistaa täten, että heilsüßgebälbin

Weldy PIC PRO PLUS  
Makita HG5002 HG550V HG650C  
on valmistanut Leister Process Technologies, EcoTool Division, Riedstrasse, CH-6060 Sarren/Sveitsi, vasta EF-direktiiveistä 89/336/ETA, 73/23/ETA ja noudattane seuravoiva standardit  
EN 55014-1, EN 55014-2,  
EN 61000-3-2, EN 61000-3-3,  
EN 60335-2-45  
Päätökseen oikeuden muutoksiin

**Svenska**  
**Överensstemmelse**  
Undertecknad Yasuhiko Kanzaki, med teckningsfullmakt för Makita Corporation, 3-11-8 Sunmuyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japan, försäkras härmed att varmluftblåsten

Weldy PIC PRO PLUS  
Makita HG5002 HG550V HG650C  
tillverkat hos Leister Process Technologies, EcoTool Division, Riedstrasse, CH-6060 Sarren/Schweiz, överensstämmer med EG-direktiven 89/336/EEG, 73/23/EEG baserade på följande standarder resp. standardiserade dokument  
EN 55014-1, EN 55014-2,  
EN 61000-3-2, EN 61000-3-3,  
EN 60335-2-45  
Ändringar förbehålles

**Ελληνικά**  
**Συμπρωτότυπο**  
Ο υπογράφων Yasuhiko Kanzaki, τμήματός του της εταιρείας Makita Corporation, 3-11-8 Sunmuyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japan, δηλώνει με την παρούσα ότι το καλύπτει όλο το πεδίο αεραίου

Weldy PIC PRO PLUS  
Makita HG5002 HG550V HG650C  
κατασκευασμένο από την εταιρεία Leister Process Technologies, EcoTool Division, Riedstrasse, CH-6060 Sarren/Schweiz, είναι σύμφωνα με τις απαιτήσεις των οδηγιών της ΕΚ 89/336/ΕΟΚ, 73/23/ΕΟΚ και ότι έχει κατά την κατασκευή του επακολουθήσει να ακολουθεί τα πρότυπα ή κανονιστικά έγγραφα:  
EN 55014-1, EN 55014-2,  
EN 61000-3-2, EN 61000-3-3,  
EN 60335-2-45  
Τιμολογία το δικαίωμα αλλαγών

**Türkiye**

**Uygunluk beyanı**  
Makita Corporation, 3-11-8 Sunmuyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japan tarafından yetkilendirilen Yasuhiko Kanzaki, Leister Process Technologies, EcoTool Division, Riedstrasse, CH-6060 Sarren/Schweiz tarafından üretilen ısıtıcı

Weldy PIC PRO PLUS  
Makita HG5002 HG550V HG650C  
EG-Yönetimekileri 89/336/EEG, 73/23/EEG uyumuna aşağıdaki normlarla uygun olduğunu beyan eder  
EN 55014-1, EN 55014-2,  
EN 61000-3-2, EN 61000-3-3,  
EN 60335-2-45  
Değişiklikler mümkünür

**Polski**  
**Opowiedzenie o zgodności**  
Niżej podpisany Yasuhiko Kanzaki, pełnomocnik firmy Makita Corporation, 3-11-8 Sunmuyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japon, oświadczam, iż druczkowa gorącoz powietrza

Weldy PIC PRO PLUS  
Makita HG5002 HG550V HG650C  
wyprodukowana przez Leister Process Technologies, EcoTool Division, Riedstrasse, CH-6060 Sarren/Szwajcaria, zgodna jest z postanowieniami następujących wytycznych: EG 89/336/EEG, 73/23/EEG i zastosowano następujące normy lub dokumenty normalatywne:  
EN 55014-1, EN 55014-2,  
EN 61000-3-2, EN 61000-3-3,  
EN 60335-2-45  
Zastrzegamy sobie prawo zmian

**Magyar**  
**Megfeleltetés**  
Alulírott Yasuhiko Kanzaki, mint a Makita Corporation, 3-11-8 Sunmuyoshi-Cho, Anjo, Aichi megnevezett vezetője, kijelentem, hogy a

Weldy PIC PRO PLUS  
Makita HG5002 HG550V HG650C  
típusú, a Leister Process Technologies, EcoTool Division, Riedstrasse, CH-6060 Sarren/Svájc által gyártott hőlevegő melegítő a 89/336/EGK, 73/23/EGK EK-irányelveknek, és hogy a köveletkéző szabványok és szabványjellegű dokumentumok keretében alkalmazásra:  
EN 55014-1, EN 55014-2,  
EN 61000-3-2, EN 61000-3-3,  
EN 60335-2-45  
Változtatások jogá fenntartva

**Česky**

**Prohlášení o shodě**  
Niže podepsaný Yasuhiko Kanzaki, zplnomocněný firmou Makita Corporation, 3-11-8 Sunmuyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japonsko tímto prohlašuje, že horúcozdušná pištoľ

Weldy PIC PRO PLUS  
Makita HG5002 HG550V HG650C  
vyrobená firmou Leister Process Technologies, EcoTool Division, Riedstrasse, CH-6060 Sarren/Sväjsko, odpovedá smérikám ES 89/336/EHS, 73/23/EHS a býly použitá následující normy resp. normativní dokumenty  
EN 55014-1, EN 55014-2,  
EN 61000-3-2, EN 61000-3-3,  
EN 60335-2-45  
Změny vyhrazeny

**Slovensky**  
**Konformita**  
Podpisany Yasuhiko Kanzaki, splnomocnený zástupca firmy Makita Corporation, 3-11-8 Sunmuyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japonsko týmto vyhlasuje, že horúcozdušné ventilátory

Weldy PIC PRO PLUS  
Makita HG5002 HG550V HG650C  
vyrábene firmou Leister Process Technologies, EcoTool Division, Riedstrasse, CH-6060 Sarren/Sväjskomi, sú v zhode so smérikami EG 89/336/EEG, 73/23/EEG a boli pri nich uplatnené nasledovné normy, resp. normatívne doklady  
EN 55014-1, EN 55014-2,  
EN 61000-3-2, EN 61000-3-3,  
EN 60335-2-45  
Zmeny vyhradené

**Română**  
**Conformitate**  
Subsemnatul Yasuhiko Kanzaki, împuternicit al Makita Corporation, 3-11-8 Sunmuyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japonia, declar prin prezenta că

Weldy PIC PRO PLUS  
Makita HG5002 HG550V HG650C  
fabricată de Leister Process Technologies, EcoTool Division, Riedstrasse, CH-6060 Sarren/EIveția, este în conformanță cu următoarele norme și documente normative  
EN 55014-1, EN 55014-2,  
EN 61000-3-2, EN 61000-3-3,  
EN 60335-2-45  
conform Directivei Comunitare 89/336/CEE, 73/23/CEE  
Sub rezerva modificărilor