



# 8414DWDE



## PERCEUSE VISS. PERC. 12V - 13mm

gencod

088381062688

### Le plus produit

Dernière génération MAKITA, une puissance concentrée en 3 modes dont la percussion, pignons bi-matière, turbine surdimensionnée, nouveau sélecteur *RADIAL Drill & Screw...*

**La polyvalence professionnelle PERCER, VISSER, DEVISSER, à toutes vitesses (1, 2 ou 3) tout les matériaux, tout le temps**

## COUPLE IMPRESSIONNANT 70Nm

### Points forts

- Percussion mécanique
- Pignonnerie métal intégrale MXT\*
- Encombrement minimum **259mm**
- Capacité de perçage élevée,
- Temps de perçage réduit



**2.4 kg**

**0 - 1600 tr / min**

### Caractéristiques techniques

Alimentation (V)	12
Capacité (Ah) - Type	2,6 NiMH
Mandrin (mm)	1,5 / 13
Capacités (mm)	acier 13
	bois 45
	béton 13
Vitesse de rotation (tr/min)	1 0 - 300
	2 0 - 550
	3 0 - 1600
Frappe (cps/min)	1 0 - 4500
	2 0 - 8250
	3 0 - 24000
Couple de serrage (Nm)	32 - 70
Poids (kg)	2,4
Vibrations (m/s <sup>2</sup> )	2,5
Puissance sonore (dB)	75
Dimensions (L*H*mm)	259*94*247



### Et pleins d'autres avantages

- **Design et performances**, ce modèle possède tous les atouts de la nouvelle génération d'outillage MAKITA : *toucher soft, lignes fluides, nouveau logo*
- Conception nouvelle : transmission de puissance optimale, meilleur refroidissement
- **3 modes, 3 vitesses, 48 couples possibles**,
- **Ergonomie étudiée**, carcasse bi-matière, équilibrage parfait, index bien visibles
- **Mandrin monobague autoserrant 13mm avec blocage d'arbre**
- **Nouvelle poignée latérale**
- **Carter aluminium**

### Sélecteur RDS\*

Nouveau sélecteur de mode\*

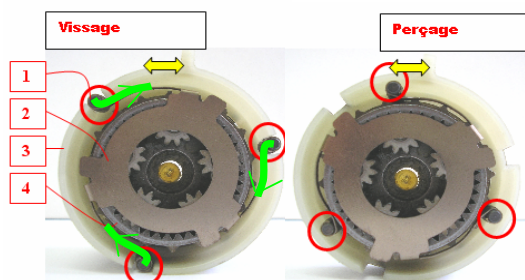
Metal Extreme Technologie



### Accessoires

#### De série

- 2 embouts plat/philips
- 2 batteries NiMH 2,6Ah
- 1 chargeur DC1804
- 1 jauge de profondeur
- 1 coffret de transport



### Applications

- perçage
- vissage
- chevillage
- polissage

### Matières

- bois
- métal
- matériaux

### Métiers

- Tous corps de métiers

\* Sélecteur radial drill & screw (perçage et vissage). Le changement de mode perçage / vissage s'opère radialement (et non plus axialement) ce qui réduit les efforts de frottements. Un principe innovant et performant pour usure moindre et un meilleur rendement sans équivoque