

Genia Air



Saunier Duval

Pompes à chaleur

**Une solution simple
et intelligente, idéale
en construction neuve**



La pompe à chaleur intelligente qui associe simplicité et économie



Genia Air

L'écologie au cœur du système

Genia Air est un système de chauffage écologique qui combine intelligemment et simplement l'énergie électrique (30%) et l'énergie puisée dans l'air (70%), avec une efficacité maximale. Genia Air associe une pompe à chaleur et un module électrique, pilotés par un boîtier de gestion intelligent, l'Examaster.

Genia Air, une efficacité innovante

L'Examaster contrôle le système pour atteindre le niveau de confort souhaité sans jamais dépasser 6 kW de consommation électrique, ce qui rend les modifications de l'installation électrique rarement nécessaires. Si plus de 4,5 kW sont nécessaires pour répondre aux besoins en chauffage, la pompe à chaleur cesse de fonctionner et la résistance électrique (6 kW) est activée pour couvrir 100% des besoins en chauffage.

Confort et économie

À la pointe de la tendance alliant écologie et économie, Genia Air assure un haut niveau de confort au plus bas coût pour l'utilisateur. Sa capacité à optimiser la chaleur en fait une solution parfaite pour les résidences bien isolées ou à faible consommation d'énergie. Pour un investissement raisonné, vous bénéficiez d'une installation fiable et écologique, silencieuse et esthétique.



Examaster, le contrôleur intelligent

L'élément central du système Genia Air est l'Examaster: il assure le contrôle de tous les composants et la permutation automatique entre la pompe à chaleur et l'appoint électrique. Il décide lequel, entre la résistance électrique, la pompe à chaleur, ou les deux, est le plus efficace. Pour cela, il utilise les informations fournies par la sonde extérieure et le thermostat d'ambiance en fonction de la température intérieure souhaitée. Son analyse se fonde également sur l'efficacité calculée du générateur.



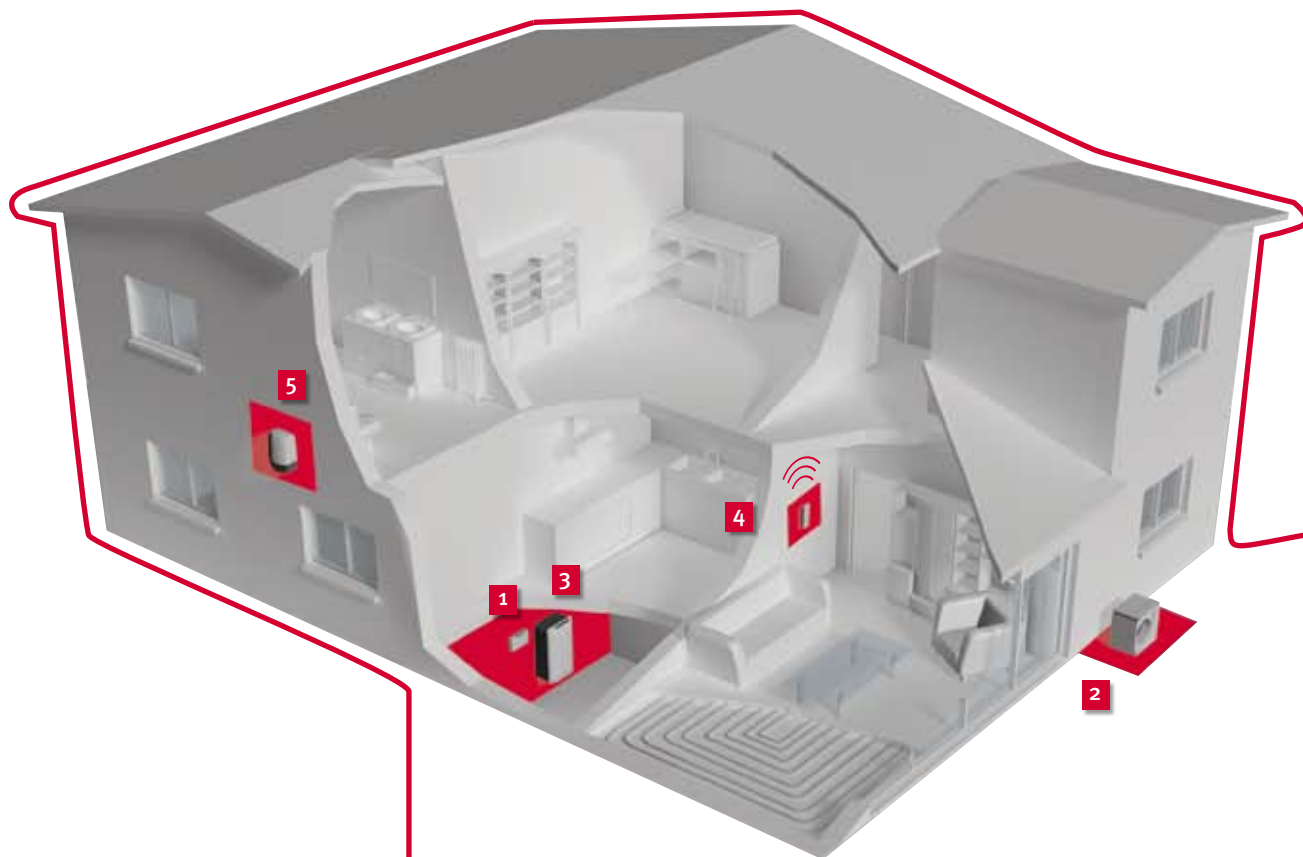
L'affichage de l'énergie sur l'Examaster

L'interface montre l'efficacité énergétique du système au cours des 24 dernières heures. Les niveaux d'efficacité suivants peuvent s'afficher :

- | | |
|--------------|-------------|
| A: Excellent | C: Standard |
| B: Bon | D: Faible |



Genia Air dans votre maison



1



Examaster
Boîtier de gestion
Interface pour le professionnel

2



Genia Air 4,5 kW
Pompe à chaleur air/eau réversible
monobloc extérieure
COP de 3,77 (selon EN14511)

3



Module électrique
Avec ballon tampon de 20 litres
et résistance électrique
de 2 à 6 kW intégrés

4



Exacontrol E7 radio
Thermostat d'ambiance
Interface pour le client

5



Sonde extérieure
Sonde radio auto-alimentée
par capteur photovoltaïque

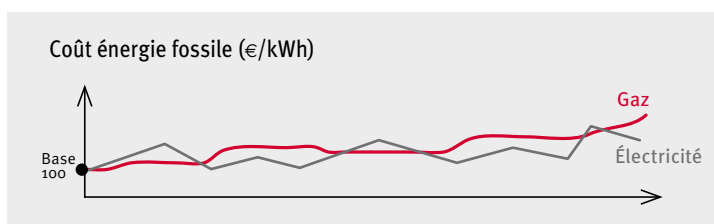
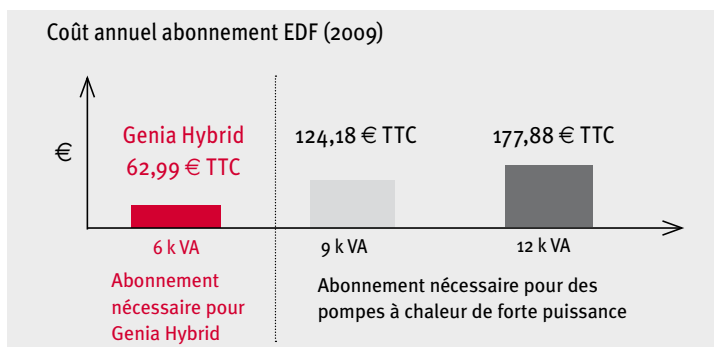
Confort et économie



Économique et écologique

- Diminution des factures d'énergie et des émissions de CO₂ : le système fait largement appel aux énergies renouvelables grâce à l'utilisation de la pompe à chaleur (COP de 3,77 selon EN 14511)
- Investissement raisonné par l'intégration d'une pompe à chaleur de 4,5 kW
- Pas de nécessité de modification de l'abonnement électrique
- Éligible au crédit d'impôt* (25 %) et à l'éco-prêt à taux zéro*

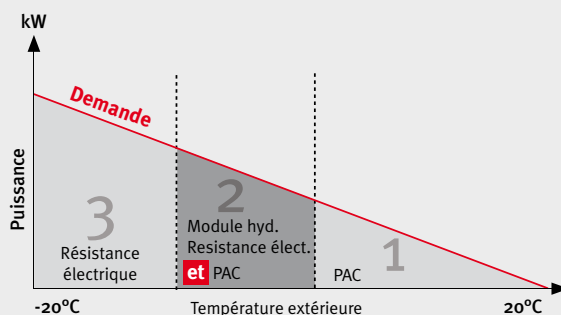
* Selon conditions et sous réserve d'éligibilité du bénéficiaire



Genia Air, une solution pour les maisons neuves

Genia Air se compose d'une pompe à chaleur air/eau autonome, associée à un module hydraulique qui intègre une résistance électrique de 2 à 6 kW, un vase d'expansion et un ballon de 20 litres facilitant l'installation. Genia Air est entièrement basé sur une technologie éprouvée Saunier Duval, ce qui la rend extrêmement fiable et confortable à utiliser. Son exceptionnelle capacité à maximiser l'efficacité en utilisant une puissance minimale en fait le système idéal pour les bâtiments bien isolés ou à basse consommation.

- Une pompe à chaleur air/eau autonome
- Pour les bâtiments récents ou à basse consommation (BBC)
- Seulement pour les installations de chauffage central à basse température
- Facile à installer : des dispositifs entièrement intégrés avec le module électrique de chauffage d'appoint, un vase d'expansion et un ballon d'échange
- Idéal pour le chauffage par le sol et des radiateurs à basse température
- Fonction multi-zones disponible avec Moduzone



- **Durant la phase 1**, pour des températures douces, la pompe à chaleur Genia Air, qui tire son énergie de l'air seul, couvre les besoins en chauffage jusqu'à 4,5 kW.
- **Durant la phase 2**, pour des températures basses, si la pompe à chaleur n'est plus capable d'assurer seule le chauffage, alors elle sera autorisée à fonctionner simultanément avec la résistance électrique d'appoint (2 kW ou 4 kW), jusqu'à la température d'arrêt de la PAC.
- **Durant la phase 3**, pour des températures froides voire extrêmes, la résistance électrique d'appoint (6 kW) seule sera activée pour produire l'intégralité de la chaleur nécessaire.

Crédit d'impôt*
25%

* Selon la loi de finances 2010



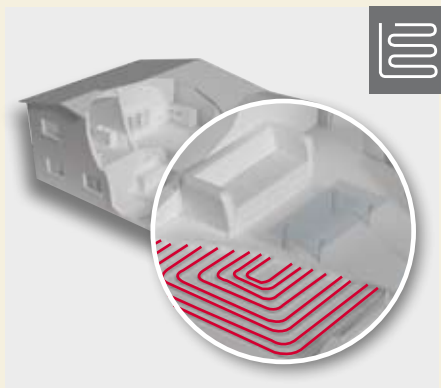
Éligible à l'Eco-Prêt à taux 0% dans le cadre du Grenelle de l'Environnement

FABRIQUÉ
À NANTES

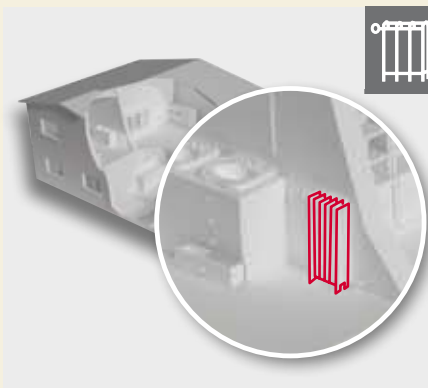
Un système qui répond à tous vos besoins

Une véritable solution basse et moyenne température

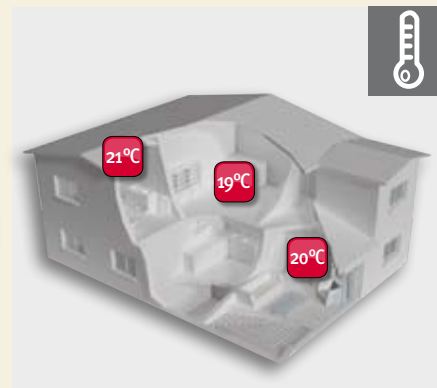
Genia Air s'adapte à l'installation de chauffage choisie, comme aux exigences de votre confort thermique.



- Basse température : plancher chauffant + radiateurs



- Moyenne température : radiateurs



- Avec des zones de températures différentes*

* Exclusivement avec Moduzone Z11/Z20/Z30 : consulter www.saunierduval.fr



Confort et fiabilité

- Pompe à chaleur silencieuse et à l'esthétique design
- Système fait pour durer, entièrement conçu et fabriqué par Saunier Duval
- Longévité des composants garantie par un pilotage intelligent des générateurs
- Gestion intelligente des anomalies pour une grande tranquillité
- Tous les réglages de confort à portée de main avec le thermostat d'ambiance sans fil Exacontrol E7 radio

Caractéristiques techniques

Groupe extérieur R 410 A		Genia Air
Performances		
Chauffage - Sortie d'eau à 35 °C - plancher chauffant		
Puissance chaud*	kW	4,50
Puissance absorbée	kW	1,20
Coefficient de performance COP*		3,77
Chauffage - Sortie d'eau à 45 °C - radiateurs		
Puissance chaud**	kW	4,50
Puissance absorbée	kW	1,43
Coefficient de performance COP**		3,16
Caractéristiques électriques		
Alimentation électrique	V/P/Hz	230/1/50
Intensité max. de fonctionnement	A	6,70
Disjoncteur courbe D conseillé	A	20
Caractéristiques frigorifiques		
Puissance frigorifique (eau 18 / 23 °C; bulbe sec: 35 °C)	kW	2,87
Coefficient d'efficacité frigorifique EER		2,10
Puissance frigorifique (eau 7 / 12 °C; bulbe sec: 35 °C)	kW	2,35
Coefficient d'efficacité frigorifique EER		1,75
Type de compresseur / Réfrigérant		Rotatif / R 410 A
Charge en gaz	kg	1,8
Caractéristiques générales		
Niveau de pression acoustique***	dB(A)	52
Niveau de puissance acoustique (selon NF EN ISO 9614-1)	dB(A)	65,4
Dimensions (hauteur x largeur x profondeur)	mm	913 x 880 x 390
Poids brut	kg	78
Diamètre de raccordement d'eau	pouce	1"

* Air 7 °C / eau de chauffage 35 °C, ΔT 5K (selon norme EN14511)

** Air 7 °C / eau de chauffage 45 °C, ΔT 5K

*** Directivité 3 dB(A) - distance 1 m

Module hydraulique intérieur		Module Électrique
Caractéristiques hydrauliques		
Diamètre de raccordement d'eau	pouce	3/4"
Caractéristiques générales		
Volume ballon tampon	l	20
Puissance électrique	kW	2 / 4 / 6
Dimensions (hauteur x largeur x profondeur)	mm	890 x 418 x 365
Poids brut	kg	30

Cachet de votre installateur

www.saunierduval.fr



Crédit d'impôt*
25%

* Selon la loi de finances 2010



Ligne conseil particuliers

LIGNE CONSEIL PARTICULIERS

09 74 75 02 75

Coût appelant métropole : 0,022 € TTC/min
et 0,09 € TTC de coût de mise en relation

Du lundi au vendredi de 8 h à 18 h

VAILLANT GROUP FRANCE SA
"Le Technipole"
8, avenue Pablo Picasso
94132 Fontenay-sous-Bois Cedex

Tél : 01 49 74 11 11 - Fax : 01 48 76 89 32
SA au capital de 7.328.460 € - 301 917 233 RCS CRÉTEIL



Saunier Duval