

Caractéristiques du variateur GTB:

Tension : 4-6 éléments de 1.2V

Dimensions : 29.5 X 37.8mm

Poids : 38.5 g

BEC : 6V

Courant (brushless par phase) : 540A (marche AV/AR)

Courant (avec charbons) : 1620A (marche AV/Frein)

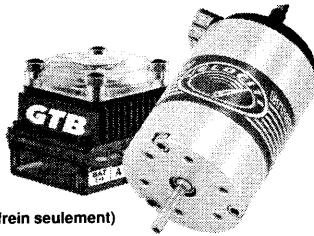
Limitation moteur brushless : aucune

Limitation moteur à charbons : aucune

Profil d'accélération avec moteur brushless : 5

(3 AV/frein seulement et 2 avec Marche arrière)

Profil d'accélération avec moteur à charbons : 1 (AV/frein seulement)



Le variateur électronique GTB est programmable pour les moteurs avec charbon et sans (brushless) avec 6 profils d'accélération (dont 5 personnalisables), un frein moteur automatique « drag brake », une protection thermique par coupure, une alimentation fiable du récepteur et du servo de direction, une technologie électronique permettant des accélérations très progressives et un système prioritaire de contrôle du récepteur quand la batterie est en fin de charge. Le GTB est un concentré de très haute technologie afin d'obtenir les meilleurs performances possibles en adéquation avec votre style de pilotage grâce aux nombreux réglages personnalisés !

Connexions avec le moteur Brushless :

1. Ne pas utiliser de diode schotky ou bien d'anti-parasites en mode brushless. Ne surtout pas utiliser de diode schotky quand le variateur GTB est en mode brushless (profils de 1 à 5)

2. Le GTB est livré avec un condensateur de puissance, celui-ci doit toujours être utilisé (en mode brushless ou brush et avec tous les profils)

3. Contrôler les rapports de pignons utilisés en fonction des moteurs 5.5 ou 6.5 (voir la section concernant les rapports)

4. Soudure des fils du moteur au variateur avec de l'étain.
- A. Couper les fils bleu, jaune et orange à la longueur désirée et dénuder le bout des fils puis torsader les brins d'un quart de tour.
 - B. Souder le fil bleu dans le support en cuivre «Phase A » du moteur
 - C. Souder le fil jaune dans le support en cuivre «Phase B » du moteur.
 - D. Souder le fil Orange dans le support en cuivre « Phase C » du moteur.

Attention de ne pas faire dépasser de la soudure d'une phase à une autre, sous peine de court circuit !

Attention de ne jamais faire surchauffer le support en cuivre.

5. Connection des fils de commande au variateur électronique. Insérer la prise du moteur sur le variateur électronique en prenant garde au sens (détrompeur) Utiliser la protection en forme de spirale pour protéger les 6 fils de commande, reliant le variateur électronique au moteur.

6. Le fil rouge du variateur électronique se connecte sur le pole positif (+) de la batterie.

7. Le fil noir du variateur électronique se connecte sur le pole négatif (-) de la batterie.

Connexion avec le moteur à charbons (brush) :

Il est impératif de mettre le variateur électronique en mode « Brush » (voir plus bas le chapitre « changement de mode entre le mode « Brushless et brush »)

1. Anti-parasites pour moteur.

Les moteurs électriques avec charbons (brush) génèrent des parasites qui peuvent créer des interférences. Vous devez utiliser 3 condensateurs céramique 0.1mF 50V non polarisés sur le moteur de façon à réduire les parasites et préserver votre variateur électronique.

Souder un condensateur du pole + au pole -, du pole + à la cage et du pole - à la cage.

2. Installation de la diode Schottky (brush mode seulement)

Le variateur GTB ne requière pas obligatoirement une diode schotky externe quand vous utilisez des moteurs de faible performance et/ou si vous ne freinez pas ou très peu. Une diode schotky optimise les performances du freinage et du moteur notamment lors d'utilisation de moteurs modifiés, très performants comme des 10X2 tours par exemple)

Si vous utilisez une diode schotky axiale, soudez la patte la plus proche de la bande argentée, sur le pole + du moteur et l'autre patte sur le pole négatif du moteur.

Si vous utilisez un module diode schotky Novak (meilleurs performances), soudez le fil rouge du module sur le pole + du moteur et souder le fil noir sur le pole - du moteur.

3. Soudure et connexion du fil rouge (+) du variateur électronique.

L'utilisation du variateur GTB en mode brush uniquement : le fil rouge doit être connecté sur le pole + de la batterie et sur le pole + du moteur également.

Méthode avec un seul fil rouge (fig 7) :

Relier le fil rouge (+) du variateur et du moteur à la connexion positive de la batterie.

Méthode avec un cordon Y (fig 8) :

Couper le fil rouge (+) du variateur à l'endroit où vous souhaitez établir la connexion Y. Souder deux fils rouges (+) supplémentaire dont un sera soudé sur le pole + du moteur et l'autre à la connexion + de la batterie. Utiliser de la gaine thermo rétractable (rouge) afin de protéger la soudure.

4. Soudure et connexion du fil noir (-) du variateur électronique vers le pole négatif (-) de la batterie. Souder le fil noir (-) du variateur à la connexion (-) de la batterie.

5. Soudure et connexion des fils bleu, jaune et orange du variateur électronique. En configuration « brush » mode, les fils bleu, jaune et orange doivent être reliés tous ensemble sur le pole négatif (-) du moteur.

Réglages de l'émetteur :

Pour une utilisation du variateur électronique, régler l'émetteur comme ceci :

- A. Régler la course des gaz au maximum (High ATV ou EPA)
- B. Régler la course de frein/marche arrière au maximum (Low ATV, EPA ou ATL)
- C. Régler l'exponentiel à zéro.
- D. Régler la position « reverse » du canal des Gaz dans la bonne position.
- E. Régler le trim des gaz au milieu (changer la position du trim augmentera ou diminuera la course)
- F. Régler la répartition des courses à 70% pour les gaz et 30% pour le frein (7:3) pour les profils marche avant/frein ; 50% pour les gaz et 50% pour le frein (5:5) pour les profils avec marche arrière.
- (ceci peut se faire avec des émetteur dont l'ajustement est électronique/digitale)
- G. Régler mécaniquement la répartition des courses (si la radio possède ce réglage de gâchette) avec 2/3 pour les gaz et 1/3 pour le frein en profile marche avant/frein ; 1/2 pour les gaz et 1/2 pour la marche arrière.

Réglages de la programmation du variateur avec le bouton « one touch » :

- 1. Allumer l'interrupteur de l'émetteur.
- 2. Appuyer le bouton « one touch » du variateur électronique (situé sur l'interrupteur)
- 3. Mettre l'interrupteur en position ON (marche), tout en maintenant appuyer sur le bouton (étape 2.)
- 4. Continuer d'appuyer sur le bouton jusqu'à ce que le voyant rouge s'allume.
- 5. Relâcher le bouton dès que le voyant est rouge.
- 6. Mettre la gâchette des gaz en position maxi (plein gaz), maintenir jusqu'à ce que le voyant vert s'allume.
- Note : Le moteur ne fonctionne pas lorsque vous êtes dans le mode programmation, même si celui-ci est connecté.
- 7. Ramener la gâchette en position frein maxi, maintenir comme ceci jusqu'à ce que le voyant vert clignote.
- 8. Remettre la gâchette au neutre. Le voyant rouge s'allume, indiquant que le variateur électronique est au neutre et que la programmation est complète.
- Note : si les réglages de l'émetteur sont modifiés, vous devez reprogrammer le variateur. Si vous rencontrez un problème durant la programmation, éteindre et re-commencer la programmation.

Sélection du profil d'accélération :

Le GTB est équipé de 6 profils que vous pouvez choisir (5 modes en brushless et 1 en mode brush)

Le réglage d'usine est le profil #1

Sélection des profils brushless : toutes les voyants s'allument.

- Avec le variateur électronique en position ON, branché et la batterie chargée.
- 1. Si l'émetteur est éteint, déconnecter le variateur électronique du récepteur. Afin d'éviter des possibles interférences d'autres émetteurs.
- 2. Maintenir Appuyé le bouton du variateur électronique jusqu'à ce que les 4 voyants s'allument.
- 3. Relâcher le bouton dès que les 4 voyants sont allumés. Une fois le bouton relâché, les 4 voyants vont clignoter et indiquer quel profil est actuellement sélectionné. Le nombre de clignotement (2 clignotements = profil #2) indique la sélection du profil brushless (de 1 à 5)
- 4. Appuyer rapidement sur le bouton afin de changer la sélection du profil (chaque impulsion sur le bouton fait passer le profil suivant ; après le profil #5, le suivant repasse au profil #1)
- Note : cette manipulation doit être faite dans un laps de temps inférieur à 3 secondes pour passer d'un mode à l'autre.

5. Enregistrement de la sélection du profil et la sortie de la programmation. Si le bouton n'est pas pressé pendant plus de 3 secondes, le variateur électronique enregistre automatiquement le profil qui se trouve en mémoire à ce moment là ; repasse en position neutre afin d'être prêt à être utilisé. Souvenez-vous que dès que vous appuyez sur le bouton de programmation, le variateur électronique passera automatiquement sur le profil #1 (réglage d'usine), lorsque vous êtes en mode brushless.