



## Scie à Ruban



Modèle : Rondy 750 Série AN

## Caractéristiques Techniques

---

Puissance Absorbée	:	749 W
Vitesse de coupe (relative)	:	14 m /s
Hauteur de Coupe	:	150 mm
Largeur de coupe (col de cygne)	:	280 mm
Diametre des volants	:	320 mm
Dimensions Table	:	345 x 345 mm
Inclinaison Table	:	de 0 à 45 °
Lames utilisables	:	2180 x 06 x 0.6 mm 2180 x 13 x 0.6 mm
Hauteur	:	950 mm
Poids	:	28 Kg



Le chassis en fonte d'aluminium rigide confère à cette scie une stabilité suffisante en fonctionnement.

Les volants sont en fonte d'aluminium enrobés à chaud de garnitures - caoutchouc. Ils sont équilibrés dynamiquement.

Le moteur puissant (2 cv ) , entraine le volant - moteur par l'intermédiaire d'un système de poulies à gorge trapèzoidale d'un rapport de 0,3 : ( 65 / 225 mm).

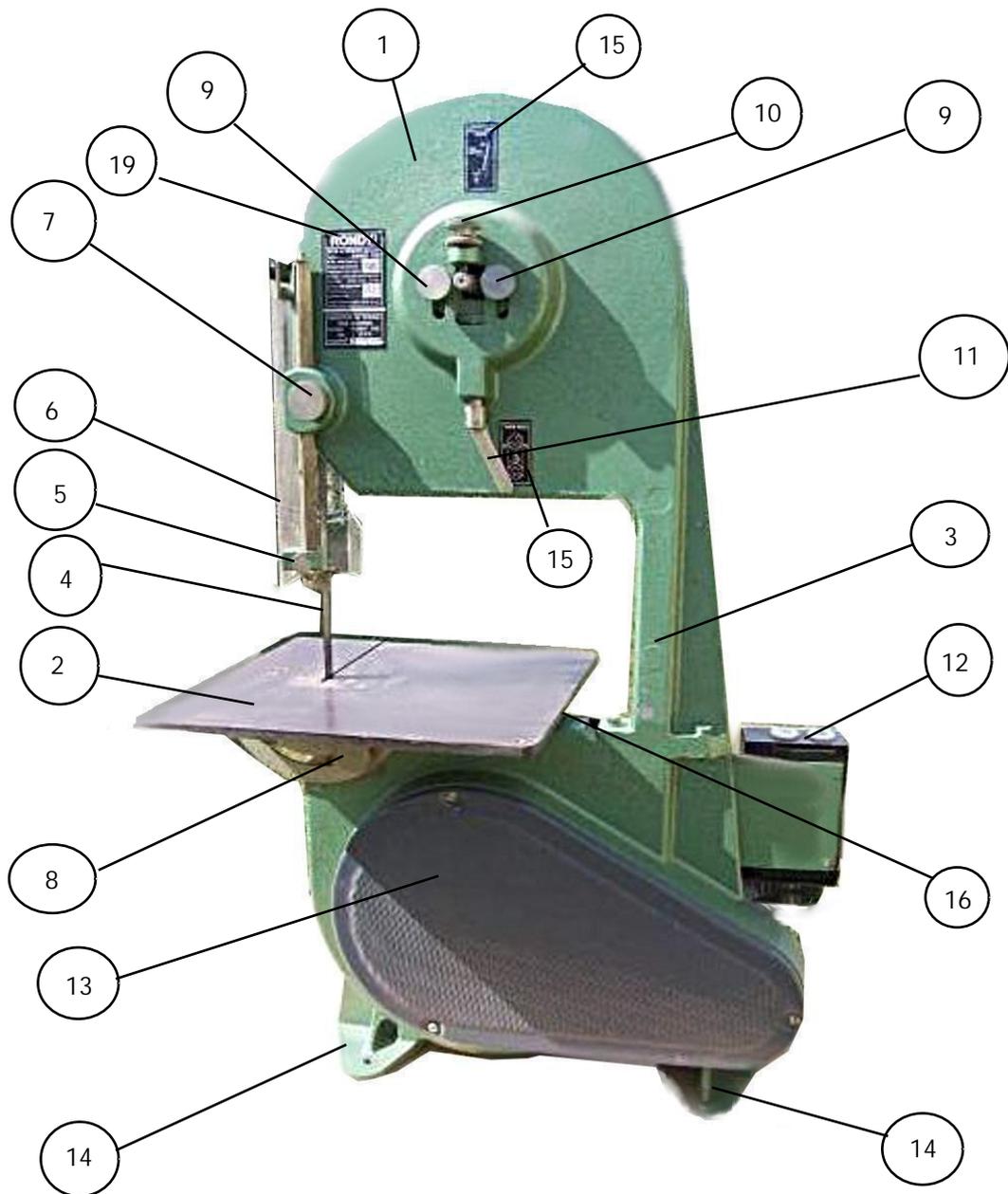
Les moyeux sont équipés de roulements à billes sans graissage.

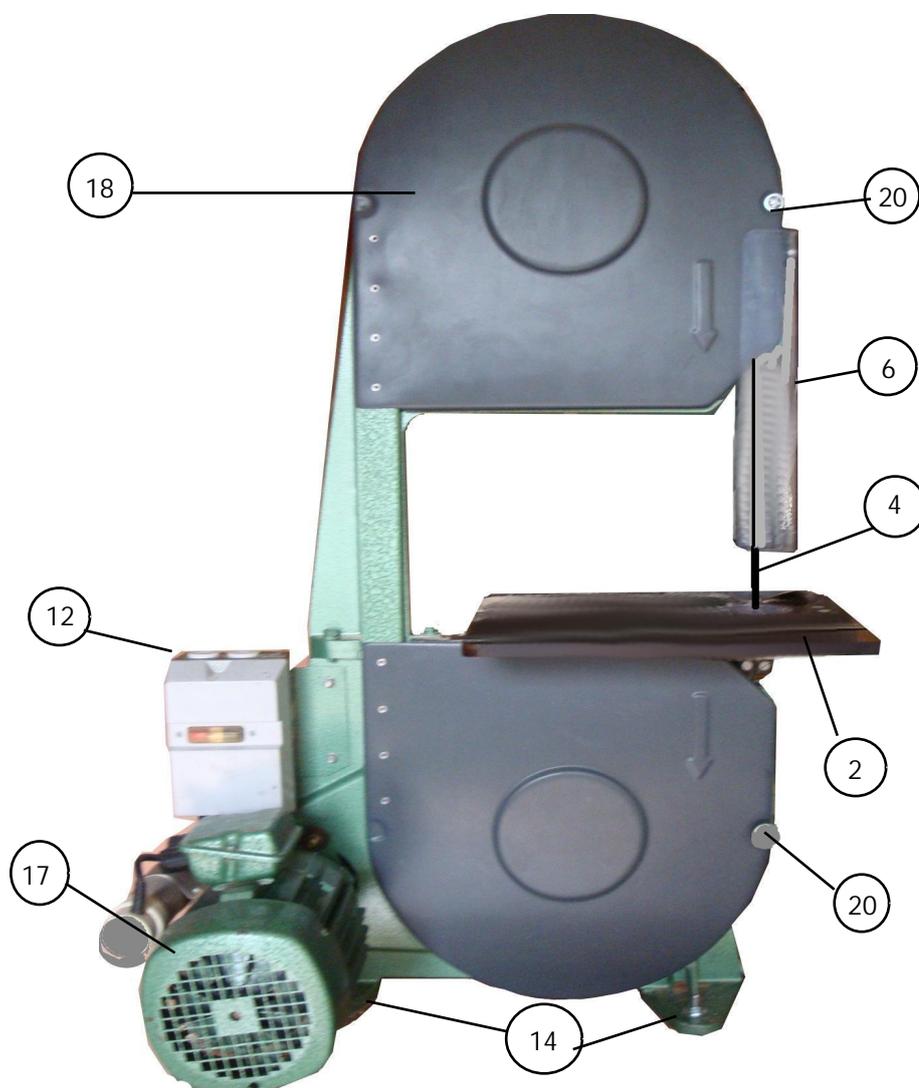
La poulie supérieure (entraînée) est fixée sur un pivot - libre permettant une orientation sur 3 axes par l'intermédiaire de molettes de réglages situées au nivrau du moyeu de la poulie entraînée.

Un Interrupteur - disjoncteur protège le moteur de toute surchauffe par un relais thermique calibré. Il s'agit d'un interrupteur à manque de tension : en cas de coupure d'alimentation réseau, la machine ne re-démarrera pas si la touche noire (Marche) n'est pas actionnée.

# Localisation des organes de réglages et d'utilisation Face arrière

---





## NOMENCLATURE

- |                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| 1 : Corps de la scie                 | 10 : Vis de réglage trajectoire bande       |
| 2 : Table de coupe                   | 11 : Organe de réglage tension de bande     |
| 3 : col de cygne                     | 12 : Disjoncteur / Interrupteur             |
| 4 : lame                             | 13 : Carter de protection courroie moteur   |
| 5 : Vis de blocage protection plexi  | 14 : Pieds de la scie                       |
| 6 : Capot plexi protection lame      | 15 : Sticker aide au réglage                |
| 7 : Vis de blocage du guide bande    | 16 : Butée réglage horizontalité de table   |
| 8 : Vis de blocage de position table | 17 : Moteur                                 |
| 9 : Vis de réglage trajectoire bande | 18 : Capot de protection de la lame         |
|                                      | 19 : Plaque signalétique                    |
|                                      | 20 : molette de verouillage du capot - lame |

## Remplacement d'une lame

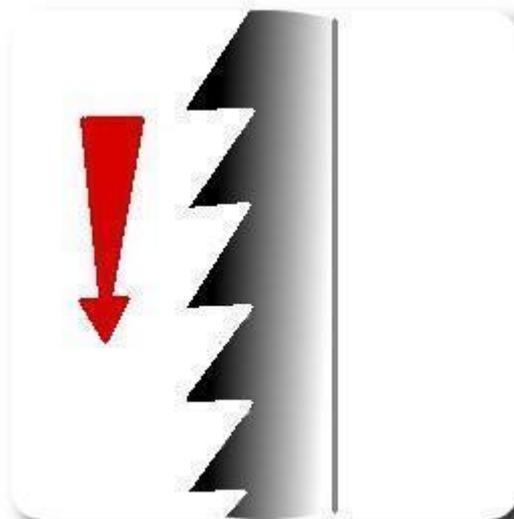
---

verrou d'accès lame



Noter la présence d'un loquet sous la table de coupe .  
Il est destiné à consolider la table fendue pour le passage de la lame.  
Veiller à l'actionner avant le changement de lame.

En temps normal d'utilisation, ce loquet doit être serré fermement.



Veiller au sens de montage de la lame !

## Démontage de la lame

---

Déverrouiller la protection - lame (6) et la faire pivoter vers l'arrière pour avoir accès à la lame

- 1 : Ouvrir le volet d'accès à la lame sur la face avant de la scie (18)
- 2 : Détendre la lame installée en tournant la manette (11) en sens anti-horaire
- 3 : Ouvrir le verrou situé sous la table en bout de fente de passage lame (voir photo page précédente)
- 4 : Sortir la lame usagée par l'avant de la machine
- 5 : Installer la nouvelle lame en lieu et place de l'ancienne.  
si la lame est identique à l'ancienne, il est fort probable que les réglages des guides restent les mêmes.

Si la lame est différente (type et format) , procéder comme suit :

Dégager les guides lames supérieur & Inférieur et desserrer les pinces-lames.  
Installer la nouvelle lame sur les 2 roues.

Faire tourner la poulie supérieure à la main en controlant la trajectoire de la lame sur la bande de roulement en caoutchouc de la roue supérieure.

Pour une lame inférieure à 15 mm de largeur, la lame doit se situer au centre de la bande de roulement ; la denture est en contact du caoutchouc . L'action sur les molettes (9) et (10) agit sur la trajectoire de la lame .

Si la lame est d'une largeur égale à 20 mm (destinée au Débit) , La denture doit se situer Hors bande de roulement.

Lorsque la lame est centrée et ne dévie pas de sa trajectoire, rapprocher les guides bandes supérieur et inférieur de telle sorte qu' aucun organe de guidage ne soit en contact permanent.  
Les butées logitudinales et latérales n'agissent qu'en sciage !  
Ces butées affleurent la lame sans la toucher !

6 : Tendre la lame par l'organe (11) et faire un essai à vide en observant la trajectoire de la lame.

7 : Essai de sciage et fermeture du volet d'accès - lame (18) et du verrou passage de lame.

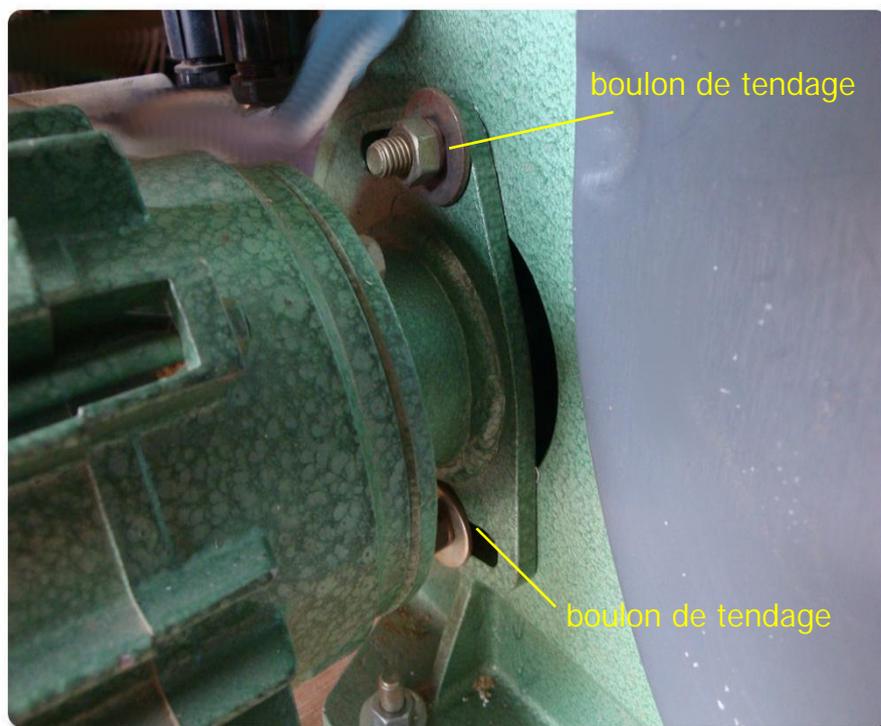
Re-positionner la protection - lame (6) .

## Remplacement de la courroie moteur

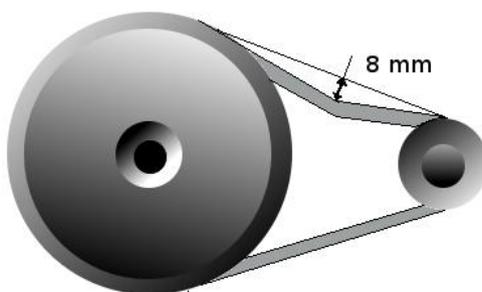
---

La courroie moteur se situe à l'arrière de la machine , cachée sous un capot de protection plastique.

- 1 : démonter le capot - courroie ( 3 vis M6 x 30)
- 2 : détendre la courroie en desserrant les boulons de fixation du moteur ( face avant de la machine)
- 3 : rapprocher la poulie-moteur de la poulie-lame et oter la courroie
- 4 : après remplacement de la courroie, tendre celle ci afin d'obtenir une "flèche" de 8 mm.

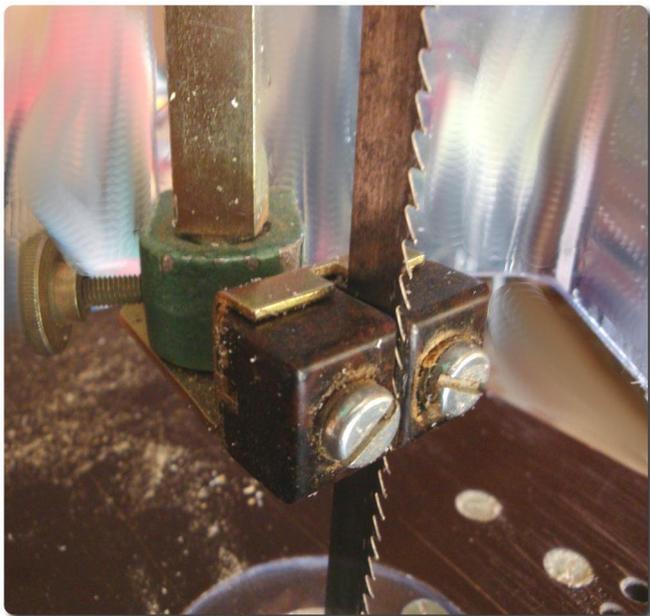


Les trous oblongs de fixation du moteur permettent un positionnement de sa semelle , et de ce fait , un réglage en tension de la courroie.



## Règlage des guides - lame

---



Guide-lame superieur



Guide-lame inferieur

Note : Le réglage des guides-lame ne doit être effectué qu'après un contrôle ou un réglage de lame.

Les guides-lame empêchent la lame de dériver de gauche à droite lors de la coupe .  
Ils sont constitués de blocs de bakélite coulissant indépendamment sur un rail support, en venant affleurer la lame sans aucune contrainte (sans toucher la lame ).

Ces blocs guide - lame sont orientables de gauche à droite et d'avant en arrière.

Cachés à l'arrière des blocs coulissants , se trouve une pastille d'usure en acier rapide destinée à limiter le recul de la lame lors de la coupe.

Ces blocs d'usure sont accessibles après dépose des guides - lame en bakélite