

## **Notice d'entretien et d'utilisation**

### **du Bâti à meuler DN 126**

#### **POUR VOTRE SECURITE :**

Avant la mise en route, bien s'assurer que :

- 1° Les écrous de serrage des meules sont bloqués.
  - 2° La bavette supérieure qui retient l'écran de protection n'est pas écartée de plus de 6 mm de la meule (fig. 1).
  - 3° Le porte-outil n'est pas écarté de plus de 3 mm de la meule (fig. 1).
  - 4° Les protecteurs latéraux sont bien fixés par leurs 4 boulons.
- Avant d'échanger une meule, toujours couper l'interrupteur.
- En aucun cas ne modifier les protecteurs.
  - Toujours utiliser les écrans de protection. L'utilisation de ceux-ci n'exclut pas le port des lunettes qui est obligatoire (Arrêté du 28-7-61).
  - Tension d'alimentation : 220 V.

#### **MISE A LA TERRE :**

— En raison des règlements de sécurité (décret du 14 novembre 1962), le bâti à meuler doit être relié à la terre. Dans le cas d'échange du câble, relier le fil de terre à la borne repérée (\*) à l'intérieur, sur le socle du bâti.

#### **CONDENSATEUR DE DEMARRAGE POUR DN 126 :**

— Le bâti DN 126 est équipé d'un condensateur de démarrage. En cas de panne de celui-ci, les fils du condensateur de remplacement sont à brancher en lieu et place sur les bornes de l'interrupteur.

(\*) 

#### **MONTAGE DES MEULES (fig. 2) :**

— Avant de monter la meule, bien s'assurer que la clavette est en place dans son logement. Placer le flasque porte-meule sur celle-ci, puis la meule. Mettre le contre-flasque et bloquer l'écrou fermement en maintenant la meule. Ceci s'entend pour les deux meules.

#### **DEMONTAGE DES MEULES :**

— Procéder inversement.

#### **CARACTERISTIQUES DES MEULES :**

- Ø maximal : 150 mm, Ø alésage : 16 mm, épaisseur : 16 mm.
  - Vitesse périphérique : 33 mètres/seconde.
- Les meules ne correspondant pas à ces caractéristiques sont à proscrire.

#### **MONTAGE DES PROTECTEURS LATERAUX :**

— Engager les protecteurs latéraux sur les protecteurs périphériques et les fixer chacun à l'aide des 4 boulons (voir fig. 1) dans les trous taraudés du protecteur périphérique.

#### **MONTAGE DES ECRANS :**

— Fixer la bavette sur la languette du protecteur périphérique en ajustant la distance entre celle-ci et la meule à 6 mm maximum (fig. 1).

**Nota :** Au fur et à mesure de l'usure de la meule, cet écart doit être maintenu.

— Placer l'écran dans l'avant de la bavette, partie plane en avant, et introduire la vis à travers les trous de la bavette, et celui de l'écran. Monter la rondelle et l'écrou et bloquer en position adéquate.

#### PORTE-OUTIL :

— Celui-ci est monté à la livraison. Régler la position de manière que la distance maximum entre le porte-outil et la meule n'excède pas 3 mm.

**Nota :** Au fur et à mesure de l'usure de la meule, cet écart doit être maintenu.

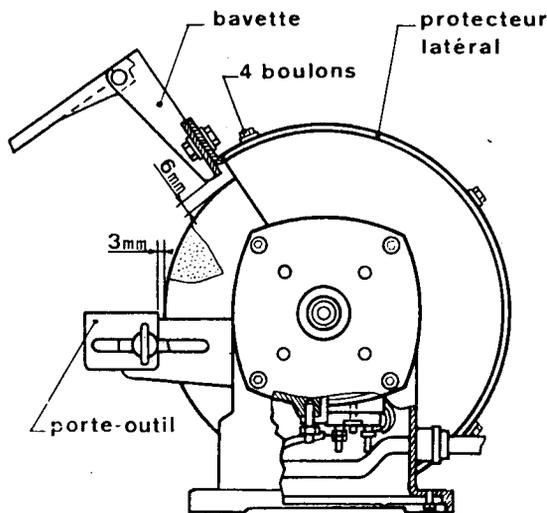


Fig. 1

#### GRAISSAGE :

— Les roulements équipant le rotor du bâti sont à double déflecteur et graissés pour 10.000 heures de travail environ. Passé ce délai, il est souhaitable d'adresser le bâti à l'une de nos stations Service Après-Vente (voir liste en dernière page).

#### ACCESSOIRES :

- Meule Ø 150 mm, alésage : 16 mm, épaisseur : 16 mm.
- Corindon grain 46.
- Corindon grain 60.
- Brosse métallique Ø 150 mm, alésage : 16 mm, épaisseur : 16 mm, Ø des fils en acier galvanisé : 0,37 mm.

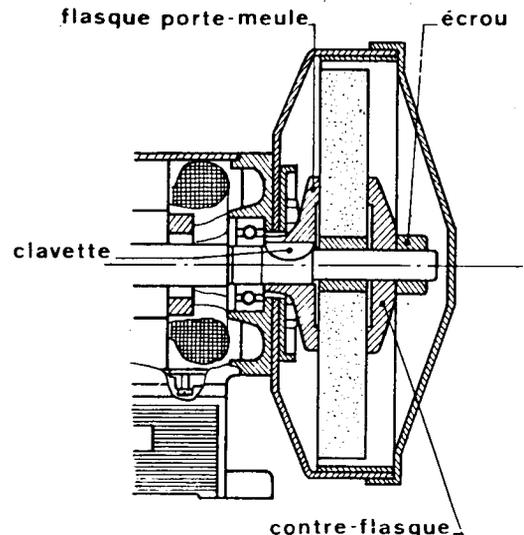


Fig. 2

REPERE	DESIGNATION	Qté	REPERE	DESIGNATION	Qté
1	Vis TH 5 x 14	8	27	Déflecteur	2
2	Goujon 6 x 18	2	28	Trappe inférieure	1
3	Vis TH 8 x 20	8	29	Réducteur 20 - 16 mm	4
4	Vis TH 6 x 12	8	30	Flasque extérieur	2
5	Vis TH 6 x 16	2	31	Flasque intérieur	2
6	Ecrou papillon M 6	2	32	Plaquette de serrage	2
7	Ecrou H 5	2	33	Protecteur latéral droit	1
8	Ecrou H 6	4	34	Protecteur latéral gauche	1
9	Ecrou H 12	1	35	Ecran de protection	2
10	Ecrou H 12 pas à gauche	1	36	Bloc de fixation droit	1
11	Vis TC 4 x 8	5	37	Bloc de fixation gauche	1
13	Vis TC 5 x 55	2	38	Plaquette porte-outils	2
14	Boulon J 6 x 20	2	39	Support d'écran	2
15	Rondelle Ø 17	2	40	Rondelle	2
16	Rondelle-frein Ø 4	1	41	Cale de condensateur	1
17	Rondelle-frein Ø 5	2	42	Condensateur	1
18	Rondelle Ø 6	10	44	Interrupteur	1
19	Rondelle Ø 8	8	45	Cordon	1
20	Rondelle ondulée	2	46	Rotor	1
21	Clavette disque 5 x 6,5	2	47	Stator	1
22	Presse-étoupe	1	49	Meule Ø 150, épaisseur 16, Ø 20, Gr. 60	1
23	Roulement à billes	2	50	Meule Ø 150, épaisseur 16, Ø 20, Gr. 46	1
24	Protecteur périphérique droit	1	51	Brosse Ø 150, épaisseur 16, Ø 16	1
25	Protecteur périphérique gauche	1		(non représentée)	
26	Carter	1			

